

Please read and save these instructions. Read carefully before attempting to assemble, install, operate or maintain the product described. Protect yourself and others by observing all safety information. Failure to comply with instructions could result in personal injury and/or property damage! Retain instructions for future reference.

Dayton® Gear Pumps and Pump Heads

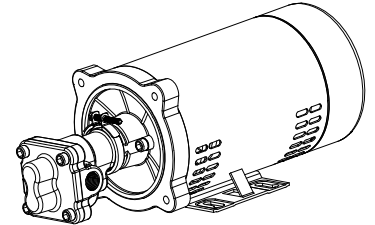
Description

Dayton self-priming, positive displacement, hot oil gear pumps have a pump housing made of cast iron construction. 6DHJ1A and 6DHJ2A have stainless steel helical non-corrosive gears which are ideally used for quiet and long life pumping hot oil or frying cooking oil filtration up to 375°F. They provide nearly pulseless flow for non-particulate and non-abrasive fluids compatible with pump wetted materials of construction. These pumps also can be used for non-NSF hot oil applications, but not for water-based fluids.

Pump models 6DHH7A and 6DHH8A are designed to be mounted to carbonator pump motors. Pump models 6DHH7A thru 6DHJ0A, maximum discharge pressure is 40PSI. Pump models 6DHJ1A & 6DHJ2A, maximum discharge pressure is 60PSI.

Models 6DHH9A through 6DHJ2A are equipped with ODP dual voltage, 1 phase motors with thermal overload protection.

Motors are CSA-CUS and pump heads are NSF listed.



6DHH9A, 6DHJ0A

Unpacking

Handle carefully. Open carton and remove pump. Visually inspect for shipping damage. If damaged, immediately file a claim with the carrier. Check carefully for loose, missing or damaged parts (See Parts List on page 8&9).

NOTE: Do not attempt to assemble or operate pump if any part are missing or damaged.

General Safety

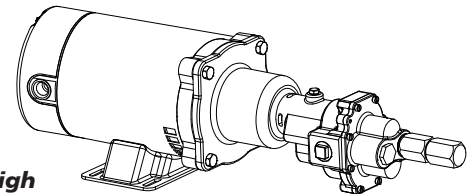
Information
READ AND FOLLOW SAFETY INSTRUCTIONS IN THIS MANUAL AND ON EQUIPMENT.
 Keep safety labels in good condition.

WARNING To reduce risk of injury. Do not permit children to use this product.

CAUTION Do not handle pump with wet hands or when standing in water. Failure to follow the General safety information and all warnings may result in fatal electrical shock.

WARNING Fire and burn dangers. Pump motors operate at high temperatures. To reduce the risk of fire, do not allow leaves, debris, or foreign matter to collect around the pump motor. To avoid burns, let pump and motor cool for 20 minutes before handling or working on pump or motor. An automatic internal cut-off switch protects the motor from heat damage during operation.

WARNING Do not use to pump flammable or explosive fluids such as gasoline, fuel oil, kerosene, etc. Do not use in flammable and/or explosive atmospheres. When pumping hazardous or dangerous materials, use only in room or area designated for that purpose. For your protection, always wear proper clothing, eye protection, etc. in case of any malfunction. For proper handling techniques and cautions, contact your chemical supplier for chemical compatibility



6DHJ1A, 6DHJ2A

with pump and your insurance agency. Failure to comply with all the warning could result in personal injury and/or property damage.



Listed 247091

COMPONENT

Specifications

Chart A

Model	Motor (HP)	Power Supply			Max Load Amps	RPM	Suction/ Discharge outlet (F)NPT	Gear set	Max Viscosity/ (SSU)*	Max Specific Gravity	Ship Weight (lbs)
		Volt.	Hz	Ph.							
6DHH7A	-	-	-	-	-	1/2x1/2	416SS	100	1.1	4.2	
6DHH8A	-	-	-	-	-	1/2x1/2	416SS	100	1.1	4.2	
6DHH9A	1/3	115/230	60	1	6.0/3.0	1/2x1/2	416SS	100	1.1	25.0	
6DHJ0A	1/2	115/230	60	1	8.4/4.2	1/2x1/2	416SS	100	1.1	28.0	
6DHJ1A	1/2	115/230	60	1	8.8/4.4	1/2x1/2	416SS	100	1.1	40.0	
6DHJ2A	3/4	115/230	60	1	11.6/5.8	3/4x3/4	416SS	100	1.1	40.0	

*Max Viscosity=100SSU at 1725RPM with the motor supplied. Pump heads with reduced speed motors can pump up to 1000SSU.

E
N
G
L
I
S
H

 E
S
P
A
Ñ
O
L

 F
R
A
N
Ç
A
I
S

Dayton® Gear Pumps and Pump Heads

Performance chart

Chart B

Model No.	Ports (F)NPT	GPM Pumping Cooking Oil at 300°F&PSI				Max Flow	Max. Pressure CW/Reverse (PSI)	Suction lift* (ft)	Max. Liquid Temp. (F)	
		Free flow	20	40	50					60
6DHH7A	1/2"	5.2	4.7	4.4	-	-	5.2	40/15	6.2	375
6DHH8A	1/2"	4.1	3.8	3.4	-	-	4.1	40/15	5.1	375
6DHH9A	1/2"	4.1	3.8	3.4	-	-	4.1	40/15	5.1	375
6DHJ0A	1/2"	5.2	4.7	4.4	-	-	5.2	40/15	6.2	375
6DHJ1A	1/2"	6.7	6.3	5.8	5.5	-	6.7	60	7.9	375
6DHJ2A	3/4"	9.9	8.5	8.1	7.7	-	9.9	60	12.3	375

*Suction lift requires wetted gears.

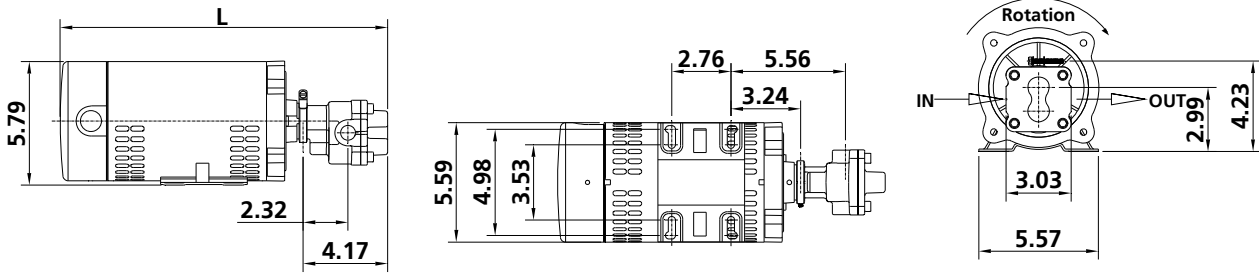
NOTE: The test data is based on Max fluid Viscosity 100 SSU and Max specific gravity of 1.1.

Pump can operate bi-directionally.

Rotation= Proper motor rotation is clockwise when looking at the motor shaft end, and flow is from left to right.

Reverse Rotation= Reverse the flow by rotating the pump body 180°. Or interchange the T5 wire and T8 wire for counter clockwise rotation of the motor.

Figure 1-Dimensions: 6DHH7A, 6DHH8A, 6DHH9A, 6DHJ0A Unit: inch

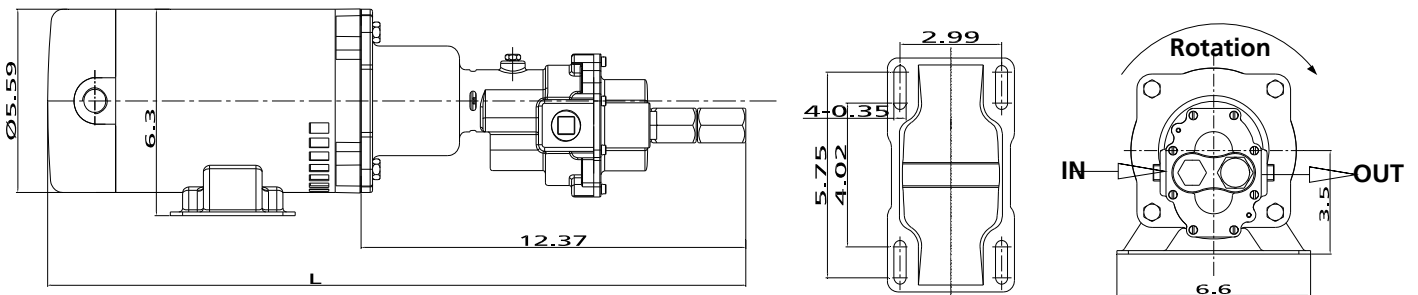


Side View L: 6DHH9A-15.4; 6DHJ0A-16

Bottom View

Front View

Figure 2-Dimensions: 6DHJ1A, 6DHJ2A Unit: inch



Side View L: 6DHJ1A-23.7; 6DHJ2A-24.6

Bottom View

Front View

E
N
G
L
I
S
H

Models: 6DHH7A, 6DHH8A, 6DHH9A, 6DHJ0A, 6DHJ1A, 6DHJ2A

General Safety Information (Continued)

⚠ WARNING Check motor. An automatic internal cut-off switch protects the motor from heat damage during operation. It may restart unexpectedly. Motor overload protector tripping is an indication of motor overloading as a result of operating the pump at too high a pressure (over rated pressure), too high of viscosity, too high of specific gravity, excessively high or low voltage, inadequate wiring, incorrect motor connections, too small a motor (sized incorrectly, not enough HP), or a defective motor or pump.

To reduce the risk of fire, do not allow leaves, debris, or foreign matter to collect around the pump motor. To avoid burns, let it cool for 20 minutes before trying to work it on.

Assembly

(For pump heads only, see Figure 3)

1. Remove the hex head machine screw from the "V" band clamp.
2. Slide the band clamp away from the mating face (do not remove from the pump).
3. Match the pump mating face and motor mounting hub, while mating shafts and Oldham coupling.

NOTE: The small end of coupling goes into pump. **Rotation:** When looking at the motor shaft end, proper motor pump rotation is clockwise, and flow from left to right. Reverse the flow by rotating the pump 180°, see Figure 4.

- NOTE:** Pump can be rotated 360° on motor.
4. Slip the "V" band clamp over the pump and motor halves and tighten the hex head clamp screw to hold the assembly together.
 5. Retighten the band clamp screw as necessary. Use thread sealant to keep screw from coming loose.

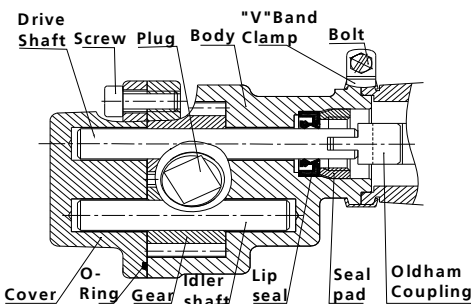


Figure 3- "V" Band Clamp Assembly

Installation

Important: In any installations where property damage and/or personal injury can occur when the pump is not operating due to power outages, discharge line freezing, or any other reason, a back-up or warning system(s) should be used.

In order to use this pump safely, familiarize yourself with this pump and also with the liquid that is going to be pumped. Make sure the fluid is compatible with the pump.

⚠ CAUTION Ambient temperature around motor should not exceed 104°F(40°C).

Pump mount must:

- Be Solid.
- Level.
- Rigid.
- Vibration free (Bolt pump to mount to reduce vibration).
- Be protected from excess moisture.
- Locate the pump as close to the liquid source as possible, making the suction line as short and direct as possible.
- Open drip-proof motors are designed to be used in clean, dry locations with access to an adequate supply of cooling air. For outdoor installations, the motor must be protected by a cover that does not block air flow to and around the motor.
- The motor should be securely fastened to a rigid surface, preferably metallic. For rigidity, use largest bolts that fit through the base holes.

NOTE: When connecting threaded pipe directly to pump, use PTFE tape to seal connections. Do not use pipe dope; pipe dope causes cracking in some plastics and may damage components in piping system.

When connecting pipe to pump with union half, use PTFE tape between pipe and union adapter. Union collar to pump should be assembled dry and hand-tight.

NOTE: Pump suction and discharge connections have molded in thread stops. DO NOT try to screw pipe in beyond these stops.

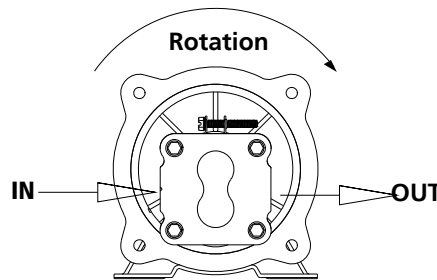


Figure 4- Rotation

Piping

Suction

- Avoid excessive lengths or number of fittings and bends in the suction line.
- Attach suction line to suction inlet.
- The same size pipe as pump ports is recommended. If long lengths of discharge or suction piping must be used, larger pipe diameters are recommended to reduce friction losses in piping.
- If suction level is greater than 5ft, attach foot valve below liquid level at the end of suction line to ensure positive priming.

NOTE: Fluid specific gravity is limited to 1.1 and viscosity to 100 SSU. If fluid is beyond limitation, a foot valve is recommended.

- If solid contaminants are suspected in fluids, a filter is suggested to be used.
- Use pipe joint sealant to make sure all pipes near the pump fully sealed.
- To avoid air leaking, slope suction pipe slightly upward toward the pump.

NOTE: To prevent flooding when removing pump for service, all flooded suction systems must have gate valves in suction and discharge pipes.

⚠ WARNING Support pump and piping during assembly and after installation. Failure to do so may cause piping to break, pump to fail, motor bearing failures, etc. all of which can result in property damage and/or personal injury.

⚠ WARNING Shutting off discharge without providing pressure relief can cause extreme over pressure which can result in pump and/or motor failure.

Discharge

- Attach discharge piping to the discharge outlet.
- If a shut-off valve or oil gun is required in discharge line, provide a pressure relief valve for pump protection.
- Operation under shut-off discharge conditions will overheat and damage pump.
- After all piping and controls (not provided with unit package) have been installed, unit is ready for operation.

NOTE: If the pumps need self-draining, the pump head should be mounted in the vertical position with the suction port facing down. When pumping high viscosity fluids (not recommended), the vertical position can be used with the suction port facing up and the pump mounted under the source. Increase the suction pipe size and eliminate bends and elbows also help with pumping high viscosity fluids.

NOTE: Globe valve or other restrictive valves should not be used as shut-off mechanism as they are restrictive in nature and will seriously affect pump performance.

Dayton® Gear Pumps and Pump Heads

Installation(Continued)

Fittings

- Fittings restrict flow; for best efficiency use fewest possible fittings.
- Avoid fittings which could cause an air trap.

Electrical Installation

⚠ DANGER *Hazardous voltage. Can shock, burn or cause death. Connect only to a properly grounded, GFCI protected circuit.*

⚠ WARNING *Hazardous voltage. Disconnect power before working on pump, motor, or wiring.*

⚠ WARNING *Hazardous voltage can shock, burn, or kill. Connect ground wire before connecting power supply wires. If possible, connect the pump to a separate branch circuit with no other appliances on it.*

⚠ WARNING *Explosion hazard. Do not ground to a gas supply line.*

⚠ WARNING *Fire hazard. Connection to incorrect voltage can cause a fire or seriously damage to the motor and voids the warranty. The supply voltage must be within ±10% of the motor nameplate voltage.*

Dual-voltage motors are factory wired for 230 volts. If necessary, change switch setting to 115 volts, as shown in Figure 6. Do not alter the wiring in single voltage motors.

NOTE: Install, ground, wire, and maintain your pump in compliance with the National Electrical Code (NEC) in the U.S., or the Canadian Electrical Code (CEC), as applicable, and with all local codes and ordinances that apply. Consult your local building inspector for code information.

Motor Switch Settings

Dual-voltage motors (motors that can operate at either 115 or 230 volts), are set at the factory to 230 volts. Do not change motor voltage setting if line voltage is 230 volts, or if you have a single voltage motor.

NOTE: Never wire a 115 volt motor to a 230 volt line.

Remove Motor End Cover

If you have a dual-voltage motor, and will connect it to 115 volts, follow the procedure below. You will need to remove the motor end cover to change the voltage setting (see Figure 5). Your motor terminal board (located under the motor end cover) should look like the one in Figure 6.

Dial Type Voltage Selector

To change to 115 volts:

⚠ WARNING *Disconnect power at service panel before connecting.*

1. Make sure power is off.
2. Select the UP knob position for 115V or DOWN position for 230V, until 115 or 230 shown in the dial window (see Figure 6).
3. Reinstall the motor end cover.

Voltage

Voltage at motor must be not more than 10% above or below motor nameplate rated voltage, or motor may overheat, causing overload tripping and reduced component life. If voltage is less than 90% or more than 110% of rated voltage when motor is running at full load, consult power company.

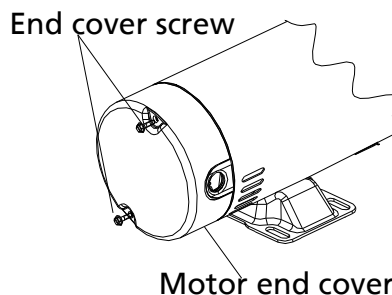


Figure 5- Removing Motor End Cover

Wiring Connections

- Protect current carrying wiring and grounding conductors from cuts, grease, heat, oil, and chemicals.
- Pump must be permanently connected to circuit.
- If other lights or appliances are also on the same circuit, be sure to add their amp loads to pump amp load before figuring wire and circuit breaker sizes (if not sure how to do this or if this is confusing, consult a licensed electrician).
- Use the load circuit breaker as the master On-OFF switch.
- Install a Ground Fault Circuit Interrupter (GFCI) in circuit; it will sense a short-circuit to ground and disconnect power before it becomes dangerous to pump users. For size of GFCI required and test procedures for GFCI, see manufacturer's instructions.
- In case of power outage, check GFCI for tripping (which will prevent normal pump operation). Reset if necessary.

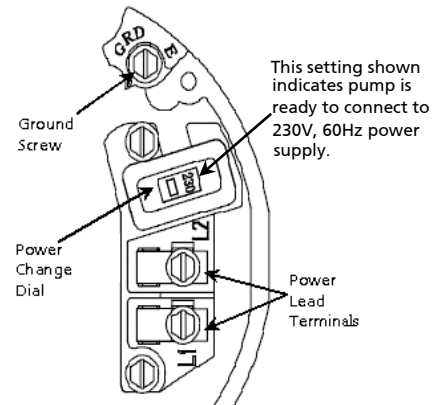


Figure 6- Voltage Set to 230 Volts, Dial Type

Note: (*) GFCI: Ground Fault Circuit Interrupter

ENGLISH

Models: 6DHH7A, 6DHH8A, 6DHH9A, 6DHJ0A, 6DHJ1A, 6DHJ2A

Operation

CAUTION *Never run pump dry! Running pump dry may cause permanent damage to the pump gears, seal, and bearings. Suction pressure should never be greater than the discharge pressure.*

1. All pumps must be primed before start-up and seal chamber needs to be filled. Remove inlet plug and fill with fluids and reinstall plug.
2. Never operate a pump unless it is secured to a solid foundation and all safety shields are installed.
3. Upon start-up, maintain a minimum of 15 PSI (1BAR) operating pressure on the pump. This will allow any remaining air to be driven from the seal chamber and will ensure liquid circulation to the mechanical seal.
4. Gear pumps are built to very close tolerances and this tolerance must not be altered. The liquids must be free of all abrasives, sand, silt, wettable powders, etc. must be avoided.

NOTE: Cast iron pumps are designed for oil-based fluids only.

5. When pumping more viscous liquid, a slower speed, a larger pipe size pump, and possibly larger motor should be selected.
6. Recheck motor rotation. Proper motor/pump rotation is clockwise looking at the motor shaft.
7. On models 6DHH9A and 6DHJ0A, a separate pressure relief valve (not provided) must always be installed on discharge side, 6DHJ1A and 6DHJ2A are supplied with a relief valve.

Pressure Relief Valve

- Models 6DHJ1A and 6DHJ2A are supplied with a built-in internal pressure relief valve (which can be externally ported). The valve can be adjusted and used to set system operating pressure, or used as a system pressure relief valve to prevent pump and motor damage can occur when discharge line is closed off. This relief valve is not factory preset. Extended operation (over one minute) under shut-off conditions could cause pump to overheat, leak, and damage itself or overload motor.

To increase the pressure relief valve pressure setting:

- Remove cap, loosen lock nut and turn the set screw clockwise. Turning the set screw counterclockwise will reduce the pressure setting. When desired pressure is achieved, tighten lock nut and reinstall protective cap.
- The pressure relief valve can be converted to an external relief. This will allow the relief to dump back to tank and allow longer periods of relief without pump damage. However, this is not a full-time line relief valve, and in case where frequent extended relief valve operation is anticipated, a full-time external relief valve should be piped in the discharge line and connected either back to the tank or well down stream of the pump suction inlet.

To convert the relief valve to external relief:

Remove the pipe plug next to the relief valve. In the bottom of NPT hole, there is a second drilled and tapped hole. An optional external bypass plug should be inserted in this hole and bottomed out. The open NPT port must be piped back to the tank or well downstream of the pump suction.

NOTE: The pressure relief valve will not function when the pump runs in reverse.

WARNING *It is important that anti-siphon check valve be installed between the pump and the city water supply to prevent any back flow from possibly contaminating the city water supply. Failure to so may result in contamination of the water supply with consequential damages. Manufacture assumes no responsibility for failure of user in not providing safeguards to city water systems.*

1. Locate appropriate city water supply and install anti-siphon check valve.
2. Use appropriate pipe bushing to reduce piping to 1/8 inch.
3. Install appropriate needle valve and flow meter.
4. Connect piping to one of three available seal flush ports on pump.
5. Adjust needle valve to achieve desired flow to seal cavity, 1 to 3GPH suggested.

Internal Flush

Internal flush is suggested to be used for high viscosity applications ensuring lubrication to the mechanical seal.

In an internal flush system, see Figure 7 the fluid is taken from the discharge and regulated from 1 to 3GPH to the seal cavity by means of flow meter and needle valve.

1. Select a T pipe coupling that is consistent with discharge pipe size and material. Couple to discharge piping.
2. From this coupling, attach a needle valve with appropriate nipple reducing to 1/8inch pipe or tube. Install appropriate flow meter.
3. Connect 1/8 inch pipe or tube to one of three available seal cavity flush ports.
4. Adjust needle valve to desired flow into seal cavity, 1 to 3GPH suggested.

