

Please read and save these instructions. Read carefully before attempting to assemble, install, operate or maintain the product described. Protect yourself and others by observing all safety information. Failure to comply with instructions could result in personal injury and/or property damage! Retain instructions for future reference.

Dayton® Cast Iron Jet Pumps

Description

Dayton shallow well jet pumps (Model 5UXJ8, 5UXJ9, 5UXK0 thru 5UXK2) are designed for wells with suction lifts of 25 feet or less. Dayton shallow well jet pump systems (Model 5UXK7 thru 5UXK9A) are designed for domestic use and come with a tank of 2-gallon (5UXK7), 6-gallon (5UXK8A 5UXK9A).

Dayton convertible jet pumps (Model 5UXK3 thru 5UXK6) and Dayton convertible jet pump systems (Model 5UXL0A thru 5UXL3A) are designed to be adaptable for either a shallow well or a deep well (30-140 feet) applications. A shallow well ejector (purchase separately) is used for suction lifts of 25 feet or less and can be used with drilled (cased) wells, driven well points, and cisterns or lakes. With a deep well ejector installed (purchase separately), the convertible jet pump can be used on wells up to 140 feet deep (depending on ejector package used). Dayton convertible jet pump systems are supplied with tank installed, 17-gallon (5UXL1A thru 5UXL3A) precharged tank, and 30-gallon standard tank (5UXL0A).

Pumps come with a dual voltage (115/230) motor factory wired at 230V and are made of cast iron material. Pressure switch is pre-set at 30-50 psi. Pumps (Model No. 5UXJ8, 5UXJ9, 5UXK0 thru 5UXK2, 5UXK7 thru 5UXK9A) have a 1" discharge with a 3/4" reducer bushing for choice of 1" or 3/4" discharge.

All models are driven by 3450RPM CS* motors with ODP* enclosure.

Unpacking

Open carton and remove pump. Handle carefully. Visually inspect for shipping damage. If damaged, immediately file a claim with the carrier. Check carefully for loose, missing or damaged parts (See Parts List on page 22,23).

NOTE: Do not attempt to assemble or operate pump if any part are missing or damaged.