CAUTION *For alternate flush systems for dangerous fluids, hot liquids transfer, and those not addressed in this booklet, consult a qualified fluid handling specialist for assistance in specifying and installing flush systems according to local environmental laws.*

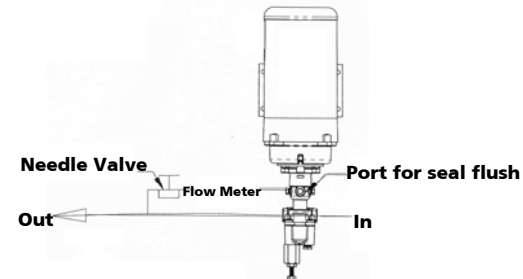


Figure 7-Internal Flush

Dayton® Gear Pumps and Pump Heads

ENGLISH

Maintenance

Mechanical seal flush options

Model 6DHJ1A and 6DHJ2A are equipped with mechanical seals and have been designed with flush ports because mechanical seals require cooling lubrication for long life.

- For fluids with viscosities less than 100SSU, a flush is not necessary but the seal cavity must be pre-filled with either the operating fluid or a neutral fluid to ensure seal cooling and lubrication during start-up.
- For fluids with viscosity greater than 100 SSU, a flush must be provided, and the seal must be cooled and lubricated by a fluid. In case of high viscosity fluids due to the precision clearances between the gear teeth and the body, highly viscous fluids will not be able to adequately relieve the air in the seal cavity on start-up. The dry running of a mechanical seal will cause rapid failure.

CAUTION Failure to provide initial seal prime can result in the mechanical seal overheating with resulting repair costs.

Pump Service

CAUTION Pump should only be serviced by qualified personnel.

WARNING Hazardous voltage. Disconnect power before attempting to service or disassemble any components.

WARNING Risk of flooding. Be sure gate valves on suction and return piping are closed before starting work.

Cleaning

- Clean the suction line filter at regular intervals.
- Clean pump housing after use to prevent the mechanical seal to be sticky.
- Periodically clean dirt accumulations from motors, especially in and around vent openings, preferably by vacuuming (avoid imbedding dirt in windings).

General

- Periodically check electrical connections and make sure they are tight.
- Periodically check the pump for proper operation. If anything changed (pump noise, motor noise, leaks, etc.), the pump should be examined and repaired if necessary.
- Pump should be drained if placed in an area that is subject to freezing temperatures.

Model 6DHH9A, 6DHJ0A Components replacement

1. Remove pump from motor.
2. Remove the hex head screws from "V" band clamp (see Figure 3).
3. Slide "V" band clamp away from the mating face (do not remove the pump).
4. The o-ring, the idler shaft assembly, the drive shaft assembly and lip seal can be removed and replaced if worn.

NOTE: One extra lip seal is provided in each 6DHH9A and 6DHJ0A package.

NOTE: The components are precision fit, immediately replace if they are worn.

5. Reverse above procedures to reassemble.

Model 6DHJ1A and 6DHJ2A Components replacement Pump motor replacement

1. Remove four bolts from pump body and gently pull pump assembly from motor, replace motor if necessary, see Figure 8.
2. Pump drive coupler does not need to be removed from motor unless motor needs replacing.

Gear replacement

1. Remove cover plate and o-ring gasket. Gently tap cover plate with rubber mallet to free it from dowel pins. Once cover is removed, the idler shaft and gear assembly can be pulled out of pump body.
2. Remove the idler gear by removing retaining rings, then slide gears off the shaft end.
3. The drive gear can now be removed. Remove woodruff key by gently tapping key with drift pin, then remove the drive shaft from body.

NOTE: Do not damage key or keyway upon removal.

NOTE: The gears are helical gears. It is important that the correct "twist" of the gear is installed in the drive pocket versus the idler pocket for efficient directional operation. Reverse gears for reverse pump operation.

4. From the drive shaft end of the gear pump, remove the internal snap ring from the body. Now the drive shaft, seal assembly, seat retainer, bearing and retaining rings can be removed from the drive assembly.
5. Replace worn components.
6. Reverse above procedures to reassemble.

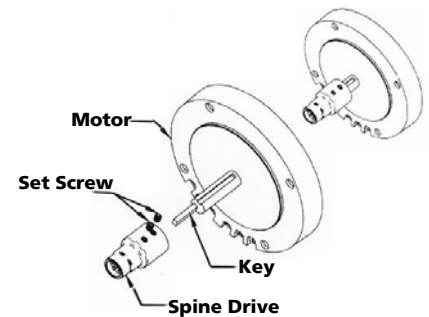


Figure 8-Motor Shaft Coupler

Models: 6DHH7A, 6DHH8A, 6DHH9A, 6DHJ0A, 6DHJ1A, 6DHJ2A

E
N
G
L
I
S
H

Maintenance (continued)

Seal Replacement

1. After disassembly, remove the worn seal first.
2. Install inside o-ring into body. Lubricate with light oil.
3. Clean seal cavity in seal plate.
4. Wet rubber cup gasket of ceramic seat with liquid soap. Be sparing!
5. With light to moderate pressure, press ceramic seal half firmly and squarely into seal cavity (See Figure 9). If seal will not seat correctly, remove, placing seal face up on bench. Re-clean cavity. Seal should now seat correctly. If seal does not seat correctly after re-cleaning cavity, place a cardboard washer over polished seal face and carefully press into place using a piece of standard 3/4" (19mm) pipe as a press.

IMPORTANT: Be sure you do not nick or scratch seal face when passing it over threaded shaft end and shaft shoulder (see Figure 10). The carbon surface must remain clean or short seal life will result.

6. Dispose of cardboard washer and recheck seal face to be sure it is free of dirt, foreign particles, scratches, and grease.
7. Inspect shaft to be sure it is free of nicks and scratches.
8. Apply liquid soap sparingly (one drop is sufficient) to inside diameter of rotating seal member.
9. Slide rotating part of seal (carbon face first) onto shaft until rubber drive ring hits shaft shoulder.
10. Slip slinger over shaft, remount seal plate. BE SURE it is right side up.

Gear and Shaft replacement

1. Replace the woodruff key into the drive shaft using soft jaw pliers, or protect the shaft with rubber while pressing the key in place. Be sure that the key is level and that the key and shaft are free of burrs and scratches.
2. The drive gear can be dropped in place and must be free to float on the shaft. Do not force the drive gear onto the shaft. For standard clockwise rotation, the drive gear should be the right-hand twist helical gear.
3. The idler gear is placed on the idler shaft over the woodruff key and secured by the two external retaining rings.
4. Slide idler gear and shaft assembly into pump body, rotating gear to get gears to mesh.
5. Ensure that the pump body and cover mating surfaces are clear of debris and are dry.

Gasket Replacement

CAUTION Any foreign or liquid material on the gasket or the gasket surfaces will increase the space between gear and cover, and substantially reduce pump performance.

1. Slide cover over dowel pins and compress slightly to make the cover tightened.
2. Replace and tighten cover screws, alternate from top to bottom and side to side to tighten with 50 in.-lbs of torque.

NOTE: Position cover with pressure relief valve on the discharge side of the pump for clockwise rotation, this is the right side of the pump. If the pump will run in reverse direction, rotate cover 180° so that the relief valve is on the discharge side. Ensure that the gears are installed for proper direction as well.

3. Reinstall pump to motor.

NOTE: Pumps must be primed before start-up and seal chamber needs to be filled.

Relief Valve Replacement

1. Remove threaded cap and loosen lock nut on pressure relief valve adjustment screw and rotate clockwise 1-2 turns to pressure relief valve spring retainer.
2. Unscrew and remove adjustment screw, lock nut and fiber washer by rotating counterclockwise.
3. Unscrew valve end cap and o-ring by rotating counterclockwise.
4. Remove valve piston spring retainer, valve spring, cover and/or valve end cap and o-ring.
5. Unscrew pipe plug by rotating counterclockwise
6. Replace any parts if worn, and clean accumulated build-up of solid matter.
7. Reverse above procedure to reinstall.

NOTE: Pumps must be primed before start-up and seal chamber needs to be filled.

Motor or drive coupler replacement

1. Apply anti-seize compound to the entire length of the motor shaft and drive coupling spine teeth.
2. Align the keyways of motor shaft and coupling, then install the key. Slide the drive coupling onto the motor shaft as far as it will go.
3. Install the set screws into the coupler and tighten the set screw securing the coupler, key and motor shaft together.
4. The coupling is now ready for final pump motor assembly.
5. Make sure the splines are coated with anti-seize compound or grease. Slide the male spline shaft on the pump head into the female spline now mounted on the motor shaft.
6. Secure the pump to the motor with four bolts.
7. The unit is ready for operation.

NOTE: Pumps must be primed before start-up and seal chamber needs to be filled.

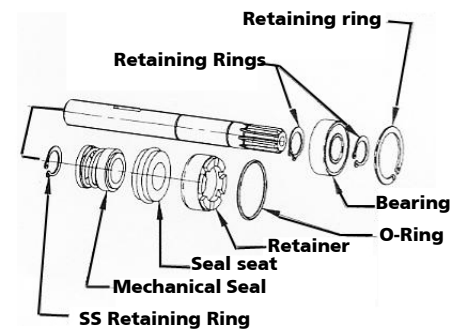


Figure 9-Shaft and Seal Assembly

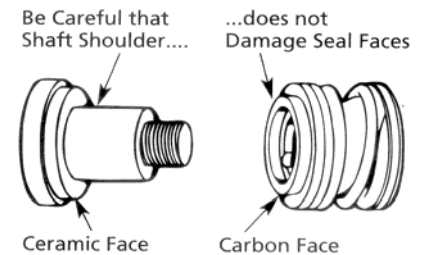


Figure 10-Do not nick seal on shaft shoulder

For Repair Parts, call 1-800-Grainger

24 hours a day – 365 days a year

Please provide following information:

- Model number
- Serial number (if any)
- Part description and number as shown in parts list

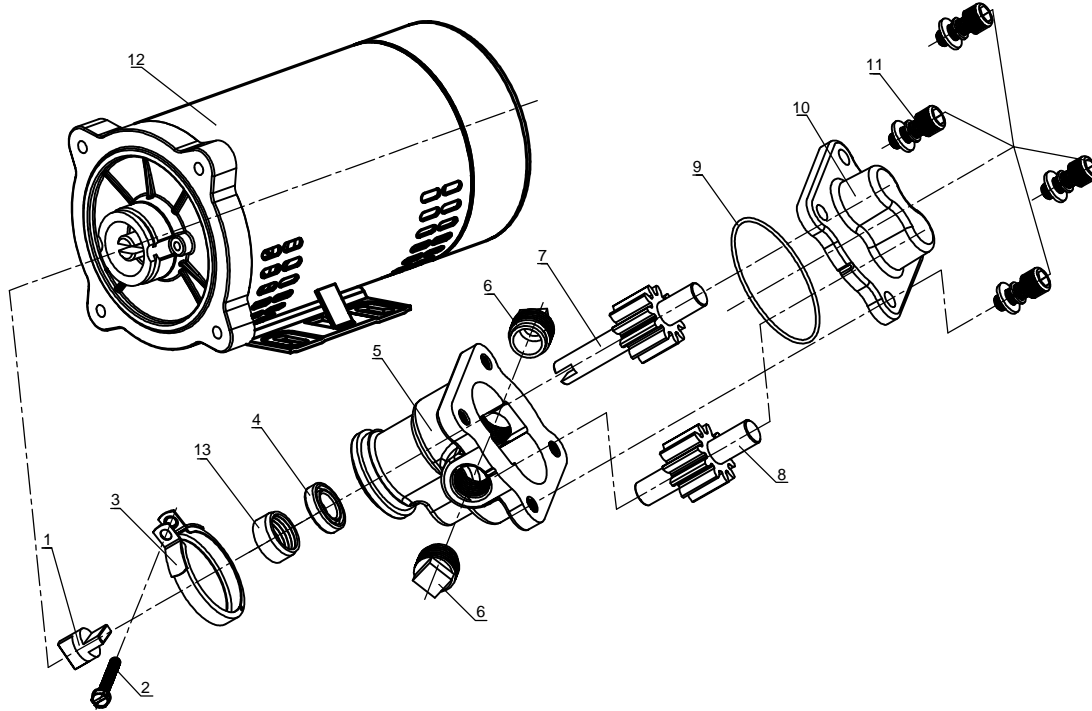


Figure 11 – Repair Parts Illustration

Repair Parts List

Ref No	Description	Part Number for Models				Qty
		6DHH7A	6DHH8A	6DHH9A	6DHJ0A	
1	Oldham coupling	PP24253ER0901G	PP24253ER0901G	PP24253ER0901G	PP24253ER0901G	1
2	Bolt	PP2102U19Z35G	PP2102U19Z35G	PP2102U19Z35G	PP2102U19Z35G	1
3	"V" band clamp assembly	PP22053ER0902G	PP22053ER0902G	PP22053ER0902G	PP22053ER0902G	1
4	Lip seal	PP2110128002G	PP2110128002G	PP2110128002G	PP2110128002G	1
5	Body	PP23023ES01G	PP23023ER01G	PP23023ER01G	PP23023ES01G	1
6	Plug	PP27123ET0102G	PP27123ET0102G	PP27123ET0102G	PP27123ET0102G	2
7	Drive shaft/Gear assembly	PP20053ES02G	PP20053ER02G	PP20053ER02G	PP20053ES02G	1
8	Idler shaft/Gear assembly	PP20053ES03G	PP20053ER03G	PP20053ER03G	PP20053ES03G	1
9	O-ring gasket	PP2110664001G	PP2110664001G	PP2110664001G	PP2110664001G	1
10	Cover	PP23023ES04G	PP23023ER04G	PP23023ER04G	PP23023ES04G	1
11	Screw kit	PP2102U30Z07G	PP2102U30Z07G	PP2102U30Z07G	PP2102U30Z07G	4
12	Motor	-	-	PP3110502G	PP3116504G	1
13	Bushing	PP24073ER0903G	PP24073ER0903G	PP24073ER0903G	PP24073ER0903G	1

E
N
G
L
I
S
H

For Repair Parts, call 1-800-Grainger

24 hours a day – 365 days a year

Please provide following information:

- Model number
- Serial number (if any)
- Part description and number as shown in parts list

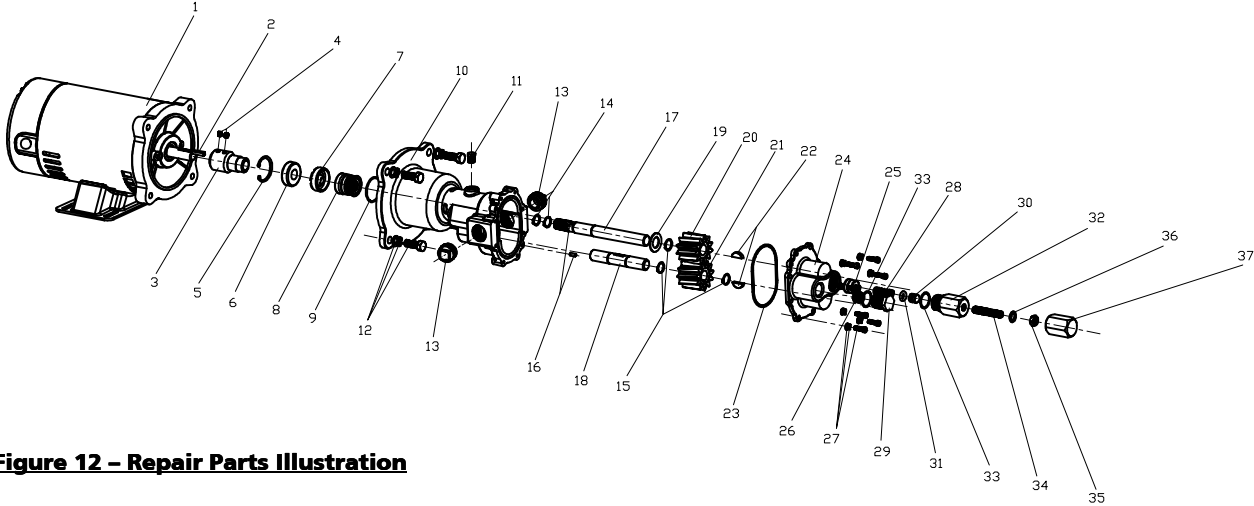


Figure 12 – Repair Parts Illustration

Repair Parts List

Ref No	Description	Part Number for Models		Qty
		6DHJ1A	6DHJ2A	
1	Motor	PP3116505G	PP3116506G	1
2	Key	PP2100552501G	PP2100552501G	1
3	Drive coupling	PP24073ET0901G	PP24073ET0901G	1
4	Screw	PP2102U2505G	PP2102U2505G	2
5	Retaining ring	PP2108350A01G	PP2108350A01G	1
6	Bearing	PP2109620202G	PP2109620202G	1
7	Seal seat	PP24253ET0104GG	PP24253ET0104GG	1
8	Seal	PP2110FN1501G	PP2110FN1501G	1
9	O-ring	PP2110315002G	PP2110315002G	1
10	Body	PP23023ET01GG	PP23023EU01GG	1
11	Pipe plug	PP24053AI0105G	PP24053AI0105G	1
12	Hex head screw kit	PP2102U2806GG	PP2102U2806GG	4
13	Inlet & Outlet Plug	PP27123ET0102G	PP27123EU0102G	2
14	Retaining ring	PP210816002G	PP210816002G	2
15	Retaining ring	PP210815003G	PP210815003G	3
16	Dowel Pin	PP240540Z01G	PP240540Z01G	2
17	Drive shaft	PP24053ET0105G	PP24053EU0105G	1
18	Idler Shaft	PP24053ET0106G	PP24053EU0106G	1
19	Flat washer	PP26053ET010501G	PP26053ET010501G	1
20	Drive gear	PP24053ET0202G	PP24053EU0202G	1
21	Idle gear	PP24053ET0201G	PP24053EU0201G	1
22	Key	PP21005751901G	PP21005751901G	2
23	O-ring	PP21103ET0101G	PP21103ET0101G	1
24	Cover	PP23023ET04GG	PP23023ET04GG	1
25	Relief valve piston	PP24053ET0402G	PP24053ET0402G	1
26	Relief plug	PP24053ET0401G	PP24053ET0401G	1
27	Screw kit	PP2102U19Z36GG	PP2102U19Z36GG	8
28	Spring	PP32053ET0404G	PP32053ET0404G	1
29	Pipe plug	PP24053ET0405G	PP24053ET0405G	1
30	Spring retainer	PP24053ET0403G	PP24053ET0403G	1
31	O-ring	PP211080002G	PP211080002G	1
32	Relief valve cap	PP24053ET0408G	PP24053ET0408G	1
33	O-ring	PP2110200003G	PP2110200003G	2
34	Screw-socket set	PP21993ET0406G	PP21993ET0406G	1
35	Nut-jam	PP2101U1602G	PP2101U1602G	1
36	Washer	PP26123ET0409G	PP26123ET0409G	1
37	Cap-thread	PP24073ET0407G	PP24073ET0407G	1

ENGLISH

Dayton® Gear Pumps and Pump Heads

Troubleshooting Chart

Symptom	Possible Cause(s)	Corrective Action
Pump does not operate	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pump must be primed. Make sure that pump body is filled with liquid 2. Improper wiring 3. Short in motor 4. Check GFCI (Ground Fault Circuit Interrupter) 5. Loose and/or broken wires 6. Thermal overloading 7. Low voltage at motor terminals due to line drop 8. Suction leaks 9. Suction pipe diameter is too small 	<ol style="list-style-type: none"> 1. See priming instructions, Page 5 2. Refer to wiring diagram on motor 3. Replace 4. Verify GFCI is operating according to manufacturer's instruction. 5. Tighten connections, replace broken wires 6. Allow unit to cool. Restart after cause has been corrected 7. Check with local power company. Increase wire size and check for loose connections 8. Make sure there are no leaks in suction piping. Make sure suction pipe inlet is well below the liquid level to prevent pump from sucking air 9. See suction/discharge outlet size, Page 1
Motor overheats while running	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bad connection 2. Voltage too high or too low 3. Dirt blocking ventilation openings 4. Unbalanced voltage 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Clean, tighten, or replace 2. Check voltage at motor, should not be more than 10% above or below rated on nameplate or wiring compartment 3. Clean motor 4. Check for faulty and loose connections. Balance voltage on all within 1%
Excessive air in system – pump loses prime	<ol style="list-style-type: none"> 1. Leak in suction piping 2. There is vortex (whirlpool) at the suction. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verify there are no leaks in suction piping. 2. Consult dealer/installer or service representative.
Circuit breaker in panel trips repeatedly	<ol style="list-style-type: none"> 1. Test GFCI breaker according to GFCI manufacturer's instructions. 2. Breaker must be of adequate capacity. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Make sure no other lights or appliances are on circuit. 2. Consult installer or service representative.
Motor runs too slow	<ol style="list-style-type: none"> 1. Voltage too low at motor terminals 2. Motor wired incorrectly 3. Capacitor burned out (single-phase) 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Increase wire size and check for loose connections. Check for unbalanced voltage 2. Check wiring diagram on motor. Make changes to internal wiring in wiring compartment, and then recheck. 3. Replace capacitor
Air spurts from outlet	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pump is picking up prime 2. Leak in suction side of pump 3. Intermittent over-pumping 	<ol style="list-style-type: none"> 1. As soon as pump picks up prime, all air will be ejected 2. Check suction piping 3. Lower foot valve if possible, otherwise reduce discharge of Pump
Pump vibrates and/or is noisy	<ol style="list-style-type: none"> 1. Gear damaged 2. Worn motor bearings 3. Mounting plate or base not rigid 4. Foreign object in pump 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Replace 2. Replace 3. Reinforce 4. Disassemble pump and remove

E
N
G
L
I
S
H

Models: 6DHH7A, 6DHH8A, 6DHH9A, 6DHJ0A, 6DHJ1A, 6DHJ2A

DAYTON ONE-YEAR LIMITED WARRANTY

DAYTON ONE-YEAR LIMITED WARRANTY. All Dayton® product models covered in this manual are warranted by Dayton Electric Mfg. Co. (“Dayton”) to the original user against defects in workmanship or materials under normal use for one year after date of purchase. If the Dayton product is part of a set, only the portion that is defective is subject to this warranty. Any product or part which is determined to be defective in material or workmanship and returned to an authorized service location, as Dayton or Dayton’s designee designates, shipping costs prepaid, will be, as the exclusive remedy, repaired or replaced with a new or reconditioned product or part of equal utility or a full refund given, at Dayton’s or Dayton’s designee’s option, at no charge. For limited warranty claim procedures, see “Warranty Service” below. This warranty is void if there is evidence of misuse, mis-repair, mis-installation, abuse or alteration. This warranty does not cover normal wear and tear of Dayton products or portions of them, or products or portions of them which are consumable in normal use. This limited warranty gives purchasers specific legal rights, and you may also have other rights which vary from jurisdiction to jurisdiction.

WARRANTY DISCLAIMERS AND LIMITATIONS OF LIABILITY RELATING TO ALL CUSTOMERS FOR ALL PRODUCTS

LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT ALLOWABLE UNDER APPLICABLE LAW, DAYTON’S LIABILITY FOR CONSEQUENTIAL AND INCIDENTAL DAMAGES IS EXPRESSLY DISCLAIMED. DAYTON’S LIABILITY IN ALL EVENTS IS LIMITED TO AND SHALL NOT EXCEED THE PURCHASE PRICE PAID.

WARRANTY DISCLAIMER. A DILIGENT EFFORT HAS BEEN MADE TO PROVIDE PRODUCT INFORMATION AND ILLUSTRATE THE PRODUCTS IN THIS LITERATURE ACCURATELY; HOWEVER, SUCH INFORMATION AND ILLUSTRATIONS ARE FOR THE SOLE PURPOSE OF IDENTIFICATION, AND DO NOT EXPRESS OR IMPLY A WARRANTY THAT THE PRODUCTS ARE MERCHANTABILITY, OR FIT FOR A PARTICULAR PURPOSE, OR THAT THE PRODUCTS WILL NECESSARILY CONFORM TO THE ILLUSTRATIONS OR DESCRIPTIONS. EXCEPT AS PROVIDED BELOW, NO WARRANTY OR AFFIRMATION OF FACT, EXPRESSED OR IMPLIED, OTHER THAN AS STATED IN THE “LIMITED WARRANTY” ABOVE IS MADE OR AUTHORIZED BY DAYTON.

PRODUCT SUITABILITY. MANY JURISDICTIONS HAVE CODES AND REGULATIONS GOVERNING SALES, CONSTRUCTION, INSTALLATION, AND/OR USE OF PRODUCTS FOR CERTAIN PURPOSES, WHICH MAY VARY FROM THOSE IN NEIGHBORING AREAS. WHILE ATTEMPTS ARE MADE TO ASSURE THAT DAYTON PRODUCTS COMPLY WITH SUCH CODES, DAYTON CANNOT GUARANTEE COMPLIANCE, AND CANNOT BE RESPONSIBLE FOR HOW THE PRODUCT IS INSTALLED OR USED. BEFORE PURCHASE AND USE OF A PRODUCT, REVIEW THE SAFETY/SPECIFICATIONS, AND ALL APPLICABLE NATIONAL AND LOCAL CODES AND REGULATIONS, AND BE SURE THAT THE PRODUCT, INSTALLATION, AND USE WILL COMPLY WITH THEM.

CONSUMERS ONLY. CERTAIN ASPECTS OF DISCLAIMERS ARE NOT APPLICABLE TO CONSUMER PRODUCTS SOLD TO CONSUMERS; (A) SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE EXCLUSION OR LIMITATION OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THE ABOVE LIMITATION OR EXCLUSION MAY NOT APPLY TO YOU; (B) ALSO, SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW A LIMITATION ON HOW LONG AN IMPLIED WARRANTY LASTS, SO THE ABOVE LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU; AND (C) BY LAW, DURING THE PERIOD OF THIS LIMITED WARRANTY, ANY IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE APPLICABLE TO CONSUMER PRODUCTS PURCHASED BY CONSUMERS, MAY NOT BE EXCLUDED OR OTHERWISE DISCLAIMED.

THIS LIMITED WARRANTY ONLY APPLIES TO UNITED STATES PURCHASERS FOR DELIVERY IN THE UNITED STATES.

WARRANTY SERVICE

To obtain warranty service if you purchased the covered product directly from W.W. Grainger, Inc. (“Grainger”), (i) write or call or visit the local Grainger branch from which the product was purchased or another Grainger branch near you (see www.grainger.com for a listing of Grainger branches); or (ii) contact Grainger by going to www.grainger.com and clicking on the “Contact Us” link at the top of the page, then clicking on the “Email us” link; or (iii) call Customer Care (toll free) at 1-888-361-8649. To obtain warranty service if you purchased the covered product from another distributor or retailer, (i) go to www.grainger.com for Warranty Service; (ii) write or call or visit a Grainger branch near you; or (iii) call Customer Care (toll free) at 1-888-361-8649. In any case, you will need to provide, to the extent available, the purchase date, the original invoice number, the stock number, a description of the defect, and anything else specified in this Dayton One-Year Limited Warranty. You may be required to send the product in for inspection at your cost. You can follow up on the progress of inspections and corrections in the same ways. Title and risk of loss pass to buyer on delivery to common carrier, so if product was damaged in transit to you, file claim with carrier, not retailer, Grainger or Dayton. For warranty information for purchasers and/or delivery outside the United States, please use the following applicable contact information:

Dayton Electric Mfg. Co.,
100 Grainger Parkway, Lake Forest, IL 60045 U.S.A.
or call **+1-888-361-8649**

Por favor lea y guarde estas instrucciones. Léelas cuidadosamente antes de tratar de montar, instalar, operar o dar mantenimiento al producto aquí descrito. Protéjase usted mismo y a los demás observando toda la información de seguridad. El no cumplir con las instrucciones puede ocasionar daños, tanto personales como a la propiedad! Guarde estas instrucciones para referencia en el futuro.

Dayton® Bomba Engranada y Cabeza

Descripción

Dayton autocebantes, de desplazamiento positivo, bombas de engranajes de aceite calientes tienen una carcasa de bomba hecha de la construcción de hierro fundido. 6DHJ1A y 6DHJ2A con teel inoxidable helicoidales no corrosivos engranajes están perfectamente utilizado para la vida tranquila y largo bombeo de aceite caliente o aceite de cocina para freír filtración de hasta 375 ° F. Ellos proporcionan casi sin pulso de flujo para fluidos no particulares y no abrasivos compatibles con los materiales de la bomba contacto con el medio de construcción. Estas bombas también se pueden utilizar para aplicaciones que no son NSF aceite caliente, pero no para fluidos a base de agua.

Bomba de modelos 6DHH7A y 6DHH8A están diseñados para ser montado en motores de bomba del carbonatador. Modelos de bomba través 6DHH7A a 6DHJ0A, presión de descarga máxima debe ser 40 psi. Bomba mo dels 6DHJ1A y 6DHJ2A, presión de descarga máxima debe ser 60 psi. Modela 6DHH9A por 6DHJ2A es equipado con ODP voltaje doble, 1 motor de fase con la protección térmica de sobrecarga.

Los motores son CSA-CUS y cabezas de la bomba son NSF.

Desempacar

Maneje con cuidado. Abra cartón y quite bomba. Inspeccione visualmente para envío daño. Si dañado, archiva inmediatamente un reclamo con el portador. Verifique con cuidado para flojo, perdiendo o daño partes (Vea Partes Listan en la página 8&9).

NOTA: No procure reunir ni operar bomba si ninguna parte pierde ni daño.

General Seguridad Información

LEA Y SIGA la SEGURIDAD INSTRUCCIONES EN ESTE MANUAL Y EN el EQUIPO.

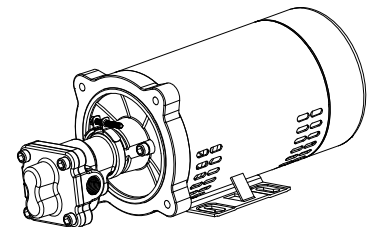
Mantenga etiquetas de seguridad en buen estado.

ADVERTENCIA Para reducir riesgo de herida. No permita que niños utilicen este producto.

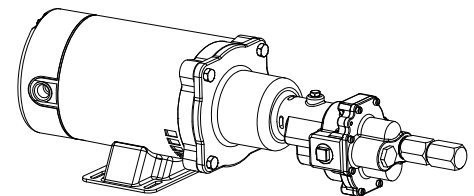
PRECAUCION No maneje bomba con manos mojadas ni al pararse en el agua. El fracaso para seguir la información General de la seguridad y todas las advertencias pueden tener como resultado golpe eléctrico fatal.

ADVERTENCIA Fuego e incendio peligros. Motores de las bombas funcionan a alta temperaturas . Para reducir el riesgo de incendio, No permita que hojas, escombros o sustancias extrañas recoger todo el motor de la bomba. para evitar quemaduras, deje que la bomba y el motor se enfríe durante 20 minutos antes de manipular o trabajar en la bomba o el motor. Un sistema automático interno interruptor de corte protege el motor de daños por calor durante la operación.

ADVERTENCIA No lo use para bombear líquidos tales como gasolina, fueloil, queroseno, etc No usar en inflamables y / o atmósferas explosivas. Cuando se bombea materiales peligrosos o peligrosos, el uso sólo en la habitación o área desianada



6DHH9A, 6DHJ0A



6DHJ1A, 6DHJ2A

para que propósito. Para su protección, utilice siempre ropa adecuada protección ocular, etc, en caso de cualquier mal funcionamiento. Para el manejo adecuado técnicas y precauciones, comuníquese con su químico proveedor compatibilidad química con bomba y su agencia de seguros. El incumplimiento de todas las instrucciones, pueden producirse lesiones personales y / o daños a la propiedad.



Listó 247091



Especificaciones

Tabla A

Mod.	Motor (CF)	Enchufe Suministro			Máx Carga amperios	RPM	Succión/D escarga salida (F)NPT	Gear set	Máx viscosidad/ (SSU)*	Máx Gravedad específica	Envíe Peso (lbs)
		Volt.	Hz	Fa.							
6DHH7A	-	-	-	-	-	1/2x1/2	416 Acero inoxidable	100	1.1	4.2	
6DHH8A	-	-	-	-	-	1/2x1/2	416 Acero inoxidable	100	1.1	4.2	
6DHH9A	1/3	115/230	60	1	6.0/3.0	1/2x1/2	416 Acero inoxidable	100	1.1	25.0	
6DHJ0A	1/2	115/230	60	1	8.4/4.2	1/2x1/2	416 Acero inoxidable	100	1.1	28.0	
6DHJ1A	1/2	115/230	60	1	8.8/4.4	1/2x1/2	416 Acero inoxidable	100	1.1	40.0	
6DHJ2A	3/4	115/230	60	1	11.6/5.8	3/4x3/4	416 Acero inoxidable	100	1.1	40.0	

* Máx viscosidad=100SSU en 1725RPM con el motor suministrado. Las cabezas de la bomba con motores reducidos de velocidad pueden inflar a 1000SSU.

Dayton® Bomba engranada y Cabeza

Tabla de Rendimiento

Mod.	Salida (F)NPT	Galón Por Minuto bombeo el Petróleo de Cocina en 300°F&PSI				Máx Flujo	Máx. Presión CW/ Revés (PSI)	Ascensor succión * (ft)	Max. Temperatura líquida. (F)
		Liberte flujo	20	40	50				
6DHH7A	1/2"	5.2	4.7	4.4	-	5.2	40/15	6.2	375
6DHH8A	1/2"	4.1	3.8	3.4	-	4.1	40/15	5.1	375
6DHH9A	1/2"	4.1	3.8	3.4	-	4.1	40/15	5.1	375
6DHJ0A	1/2"	5.2	4.7	4.4	-	5.2	40/15	6.2	375
6DHJ1A	1/2"	6.7	6.3	5.8	5.5	6.7	60	7.9	375
6DHJ2A	3/4"	9.9	8.5	8.1	7.7	9.9	60	12.3	375

Tabla B

* Altura de aspiración requiere engranajes mojadas.

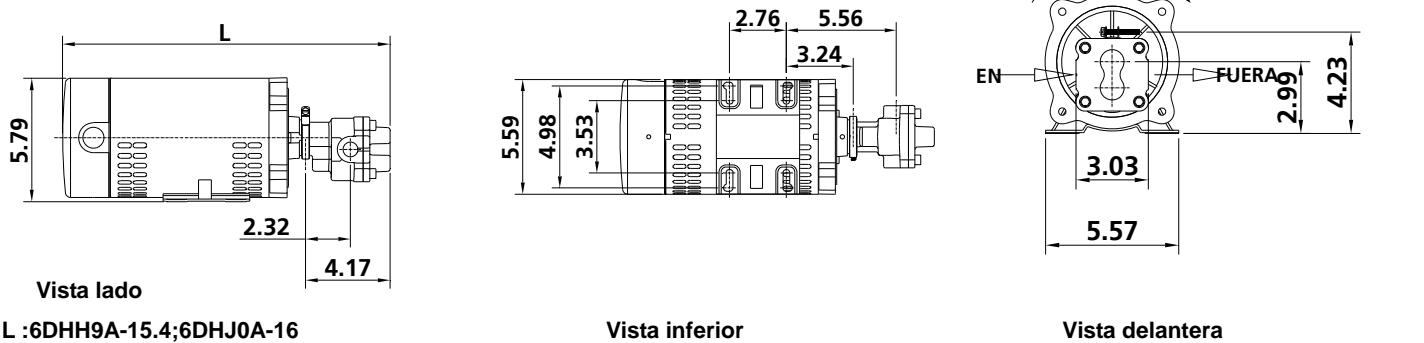
NOTA: Los datos de la prueba son basados en Max la Viscosidad líquida 100 SSU y Max la gravedad específica de 1,1.

La bomba puede funcionar de forma bidireccional.

Rotación = rotación motriz Apropiada a la derecha cuando mira el fin motriz de túnel, y el flujo es de la izquierda al derecho.

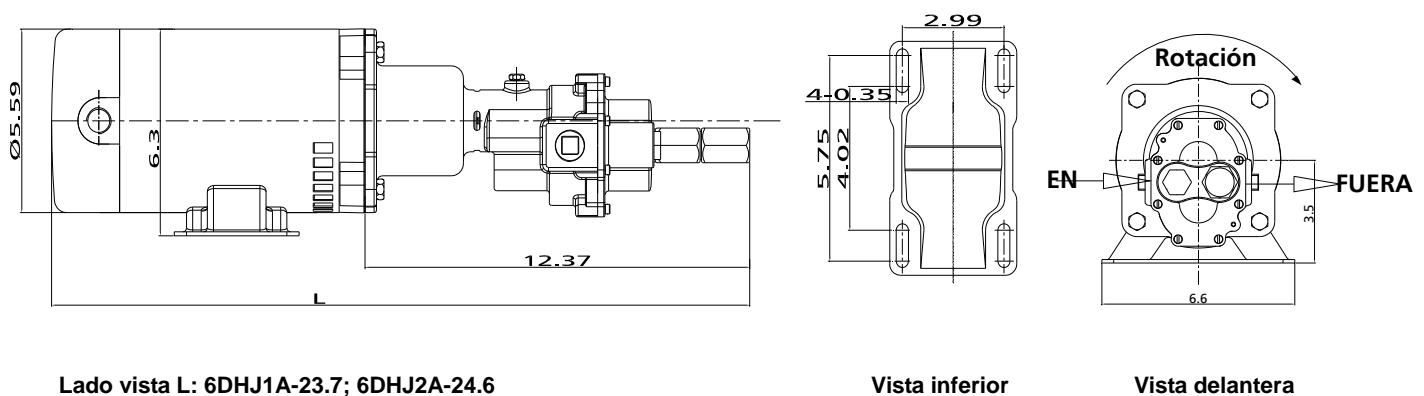
Rotación inversa = invertir el flujo mediante la rotación del cuerpo de la bomba 180 °. O intercambiar el cable T5 y T8 alambre para el contador rotación en sentido horario del motor.

Figura 1- Dimensiones: 6DHH7A, 6DHH8A, 6DHH9A, 6DHJ0A Unidad: Pulgada



L : 6DHH9A-15.4; 6DHJ0A-16

Figura 2- Dimensiones: 6DHJ1A, 6DHJ2A Unidad: Pulgada



Lado vista L: 6DHJ1A-23.7; 6DHJ2A-24.6

E
S
P
A
Ñ
O
L

Modelos: 6DHH7A, 6DHH8A, 6DHH9A, 6DHJ0A, 6DHJ1A, 6DHJ2A

General Seguridad Información (Continuó)

▲ ADVERTENCIA Compruebe el motor. Un automático interno interruptor de corte protege el motor de daños por el calor durante el funcionamiento. Se puede reiniciar inesperadamente. Proector de sobrecarga del motor salta es una indicación de sobrecarga del motor como resultado de operar la bomba a una presión demasiado elevada (más de presión nominal), de viscosidad demasiado alta, demasiado alta de la gravedad específica, alta o excesivamente baja tensión, cableado inadecuado, incorrecto del motor conexiones, demasiado pequeño un motor (tamaño incorrectamente, no es suficiente HP), o un motor o bomba defectuosos. Las altas temperaturas. Para reducir el riesgo de incendio, no permita que hojas, escombros u objetos extraños alrededor del motor de la bomba. Para evitar quemaduras, deje que se enfríe durante 20 minutos antes de tratar de trabajar.

Asamblea

(Para cabezas de bomba sólo, ve Figura 3)

1. Quita el tornillo de cabeza hexagonal de máquina de cabeza de la lámpara de banda "V".
2. Deslice la abrazadera bancaria lejos de la cara que aparea (no quite bomba).
3. Empareje la bomba que aparea cara y motor que monta eje, al aparear túneles y Oldham que asocian.

NOTA: El pequeño fin de asociar entra bomba. **Rotación:** Al mirar el fin motriz de túnel, rotación motriz apropiada de bomba es de las agujas del reloj, y el flujo de la izquierda al derecho. Invierta el flujo girando la bomba 180°, vea Figura 4.

- NOTA:** La bomba puede ser girada 360° en el motor.
4. Resbale la abrazadera de banda "V" sobre las mitades de bomba y motor y apriete el tornillo de cabeza hexagonal de abrazadera de cabeza para tener la asamblea juntos.

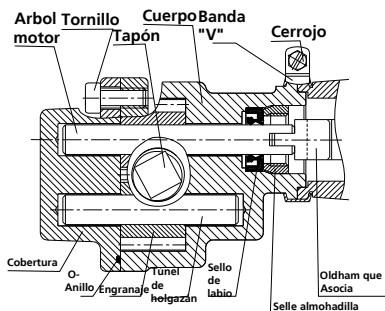


Figura 3-"V" Raye la Asamblea de Abrazadera

5. Vuelva a apretar el tornillo de abrazadera de banda según sea necesario. Use un sellador de roscas a mantener tornillo se afloje.

Instalación

Importante: En ninguna instalación donde daño de propiedad y/o herida personal pueden ocurrir cuando la bomba no opera debido a apagones, descargue la congelación de la línea, o cualquier otra razón, una reserva o advertir que sistemas deben ser utilizados. Para utilizar esta bomba sin peligro, lo familiariza con esta bomba y también con el líquido que será bombeado. Asegúrese de los líquidos compatibles con la bomba.

▲ PRECAUCIÓN Temperatura ambiente alrededor del motor no debe exceder 104° F (40° C).

Bombee monte debe:

- Sea Sólido.
- Nivel.
- Rígido.
- La vibración liberta (bomba de Cerrojo para montar para reducir vibración).
- Es protegido de exceso de humedad.
- Ubique la bomba tan cercano a la fuente líquida como posible, haciendo la línea de succión como corto y directo como posible.
- Abra los motores de gota-prueba son diseñados para ser utilizados en limpio, seque las ubicaciones con acceso a un suministro adecuado de refrigeración aire. Para instalaciones al aire libre, el motor debe ser protegido por una cobertura que no bloquea flujo aéreo a y redondea el motor.
- El motor debe ser abrochado firmemente a una superficie rígida, preferiblemente metálico. Para la rigidez, el uso cerrojos más grandes que quedan por los hoyos de base.

NOTA: Cuando conecte el tubo fileteado directamente a la bomba, use cinta de PTFE para sellar las conexiones. No use compuesto para tuberías; compuesto para tuberías provoca grietas en algunos plásticos y puede dañar los componentes en el sistema de tuberías. Cuando conecte el tubo de la bomba con la mitad de la unión, utilice cinta de PTFE entre el tubo y el adaptador de unión. Cuello Unión bomba debe montarse en seco y manual de perilla.

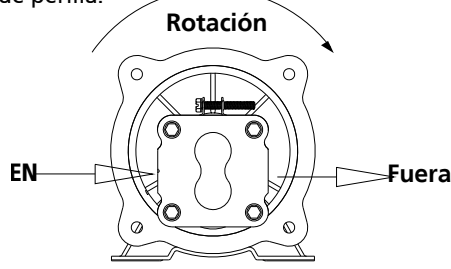


Figura 4- Rotación

NOTE: Bomba de conexiones de succión y descarga se han moldeado en el thread. NO trate de atornillar más allá de la tubería en estas paradas.

Tubería

Succión

- Evite longitudes o número excesivos de accesorios y curvas en la línea de succión.
- Conecte succión la línea a la cala de la succión.
- La tubería del mismo tamaño que los puertos de la bomba se recomienda. Si la longitud del tiempo de descarga o tubería de succión debe ser utilizado, mayores diámetros de tubería se recomiendan para reducir las pérdidas por fricción en tuberías.
- En caso de que longitud que conduzca por tubería utilizado, el tubo más grande de tamaño puede ser utilizado. Si nivel de succión es más que 5 p, conecta pie válvula abajo de nivel líquido a fines de la línea de succión para asegurar preparación de positivo.

NOTA: La gravedad específica líquida es limitada a 1,1 y la viscosidad a 100 SSU.

- Si líquido está más allá de limitación, una válvula de pie es recomendada.
- Utilice sellador para juntas de tuberías para asegurarse de que todas las tuberías cerca de la bomba totalmente sellada.
- Para evitar salirse de aire, tubo de succión de cuesta ligeramente hacia arriba hacia la bomba.