Listed 247091

Jet Pumps only

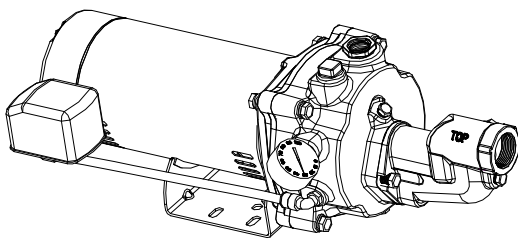


Figure 1A-Shallow Well Jet Pump

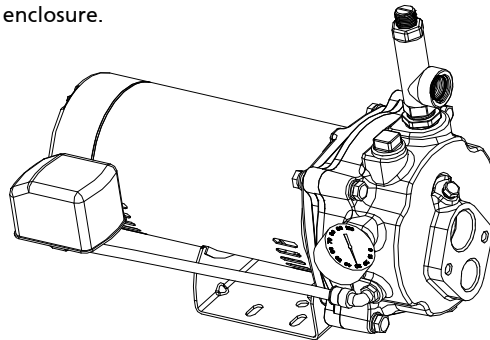


Figure 1B-Convertible Well Jet Pump

Specifications

Chart A

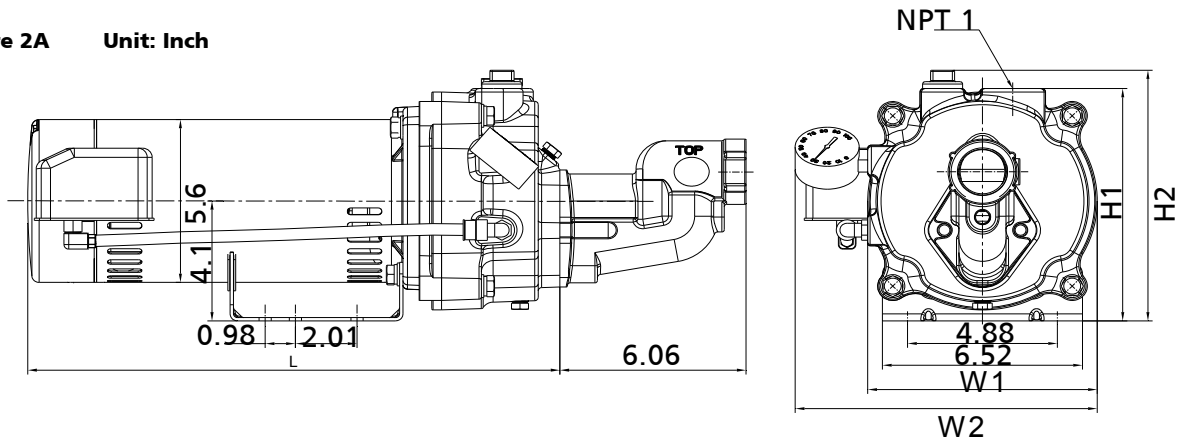
Model	Motor (HP)	Power Supply			Amps	Tank (Gal)	NPT Inlet (In.)	NPT Outlet (In.)	Material			No of Stage	Max. Operating Temp. (°F)
		Volt.	Hz	Ph.					Housing	Imepller	Diffuser		
5UXJ8+	1/3	115/230	60	1	10.0/4.8	-	1 1/4	1	CI*	RTP*	RTP	1	90
5UXJ9+	1/2	115/230	60	1	10.0/5.0	-	1 1/4	1	CI	RTP	RTP	1	90
5UXK0+	3/4	115/230	60	1	10.8/5.5	-	1 1/4	1	CI	RTP	RTP	1	90
5UXK1+	1	115/230	60	1	20.0/10.5	-	1 1/4	1	CI	Bronze	CI	1	90
5UXK2+	1 1/2	115/230	60	1	21.5/11.0	-	1 1/4	1	CI	Bronze	CI	1	90
5UXK3++	1/2	115/230	60	1	10.8/5.5	-	1 1/4	1	CI	RTP	RTP	1	90
5UXK4++	3/4	115/230	60	1	18.0/9.0	-	1 1/4	1	CI	RTP	RTP	1	90
5UXK5++	1	115/230	60	1	20.0/10.5	-	1 1/4	1	CI	Bronze	CI	1	90
5UXK6++	1 1/2	115/230	60	1	21.5/11.0	-	1 1/4	1	CI	Bronze	CI	1	90
5UXK7+	1/3	115/230	60	1	10.0/4.8	2	1 1/4	1	CI	RTP	RTP	1	90
5UXK8A+	1/2	115/230	60	1	10.8/5.5	6	1 1/4	1	CI	RTP	RTP	1	90
5UXK9A+	3/4	115/230	60	1	18.0/9.0	6	1 1/4	1	CI	RTP	RTP	1	90
5UXL0A++	1/2	115/230	60	1	10.8/5.5	30**	1 1/4	1	CI	RTP	RTP	1	90
5UXL1A++	1/2	115/230	60	1	10.8/5.5	17	1 1/4	1	CI	RTP	RTP	1	90
5UXL2A++	3/4	115/230	60	1	18.0/9.0	17	1 1/4	1	CI	RTP	RTP	1	90
5UXL3A++	1	115/230	60	1	20.0/10.5	17	1 1/4	1	CI	Bronze	CI	1	90

(* Note: ODP: Open Drip Proof; CS: Capacitor start; CI: Cast Iron; RTP: Reinforced Thermoplastic;

(+) Shallow Well Jet Pump; (++) Convertible Jet Pump; (**) Standard Tank

Dayton® Cast Iron Jet Pumps

Figure 2A Unit: Inch



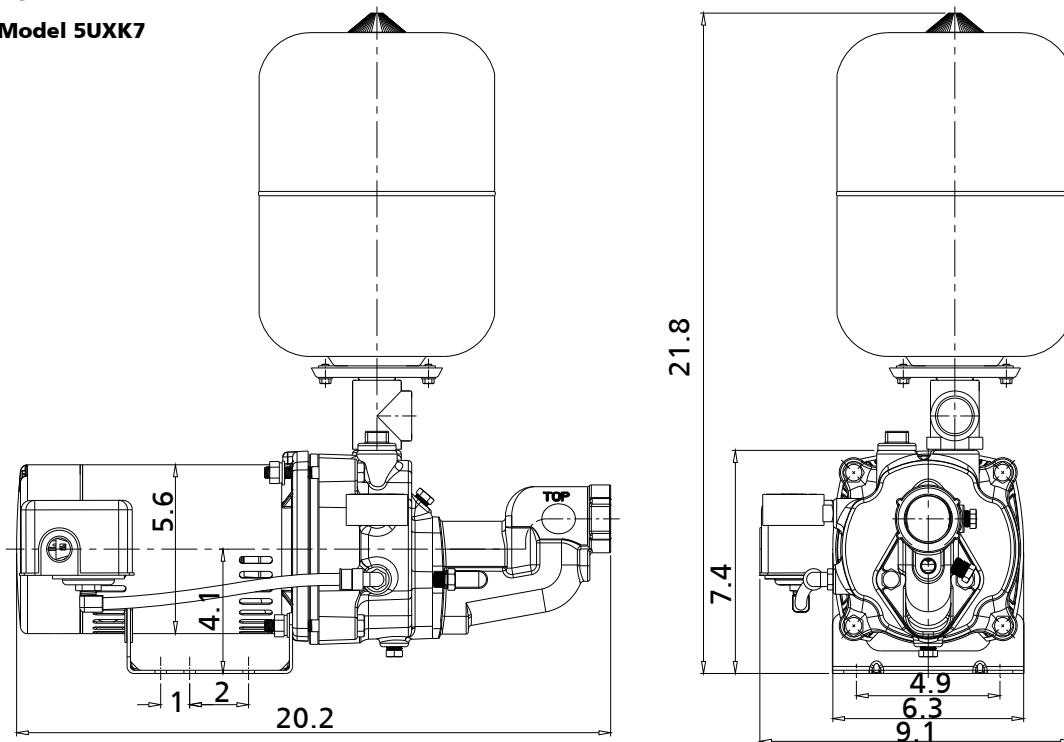
Shallow Well Jet Pump Dimensions (Inches)