NOTA: Para prevenir la inundación al quitar bomba para el servicio, todas las sistemas inundados de succión deben tener válvulas de puerta en tubos de succión y descarga.

▲ ADVERTENCIA Soporte de la bomba y la tubería durante el montaje y después instalación. El no hacerlo puede causar ruptura de la tubería, bomba falle, fallas cojinetes del motor, etc todo lo cual puede resultar en daños a la propiedad y / o lesiones personales.

▲ ADVERTENCIA Apagado de alta sin proporcionar alivio de la presión puede causar extrema sobre la presión que puede resultar en la bomba y / o fallo del motor.

Descarga

- Conecte descarga tubería a la salida de la descarga.
- Si una válvula de cierre o pistola de aceite se requiere en la tubería de descarga, proporcionar una válvula de alivio de presión para proteger la bomba.
- Operación bajo condiciones de descarga de interruptor recalentará y dañará bomba.
- Después de que toda la tubería y controle (no proporcionó con paquete de unidad) ha sido instalado, la unidad está lista para la operación.

Dayton® Bomba engranada y Cabeza

Instalación (Continuó)

NOTA: Si las bombas necesitan auto-drenaje, la cabeza de la bomba debe ser montado en posición vertical con el orificio de aspiración hacia abajo. Cuando se bombean fluidos de alta viscosidad (no se recomienda), la posición vertical puede ser utilizado con el puerto de succión hacia arriba y la bomba montada bajo la fuente. Aumentar el tamaño de la tubería de succión y eliminar curvas y codos también pueden ayudar con el bombeo de fluidos de alta viscosidad.

NOTA: La válvula del globo u otras válvulas restrictivas no deben ser utilizados tan mecanismo de interruptor como son restrictivos en la naturaleza y afectarán gravemente desempeño de bomba.

Accesorios

- Los accesorios restringen flujos; para mejor uso de eficiencia menos los accesorios posibles.
- Evite accesorios que podrían causar una trampa aérea.

Instalación eléctrica

⚠ PELIGRO *Tensión peligrosa. Puede causar choque, quemaduras o la muerte. Conecte solamente a un circuito de tierra, protegido por el GFCI.*

⚠ ADVERTENCIA *Tensión peligrosa. Desconecte el suministro Eléctrico antes de trabajar en la bomba, motor, o cableado.*

⚠ ADVERTENCIA *Voltaje peligroso puede sacudir, puede quemar, o puede matar. Conecte cable de toma de tierra antes de conectar alambres de alimentación. Si es posible, conecte la bomba a un circuito separado de la rama con ningunos otros aparatos en ello.*

⚠ ADVERTENCIA *Peligro de explosión. No molió a una línea del suministro del gas.*

⚠ ADVERTENCIA *Riesgo de incendio. La conexión al voltaje incorrecto puede provocar un incendio o dañar gravemente el motor y anular la garantía. La tensión de alimentación debe estar dentro de $\pm 10\%$ del voltaje de placa del motor.*

Los motores del doble-voltaje son la fábricas alambros para 230 voltios. Si necesario, cambia la colocación de interruptor a 115 voltios, como mostrado en la figura 6. No altere el cableado en motores únicos de voltaje.

NOTA: Instalación, el suelo, el alambre, y antiene su bomba en conformidad con el Código Eléctrico Nacional (NEC) en US o en el Código canadiense de Eléctrico (CEC), como aplicable, y con todos los códigos y las ordenanzas locales que aplican. Consulte a su inspector local de construcción para la información de código.

Ajustes motrices de Interruptor

El doble-voltaje conduce coche (los motores que pueden operar en o 115 o 230 voltios), son puestos en la fábrica a 230 voltios. No cambie poner motriz de voltaje si voltaje de línea es 230 voltios, o si tiene un motor único de voltaje.

NOTA: Nunca alambre un 115 motor de voltio a una 230 línea del voltio.

Quite el Motor Cobertura Final

Si tiene un motor de doble-voltaje, y lo conectará a 115 voltios, sigue el procedimiento abajo. Deberá quitar la cobertura final motriz para cambiar el voltaje que pone (vea Figura 5). Su motor la tabla terminal (ubicó bajo la cobertura final motriz) debe parecerse al uno en Figura 6.

Llame Selector de Voltaje de Tipo

Para cambiar a 115 voltios:

⚠ ADVERTENCIA *Desconecte el poder en panel de servicio antes de conectar.*

1. Asegúrese de que el poder está apagado.
2. Seleccione el ARRIBA posición de perilla para 115V o ABAJO posición para 230V, hasta que 115 o 230 mostrado en la ventana de esfera (vea Figura 6).
3. Vuelva a instalar la cobertura final motriz.

Voltaje

voltaje en el motor no debe ser más de 10% arriba ni abajo de letrero con nombre motriz valoró voltaje, ni el motor puede recalentar, causando sobrecarga que tropieza y redujo la vida de componente. Si voltaje es menos que 90% o más que 110% de voltaje valorado cuando el motor corre en carga llena, consulte la compañía del poder.

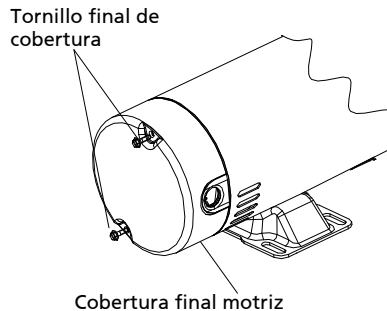


Figura 5- Remoción de la tapa Extrema del Motor

Alambrar Conexiones

- Proteja corriente llevar y conductores de base de cortes, de la grasa, del calor, del petróleo, y de las sustancias químicas.
- Bombee permanentemente debe ser conectado al circuito.
- Si otras luces o los aparatos son también en el mismo circuito, están seguro agregar sus cargas de amperio para bombear amperio carga antes de figurar tamaño de alambre y cortacircuitos (si no seguro cómo hacer este o si esto confunde, consulte a un electricista licenciado).
- Utilice el cortacircuitos de carga como el botón de conexión magistral.
- Instale un interruptor de circuito de falla a tierra (GFCI) en el circuito, éste detectará un cortocircuito a tierra y desconectar la energía antes de que sea peligroso para bombear los usuarios. Para el tamaño de GFCI y los procedimientos de prueba para GFCI, vea las instrucciones del fabricante.
- Para el tamaño de GFCI requirió y prueba procedimientos para GFCI, ven las instrucciones de fabricante. En caso de apagón, verifique GFCI para tropezar (que prevendrá operación normal de bomba). Reponga si necesario.

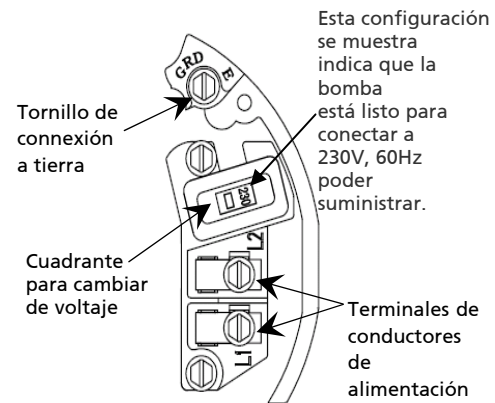


Figura 6-Voltaje Establecido en 230Voltios,

Nota: (*) GFCI: Molió Interruptor de Circuito de Defecto

Modelos: 6DHH7A, 6DHH8A, 6DHH9A, 6DHJ0A, 6DHJ1A, 6DHJ2A

Operación

⚠ PRECAUCION *Nunca corra bomba seca! Correr bomba seca puede causar permanente daño a los engranajes de la bomba, al sello, y a los cojinetes. La presión de la succión nunca debe ser más que la presión de descarga.*

1. Todas las bombas deben ser preparadas antes que la cámara de compañía nueva y sello deba ser llenada. Quite cala tapón y llene de líquidos y vuelva a instalar tapón.
2. Nunca opere una bomba a menos que sea asegurado a una base sólida y todas las protectores de la seguridad son instalados.
3. Sobre la compañía nueva, mantenga un mínimo de 15 PSI (1 BARRA) operando la presión en la bomba. Esto permitirá aire restante ser manejado de la cámara de sello y asegurará circulación líquida al sello mecánico.
4. Las bombas engranadas son construidas para cerrar muy tolerancias y esta tolerancia no debe ser alterada. Los líquidos deben ser libres de todo abrasivo, la arena, el cieno, polvos de wetttable, etc. debe ser evitado.

NOTA: Cast bombas de hierro están diseñados para fluidos a base de aceite solamente.

5. Al bombear líquido más viscoso, una más despacio velocidad, una bomba más grande de tamaño de tubo, y el motor posiblemente más grande deben ser seleccionados.
6. Reexamine rotación motriz. La rotación apropiada de la motriz/bomba a la derecha mira el túnel motriz.
7. En modelos 6DHH9A y 6DHJ0A, una válvula separada de alivio de presión (no proporcionó) es siempre en lado de descarga cuando instalado, 6DHJ1A y 6DHJ2A son suministrados con válvula de alivio.

Presione Válvula de Alivio

- Modelo 6DHJ1A y 6DHJ2A son suministrados con una válvula interna incorporada de alivio de presión (que puede ser portado externamente). La válvula puede ser ajustada y ponía la presión de operar de sistema, o utilizó como una válvula de alivio de presión de sistema para prevenir daño de bomba y motor puede ocurrir cuando la línea de descarga es bloqueada. Esta

válvula del alivio no es preselección de fábrica. La operación prolongada (sobre un minuto) bajo condiciones de interruptor podría causar que bomba recaliente, para salirse, y para dañarse o el motor de sobrecarga.

Para aumentar la colocación de la presión de válvula de alivio de presión:

- Quite tapa, afloje tuerca de cerradura y gire el tornillo fijo a la derecha. Girar el tornillo fijo reducirá a la izquierda la colocación de la presión. Cuando la presión deseada es lograda, aprieta tuerca de cerradura y vuelve a instalar tapa protectora.
- La válvula de alivio de presión se puede convertir en un alivio externo. Esto permitirá que el alivio para volcar de vuelta al tanque y permitir periodos más largos de alivio sin daños a la bomba. Sin embargo, esto no es una válvula de la línea de tiempo completo alivio, y en caso de que frecuente el funcionamiento prolongado de la válvula de alivio se prevé, una válvula de tiempo completo de alivio externa deben conectarse en la línea de descarga y conectado ya sea de vuelta al depósito o bien aguas abajo de la entrada de succión de la bomba.

Para convertir la válvula de alivio al alivio externo:

Quite el tapón de tubo junto a la válvula de alivio. En el fondo de hoyo de NPT, hay un segundo taladró y utilizó hoyo. Un tapón externo opcional de bypass debe ser insertado en este hoyo y profundizado fuera. El puerto abierto de NPT debe ser conducido por tubería atrás al tanque o bien río abajo de la succión de bomba.

NOTA: La válvula de alivio de presión no funciona cuando la bomba funciona a la inversa.

⚠ ADVERTENCIA *Es que válvula importante que anti sifón de cheque es instalada entre la bomba y el abastecimiento de agua de la ciudad para prevenir cualquier flujo de espalda de contaminar posiblemente el abastecimiento de agua de la ciudad. El fracaso para tan poder tiene como resultado contaminación del abastecimiento de agua con daños consecuentes. No*

fabrique asuma responsabilidad para el fracaso de usuario a no proporcionar medidas de protección a sistemas de agua de ciudad.

1. Ubique abastecimiento de agua apropiado de ciudad e instale válvula anti sifón de cheque.
2. Uso apropiado de buje de tubería para reducir la tubería de 1/8 de pulgada.
3. Instalación apropiada válvula de aguja y metro de flujo.
4. Conecte la tubería a uno de tres puertos disponibles de rubor de sello en la bomba.
5. Ajuste válvula de aguja para lograr flujo deseado de sellar cavidad, 1 a 3GPH sugirió.

Rubor interno

Rubor interno es sugerido ser utilizado para aplicaciones altas de viscosidad que aseguran lubricación al sello mecánico. En un sistema parejo interno, vea Figura a 7 el líquido es tomado de la descarga y regulado de 1 a 3GPH a la cavidad del sello por medio de metro de flujo y válvula de aguja.

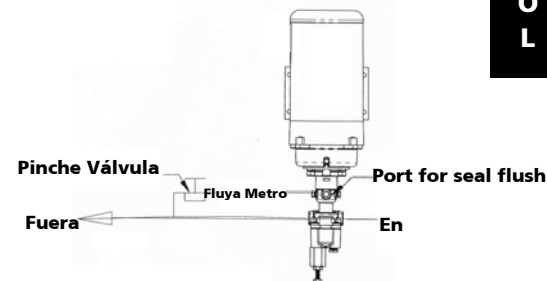


Figura 7-Rubor interno

Dayton® Bomba engranada y Cabeza

Operación (Continuó)

1. Seleccione un tubo T que asocia que es consecuente con tamaño de tubo de descarga y material. La pareja para descargar la tubería.
2. De este asociar, conecte una válvula de la aguja con pezón apropiado que reduce al tubo 1/8inch o el tubo. Instalación apropiada metro de flujo.
3. Conecte 1/8 tubo de pulgada o tubo a uno de tres puertos disponibles de rubor de cavidad de sello.
4. Ajuste válvula de aguja al flujo deseado en la cavidad de sello, 1 a 3GPH sugirió.

PRECAUCION Para el suplente sistemas parejos para líquidos peligrosos, líquidos calientes transfieren, y esos no dirigidos en este folleto, consultan a un especialista calificados de manejo de líquido para la ayuda en especificar e instalando sistemas parejos según leyes ambientales locales.

Mantenimiento

Sello mecánico opciones parejas

Modelo 6DHJ1A y 6DHJ2A son equipados con sellos mecánicos y han sido diseñados con puertos parejos porque sellos mecánicos requieren refrescando lubricación para la vida larga.

- Para líquidos con viscosidades menos que 100SSU, un rubor no es necesario pero la cavidad de sello debe ser la pre-llenado de o el líquido operador o un líquido neutral de asegurar la refrigeración de sello y lubricación durante compañía nueva.
- Para líquidos con la viscosidad más que 100 SSU, un rubor debe ser proporcionado, y el sello debe ser refrescado y debe ser lubricado por un líquido. En caso de líquidos altos de viscosidad debido a la s del espacio libre de precisión entre los dientes engranados y el cuerpo, líquidos sumamente viscosos no podrán aliviar adecuadamente el aire en la cavidad de sello en la compañía nueva. El correr seco de un sello mecánico causará fracaso rápido.

PRECAUCION Fracaso para proporcionar flor inicial de sello puede tener como resultado el sello mecánico que recalienta con costos resultantes de reparación.

Bombear el Servicio

PRECAUCION Bombear sólo debe ser atendido a por el personal calificado.

ADVERTENCIA Voltaje peligroso. Desconecte el poder antes de procurar atender a o para desarmar cualquier componente.

ADVERTENCIA Riesgo de la inundación. Esté válvulas seguras de puerta en la tubería de succión y regreso son cerradas antes de comenzar el trabajo.

Limpeza

- Limpie el filtro de la línea de succión con regularidad.
- Carcasa de la bomba limpia después de cada uso para evitar que el sello mecánico para ser pegajoso.
- Limpie periódicamente las acumulaciones de suciedad de los motores, especialmente en y viento alrededor de las aberturas, de preferencia con la aspiradora (EVITAR Imbedding suciedad en los devanados).

General

- Verifique periódicamente conexiones eléctricas y asegúrese de ello apretado.
- Verifique periódicamente la bomba para la operación apropiada. Si algo cambió (ruido de bomba, ruido motriz, las filtraciones, etc.), la bomba debe ser revisada y debe ser reparada si necesario.
- Bomba debe ser desaguada si colocado en un área que es susceptible a temperaturas heladas.

Modelo 6DHH9A, 6DHJ0A

Reemplazo de components

1. Quite bomba del motor.
2. Quite los tornillos de cabeza hexagonal de cabeza de la abrazadera de banda "V" (vea Figura 3).
3. Deslice abrazadera de banda "V" lejos de la cara de estera (no quite la bomba).
4. La junta tórica, el conjunto de eje loco, conjunto de eje de accionamiento y el sello de junta de labio se puede quitar y reemplazar si están desgastados.

NOTA: Un sello extra del labio es proporcionado en cada 6DHH9A y el paquete 6DHJ0A.

NOTA: Los componentes son fabricadas con precisión, reemplace inmediatamente si están desgastados.

5. Invierta encima de procedimientos al nuevo montaje.

Modelo 6DHJ1A y 6DHJ 2A

Reemplazo de components

Bombear reemplazo motriz

1. Quite cuatro cerrojos del cuerpo de bomba y jale suavemente la asamblea de bomba del motor, reemplace el motor si necesario, vea Figura 8.
2. La bomba maneja acoplador no debe ser quitado del motor a menos que el motor necesite reemplazar.

Reemplazo engranado

1. Quite cobertura plato y junta de culata de O-anillo. Suavemente plato de cobertura de toque con mazo de caucho para libertarlo de clavija sujeta. Una vez que cobertura es quitada, el túnel de holgazán y asamblea engranada pueden ser sacados del cuerpo de bomba.
2. Quite el engranaje de holgazán quitando retener anillos, entonces deslizan engranajes del fin de túnel.
3. El engranaje de accionamiento se puede quitar. Quite asperilla llave utilizando suavemente llave con alfiler de deriva, entonces quita el árbol motor del cuerpo.

NOTA: No dañe llave ni keyway sobre la eliminación.

NOTA: Los engranajes son engranajes helicoidales. Es importante que la "torsión" correcta del engranaje sea instalada en el maneja bolsillo contra el bolsillo de holgazán para la operación direccional eficiente engranajes Inversos para la operación de bomba de revés.

4. Del fin de árbol motor de la bomba engranada, quite el anillo repentino interno del cuerpo. Ahora el árbol motor, la asamblea de sello, iguala de asiento, soportando y reteniendo anillos pueden ser quitados del maneja la asamblea.
5. Reemplace los componentes desgastados.
6. Invierta los procedimientos anteriores para volver a montar.

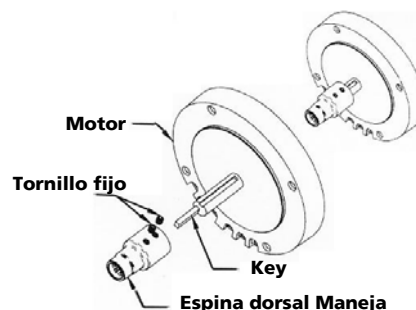


Figura 8- Acoplador motriz de Túnel

Modelos: 6DHH7A, 6DHH8A, 6DHH9A, 6DHJ0A, 6DHJ1A, 6DHJ2A

Mantenimiento (Continuó)

Selle Reemplazo

1. Después del desmontaje, retire el sello usado por primera vez.
2. Instale O-anillo de adentro en el cuerpo. Lubrique con el petróleo ligero.
3. Limpie cavidad de sello en el plato de sello.
4. La junta de culata mojada de la taza del caucho de asiento cerámico con jabón líquido. ~Reserva!
5. Luz con una presión moderada, pulse sello de cerámica y medio firmemente sellar perfectamente en la cavidad (Ver Figura 9). Si no sello no se asienta correctamente, quitar Poner cara del sello hasta el banco. Vuelva a limpiar la cavidad. Sellar correctamente deberías asiento ahora. Si el asiento del sello no correctamente Efectiva volver a limpiar la cavidad, coloque una arandela de cartón sobre la superficie del sello pulido y cuidado, presione en posición utilizando una pieza estándar de 3/4 " (19 mm) la cañería como una prensa.

- IMPORTANTE:** Esté seguro que usted no mella ni rasguña cara de sello al pasarlo sobre fin roscado de túnel y hombro de túnel (vea Figura 10). La superficie del carbón debe quedarse la vida limpia o corta de sello resultará.
6. Deshágase de arandela de cartón y reexamine cara de sello para estar seguro que es libre de tierra, de partículas extranjerías, de los rasguños, y de la grasa.
 7. Inspeccione túnel para estar seguro que es libre de mellas y rasguños.
 8. Aplique jabón líquido frugalmente (una gota es suficiente) al diámetro de adentro de girar a miembro de sello.
 9. Deslice girar parte de sello (cara de carbón primero) en túnel hasta que caucho maneje hombro de túnel de éxitos de anillo.
 10. Resbale slinger sobre túnel, monte de nuevo plato de sello. SEA SEGURO que está boca arriba.

Engranaje y reemplazo de Túnel

1. Reemplace la llave de asperilla en el árbol motor que utiliza alicates suaves de mandíbula, o protege el túnel con caucho al apretar la llave en el lugar. Esté seguro que la llave es plana y que la llave y el túnel son libres de rebabas y rasguños.
2. El engranaje de impulsión puede ser dejado caer en el lugar y debe estar libre flotar en el túnel. No fuerce el engranaje de impulsión en el túnel. Para el estándar a la derecha rotación, el engranaje de impulsión debe ser la torsión derecha engranaje helicoidal.

3. El engranaje del holgazán es colocado en el túnel de holgazán sobre la llave de asperilla y asegurado por los dos anillos externos que retienen.
4. Deslice engranaje de holgazán y asamblea de túnel en el cuerpo de bomba, girando engranaje para conseguir engranajes para engranar.
5. Asegure que el cuerpo de bomba y cobertura que aparean superficies están fuera de escombros y son seco.

Reemplazo de junta de culata

⚠ PRECAUCION *Algún material extranjero o líquido en la junta de culata o las superficies de junta de culata aumentará el espacio entre engranaje y cobertura, y reducirá substancialmente desempeño de bomba.*

1. Deslice cobertura sobre alfileres de clavija y compresada para hacer ligeramente la cobertura apretada.
2. Vuelva a colocar y apriete los tornillos de la tapa, alternas, de arriba a abajo y de lado a lado para apretar con 50 pulgadas-libras de par. de par de torsión.

NOTA: Posicione cobertura con válvula de alivio de presión en el lado de descarga del bomba-para a la derecha rotación, esto es el lado correcto de la bomba. Si la bomba correrá en la dirección inversa, gire cobertura 180° para que la válvula de alivio estén en el lado de descarga. Asegure que los engranajes sean instalados para la dirección apropiada también.

NOTA: Las bombas deben ser preparadas antes de puesta en marcha y la cámara de sello necesita llenar.