Chart B

Model	W1	W2	H1	H2	L
5UXJ8	6.3	9.1	7.4	8.0	14.2
5UXJ9	6.3	9.1	7.4	8.0	14.8
5UXK0	6.3	9.1	7.4	8.0	14.8
5UXK1	7.5	9.8	8.0	8.6	16.7
5UXK2	7.5	9.8	8.0	8.6	17.3

Figure 2B Unit: Inch

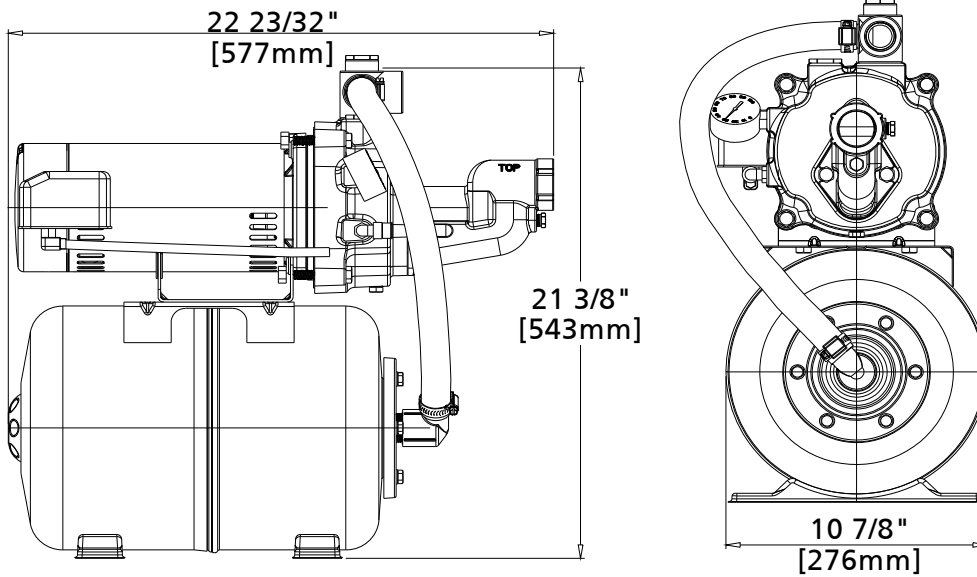
Model 5UXK7



E
N
G
L
I
S
H

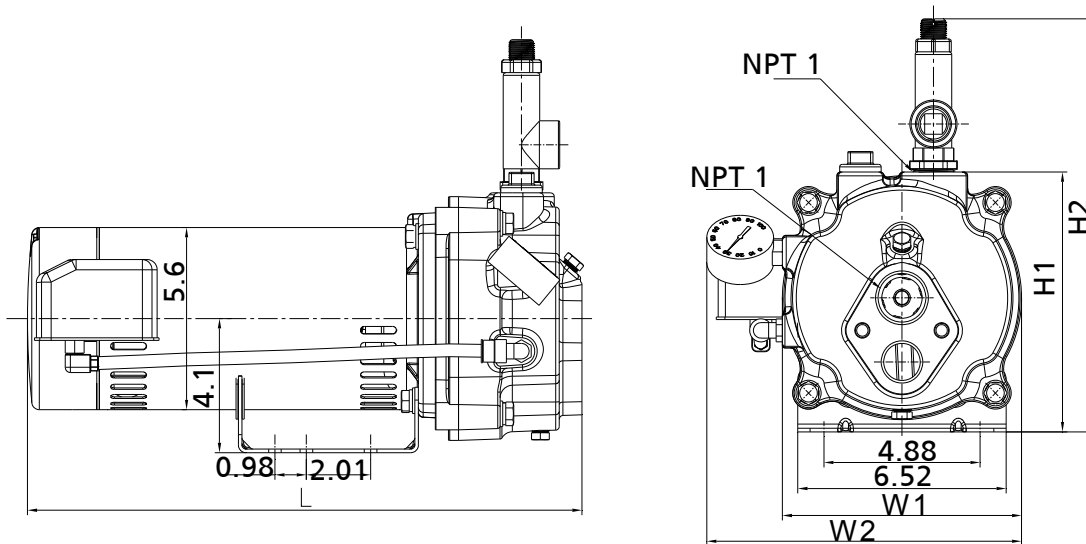
Models: 5UXJ8, 5UXJ9, 5UXK0 thru 5UXK7, 5UXK8A, 5UXK9A, 5UXL0A, 5UXL1A, 5UXL2A and 5UXL3A