NOTA: Las bombas deben ser preparadas antes de puesta en marcha y la cámara de sello necesita llenar.

Reemplazo de Válvula de alivio

1. Quite tapa roscada y afloje tuerca de cerradura en el tornillo de ajuste de válvula de alivio de presión y gire a la derecha 1-2 vueltas para presionar iguala de primavera de válvula de alivio.
2. Destornille y quite ajuste tornillo, tuerca de cerradura y arandela de fibra girando a la izquierda.
3. Destornille válvula tapa y O-anillo finales girando a la izquierda.
4. Quite válvula iguala de primavera de émbolo, primavera de válvula, la cobertura y/o tapa de fin de válvula y el O-anillo.
5. Destornille tapón de tubo girando a la izquierda
6. Reemplace cualquier parte si aumento gastado y limpio acumulado de asunto sólido.

7. Invierta encima de procedimiento para volver a instalar.

NOTA: Las bombas deben ser preparadas antes de la puesta en marcha y la cámara de sello necesita ser llenado.

Conduza coche o maneje reemplazo de acoplador

1. Aplique anti-agarra compuesto a la longitud entera del túnel motriz y maneje dientes de espina dorsal que asocia.
2. Alinee el keyways de túnel y asociar motrices, entonces instala la llave. Deslice el maneja asociar en el túnel motriz por lo que irá.
3. Instale los tornillos fijos en el acoplador y apriete el tornillo fijo que asegura el acoplador, la llave y túnel motriz juntos.
4. El asociar está ahora listo para la bomba final la asamblea motriz.
5. Hacer seguras las estrias están revestidas con anti-adherente compuesto o grasa. Deslice el eje estriado macho en la cabeza de la bomba en la spline hembra ahora montado en el eje del motor.
6. Asegure la bomba al motor con cuatro cerrojos.
7. La unidad está lista para la operación.

NOTA: Las bombas deben ser preparadas antes de la puesta en marcha y la cámara de sellado o necesita ser llenado.

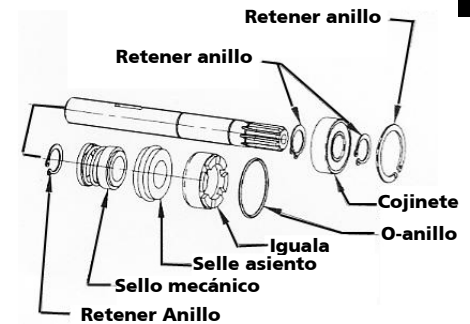


Figura 9- Túnel y Sella la Asamblea

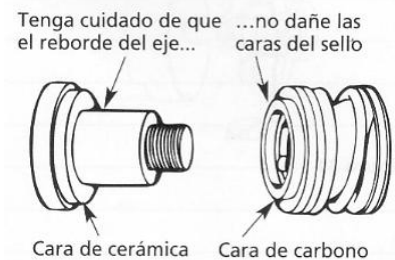


Figura 10- No melle sello en el reborde del eje

Para Obtener Partes de Reparación en México Llame al 001-800-527-2331 en EE.UU. Llame al 1-800-Grainger

Servicio permanente – 24 horas al día al año

Por favor proporciónenos la siguiente información:

- Número de modelo
- Número de serie (si lo tiene)
- Descripción de la parte y número que le corresponde en la lista de partes

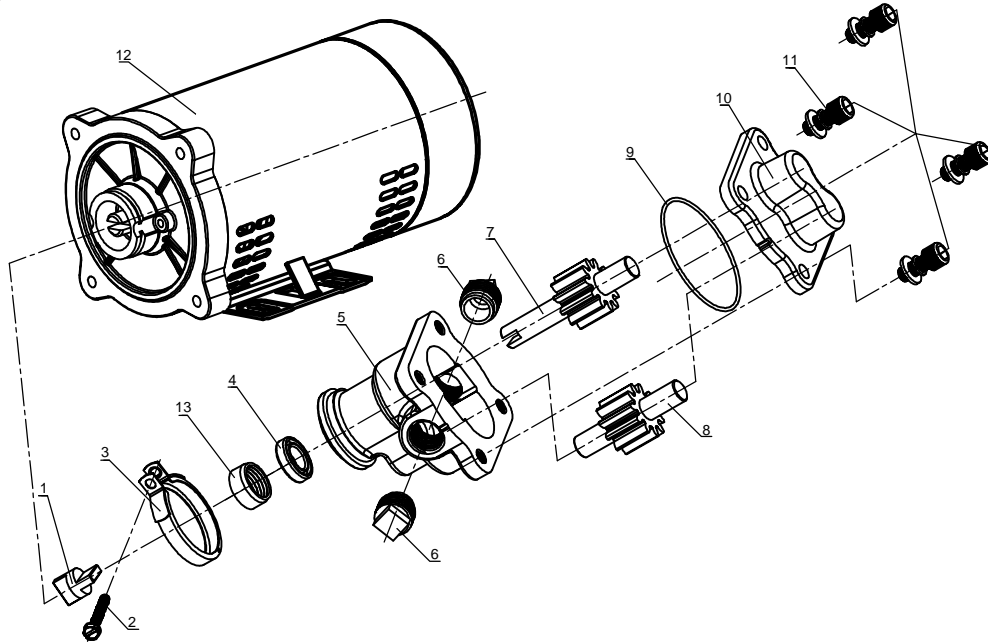


Figura 11 –Ilustración de las Partes

E
S
P
A
Ñ
O
L

Lista de Partes de Reparación

Ref No	Descripción	Número de Parte para Modelos				Cant.
		6DHH7A	6DHH8A	6DHH9A	6DHJ0A	
1	Acoplamiento oldham	PP24253ER0901G	PP24253ER0901G	PP24253ER0901G	PP24253ER0901G	1
2	Cerrojo	PP2102U19Z35G	PP2102U19Z35G	PP2102U19Z35G	PP2102U19Z35G	1
3	Unidad de abrazadera de banda en "V "	PP22053ER0902G	PP22053ER0902G	PP22053ER0902G	PP22053ER0902G	1
4	Sello de reborde	PP2110128002G	PP2110128002G	PP2110128002G	PP2110128002G	1
5	Armazón	PP23023ES01G	PP23023ER01G	PP23023ER01G	PP23023ES01G	1
6	Tapón	PP27123ET0102G	PP27123ET0102G	PP27123ET0102G	PP27123ET0102G	2
7	Unidad de engranaje y eje accionadores	PP20053ES02G	PP20053ER02G	PP20053ER02G	PP20053ES02G	1
8	Unidad de eje loco y engranaje	PP20053ES03G	PP20053ER03G	PP20053ER03G	PP20053ES03G	1
9	Junta de aro tórico	PP2110664001G	PP2110664001G	PP2110664001G	PP2110664001G	1
10	Tapa	PP23023ES04G	PP23023ER04G	PP23023ER04G	PP23023ES04G	1
11	Juego de tornillos	PP2102U30Z07G	PP2102U30Z07G	PP2102U30Z07G	PP2102U30Z07G	4
12	Motor	-	-	PP3110502G	PP3116504G	1
13	Buje	PP24073ER0903G	PP24073ER0903G	PP24073ER0903G	PP24073ER0903G	1

Para Obtener Partes de Reparación en México Llame al 001-800-527-2331 en EE.UU. Llame al 1-800-Grainger

Servicio permanente – 24 horas al día al año

Por favor proporciónenos la siguiente información:

- Número de modelo
- Número de serie (si lo tiene)
- Descripción de la parte y número que le corresponde en la lista de partes

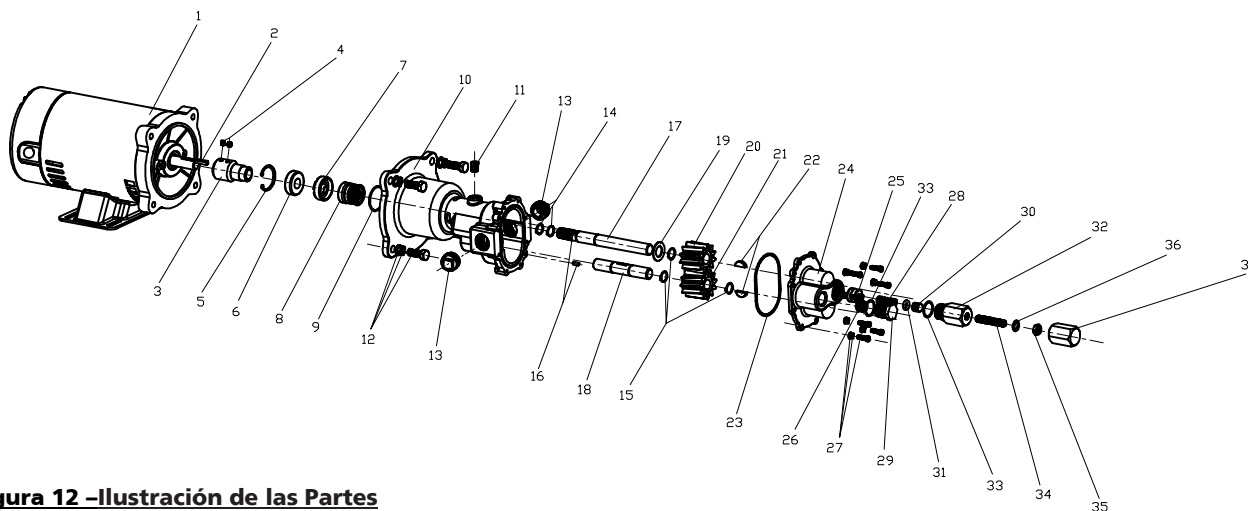


Figura 12 – Ilustración de las Partes

Lista de Partes de Reparación

Ref No	Descripción	Número de Parte para Modelos		Cant.
		6DHJ1A	6DHJ2A	
1	Motor	PP3116505G	PP3116506G	1
2	Aro Tórico	PP2100552501G	PP2100552501G	1
3	Acoplador impulsor	PP24073ET0901G	PP24073ET0901G	1
4	Tornillo de presión	PP2102U2505G	PP2102U2505G	2
5	Anillo de retención	PP2108350A01G	PP2108350A01G	1
6	Cojinete	PP2109620202G	PP2109620202G	1
7	Selle asiento	PP24253ET0104GG	PP24253ET0104GG	1
8	Selle	PP2110FN1501G	PP2110FN1501G	1
9	O Anillo	PP2110315002G	PP2110315002G	1
10	Armazon bomba	PP23023ET01GG	PP23023EU01GG	1
11	Tapón macho roscado	PP24053AI0105G	PP24053AI0105G	1
12	Cabeza hexagonal juego de tornillos	PP2102U2806GG	PP2102U2806GG	4
13	ITapón inlet & Outlet	PP27123ET0102G	PP27123EU0102G	2
14	Retener anillo	PP210816002G	PP210816002G	2
15	Retener anillo	PP210815003G	PP210815003G	3
16	Anillo retenedor	PP240540Z01G	PP240540Z01G	2
17	Arbol motor	PP24053ET0105G	PP24053EU0105G	1
18	Idler Shaft	PP24053ET0106G	PP24053EU0106G	1
19	Túnel de holgazán	PP26053ET010501G	PP26053ET010501G	1
20	Engranaje de impulsión	PP24053ET0202G	PP24053EU0202G	1
21	Ande al ralentí engranaje	PP24053ET0201G	PP24053EU0201G	1
22	Semicircular Chaveta	PP21005751901G	PP21005751901G	2
23	O Anillo	PP21103ET0101G	PP21103ET0101G	1
24	Tapa	PP23023ET04GG	PP23023ET04GG	1
25	Arandela	PP24053ET0402G	PP24053ET0402G	1
26	Tapón de alivio	PP24053ET0401G	PP24053ET0401G	1
27	Juego de tornillos	PP2102U19Z36GG	PP2102U19Z36GG	8
28	Resorte	PP32053ET0404G	PP32053ET0404G	1
29	Tapón macho roscado	PP24053ET0405G	PP24053ET0405G	1
30	Retenedor elástico	PP24053ET0403G	PP24053ET0403G	1
31	O-Anillo	PP211080002G	PP211080002G	1
32	Casquillo Válvula de desahogo	PP24053ET0408G	PP24053ET0408G	1
33	O-Anillo	PP2110200003G	PP2110200003G	2
34	Tornillo conjunto de cabeza hueca	PP21993ET0406G	PP21993ET0406G	1
35	Tuerca inmovilización	PP2101U1602G	PP2101U1602G	1
36	Arandela	PP26123ET0409G	PP26123ET0409G	1
37	Casquillo roscado	PP24073ET0407G	PP24073ET0407G	1

Dayton® Bomba engranada y Cabeza

Tabla de Identificación de Problemas

Síntoma	Posible Causas	Correctiva Acción
Bombee no opere	<ol style="list-style-type: none"> 1. La bomba debe ser preparada. Eso hace que el cuerpo de la bomba seguro está llena de líquido. 2. El cableado impropio 3. Corto en el motor 4. Verifique GFCI (Interruptor de Circuito de Defecto de Suelo) 5. Los alambres flojos y/o rotos 6. Sobrecargar térmico 7. El voltaje bajo en terminales motrices debidas forrar gota 8. La succión se sale 9. La junta de culata de la trampa de la succión es defectuosa 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vea preparando instrucciones, la Página 5 2. Refiérase al diagrama de la instalación eléctrica en el motor 3. Reemplace 4. Verifique GFCI opera según la instrucción de fabricante. 5. Apriete conexiones, reemplacen alambres rotos 6. Permita la unidad para refrescar. Reinicie después de que causa haya sido corregida 7. Verifique con la compañía local del poder. Aumente tamaño de alambre y cheque para conexiones flojas 8. Asegúrese de que no hay filtraciones en latubería de succión. Haga entrada segura tubo de aspiración está muy por debajo del nivel del líquido para evitar que la bomba succione aire 9. Ver succión / tamaño de la boca de descarga, página 1.
El motor recalienta al correr	<ol style="list-style-type: none"> 1. La conexión mala 2. Voltaje demasiado alto o demasiado bajo 3. La tierra que bloquea aperturas de ventilación 4. Voltaje desequilibrado 	<ol style="list-style-type: none"> 1. limpiar, apretar, o reemplace 2. Verifique voltaje en el motor, no debe ser más de 10% arriba ni abajo de valorado en el letrero con nombre ni alambrar compartimiento 3. Limpie el motor 4. Verifique para conexiones defectuosas y flojas. Equilibre voltaje en todo dentro de 1%
El aire excesivo en el sistema – bomba pierde flor	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sálgase en la tubería de succión 2. Hay vórtice (remolino) en la succión. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. No verifique hay filtraciones en la tubería de succión. 2. Consulte representante de comerciante/instalador o servicio.
Disyuntor del panel repetidamente	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pruebe cachón de GFCI según las instrucciones del fabricante de GFCI. 2. El cachón debe ser de la capacidad adecuada. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Asegúrese de que ningunas otras luces o los aparatos están en el circuito. 2. Consulte representante de comerciante/instalador o servicio.
El motor corre demasiado lento	<ol style="list-style-type: none"> 1. El voltaje demasiado bajo en terminales motrices 2. El motor alambrió inexactamente 3. El condensador se fundió (soltero-fase) 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Aumente tamaño de alambre y cheque para conexiones flojas. Verifique para el voltaje desequilibrado 2. Verifique alambriendo esquema en el motor. Los cambios de la marca al cableado interno aalambrar compartimiento, y entonces reexamina. 3. Reemplace condensador
Chorros de aire de salida	<ol style="list-style-type: none"> 1. La bomba recoge principal 2. Sálgase en el lado de succión de bomba 3. Intermitente bombeo excesivo 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tan pronto como bomba recoge flor, todo el aire será expulsado 2. La succión del cheque que conduce portubería 3. Baje la válvula de pie, si es posible, de lo contrario reducir la descarga de la bomba
La bomba vibra y/o es ruidoso	<ol style="list-style-type: none"> 1. Equipo dañado 2. Los cojinetes motrices gastados 3. Montar plato o se basa no rígido 4. El objetoextranjero en la bomba 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reemplace 2. Reemplace 3. Refuerce 4. Desarme bomba y quite

Modelos: 6DHH7A, 6DHH8A, 6DHH9A, 6DHJ0A, 6DHJ1A, 6DHJ2A

GARANTIA LIMITADA DE DAYTON POR UN AÑO

GARANTIA LIMITADA DE DAYTON POR UN AÑO. Dayton Electric Mfg. Co. ("Dayton") le garantiza al usuario original que todos los modelos de los productos Dayton® tratados en este manual están libres de defectos en la mano de obra o el material, cuando se les somete a uso normal, por un año a partir de la fecha de compra. Si el producto Dayton es parte de un juego, sólo la parte defectuosa está sujeta a esta garantía. Cualquier producto o parte que se halle defectuoso, ya sea en el material o en la mano de obra, y sea devuelto (con los costos de envío pagados por adelantado) a un centro de servicio autorizado designado por Dayton o por una entidad designada por Dayton, será reparado o reemplazado (no existe otra posibilidad) por un producto o parte nuevo o reacondicionado de igual uso o se le reembolsará el costo total, según lo determine Dayton o una entidad designada por Dayton, libre de costo. Para obtener información sobre los procedimientos de reclamo cubiertos en la garantía limitada, vea la sección "Servicio de Garantía" que aparece más adelante. Se anulará esta garantía si se detecta evidencia de mal uso, reparación defectuosa, instalación defectuosa, abuso o modificación. Esta garantía no cubre desgaste y ruptura normal de los productos Dayton o parte de los mismos, o productos o partes de los mismos que se pueden utilizar durante uso normal. Esta garantía limitada les otorga a los compradores derechos legales específicos y también puede usted tener otros derechos que varíen de jurisdicción a jurisdicción.

EXCLUSIÓN DE RESPONSABILIDAD DE LA GARANTIA Y LIMITES DE RESPONSABILIDAD RELACIONADOS A TODOS LOS CLIENTES PARA TODOS LOS PRODUCTOS

LIMITES DE RESPONSABILIDAD. EN LA MEDIDA EN QUE LAS LEYES APLICABLES LO PERMITAN, LA RESPONSABILIDAD DE DAYTON POR LOS DAÑOS EMERGENTES O INCIDENTALES ESTA EXPRESAMENTE EXCLUIDA. LA RESPONSABILIDAD DE DAYTON EXPRESAMENTE ESTA LIMITADA Y NO PUEDE EXCEDER EL PRECIO DE COMPRA PAGADO POR EL ARTICULO.

EXCLUSIÓN DE RESPONSABILIDAD DE LA GARANTIA. DAYTON SE HA ESFORZADO DILIGENTEMENTE PARA PROPORCIONAR INFORMACION E ILUSTRACIONES APROPIADAS SOBRE EL PRODUCTO EN ESTE MANUAL; SIN EMBARGO, ESTA INFORMACION Y LAS ILUSTRACIONES TIENEN COMO UNICO PROPOSITO LA IDENTIFICACION DEL PRODUCTO Y NO EXPRESAN NI IMPLICAN GARANTIA DE QUE LOS PRODUCTOS SEAN VENDIBLES O ADECUADOS PARA UN PROPOSITO EN PARTICULAR NI QUE SE AJUSTAN NECESARIAMENTE A LAS ILUSTRACIONES O DESCRIPCIONES. CON EXCEPCION DE LO QUE SE ESTABLECE A CONTINUACION, DAYTON NO HACE NI AUTORIZA NINGUNA GARANTIA O AFIRMACION DE HECHO, EXPRESA O IMPLICITA, QUE NO SEA ESTIPULADA EN LA "GARANTIA LIMITADA" ANTERIOR.

ADAPTACION DEL PRODUCTO. MUCHAS JURISDICCIONES TIENEN CODIGOS O REGULACIONES SOBRE LA VENTA, EL DISEÑO, LA INSTALACION Y/O EL USO DE PRODUCTOS PARA CIERTAS APLICACIONES; DICHAS LEYES PUEDEN VARIAR DE UN AREA A OTRA. SI BIEN SE TRATA DE QUE LOS PRODUCTOS DAYTON CUMPLAN CON DICHOS CODIGOS, NO SE PUEDE GARANTIZAR SU CONFORMIDAD Y NO SE PUEDE HACER RESPONSABLE POR LA FORMA EN QUE SE INSTALE O USE SU PRODUCTO. ANTES DE COMPRAR Y USAR EL PRODUCTO, REVISE LA INFORMACION DE SEGURIDAD/ESPECIFICACIONES, Y TODOS LOS CODIGOS Y REGULACIONES NACIONALES Y LOCALES APLICABLES, Y ASEGURESE QUE EL PRODUCTO, LA INSTALACION Y EL USO LOS CUMPLAN.

CONSUMIDOR SOLAMENTE. CIERTOS ASPECTOS DE LIMITE DE RESPONSABILIDAD NO SE APLICAN A PRODUCTOS AL CONSUMIDOR; ES DECIR (A) ALGUNAS JURISDICCIONES NO PERMITEN LA EXCLUSIÓN NI LIMITACIÓN DE DAÑOS INCIDENTALES O CONSECUENTES, DE MODO QUE LAS LIMITACIONES O EXCLUSIONES ANTERIORES QUIZAS NO APLIQUEN EN SU CASO; (B) ASIMISMO, ALGUNAS JURISDICCIONES NO PERMITEN LIMITAR EL PLAZO DE UNA GARANTIA IMPLICITA, POR LO TANTO, LA LIMITACION ANTERIOR QUIZAS NO APLIQUE EN SU CASO; Y (C) POR LEY, MIENTRAS LA GARANTIA LIMITADA ESTE VIGENTE NO PODRAN EXCLUIRSE NI LIMITARSE EN MODO ALGUNO NINGUNA GARANTIA IMPLICITA DE COMERCIALIZACION O DE IDONEIDAD PARA UN PROPOSITO EN PARTICULAR APLICABLES A LOS PRODUCTOS AL CONSUMIDOR ADQUIRIDOS POR ESTE.

ESTA GARANTIA LIMITADA APLICA UNICAMENTE A LOS COMPRADORES EN LOS ESTADOS UNIDOS PARA ENTREGA EN LOS ESTADOS UNIDOS.