Figure 2C Model 5UXK8A, 5UXK9A



E
N
G
L
I
S
H

Figure 2D Model 5UXK3, 5UXK4, 5UXK5, 5UXK6

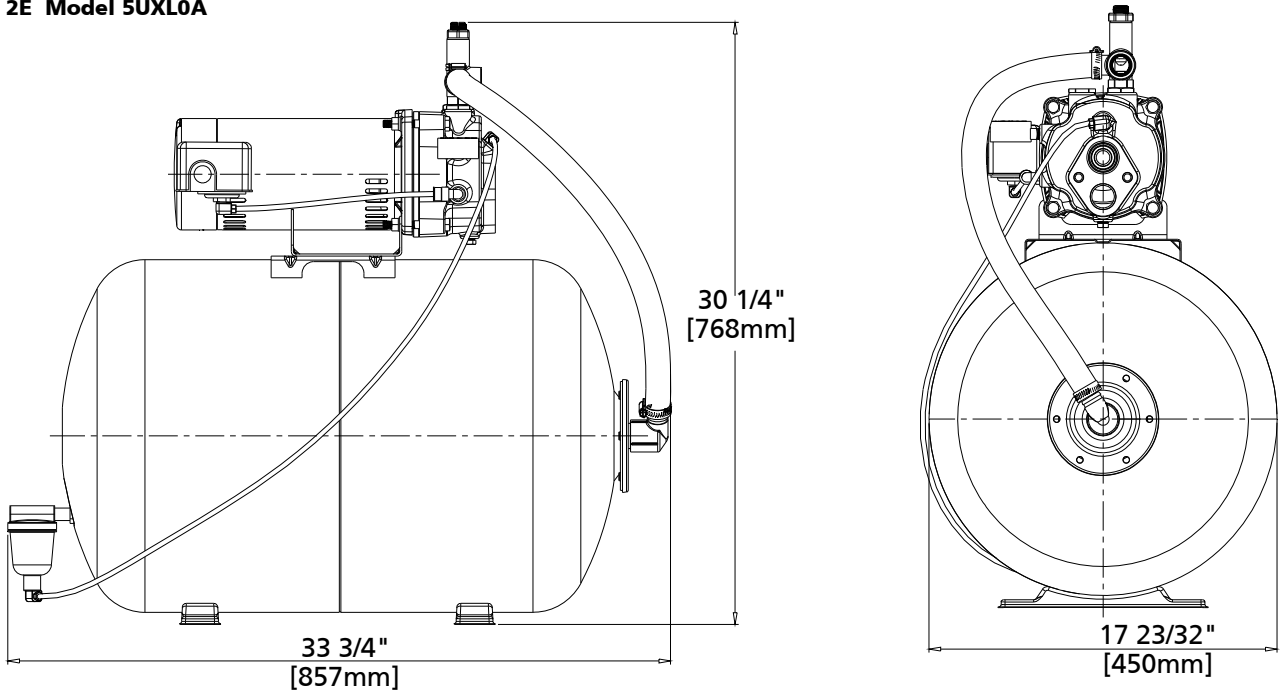


Convertible Jet Pumps Dimensions Chart C1

Model	W1	W2	H1	H2	L
5UXK3	6.3	9.1	7.4	13.8	14.2
5UXK4	7.5	9.8	8.0	12.7	16.7
5UXK5	7.5	9.8	8.0	8.0	16.7
5UXK6	7.5	9.8	8.0	8.6	17.3