SERVICIO DE GARANTIA

Para obtener un servicio de garantía si compró un producto cubierto directamente de W.W. Grainger, Inc. ("Grainger"), (i) escriba, llame o visite la sucursal local de Grainger donde compró el producto u otra sucursal de Grainger cerca de usted (visite www.grainger.com para obtener una lista de las sucursales); o (ii) comuníquese con Grainger visitando www.grainger.com y haga clic en el enlace "Contact Us" en la parte superior de la página, luego haga clic en enlace "Email us"; o (iii) llame a Servicio al Cliente (libre de cargo) al 1-888-361-8649. Para obtener servicio de garantía si compró el producto cubierto a través de otro distribuidor o minorista, (i), visite www.grainger.com para el Servicio de Garantía; (ii) escriba, llame o visite la sucursal de Grainger cerca de usted; o (iii) llame a Servicio al Cliente (libre de cargo) al 1-888-361-8649. En cualquiera de los casos, necesitará proporcionar, cuando esté disponible, la fecha de compra, el número de factura original, el número de pieza, una descripción del defecto, y cualquier otra información que especifique esta Garantía limitada de Dayton por un año. Se le podría solicitar que envíe el producto a su propio coste para que lo inspeccionen. Puede hacer un seguimiento de los avances de las inspecciones y medidas correctivas de la misma forma. El título y el riesgo de pérdida pasa del comprador en el momento de la entrega a la compañía de transporte, por lo que si el producto sufre daños durante el transporte, presente un reclamo a la compañía transportista, no al minorista, Grainger o Dayton. Para información sobre la garantía relacionada a los compradores y/o entregas fuera de los Estados Unidos, utilice la siguiente información de contacto aplicable.

Dayton Electric Mfg. Co.,
100 Grainger Parkway, Lake Forest, IL 60045 U.S.A.
o llame al **+1-888-361-8649**

Lire et conserver ces instructions. Il faut les lire attentivement avant de commencer à assembler, installer, faire fonctionner ou entretenir l'appareil décrit. Pour se protéger et protéger autrui, observer toutes les informations sur la sécurité. Négliger d'appliquer ces instructions peut causer des blessures corporelles et/ou des dommages matériels! Conserver ces instructions pour références ultérieures.

Dayton® Bomba Engranada et Dirige

Description

Dayton auto-amorçantes, volumétriques, chaudes pompes à engrenages de pétrole ont un boîtier de pompe en construction en fonte. 6DHJ1A 6DHJ2A avec l'acier inoxydable et non corrosif engrenages hélicoïdaux, idéalement utilisé pour la vie calme et à long terme de pompage d'huile de cuisson chaude ou de filtration d'huile de friture, ou de rendre à 375 ° F. Ils fournissent un flux presque sans poul pour le soutien des fluides non particulaire et non-abrasif avec pompe mouillée des matériaux de construction. Ces pompes peuvent être utilisées également pour les non-NSF huile chaude applications, mais pas pour les fluides à base d'eau.

Les modèles de pompe sont conçus 6DHH7A et 6DHH8A pour être monté sur des moteurs de pompe de carbonateur. Modèles de pompes travers 6DHH7A par 6DHJ0A, la pression de refoulement maximale doit être 40PSI. modèles de pompes 6DHJ1A & 6DHJ2A, la pression de refoulement maximale doit être 60PSI. Les modèles sont équipés 6DHH9A 6DHJ2A travers ODP wih bi-tension, 1 phase moteurs protection contre les surcharges withthermal.

Les moteurs sont la norme CSA-CUS et têtes de pompe sont homologuées NSF.

Déballage

Contrôler soigneusement. Ouvrir la boîte et enlever la pompe. Visuellement inspecter pour l'expédition des dommages. Si endommagé, tout de suite classer une réclamation avec le transporteur. Vérifier soigneusement pour détaché, manquant ou a endommagé des parties (Voit que les Parties Enumèrent à la page 8&9). **NOTE: Ne pas tenter d'assembler ou fonctionner la pompe si la partie manque ou a endommagé.**

Informations sur la sécurité générales

LIRE ET SUIVRE INSTRUCTIONS A SECURITE DANS CE MANUEL ET SUR L'EQUIPEMENT.

Garder les étiquettes de sécurité dans la bonne condition.

AVERTISSEMENT Pour réduire le risque de blessure. Ne pas permettre des enfants pour utiliser ce produit.



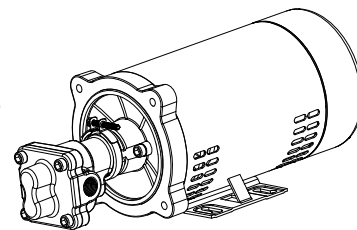
ATTENTION Ne pas contrôler la pompe avec les mains mouillées ou en se tenant dans l'eau. L'échec pour suivre les informations sur la sécurité Générales et tous les avertissements peuvent avoir pour résultat la décharge électrique fatale.



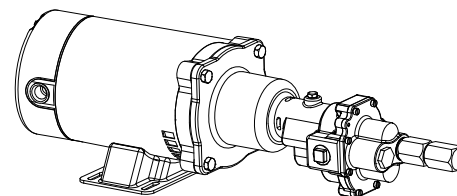
AVERTISSEMENT Le feu et brûle des dangers. Les moteurs courent aux hautes températures. Pour réduire le risque de feu, ne pas permettre de l'aux feuilles, au débris, ou à la question étrangère pour recueillir autour du moteur de pompe. Pour éviter des brûlures, il permet de refroidir pour 20 minutes avant d'essayer de le travailler sur. Un commutateur de limite interne automatique protège le moteur des dommages de chaleur pendant l'opération.



AVERTISSEMENT Ne pas utiliser pour pomper inflammable ou explosif liquides tels que l'essence, le mazout, le kérosène, etc Ne pas utiliser dans des atmosphères inflammables et / ou explosifs. Lors du pompage de



6DHH9A, 6DHJ0A



6DHJ1A, 6DHJ2A

dangereux ou dangereux, utiliser seulement dans la chambre ou de la zone désignée à cet effet. Pour votre protection, portez toujours des vêtements appropriés, des lunettes de protection, etc. en cas de dysfonctionnement. Pour les techniques de manipulation appropriées et mises en garde, veuillez communiquer avec votre fournisseur de produits chimiques pour la compatibilité chimique avec pompe et votre organisme d'assurance. Le défaut de se conformer à tous les avertissements pourrait entraîner des blessures et/ou dommages à la propriété.



Enuméré 247091

COMPONENT

Caractéristiques techniques

Modèle	Moteur (ch)	Alimenter la Provision			Max Charge. Amps	Vitesse (TR/MIN)	Aspirer/ la sortie de Décharge (F)NPT	Série d'Engrenage	Max Viscosité (SSU)*	Max Gravité spécifique	Expédier le Poids (lbs)
		Volt.	Hz	Ph.							
6DHH7A	-	-	-	-	-	-	1/2x1/2	416 Acier inoxydable	100	1.1	4.2
6DHH8A	-	-	-	-	-	-	1/2x1/2	416 Acier inoxydable	100	1.1	4.2
6DHH9A	1/3	115/230	60	1	6.0/3.0	1725	1/2x1/2	416 Acier inoxydable	100	1.1	25.0
6DHJ0A	1/2	115/230	60	1	8.4/4.2	1725	1/2x1/2	416 Acier inoxydable	100	1.1	28.0
6DHJ1A	1/2	115/230	60	1	8.8/4.4	1725	1/2x1/2	416 Acier inoxydable	100	1.1	40.0
6DHJ2A	3/4	115/230	60	1	11.6/5.8	1725	3/4x3/4	416 Acier inoxydable	100	1.1	40.0

Graphique A

Dayton® Bomba Engranada et Dirige

Graphique d'exécution

Graphique B

Modèle	Ports (F)NPT	Gallon par Pomper de Minute Cuisinant du Pétrole à 300°F&PSI				Libérer le flux	Max. Pression CW/Reverse (PSI)	Aspirer l'ascenseur * (pieds)	Max. Température liquide (F)	
		Libérer le flux	20	40	50					60
6DHH7A	1/2"	5.2	4.7	4.4	-	-	5.2	40/15	6.2	375
6DHH8A	1/2"	4.1	3.8	3.4	-	-	4.1	40/15	5.1	375
6DHH9A	1/2"	4.1	3.8	3.4	-	-	4.1	40/15	5.1	375
6DHJ0A	1/2"	5.2	4.7	4.4	-	-	5.2	40/15	6.2	375
6DHJ1A	1/2"	6.7	6.3	5.8	5.5	-	6.7	60	7.9	375
6DHJ2A	3/4"	9.9	8.5	8.1	7.7	-	9.9	60	12.3	375

* L'ascenseur d'aspiration exige des engrenages mouillé.

NOTE: Les données de test sont fondées sur Max Viscosité fluide 100 SSU et Max gravité spécifique de 1,1.

La pompe peut fonctionner bidirectionnellement.

Rotation = Rotation dans le sens horaire est correcte moteur Lorsque l'on regarde le bout d'arbre du moteur et le débit est de gauche à droite.

Rotation inverse = Renverse le flux en tournant le corps de pompe 180°. Ou internage le T5 fil de fil et T8 pour la rotation dans le sens des aiguilles d'une montre opposée du moteur.

Figure 1- Dimensions: 6DHH7A, 6DHH8A, 6DHH9A, 6DHJ0A Unité : Pouce

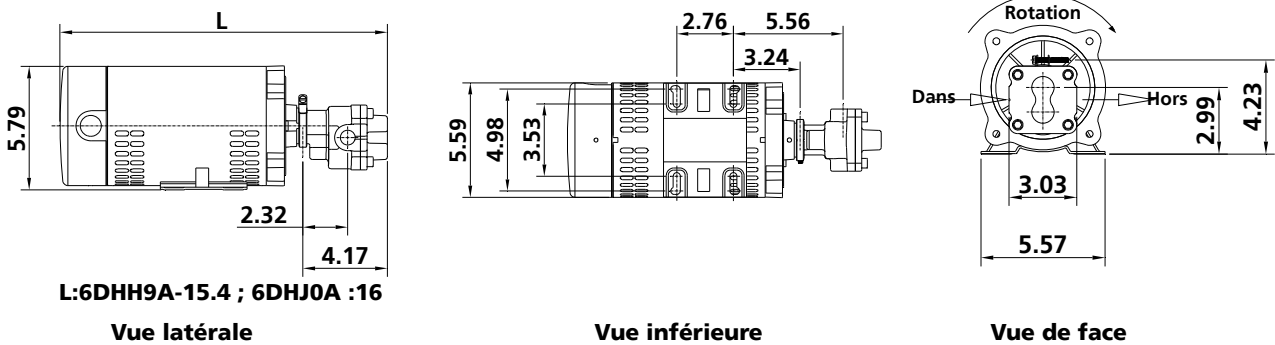
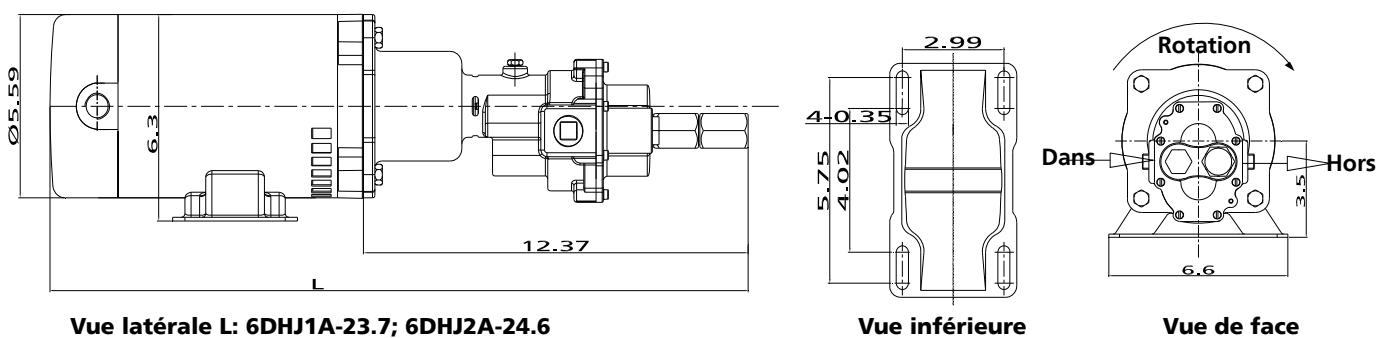


Figure 2- Dimensions: 6DHJ1A, 6DHJ2A Unité: Pouce



Modèle: 6DHH7A, 6DHH8A, 6DHH9A, 6DHJ0A, 6DHJ1A, 6DHJ2A

Informations sur la sécurité générales (Continué)

AVERTISSEMENT Vérifier le moteur. un coupe circuit Protège le moteur contre les dommages de la chaleur pendant le fonctionnement. Il peut redémarrer de façon inattendue. Protection contre les surcharges moteur déclenchant est une indication de surcharge du moteur à la suite de faire fonctionner la pompe à une pression trop élevée (plus de pression nominale), trop élevée de la viscosité, la densité de la tension trop élevée, trop élevée ou trop faible, câblage inadéquate, incorrecte moteur connexions, moteur trop faible (de taille incorrecte, pas assez HP), ou un moteur ou une pompe défectueux. Des températures élevées. Pour réduire le risque d'incendie, ne pas laisser de feuilles, des débris ou de corps étrangers s'accumuler autour du moteur de la pompe. Pour éviter les brûlures, laisser refroidir pendant 20 minutes avant d'essayer de travailler.

Assemblée

(Pour les têtes de pompe seulement, voir la Figure 3)

1. Retirez la vis à tête hexagonale machine à partir de la pince en "V" bande.
2. Glisser le serre-joint de banque loin du visage accouplant (n'enlève pas de la pompe).
3. égaliser la pompe qui accouple le visage et le moteur qui monte le moyeu, en accouplant de l'accouplement d'arbres et Oldham.

NOTE: La petite fin d'accouplement entre dans la pompe. **Rotation:** En regardant la fin moteur d'arbre, la rotation de pompe moteur correcte est dans le sens des aiguilles d'une montre, et le flux de la gauche pour redresser. Renverser le flux en tournant la pompe 180°, voir la Figure 4.

NOTE: La pompe peut être tournée 360° sur le moteur.

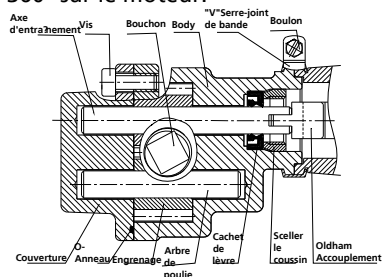


Figure 3- "V" Assemblée de Serre-joint de bande

4. Glisser le serre-joint de bande de « V » sur les moitiés de pompe et moteur et resserre la vis de blocage de tête de sort pour tenir l'assemblée ensemble.
5. Resserrer le collier de serrage de vis si nécessaire. Utiliser un produit d'étanchéité pour maintenir la vis de se desserrer.

Installation

Important: Dans les installations où tout dommage matériel et / ou des blessures peuvent survenir lors de la pompe ne fonctionne pas en raison de pannes d'électricité, le gel conduite de refoulement, ou pour toute autre raison, un système de back-up ou d'avertissement (s) doit être utilisé.

Pour utiliser cette pompe en toute sécurité, familiarisez-vous avec cette pompe et aussi avec le liquide qui va être pompé. Assurez-vous que le fluide est compatible avec la pompe.

ATTENTION La température ambiante autour du moteur ne devrait pas dépasser 104° F (40° C).

Pomper le mont doit :

- Etre Solide.
- Niveau.
- Rigide.
- La vibration libère (la pompe de Boulon pour monter pour réduire la vibration). Est protégé de l'humidité supplémentaire.
- Localiser la pompe aussi près de la source liquide que possible, faisant la ligne d'aspiration comme court et direct comme possible.
- Les moteurs ouverts de goutte-preuve sont conçus être utilisés dans propre, sécher des emplacements avec l'accès à une provision suffisante de refroidissement d'air. Pour les installations extérieures, le moteur doit être protégé par une couverture qui ne bloque pas du flux d'air à et autour du moteur.
- Le moteur devrait être assurément attaché à une surface rigide, préférablement métallique. Pour la rigidité, l'usage plus grands boulons qui ajustent par les trous ignobles.

NOTE: Lorsque vous connectez un tuyau fileté directement à la pompe, utiliser du ruban PTFE pour étanchéifier les joints. Ne

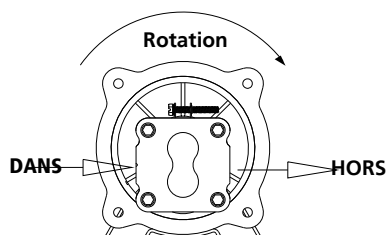


Figure 4- Rotation

pas utiliser de pâte à joint, pâte à joint provoque la fissuration dans certains plastiques et peut endommager les composants de tuyauterie. Lorsque le tuyau de raccordement à la pompe de l'Union avec la moitié, utilisez l'Union ruban PTFE entre le tuyau et l'adaptateur. Collier Union devrait être assemblé à la pompe à sec et serré à la main.

NOTE: Pompe connexions aspiration et de refoulement sont moulés dans les arrêts de fil. NE PAS essayer de visser tuyau dans au-delà de ces arrêts.

Batte Aspiration

- Eviter des longueurs ou le nombre excessifs d'installations et les tournants dans la ligne d'aspiration.
 - Attacher la ligne d'aspiration pour aspirer l'arrivée.
 - Le tuyau de même taille est recommandé que les ports de la pompe. Si la longueur de temps de décharge ou de la tuyauterie d'aspiration doit être utilisé, diamètres plus importants sont recommandés pour réduire les pertes par frottement dans la tuyauterie.
 - Si le niveau d'aspiration est plus grand que 5 pieds, fixez le clapet de pied sous le niveau de liquide à l'extrémité de la ligne d'aspiration pour assurer l'amorçage positif.
- NOTE:** La gravité spécifique fluide est limitée à 1,1 et à la viscosité à 100 SSU. Si le liquide est au-delà de la limitation, une soupape de pied est recommandée.
- Si le solide contamine est soupçonné dans les liquides, un filtre est suggéré être utilisé.
 - Utiliser le tuyau enduit d'étanchéité commun pour tous assurer près de la pompe.
 - Pour éviter du fuir d'air, incliner le tuyau d'aspiration légèrement vers l'haut vers la pompe.

NOTE: Pour empêcher l'inondation en enlevant la pompe pour le service, tous les systèmes d'aspiration inondés doivent avoir les soupapes de portail dans les tuyaux d'aspiration et décharge.

AVERTISSEMENT Soutenir la pompe et b attant pendant

l'assemblée et après l'installation. Le non-respect peut causer battre pour casser, pomper pour échouer, les échecs de rapport de moteur, etc. qui tous peut avoir pour résultat et/ou de dommages de propriété blessure personnelle.

AVERTISSEMENT Eteindre la décharge sans fournir du soulagement de pression peut causer l'extrémité sur la pression qui peut avoir pour résultat et/ou de pompe échec moteur.

Dayton® Bomba Engranada et Dirige

Installation (Continuó)

Décharge

- Attacher la décharge qui bat à la sortie de décharge.
- Si une vanne d'arrêt ou de l'huile de fusil dans la ligne de décharge est nécessaire, utiliser une soupape de décharge de pression pour la protection de la pompe.
- L'opération sous les conditions de décharge d'arrêt surchauffera et endommagera la pompe.
- Après que tous battant de le et les contrôles (n'a pas fourni avec le packet d'unité) a été installé, l'unité est prête pour l'opération.

NOTE: Si les pompes doivent auto-videur, la tête de pompe Doit être monté en position verticale face à l'orifice d'aspiration vers le bas. Lors du pompage de fluides à haute viscosité (non recommandé), la position verticale peut être utilisé avec l'orifice d'aspiration vers le haut et la pompe montée sous la source. Augmenter la taille du tuyau d'aspiration et éliminer les coudes et les coudes aussi aider avec le pompage de liquides à haute viscosité.

NOTE: Globe vannes soupape ou une autre restrictive ne devrait pas être utilisé comme mécanisme d'arrêt car ils sont de nature restrictive et va sérieusement affecter les performances de la pompe.

Installations

- Les installations limitent le flux; pour le meilleur usage d'efficacité moins d'installations possibles.
- Évitez les raccords qui pourrait provoquer un air piège.

Installation électrique

⚠ DANGER *Tension dangereuse. Peuvent électrocuter, brûler ou causer la mort. Raccordez l'appareil uniquement à une prise correctement mise à la terre, Protégée par GFCI circuit.*

⚠ AVERTISSEMENT *Tension dangereuse. débranchez l'alimentation avant d'intervenir sur la pompe, le moteur, ou le câblage.*

⚠ AVERTISSEMENT *La tension hasardeuse peut choquer, peut brûler, ou peut tuer. Connecter le fil de masse avant de connecter les fils d'alimentation. Si possible, connecter la pompe à un circuit de branche séparé avec aucuns autres appareils dessus.*

⚠ AVERTISSEMENT *Risque d'explosion. Ne pas fonder à une ligne de provision de gaz.*

⚠ AVERTISSEMENT *Risque d'incendie. La tension inexacte peut causer un feu ou endommagement sérieusement le moteur et annule la garantie. La tension de provision doit être dans $\pm 10\%$ de la tension de plaque moteur.*

Les moteurs fonctionnant avec deux tensions différentes sont l'usine connectée pour 230 volts. Si nécessaire, changer le paramètre de commutateur à 115 volts, selon la figure 6. Ne pas changer le télégraphier dans les moteurs de tension seuls.

NOTE: Installer, fonde, le fil, et maintenir votre pompe en conformité avec le Code Electrique National (NEC) dans les Etats-Unis, ou le Code d'Electricite canadien (CEC), comme applicable, et avec toutes les codes et les ordonnances locales qui s'applique. Consulter votre inspecteur local de construction pour les informations de code.

Réglages des commutateurs à moteur

Les moteurs fonctionnant avec deux tensions différentes (les moteurs qui peut fonctionner à ou 115 ou 230 volts), sont réglés à l'usine à 230 volts. Ne pas changer le réglage moteur de tension si la tension de ligne est 230 volts, ou si vous avez un moteur de tension seul.

NOTE: Ne jamais télégraphier un 115 moteur de volt à une 230 ligne de volt.