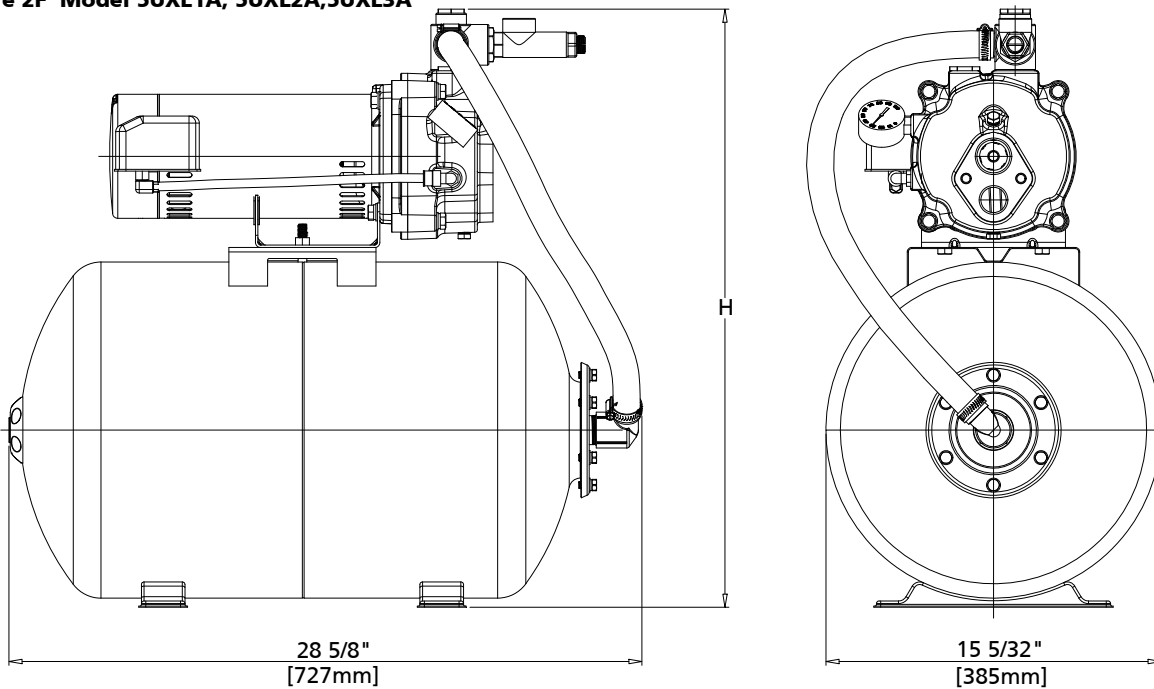
Dayton® Cast Iron Jet Pumps

Figure 2E Model 5UXL0A



E
N
G
L
I
S
H

Figure 2F Model 5UXL1A, 5UXL2A, 5UXL3A



Convertible Jet Pump Systems Dimensions Chart C2

H	5UXL1A	5UXL2A	5UXL3A
Inch	26 3/8	26 31/32	26 31/32
mm	671	685	685

Models: 5UXJ8, 5UXJ9, 5UXK0 thru 5UXK7, 5UXK8A, 5UXK9A, 5UXL0A, 5UXL1A, 5UXL2A and 5UXL3A

Shallow Well Performance-Shallow Well Ejector Attached to Face of Pump **Chart D**

Model	Ejector Required	Nozzle Venturi Selection		Suction Lift (ft)	Gallon Per Minute Capacity At discharge pressure (psi)				
		N	V		20	30	40	50	60
5UXJ8 5UXK7	N/R	17	26	5	8.9	8.5	5.3	3.5	N/A
				10	7.6	7.5	4.5	2.8	N/A
				15	6.4	6.3	3.8	2.5	N/A
				20	4.9	4.8	3.2	1.3	N/A
				25	3.4	3.3	2.6	1.1	N/A
5UXJ9	N/R	16	26	5	9.7	8.9	7.9	4.5	N/A
				10	8.5	8.3	7.3	4.0	N/A
				15	7.0	6.8	5.7	3.4	N/A
				20	5.6	5.1	4.6	2.6	N/A
				25	4.0	3.2	2.9	2.1	N/A
5UXK8A	N/R	16	30	5	15.0	14.3	13.2	7.8	N/A
				10	13.6	13.1	11.4	6.4	N/A
				15	11.1	10.9	10.2	5.1	N/A
				20	9.1	8.9	8.0	4.3	N/A
				25	6.7	6.6	6.2	2.8	N/A
5UXK0	N/R	16	30	5	15.2	15.1	13.5	8.0	N/A
				10	13.7	13.6	11.5	6.5	N/A
				15	11.2	11.2	10.3	5.6	N/A
				20	9.1	9.1	8.8	4.4	N/A
				25	6.9	6.8	6.6	3.5	N/A
5UXK9A	N/R	14	32	5	17.2	17.0	16.9	15.9	8.3
				10	15.2	15.0	14.9	14.1	5.9
				15	12.8	12.8	12.6	11.9	3.2
				20	11.6	11.6	11.4	10.8	N/A
				25	8.3	8.3	8.0	6.6	N/A
5UXK1	N/R	13	34	5	20.2	20.1	19.9	19.6	12.2
				10	18.1	17.9	17.8	17.2	7.2
				15	15.2	15.2	15.1	14.5	2.2
				20	13.1	13.1	13.0	11.7	N/A
				25	9.1	9.1	8.8	7.1	N/A
5UXK2	N/R	14	38	5	27.1	26.9	26.8	26.6	17.2
				10	23.8	23.8	23.6	23.5	14.1
				15	20.9	20.8	20.7	20.6	9.5
				20	17.5	17.3	16.9	16.9	3.4
				25	13.6	13.5	13.5	13.5	N/A

ENGLISH



Dayton® Cast Iron Jet Pumps

Shallow Well Performance-Shallow Well Ejector Attached to Face of Pump Chart E Ejector Model 5UXL4A

Model	Nozzle Venturi Selection		Suction Lift (ft)	Gallon Per Minute Capacity At discharge pressure (psi)				
	N	V		20	30	40	50	60
5UXK3 5UXL0A 5UXL1A	16	30	5	15.0	14.3	13.2	7.8	N/A
			10	13.6	13.1	11.4	6.4	N/A
			15	11.1	10.9	10.2	5.1	N/A
			20	9.1	8.9	8.0	4.3	N/A
			25	6.7	6.6	6.2	2.8	N/A
5UXK4 5UXL2A	14	32	5	17.2	17.0	16.9	15.9	8.3
			10	15.2	15.0	14.9	14.1	5.9
			15	12.8	12.8	12.6	11.9	3.2
			20	11.6	11.6	11.4	10.8	N/A
			25	8.3	8.3	8.0	6.6	N/A
5UXK5 5UXL3A	13	34	5	20.2	20.1	19.9	19.6	12.2
			10	18.1	17.9	17.8	17.2	7.2
			15	15.2	15.2	15.1	14.5	2.2
			20	13.1	13.1	13.0	11.7	N/A
			25	9.1	9.1	8.8	7.1	N/A
5UXK6	14	38	5	27.1	26.9	26.8	26.6	17.2
			10	23.8	23.8	23.6	23.5	14.1
			15	20.9	20.8	20.7	20.6	9.5
			20	17.5	17.3	16.9	16.9	3.4
			25	13.6	13.5	13.5	13.5	N/A