Retirer couvercle du moteur

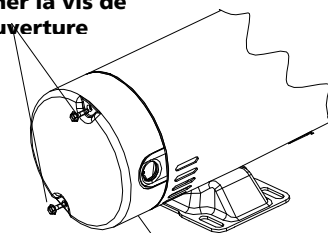
Si vous avez un moteur fonctionnant avec deux tensions différentes, et le connectera à 115 volts, suivre la procédure au dessous. Vous aurez besoin d'enlever la couverture de fin moteur pour changer la tension qui règle (voit la Figure 5). Votre conseil délimitant moteur (a localisé sous la couverture de fin moteur) devrait avoir l'air du l'un dans la Figure 6.

Composer le Type Tension Sélectionneur

Pour changer à 115 volts:

⚠ AVERTISSEMENT *Débrancher le pouvoir a u panneau de service avant de connecter.*

Terminer la vis de couverture



Couverture moteur de fin

Figure 5- Dépôt du capot d'extrémité du moteur

1. Assurer que le pouvoir est loin.
2. Choisir la position EN HAUT de bouton pour 115V ou EN BAS position pour 230V, jusqu'à ce que 115 ou 230 montré dans la fenêtre de cadran (Figure 6).
3. Réinstaller la couverture moteur de fin.

Tension

Tension au moteur ne doit pas être supérieure à 10% au-dessus ou au-dessous nominale tension nominale du moteur ou moteur pourrait surchauffer, causant la surcharge de déclenchement et de vie des composants réduite. Si la tension est inférieure à 90% ou supérieure à 110% de la tension nominale Lorsque le moteur tourne à pleine charge, consultez votre compagnie d'électricité.

Connexions de câblage

- Protéger porter de courant et fonder les conducteurs des coupures, la graisse, la chaleur, le pétrole, et les produits chimiques.
- Pomper d'une façon permanente doit être connecté au circuit.
- Installez un disjoncteur (GFCI) dans le circuit, il détecte un court-circuit à la terre et couper le courant avant qu'il devienne dangereux pour pomper les utilisateurs. Pour la taille de la fuite à la terre requis et procédures d'essai pour disjoncteur, voir les instructions du fabricant.
- Utiliser le disjoncteur de chargement comme le commutateur Marche-arrêt professionnel. initial si nécessaire.
- Installer un Interrupteur de Circuit de Défaut de Sol (GFCI) dans le circuit; il sentira un court-circuite pour fonder et débrancher le pouvoir avant qu'il devienne dangereux pour mettre en commun des utilisateurs. Pour la taille de GFCI a exigé et essaie des procédures pour GFCI, voir les instructions du fabricant.

Ce réglage Montré indique que la pompe est prêt à connecter à 230V, 60Hz puissance

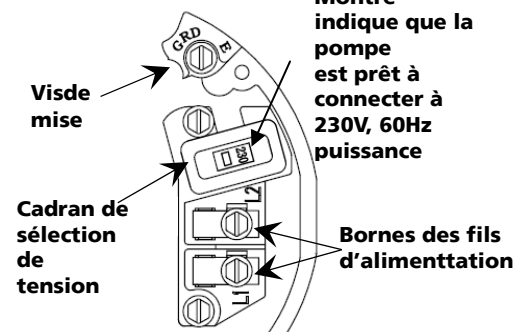


Figure 6- Tension réglée sur 230V, type à cadran

Note: (*) GFCI: Fonder le Défaut Circuit Interrupteur

Modèle: 6DHH7A, 6DHH8A, 6DHH9A, 6DHJ0A, 6DHJ1A, 6DHJ2A

Installation électrique (Continué)

- En cas de la coupure de courant, vérifier GFCI pour trébucher (qui empêchera l'opération de pompe normale). Remettre à l'état

Opération

ATTENTION *Jamais la pompe de course sèche ! Courir la pompe sèche peut causer des dommages permanents aux engrenages de pompe, le cachet, et les rapports. Aspirer de la pression ne devrait jamais être plus grande que la pression de décharge.*

1. Toutes les pompes doivent être avant amorcées que chambre de mise en route et de cachet a besoin d'être rempli. Enlever le bouchon d'arrivée et remplir avec les liquides et réinstalle le bouchon.
2. Ne jamais fonctionner une pompe à moins qu'il est obtenu à une fondation solide et toutes les protections de sécurité sont installés.
3. Sur de mise en route, maintenir au moins 15 livres par pouce carré (1 BARRE) fonctionnant de la pression sur la pompe. Ceci permettra de l'air à restant être conduit de la chambre de cachet et garantira la circulation liquide au cachet mécanique.
4. Les pompes d'engrenage sont très construites pour fermer des tolérances et cette tolérance ne doit pas être changée. Les liquides doivent être libres de tout abrasif, de sable, le limon, les poudres de wettable, etc. doit être évité.

NOTE: Pompes en fonte sont conçus pour des fluides à base d'huile seulement.

5. En pompant liquide plus du visqueux, une vitesse plus lente, une plus grande pompe de taille de tuyau, et le probablement plus grand moteur devrait être choisi.
6. Révérifier la rotation moteur. La rotation correcte de moteur/pompe est dans le sens des aiguilles d'une montre regarde l'arbre moteur.
7. Sur les modèles 6DHH9A et 6DHJ0A, une soupape de soulagement de pression séparée (n'a pas fourni) est toujours sur le côté de décharge quand installé, 6DHJ1A et 6DHJ2A est fourni avec la soupape de soulagement.

Pression soupape de décharge

- Modèle 6DHJ1A et 6DHJ2A sont fournis avec un haut-limiteur de pression interne (qui peut être porté à l'extérieur). La vanne peut être réglé et utilisé pour régler la pression du système d'exploitation, ou utilisé comme un système de soupape de surpression pour empêcher la pompe et endommager le moteur peut se produire lorsque la ligne de décharge est fermée. Cette soupape de décharge n'est pas pré-réglé en usine. Fonctionnement prolongé (plus d'une minute) d'arrêt dans des conditions pompe provoquer une surchauffe pourrait, fuites et les dommages lui-même ou de surcharge du moteur.

Pour augmenter la pression de la soupape de décharge de pression de réglage:

- Enlever le bouchon, desserrer le contre-écrou et tourne la vis fixe dans le sens des aiguilles d'une montre. Tourner la série visse dans le sens inverse des aiguilles d'une montre réduira le paramètre de pression. Quand la pression désirée est atteinte, resserre le contre-écrou et réinstalle le bouchon protectif.
- La soupape de décharge de pression peut être converti en un relief externe. Cela permettra le soulagement de déverser vers le réservoir et permettre de plus longues périodes de soulagement sans endommager la pompe. Cependant, ce n'est pas une vanne à temps plein en ligne soulagement, et dans le cas où fréquente utilisation prolongée soupape de décharge est prévue, un externe à temps plein devrait être canalisé soupape de sûreté dans la conduite de refoulement et raccordé au réservoir ou l'autre ou bien en aval de l'entrée d'aspiration de la pompe.

Pour convertir la soupape de soulagement au soulagement externe:

Enlever le bouchon de tuyau à côté de la soupape de soulagement. Dans le fond de trou de NPT, il y a une seconde trou entraînée et tapée. Un bouchon de by-pass externe facultatif devrait être inséré dans ce trou et a fondé hors. Le port ouvert de NPT doit être battu de retour au réservoir ou bien en aval de l'aspiration de pompe.

NOTE: La soupape de sécurité ne fonctionne pas lorsque la pompe tourne dans le sens inverse.

AVERTISSEMENT *C'est soupape de contrôle important qu'anti-siphon que l'est installée entre la pompe et la provision d'eau de ville pour empêcher le flux arrière de contaminant probablement la provision d'eau de ville. L'échec si pour pouvoir a pour résultat de la contamination de la provision d'eau avec les dommages conséquents. Ne pas fabriquer suppose que la responsabilité pour l'échec d'utilisateur dans ne fournissant pas des garanties à la ville water systems.*

1. Localiser la provision appropriée d'eau de ville et installer la soupape de contrôle anti-siphon.

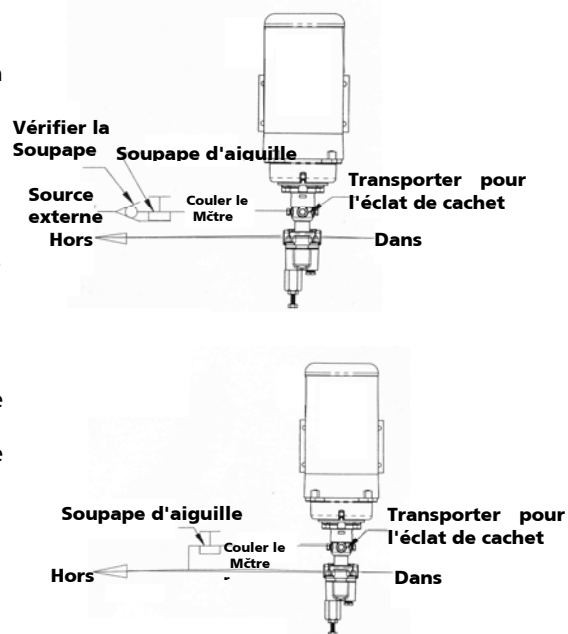


Figure 7B- Eclat interne

Dayton® Bomba Engranada et Dirige

Opération (Continué)

- Appropriée douille Use pipe tuyauterie de réduire à 1/8 pouce.
- Installer la soupape appropriés d'aiguille et le mètre de flux.
- Connecter battre à un de trois ports d'éclat de cachet disponibles sur la pompe.
- Ajuster la soupape d'aiguille pour atteindre le flux désiré pour sceller la cavité, 1 à 3GPH a suggéré.

Flush interne

L'éclat interne est suggéré être utilisé pour les hautes applications de viscosité qui garantissent la lubrification au cachet mécanique. Dans un système interne d'éclat, voir que la Figure 7B le liquide est pris de la décharge et réglémenté de 1 à 3GPH à la cavité de cachet au moyen du mètre de flux et de la soupape d'aiguille.

- Choisir un accouplement de tuyau de T qui est conforme à la taille de tuyau de décharge et le matériel. Le couple pour décharger battre.
- De cet accouplement, attacher une soupape d'aiguille avec le mamelon approprié qui réduit à 1/8inch tuyau ou le tube. Installer le mètre approprié de flux.
- Connecter 1/8 tuyau de pouce ou le tube à un de trois ports d'éclat de cavité de cachet disponibles.
- Ajuster la soupape d'aiguille au flux désiré into seal cavity, 1 to 3GPH suggested.

ATTENTION Pour les systèmes alternatifs d'éclat pour les liquides dangereux, les liquides chauds transfèrent, et ces pas adressé dans ce livret, consultent un spécialiste de maniemnt de liquide qualifié pour obtenir de l'aide dans spécifier et l'installation rince des systèmes selon les lois écologiques locales.

Entretien

Options de garnitures mécaniques à chasse d'eau

Modèle 6DHJ1A et 6DHJ2A est équipé Avec les cachets mécaniques et a été Conçu avec les ports d'éclat parce que les cachets mécaniques exigent refroidissant la lubrification pour la vie longue.

- Pour les liquides avec les viscosités moins que 100SSU, un éclat n'est pas nécessaire mais la cavité de cachet doit être pré-a rempli avec le liquide opérant ou un liquide neutre pour garantir le refroidissement de cachet et la lubrification pendant de mise en route.

- Pour les liquides avec la viscosité plus grande que 100 SSU, un éclat doit être fourni, et le cachet doit être refroidi et doit être lubrifié par un liquide. En cas des hauts liquides de viscosité en raison du s de dégagement de précision entre les dents d'engrenage et le corps, les liquides extrêmement visqueux ne pourront pas suffisamment soulager l'air dans la cavité de cachet sur de mise en route. Le courir sec d'un cachet mécanique causera l'échec rapide.

ATTENTION L'échec pour fournir l'apogée de cachet initial peut avoir pour résultat la surchauffe de cachet mécanique avec les coûts de réparation résultants.

Pomper le Service

ATTENTION Pomper seulement devrait être entretenu par le personnel qualifié. Hazardous voltage.

AVERTISSEMENT Débrancher le pouvoir avant de tenter d'entretenir ou démonter n'importe quels composants.

AVERTISSEMENT Le risque d'inondation. Etre les soupapes sûres de portail sur battre d'aspiration et retour sont fermées avant de commencer le travail.

Nettoyage

- Nettoyer le filtre de ligne d'aspiration aux intervalles réguliers.
- Carter de la pompe propre aprcs utilisation pour éviter la garniture mécanique pour être collante.
- La saleté accumulée périodiquement propres des moteurs, en particulier dans et autour des ouvertures d'aération, de préférence en passant l'aspirateur (éviter plongement saleté dans les enroulements).

Général

- Périodiquement, vérifier les branchements électriques et assurez- vous qu'ils sont bien serrés.
- Régulièrement vérifier la pompe pour l'opération correcte. Si n'importe quoi a changé (le bruit de pompe, le bruit moteur, les fuites, etc.), la pompe devrait être examinée et devrait être réparée si nécessaire.
- La pompe devrait être drainée si placé dans un secteur qui est assujetti aux températures glaciales.

Modèle 6DHH9A, 6DHJ0A Composants remplacement

- Enlever la pompe du moteur.
- Enlever les vis de tête de sort du serre-joint de bande de « V » (voit la Figure 3).

- Glisser le serre-joint de bande de « V » loin du visage de matage (n'enlève pas la pompe).
- Le joint torique, l'assemblage de l'arbre intermédiaire, le joint de l'arbre d'entraînement et de montage joint à lèvre peut être enlevée et remplacée en cas d'usure.

NOTE: Un cachet supplémentaire de lèvre est fourni dans chaque packet de 6DHH9A et 6DHJ0A.

NOTE: Les composants sont exactement s'adapter, remplacez immédiatement si elles sont usé.

- Renverser au-dessus des procédures au remontage.

Modèle 6DHJ1A,6DHJ2A

Remplacement moteur

- Enlever quatre boulons du corps de pompe et doucement l'assemblée de pompe de force du moteur, remplacer le moteur si nécessaire, voir la Figure 8.
- Pomper l'attelage d'unité n'a pas besoin d'être enlevé du moteur à moins que les besoins de moteur qui remplacent.

Remplacement engrenage

- Enlever le joint de plaque-couvercle et joint torique. Doucement la plaque-couvercle de robinet avec le maillet en caoutchouc pour le libérer de la cheville. Une fois la couverture est enlevée, l'arbre de poulie de tension et l'assemblée d'engrenage peuvent être retirés de corps de pompe.
- Enlever l'engrenage de poulie de tension en enlevant des sonneries retenire, alors glisser des engrenages de la fin d'arbre.
- L'engrenage d'unité peut être maintenant retiré. Enlever la clé de woodruff en tapant doucement clé avec l'épingle de dérive, alors enlever l'axe d'entraînement du corps.

NOTE: Ne pas endommager la clé ou keyway sur l'enlèvement.

NOTE: Les engrenages sont des engrenages hélicoïdaux. C'est important que la « torsion » correcte de l'engrenage installe dans la poche d'unité contre la poche de poulie de tension pour les marches arrière d'opération directionnelles efficaces pour l'opération de pompe d'inverse.

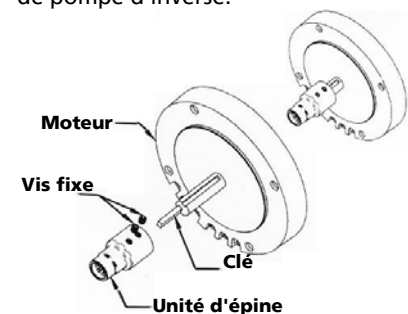


Figure 8- L'Attelage moteur d'Arbre

Modèle: 6DHH7A, 6DHH8A, 6DHH9A, 6DHJ0A, 6DHJ1A, 6DHJ2A

Entretien (Continué)

- De la fin d'axe d'entraînement de la pompe d'engrenage, enlever l'anneau de retenue interne du corps. Maintenant l'axe d'entraînement, l'assemblée de cachet, la provision de siège, portant et retenir des sonneries peut être enlevé de l'assemblée d'unité.
- Maintenant le désassemblage est complet, remplacer l'avertir des composants.
- Renverser au-dessus des procédures au remontage.

Sceller le Remplacement

- Après le désassemblage, enlever l'avertir le cachet premièrement.
- Installer le joint torique d'intérieur dans le corps. Lubrifier avec le pétrole léger.
- Nettoyer la cavité de cachet dans la plaque de cachet.
- Le joint mouillé de tasse de caoutchouc de siège en céramique avec le savon liquide. Epargne!
- Avec une légère pression modérée, la moitié joint en céramique Appuyez fermement et sceller carrément dans la cavité (voir figure 9). Si ce n'est pas joint ne sera pas correctement le siège, enlever, placer face du joint sur banc. Re-nettoyer la cavité. Devrait correctement Sceller place dès maintenant. Si le joint n'est pas correctement siège après re-nettoyage cavité, placer une rondelle en carton sur le visage poli et appuyez délicatement joint en place à l'aide d'un morceau de de 3/4 " (19 mm) pipe comme une presse.

IMPORTANT: Etre sûr que ne vous faites pas l'encoche ou le visage de cachet d'égratignure en lui ne pas mentionnant la fin d'axe fileté et l'épaule d'arbre (voit la Figure 10). La surface de carbone doit rester vie de cachet propre ou courte que la résultera.

- Liquider la rondelle de carton et revérifier le visage de cachet pour être sûr que c'est libre de terre, les particules étrangers, les égratignures, et la graisse.
- Inspecter l'arbre pour être sûr que c'est libre d'encoches et d'égratignures.
- Appliquer du savon liquide frugalement (une baisse est suffisante) au diamètre d'intérieur de tourner le membre de cachet.
- Glisser tournant la partie de cachet (le visage de carbone premier) sur l'arbre jusqu'à ce que l'anneau d'unité de caoutchouc frappe l'épaule d'arbre.
- Glisser le déflecteur sur l'arbre, remonter la plaque de cachet. **ETRE SUR** que c'est à l'endroit.

Arbe et équipement le remplacement

- Remplacer la clé de woodruff dans l'utilisation d'axe d'entraînement pinces

de mâchoire douces, ou protéger l'arbre avec le caoutchouc en appuyant la clé à sa place. Etre sûr que la clé est égale et que la clé et l'arbre sont libres de barbes et d'égratignures.

- L'engrenage d'unité peut être tombé à sa place et doit être libre de flotter sur l'arbre. Ne pas forcer l'engrenage d'unité sur l'arbre. Pour la rotation dans le sens des aiguilles d'une montre standard, l'engrenage d'unité devrait être la torsion l'à droite engrenage hélicoïdal.
- L'engrenage de poulie de tension est placé sur l'arbre de poulie de tension sur la clé de woodruff et obtenu par les deux sonneries de soutènement externes.
- Glisser l'engrenage de poulie de tension et l'assemblée d'arbre dans le corps de pompe, tournant l'engrenage pour obtenir des engrenages pour s'engrener.
- Garantir que le corps de pompe et la couverture qui accouplent des surfaces sont clairs de débris et sont sec.

Remplacement de joint

ATTENTION *Matériel étranger ou liquide sur le joint ou les surfaces de joint augmentera l'espace entre l'engrenage et la couverture, et substantiellement réduire l'exécution de pompe.*

- Glisser la couverture sur la cheville et serrer légèrement pour faire la couverture resserrée.
- Remplacer et resserrer les vis de couverture, alterner du sommet pour fonder et prendre parti pour prendre parti pour resserrer avec le moment de torsion 50 en. -les livres.
- Réinstaller la pompe au moteur.

NOTE: Disposer la couverture avec la soupape de soulagement de pression sur le côté de décharge du pompe-pour la rotation dans le sens des aiguilles d'une montre, ceci est le côté juste de la pompe. Si la pompe courra dans le sens inverse, tourner la couverture 180° pour que la soupape de soulagement est sur le côté de décharge. Garantir que les engrenages sont installés pour la direction correcte aussi.

NOTE: Les pompes doivent être amorcés avant le démarrage et la chambre d'étanchéité doit pourvoir.

Remplacement du clapet de décharge

- Enlever le bouchon enfilé et desserrer le contre-écrou sur la vis de réglage de soupape de soulagement de pression et tourne dans le sens des aiguilles d'une montre 1-2 virages pour faire pression sur la provision de printemps de soupape de soulagement.
- Dévisser et enlever la vis de réglage, la rondelle de contre-écrou et fibre en tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

- Dévisser l'embout protecteur de soupape et le joint torique en tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
- Enlever la provision de printemps de piston de soupape, le printemps de soupape, l'embout protecteur de soupape de et/ou de couverture et le joint torique.
- Dévisser le bouchon en le tournant dans le sens antihoraire tuyau.
- Remplacer n'importe quelles parties si l'accumulation portée et propre accumulée de question solide.
- Les pompes doivent être amorcée avant le démarrage et la chambre d'étanchéité doit être rempli.

NOTE: Les pompes doivent être avant amorcées que chambre de mise en route et de cachet a besoin d'o est rempli.

Moteur ou conduit le remplacement d'attelage

- Appliquer le composé d'anti-saisit à la longueur entière de l'arbre et l'unité moteur qui couplent les dents d'épine.
- Aligner le keyways d'arbre et l'accouplement moteur, alors installer la clé. Glisser l'accouplement d'unité sur l'arbre moteur aussi éloigné qu'il ira.
- Installer les vis fixes dans l'attelage et resserrer la vis fixe qui obtient l'attelage, la clé et l'arbre moteur ensemble.
- L'accouplement est maintenant prêt pour la pompe finale assemblée moteur.
- Assurez-vous que les cannelures sont revêtues composé anti-grippage ou de la graisse. Coulisser l'arbre cannelé mâle sur la tête de la pompe en maintenant la cannelure femelle monté sur l'arbre du moteur.
- Obtenir la pompe au moteur avec quatre boulons.
- L'unité est prête pour l'opération.

NOTE: Les pompes doivent être amorcées avant que les besoins de chambre démarrage et sceller ou être rempli.