E
N
G
L
I
S
H

Models: 5UXJ8, 5UXJ9, 5UXK0 thru 5UXK7, 5UXK8A, 5UXK9A, 5UXL0A, 5UXL1A, 5UXL2A and 5UXL3A

**Shallow Well Performance-Convertible Deep Well Ejector Attached to Face of Pump
Ejector Model 5UXL5A** **Chart F**

Model	Nozzle Venturi Selection		Suction lift (ft)	Gallon Per Minute Capacity At discharge pressure (psi)							
	N	V		20	30	40	50	60	70	80	90
5UXK3 5UXL1A 5UXL0A	16	30	5	14.2	14.1	13.2	8.5	N/A	N/A	N/A	N/A
			10	12.1	11.9	11.5	7.8	N/A	N/A	N/A	N/A
			15	10.3	9.8	9.5	6.2	N/A	N/A	N/A	N/A
			20	8.0	7.9	7.6	5.0	N/A	N/A	N/A	N/A
			25	5.5	5.4	5.2	3.4	N/A	N/A	N/A	N/A
	18	28	5	11.1	10.8	10.2	8.6	5.5	3.7	N/A	N/A
			10	9.1	9.0	8.8	7.6	5.0	3.3	N/A	N/A
			15	7.5	7.4	7.1	6.7	4.6	2.9	N/A	N/A
			20	5.7	5.5	5.4	5.2	3.7	2.0	N/A	N/A
			25	3.8	3.7	3.7	3.6	2.8	1.5	N/A	N/A
5UXK4 5UXL2A	14	32	5	17.0	16.9	16.9	15.8	8.4	N/A	N/A	N/A
			10	15.2	15.1	15.1	14.3	6.9	N/A	N/A	N/A
			15	13.1	13.0	13.0	12.5	3.7	N/A	N/A	N/A
			20	11.1	11.1	11.0	10.1	N/A	N/A	N/A	N/A
			25	8.4	8.4	8.4	7.8	N/A	N/A	N/A	N/A
	17	26	5	8.9	8.4	8.3	8.2	8.0	7.7	7.0	4.4
			10	7.5	7.4	7.3	7.1	6.9	6.9	6.3	4.1
			15	6.2	6.1	6.0	5.9	5.8	5.8	5.6	3.7
			20	4.9	4.8	4.8	4.7	4.6	4.4	4.3	3.0
			25	3.5	3.4	3.4	3.3	3.3	3.3	3.2	2.2
5UXK5 5UXL3A	16	34	5	20.1	20.0	20.0	20.0	15.9	N/A	N/A	N/A
			10	18.0	17.9	17.9	17.8	14.4	N/A	N/A	N/A
			15	15.4	15.3	15.3	15.3	12.9	N/A	N/A	N/A
			20	13.0	12.9	12.8	12.8	10.5	N/A	N/A	N/A
			25	10.1	10.1	10.0	10.0	8.8	N/A	N/A	N/A
	18	28	5	10.4	10.4	10.4	10.3	10.3	10.0	7.0	4.5
			10	9.5	9.4	9.4	9.4	9.1	9.1	6.7	4.2
			15	8.2	8.2	8.2	8.1	7.8	7.7	6.3	3.4
			20	6.6	6.6	6.6	6.5	6.5	6.3	5.8	3.1
			25	4.5	4.5	4.5	4.4	4.4	4.4	4.4	2.7
5UXK6	17	36	5	22.6	22.2	21.9	21.8	21.3	14.6	5.3	N/A
			10	20.1	19.8	19.6	19.2	19.1	12.2	2.6	N/A
			15	17.5	17.4	17.2	17.1	16.7	11.2	N/A	N/A
			20	14.6	14.5	14.3	14.2	14.2	8.4	N/A	N/A
			25	10.8	10.6	10.5	10.5	10.4	4.1	N/A	N/A

ENGLISH



Dayton® Cast Iron Jet Pumps

Deep Well Performance - Convertible Deep Well Pump Ejector Installed 2" Single Pipe Deep Well Ejector Model 4HFC2 Chart G