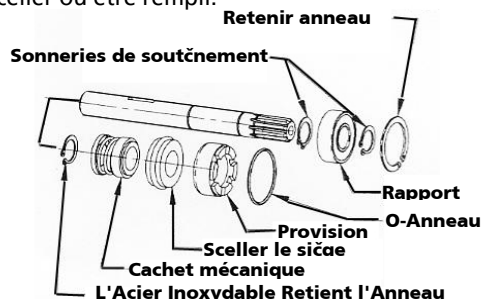


Figure 9- L'arbre et Scelle Assemblée

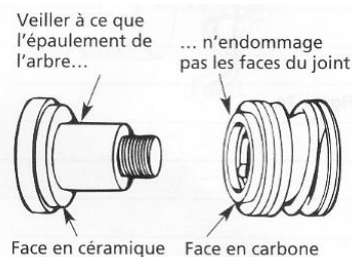


Figure 10- Ne pas endommager le joint sur l'épaulement de l'arbre

Pour commander des pièces détachées, composer sans frais le 1-800-Grainger 24 heures par jour – 365 jours par an

Fournir les informations suivantes :

-Numéro de modèle

-Numéro de série (s'il y en a un)

-Description et numéro de pièce comme

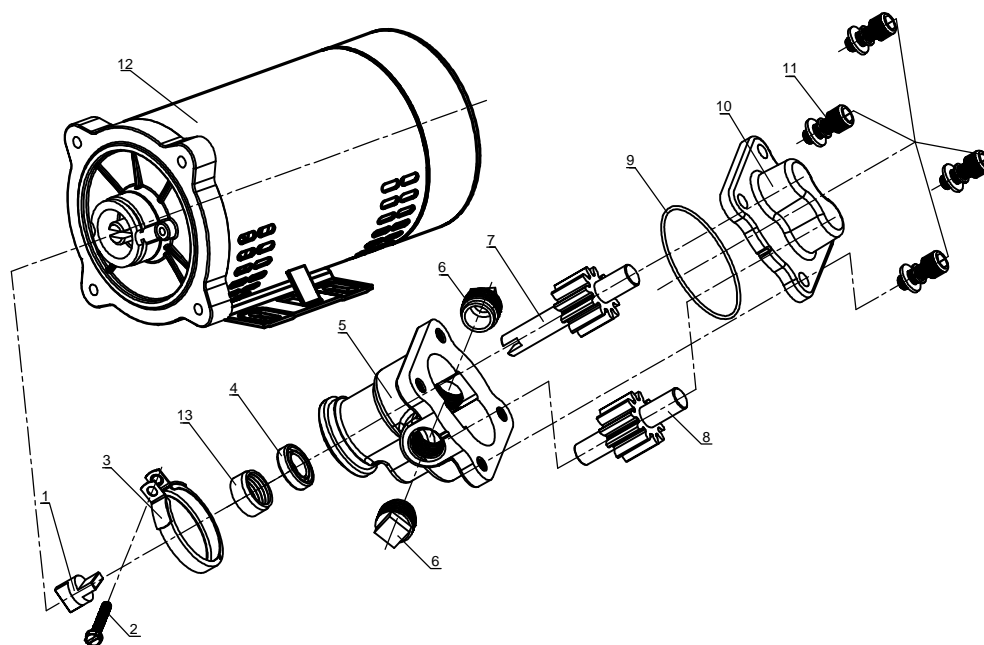


Figure 11 – Illustration des pièces

Liste des pièces détachées

Ref No	Description	Numéro de pièce pour modèles				Qty
		6DHH7A	6DHH8A	6DHH9A	6DHJ0A	
1	Oldham accouplement	PP24253ER0901G	PP24253ER0901G	PP24253ER0901G	PP24253ER0901G	1
2	Cerrojo	PP2102U19Z35G	PP2102U19Z35G	PP2102U19Z35G	PP2102U19Z35G	1
3	Assemblée de serre-joint de bande de "V"	PP22053ER0902G	PP22053ER0902G	PP22053ER0902G	PP22053ER0902G	1
4	Cachet de l'écrou	PP2110128002G	PP2110128002G	PP2110128002G	PP2110128002G	1
5	Corps	PP23023ES01G	PP23023ER01G	PP23023ER01G	PP23023ES01G	1
6	Bouchon	PP27123ET0102G	PP27123ET0102G	PP27123ET0102G	PP27123ET0102G	2
7	Assemblée d'axe d'entraînement / engrenage	PP20053ES02G	PP20053ER02G	PP20053ER02G	PP20053ES02G	1
8	Assemblée d'arbre / engrenage de poulie de tension	PP20053ES03G	PP20053ER03G	PP20053ER03G	PP20053ES03G	1
9	Joint de joint torique	PP2110664001G	PP2110664001G	PP2110664001G	PP2110664001G	1
10	Couverture	PP23023ES04G	PP23023ER04G	PP23023ER04G	PP23023ES04G	1
11	Kit de vis	PP2102U30Z07G	PP2102U30Z07G	PP2102U30Z07G	PP2102U30Z07G	4
12	Moteur	-	-	PP3110502G	PP3116504G	1
13	Bagne	PP24073ER0903G	PP24073ER0903G	PP24073ER0903G	PP24073ER0903G	1

Pour commander des pièces détachées, composer sans frais le 1-800-Grainger 24 heures par jour – 365 jours par an

Fournir les informations suivantes :

- Numéro de modèle
- Numéro de série (s'il y en a un)
- Description et numéro de pièce comme

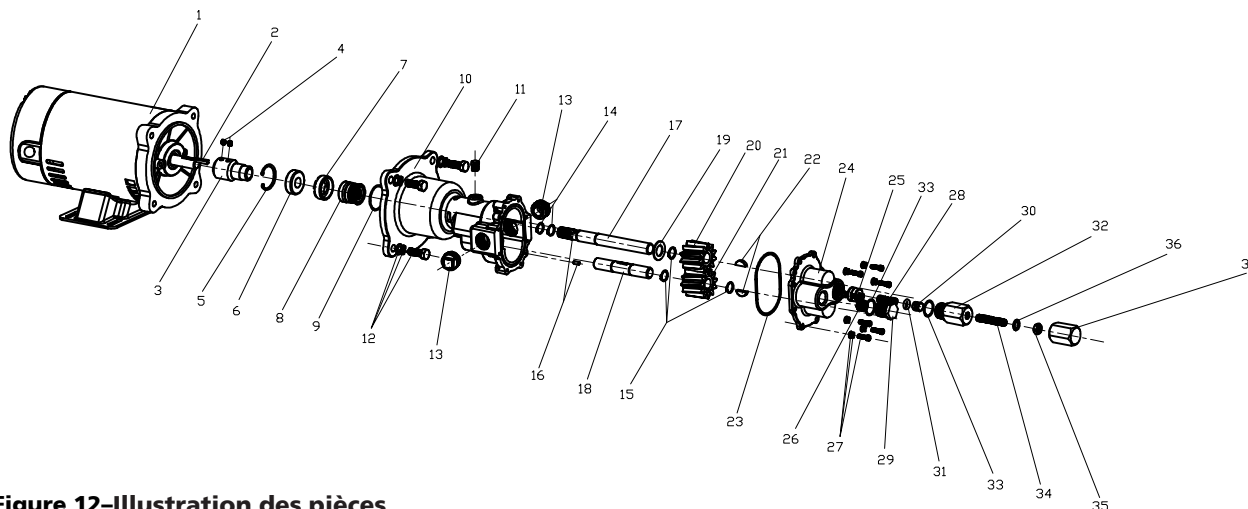


Figure 12-Illustration des pièces

Liste des pièces détachées

Ref No	Description	Numéro de pièce pour modèles		Qty
		6DHJ1A	6DHJ2A	
1	Moteur	PP3116505G	PP3116506G	1
2	Un cercle Tyrico	PP2100552501G	PP2100552501G	1
3	Acoplador impulsif	PP24073ET0901G	PP24073ET0901G	1
4	Une vis de pression	PP2102U2505G	PP2102U2505G	2
5	Un anneau de rétention	PP2108350A01G	PP2108350A01G	1
6	Un coussinet	PP2109620202G	PP2109620202G	1
7	Scellez un siège	PP24253ET0104GG	PP24253ET0104GG	1
8	Scellez	PP2110FN1501G	PP2110FN1501G	1
9	O anelle	PP2110315002G	PP2110315002G	1
10	Amature une pompe	PP23023ET01GG	PP23023EU01GG	1
11	Bouchon de tuyau	PP24053AI0105G	PP24053AI0105G	1
12	Hex kit vis à tête	PP2102U2806GG	PP2102U2806GG	4
13	Inlet&Outlet Bouchon	PP27123ET0102G	PP27123EU0102G	2
14	Retenir anneau	PP210816002G	PP210816002G	2
15	Bagne	PP210815003G	PP210815003G	3
16	Cheville	PP240540Z01G	PP240540Z01G	2
17	Axe d'entraînement	PP24053ET0105G	PP24053EU0105G	1
18	Arbre de poulie de tension	PP24053ET0106G	PP24053EU0106G	1
19	Rondelle plate	PP26053ET010501G	PP26053ET010501G	1
20	Conduire l'engrenage	PP24053ET0202G	PP24053EU0202G	1
21	Tourner au ralenti l'engrenage	PP24053ET0201G	PP24053EU0201G	1
22	Clé	PP21005751901G	PP21005751901G	2
23	O-anelle	PP21103ET0101G	PP21103ET0101G	1
24	Couverture	PP23023ET04GG	PP23023ET04GG	1
25	Piston de soupape de soulagement	PP24053ET0402G	PP24053ET0402G	1
26	Bouchon de soulagement	PP24053ET0401G	PP24053ET0401G	1
27	Kit de vis	PP2102U19Z36GG	PP2102U19Z36GG	8
28	Ressort	PP32053ET0404G	PP32053ET0404G	1
29	Bouchon de tuyau	PP24053ET0405G	PP24053ET0405G	1
30	Bondir la provision	PP24053ET0403G	PP24053ET0403G	1
31	O-Annelle	PP211080002G	PP211080002G	1
32	Bouchon de soupape de soulagement	PP24053ET0408G	PP24053ET0408G	1
33	O-anelle	PP2110200003G	PP2110200003G	2
34	Série de vis-douille	PP21993ET0406G	PP21993ET0406G	1
35	Ecrou-embouteillage	PP2101U1602G	PP2101U1602G	1
36	Rondelle	PP26123ET0409G	PP26123ET0409G	1
37	Bouchon-fil	PP24073ET0407G	PP24073ET0407G	1

Dayton® Bomba Engranada et Dirige

Tableau de dépannage

Symptôme	Cause(s) possible(s)	Action corrective
Ne pas pomper fonctionne	<ol style="list-style-type: none"> 1. La pompe doit être amorcée. Assurez-vous que le corps de pompe est remplie de liquide. 2. Un câblage incorrect 3. Court dans le moteur 4. Vérifier GFCI (l'Interrupteur de Circuit de Défaut de Sol) 5. Et/ou détaché les fils cassés 6. Surcharger thermique 7. La tension basse au dû de terminaux moteur à revêtir la baisse 8. L'aspiration fuit 9. Aspirer le diamètre de tuyau est trop petit 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Voir des instructions apprêt, la Page 5 2. Se référer au diagramme d'installation électrique sur le moteur 3. Remplacer 4. Vérifier GFCI fonctionne selon l'instruction du fabricant. 5. Resserrer des connexions, remplacer des fils cassés 6. Permettre à l'unité pour refroidir. Redémarrer après que la cause a été corrigée 7. Vérifier avec l'entreprise locale de pouvoir. Augmenter la taille de fil et le contrôle pour les connexions détachées 8. Assurez-vous qu'il n'ya pas de fuites dans la tuyauterie d'aspiration. Assurez-vous que le tuyau d'admission d'aspiration est bien en dessous du niveau de liquide pour prévenir pompe n'aspire pas d'air 9. Voir d'aspiration / size sortie d'évacuation, Page 1.
Le moteur surchauffe en courant	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mauvaise connexion 2. La tension trop haute ou trop basse 3. Les ouvertures de ventilation de blocage de terre 4. Tension mal équilibrée 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Nettoyez, resserrez ou remplacez 2. Vérifier la tension au moteur, ne devrait pas être plus que 10% au-dessus ou au dessous d'évalué sur le compartiment de plaque ou installation électrique 3. Nettoyer le moteur 4. Vérifier pour connexions défectueuses et détachées. Equilibrer la tension sur tous dans 1%
L'air excessif dans le système – la pompe perd l'apogée	<ol style="list-style-type: none"> 1. Fuir dans l'aspiration bat 2. Il y a le tourbillon (le bain bouillonnant) à l'aspiration. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifier il n'y a pas de fuite dans l'aspiration battent.. 2. Consulter le représentant de négociant/programme d'installation ou service
Disjoncteur du panneau de voyages à répétition	<ol style="list-style-type: none"> 1. Essayer le concasseur de GFCI selon les instructions du fabricant de GFCI. 2. Le concasseur doit être de capacité suffisante. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Assurez-vous qu'aucun autres lumières ou les appareils sont sur la route. 2. Consulter le représentant de négociant/programme d'installation ou service
Les courses moteurs ralentissent aussi	<ol style="list-style-type: none"> 1. La tension trop basse aux terminaux moteurs 2. Le moteur a télégraphié inexactement 3. Le condensateur a brûlé (la seul-phase) 	<ol style="list-style-type: none"> 1. La taille de fil d'augmentation et vérifie pour les connexions détachées. Vérifier pour la tension mal équilibrée 2. Vérifier télégraphiant le diagramme sur le moteur. Les changements de marque à télégraphier interne dans le compartiment d'installation électrique, et alors revérifier. 3. Remplacer le condensateur
Jets d'air de sortie	<ol style="list-style-type: none"> 1. La pompe prend l'apogée 2. Fuir dans le côté d'aspiration de pompe 3. Intermittent surpompage 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Aussitôt que la pompe prend l'apogée, tout l'air sera éjecté 2. Vérifier l'aspiration bat 3. Abaissez le clapet de pied si possible, sinon réduire les rejets de la pompe
La pompe vibre et/ou est bruyant	<ol style="list-style-type: none"> 1. équipement endommagé 2. Les rapports moteurs portés 3. Monter la plaque ou ne base pas rigide 4. L'objet étranger dans la pompe 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Remplacer 2. Remplacer 3. Renforcer 4. Démonter la pompe et enlever

Modèle:6DHH7A, 6DHH8A, 6DHH9A, 6DHJ0A, 6DHJ1A, 6DHJ2A

GARANTIE LIMITÉE D'UN AN FOURNIE PAR DAYTON

GARANTIE LIMITÉE D'UN AN FOURNIE PAR DAYTON. Tous les modèles de produits Dayton® couverts dans ce manuel sont garantis par Dayton Electric Mfg. Co. (« Dayton ») au premier utilisateur contre tout défaut de fabrication ou de matériau, dans des conditions d'utilisation normales durant un an à compter de la date d'achat. Si le produit Dayton fait partie d'un ensemble, seul le composant du produit présentant un défaut est couvert par la présente garantie. Tout produit ou toute pièce présentant un défaut de fabrication ou de matériau et retourné(e) à un centre de service agréé désigné par Dayton ou par un représentant désigné de Dayton, port payé, sera à titre de recours exclusif, réparé(e) ou remplacé(e) par un produit neuf ou une pièce neuve, ou par un produit ou une pièce remis à neuf d'utilité égale, ou fera l'objet d'un remboursement intégral, au choix de Dayton ou d'un représentant désigné de Dayton, sans frais. Voir les procédures de réclamation sous garantie limitée sous la rubrique « Service de garantie » ci-après. La présente garantie est annulée en cas de preuve de mésusage, de réparation défectueuse, d'installation défectueuse, d'utilisation abusive ou de modification. La présente garantie ne couvre pas l'usure normale des produits Dayton ou des composants de ces produits, ou des produits ou des composants de ces produits qui sont consommables durant une utilisation normale. La présente garantie limitée donne aux acheteurs des droits spécifiques et il est également possible de bénéficier d'autres droits qui varient selon les juridictions.

CLAUSES D'EXONÉRATION DE GARANTIE ET LIMITES DE RESPONSABILITÉ CONCERNANT TOUS LES CLIENTS POUR TOUS LES PRODUITS

LIMITES DE RESPONSABILITÉ. DANS LA MESURE PERMISE AU TITRE DE LA LOI APPLICABLE, DAYTON DÉCLINE EXPRESSÉMENT TOUTE RESPONSABILITÉ POUR TOUT DOMMAGE ACCESSOIRE ET INDIRECT. LA RESPONSABILITÉ DE DAYTON EST DANS TOUS LES CAS LIMITÉE ET NE SAURAIT DÉPASSER LE PRIX D'ACHAT.

CLAUDE D'EXONÉRATION DE GARANTIE. DAYTON S'EST DILIGEMMENT EFFORCÉE D'ILLUSTRER ET DE DÉCRIRE DE MANIÈRE EXACTE LES PRODUITS DE CETTE BROCHURE. CENDANT, CES ILLUSTRATIONS ET CES DESCRIPTIONS NE SONT DONNÉES QU'À TITRE D'IDENTIFICATION ET NE GARANTISSENT PAS EXPRESSÉMENT OU IMPLICITEMENT QUE LES PRODUITS SONT DE QUALITÉ MARCHANDE OU ADAPTÉS À UN USAGE PARTICULIER, OU QU'ILS SERONT NÉCESSAIREMENT CONFORMES AUX ILLUSTRATIONS OU AUX DESCRIPTIONS FOURNIES. SAUF DISPOSITIONS CONTRAIRES CI-DESSOUS, AUCUNE GARANTIE OU AFFIRMATION DE FAIT, EXPRESSE OU IMPLICITE, AUTRE QUE CELLE ÉNONCÉE À LA RUBRIQUE « GARANTIE LIMITÉE » CI-DESSUS, N'EST FOURNIE OU AUTORISÉE PAR DAYTON.

CONFORMITÉ DU PRODUIT. DANS DE NOMBREUSES JURIDICTIONS, LES CODES ET LES RÈGLEMENTATIONS QUI RÉGISSENT LES VENTES, LA CONSTRUCTION, L'INSTALLATION ET/OU L'UTILISATION DE PRODUITS POUR CERTAINS USAGES PEUVENT ÊTRE DIFFÉRENTS DE CEUX DE RÉGIONS AVISINANTES. BIEN QUE DAYTON SE SOIT EFFORCÉE DE RENDRE SES PRODUITS CONFORMES À CES CODES, LA SOCIÉTÉ NE PEUT EN GARANTIR LA CONFORMITÉ ET NE SAURAIT ÊTRE RESPONSABLE DE LA MANIÈRE DONT LES PRODUITS SONT INSTALLÉS OU UTILISÉS. AVANT D'ACHETER ET D'UTILISER UN PRODUIT, IL EST CONSEILLÉ D'ÉTUDE LES DIRECTIVES DE SÉCURITÉ/CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES AINSI QUE LES CODES ET RÈGLEMENTATIONS NATIONAUX ET LOCAUX APPLICABLES, ET DE S'ASSURER DE LA CONFORMITÉ À CES CODES DE CES PRODUITS, DE LEUR INSTALLATION ET DE LEUR UTILISATION.

CONSOMMATEURS SEULEMENT. CERTAINS ASPECTS DES DÉNIS DE GARANTIE NE SONT PAS APPLICABLES AUX PRODUITS DE CONSOMMATION VENDUS AUX CONSOMMATEURS; (A) CERTAINES JURIDICTIONS N'AUTORISENT PAS L'EXCLUSION OU LA LIMITATION DES DOMMAGES ACCESSOIRES OU INDIRECTS, DE SORTE QUE LA LIMITATION OU L'EXCLUSION SUSMENTIONNÉE PEUT NE PAS S'APPLIQUER À VOTRE CAS; (B) EN OUTRE, CERTAINES JURIDICTIONS N'AUTORISENT PAS DE LIMIÉ SUR LA DURÉE D'UNE GARANTIE IMPLICITE, PAR CONSÉQUENT LA LIMITE SUSMENTIONNÉE PEUT NE PAS S'APPLIQUER À VOTRE CAS; ET (C) EN VERTU DE LA LOI, DURANT LA PÉRIODE DE GARANTIE LIMITÉE, TOUTE GARANTIE IMPLICITE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER APPLICABLE AUX PRODUITS DE CONSOMMATION ACHETÉS PAR DES CONSOMMATEURS, EST SUSCEPTIBLE DE NE PAS POUVOIR ÊTRE EXCLUE OU AUTREMENT DÉNIÉE.

LA PRÉSENTE GARANTIE LIMITÉE S'APPLIQUE SEULEMENT AUX ACHETEURS AUX ÉTATS-UNIS POUR UNE LIVRAISON À L'INTÉRIEUR DES ÉTATS-UNIS.

SERVICE DE GARANTIE

Pour obtenir le service de garantie si le produit couvert a été acheté directement auprès de W.W. Grainger, Inc. (« Grainger »), (i) écrire, téléphoner à la succursale ou visiter la succursale locale de Grainger auprès de laquelle le produit a été acheté ou une autre succursale de Grainger à proximité (consulter le site www.grainger.com pour obtenir la liste des succursales de Grainger); ou (ii) communiquer avec Grainger en se rendant sur le site www.grainger.com et en cliquant sur le lien « Contact Us » en haut de la page, puis sur le lien « Email us »; ou (iii) appeler le service clientèle (sans frais) en composant le 1-888-361-8649. Pour obtenir le service de garantie si le produit couvert a été acheté auprès d'un autre distributeur ou d'un autre détaillant, (i) se rendre sur le site www.grainger.com pour obtenir le service de garantie; (ii) écrire, téléphoner à une succursale ou visiter une succursale de Grainger à proximité; ou (iii) appeler le service clientèle (sans frais) en composant le 1-888-361-8649. Dans tous les cas, il sera nécessaire de fournir dans la mesure du possible, la date d'achat, le numéro d'origine de la facture, le numéro de stock, une description du défaut et tout autre élément spécifié en vertu de la présente garantie limitée d'un an de Dayton. Il sera peut-être exigé de renvoyer le produit moyennant certains frais pour qu'il soit vérifié. Il est possible d'obtenir un suivi quant aux vérifications et aux modifications en cours par les moyens indiqués. Le titre et le risque de perte passe de l'acheteur au transporteur public lors de la livraison, par conséquent si le produit est endommagé pendant son transport, toute réclamation doit être déposée auprès du transporteur, et non pas auprès du détaillant, Grainger ou Dayton. Pour toute information sur la garantie concernant les acheteurs et/ou une livraison à l'extérieur des États-Unis, utiliser les informations de contact suivantes applicables :

**Dayton Electric Mfg. Co.,
100 Grainger Parkway, Lake Forest, IL 60045 U.S.A.
ou composer le +1-888-361-8649**