Model	Nozzle Venturi Selection		PSI	Gallon Per Minute Capacity To Pumping Water level in Feet												
	N	V		30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	
5UXK3 5UXL0A 5UXL1A	55	32	20	13.0	10.8	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			30	9.1	7.3	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			40	5.1	3.6	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
			50	1.8	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
	52	18	20	4.8	4.6	4.4	4.1	3.6	3.0	2.4	1.9	N/A	N/A	N/A	N/A	
			30	4.4	4.2	4.0	3.6	3.1	2.5	1.7	1.2	N/A	N/A	N/A	N/A	
			40	4.2	3.5	3.0	2.4	2.0	1.5	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			50	4.0	3.0	1.8	1.4	1.1	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
5UXK4 5UXL2A	52	24	20	9.7	8.6	8.0	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			30	8.5	7.5	6.8	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			40	6.8	5.9	4.8	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			50	4.9	3.8	2.8	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
	52	18	20	5.5	5.0	4.7	4.4	4.1	4.0	3.5	2.8	2.2	N/A	N/A	N/A	
			30	5.0	4.5	4.3	4.2	4.1	4.0	3.0	2.4	1.7	N/A	N/A	N/A	
			40	4.5	4.3	4.1	4.0	3.6	3.4	2.5	1.7	1.2	N/A	N/A	N/A	
			50	4.0	3.8	3.6	3.4	2.9	2.4	1.9	1.0	0.6	N/A	N/A	N/A	
5UXK5 5UXL3A	54	28	20	10.4	9.9	9.1	8.6	8.2	7.5	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			30	9.2	8.8	7.9	7.4	6.9	6.2	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			40	8.0	7.5	6.8	6.1	5.4	4.7	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			50	6.4	6.0	5.2	4.5	3.6	2.6	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
5UXK6	54	29	20	14.3	13.1	12.8	12.3	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			30	14.0	12.9	12.6	11.7	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			40	13.6	12.5	11.9	11.0	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			50	11.4	10.5	9.1	7.4	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
	53	22	20	7.3	7.1	7.0	7.0	6.9	6.7	5.3	4.0	3.0	2.0	N/A	N/A	
			30	7.1	6.9	6.8	6.8	6.7	6.1	5.0	3.7	2.7	1.9	N/A	N/A	
			40	6.8	6.6	6.5	6.3	5.8	5.4	4.3	3.3	2.4	1.7	N/A	N/A	
			50	6.3	6.1	5.9	5.4	4.9	4.4	3.5	2.7	2.0	1.3	N/A	N/A	

E
N
G
L
I
S
H

Models: 5UXJ8, 5UXJ9, 5UXK0 thru 5UXK7, 5UXK8A, 5UXK9A, 5UXL0A, 5UXL1A, 5UXL2A and 5UXL3A

Deep Well Performance - Convertible Deep Well Pump Ejector Installed In 4" I.D. Well Or Larger Ejector model 5UXL5A **Chart H**

Model	Nozzle Venturi Selection		PSI	Gallon Per Minute Capacity To Pumping Water level in Feet												
	N	V		30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	
5UXK3 5UXL1A 5UXL0A	18	28	20	11.9	10.5	9.0	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			30	9.1	7.9	6.6	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			40	6.4	5.6	4.6	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
			50	4.5	3.4	2.4	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
5UXK4 5UXL2A	16	22	20	N/A	6.7	6.3	5.8	5.2	4.5	3.2	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			30	N/A	6.4	5.7	5.2	4.3	3.6	2.6	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			40	N/A	4.9	4.5	3.9	3.3	2.8	1.8	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			50	N/A	3.6	3.3	2.7	2.3	1.8	1.3	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
5UXK5 5UXL3A	16	30	20	15.1	13.9	11.5	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			30	14.5	13.3	11.0	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			40	12.3	10.3	8.6	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			50	8.7	7.1	5.5	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
5UXK6	17	26	20	10.2	9.8	9.7	9.2	8.8	8.1	6.8	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			30	10.0	9.7	9.5	9.0	8.5	8.0	6.7	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			40	9.7	9.3	9.0	8.5	7.3	6.8	5.7	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			50	8.7	8.2	7.1	6.6	5.5	4.8	4.0	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
5UXK7	15	20	20	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	4.6	3.9	3.3	2.8	N/A	N/A	N/A	
			30	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	4.6	3.9	3.3	2.8	N/A	N/A	N/A	
			40	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	4.3	3.7	3.1	2.7	N/A	N/A	N/A	
			50	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	3.6	3.1	2.6	2.2	N/A	N/A	N/A	
5UXK8A	16	34	20	18.7	17.3	14.9	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			30	18.0	16.6	14.3	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			40	14.7	12.9	11.1	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			50	10.3	8.7	5.9	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
5UXK9A	18	28	20	N/A	11.7	11.6	11.4	11.2	10.3	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			30	N/A	11.6	11.5	11.3	11.2	10.4	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			40	N/A	11.4	11.2	11.0	10.6	9.4	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			50	N/A	10.7	10.0	9.2	8.3	6.8	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
5UXK9A	15	20	20	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	4.5	4.0	3.6	3.3	2.9	2.7	2.4	
			30	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	4.5	4.0	3.6	3.3	2.9	2.7	2.4	
			40	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	4.5	4.0	3.6	3.3	2.9	2.6	2.4	
			50	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	4.3	3.8	3.5	3.1	2.8	2.5	2.3	
5UXK9A	17	36	20	23.0	20.7	16.9	13.4	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			30	21.7	19.6	17.1	13.5	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			40	17.9	16.1	14.0	12.2	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			50	13.3	12.0	9.4	6.5	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
5UXK9A	17	28	20	N/A	12.2	12.1	11.9	11.7	10.6	9.0	7.6	6.5	N/A	N/A	N/A	
			30	N/A	12.0	11.9	11.7	11.3	10.5	8.9	7.6	6.5	N/A	N/A	N/A	
			40	N/A	11.8	11.6	11.3	10.7	10.1	8.6	7.3	6.2	N/A	N/A	N/A	
			50	N/A	11.6	10.8	10.3	9.3	7.8	6.6	5.6	4.8	N/A	N/A	N/A	
5UXK9A	15	20	20	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	4.8	4.3	3.9	3.5	3.2		
			30	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	4.8	4.3	3.9	3.5	3.1		
			40	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	4.7	4.2	3.8	3.4	3.1		
			50	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	4.4	3.9	3.5	3.2	2.9		

ENGLISH



Dayton® Cast Iron Jet Pumps

General Safety Information READ AND FOLLOW SAFETY INSTRUCTIONS

⚠ DANGER To avoid the risk of serious bodily injury and/or property damage, read these safety instructions before installing, operating, or servicing this pump.

Before turning on the pump, be sure to secure the discharge line. If it is not secured, the discharge line could flail erratically, potentially causing injury to you or others and/or property damage.

Before attempting service, unplug the power and release all pressure by draining all water within the system. Inspect and do routine maintenance on the pump and system on a regular basis. Keep debris and foreign objects away from the unit.

NOTE: This equipment is for use on 115/230 volt (single phase) only.

ELECTRICAL SAFETY GUIDELINE

⚠ WARNING To reduce the risk of fatal electric shock when pump needs servicing, read the following:

- Follow all electrical and safety codes, as well as the most recent United States National Electrical Code (NEC) and the Occupational Safety and Health Act (OSHA) when wiring or installing an electrically driven pump.

⚠ CAUTION All wiring should be performed by a qualified electrician.

- If an extension cord is needed, use only 3-wire extension cords that have 3-prong grounding type plugs and 3-pole receptacles.
- Ensure the power source is compatible with the requirements of your equipment.
- Avoid kinking the power cord. If any cords are worn, repair or replace them immediately.
- Protect the power cord from sharp objects, chemicals, hot surfaces, and oil.
- Ensure the electrical outlet box is grounded properly.

⚠ DANGER Hazardous voltage. Risk of electric shock, personal injury, or death. Ground the pump properly before plugging in to power. The pump includes a 1-conductor grounding-type motor. Connect only to a properly grounded, GFC I protected outlet.

- A qualified electrician should do all wiring.
- Turn off the power to the pump outlet box before unplugging the pump power cord. After the plug is pulled, allow the pump to cool for 20 minutes before servicing the unit.
- Exercise extreme care when replacing fuses. To reduce the risk of fatal electric shock, NEVER stand in water or put your finger in the fuse socket.
- Never run the pump dry. This can damage internal parts, overheat the pump (which can burn people who touch or service the pump), and void the warranty.
- The pump is not designed to be submersible. Always keep the motor dry and protect it from wet weather. Never wash motor or immerse it in water.

GROUNDING SINGLE PHASE MOTORS

Single-phase motors can be wired for portability, or for permanent installation by using a supply source with a ground. For portability, simply plug the pump cord directly into a properly installed and grounded 3-prong grounding type receptacle as shown in Figure 2G for 110 to 120 volt plug in, or Figure 2H for 220 to 240 volt plug in.

NOTE: The green or (green and yellow) conductor in the cord is the grounding wire.

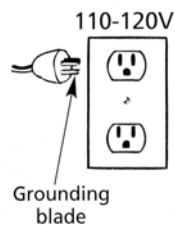


Figure 2G

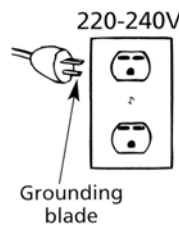


Figure 2H

⚠ DANGER Hazardous pressure.

If using a garden hose as a discharge line, never use the pump with the hose outlet or nozzle closed. The hose or nozzle may burst from too much pressure.

⚠ WARNING Potential risk of fire or explosion. Never pump gasoline or any flammable liquids with this pump. Also, do not operate the pump in an atmosphere at could contain flammable vapors or fumes.

NOTE: Use in applications involving salt water or brine with void the warranty. This unit is not designed for that application.

- Never pump chemicals or any corrosive liquids with the pump.
- Pump water only.
- Never pump water containing sand, silt, abrasives, solids, or foreign material which can clog the pump and damage the shaft seal.

NOTE: When using the pump, always have a foot valve (not included) installed. If a foot valve is not used, the pump could fail and void the warranty. Clean the foot valve and flush out the pump with a garden hose after each use.

Models: 5UXJ8, 5UXJ9, 5UXK0 thru 5UXK7, 5UXK8A, 5UXK9A, 5UXL0A, 5UXL1A, 5UXL2A and 5UXL3A

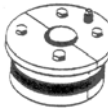
Pre-Installation

For installation the following general materials will be required:

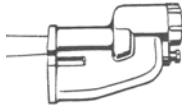
- PVC cement (if plastic pipe is used)
- Pipe compound (if steel pipe is used)
- PTFE tape
- Pipe, pipe couplings and fittings
- Cooper electrical wire (see wiring in electrical installation, Page 16)

Depending upon the installation (shallow well or deep well) a well seal and ejector may also be required (see Figures 3&4)

Shallow well (less than 25ft. depth of water)



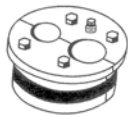
Single pipe well seal for 1 1/4" pipe (cased or dug wells only)



Shallow well ejector (mounts to face of pump) 5UXL4A Cast Iron

Figure 3

Deep well (25ft. or more depth of water)



4" Double-pipe well seal

4" Double pipe deep well ejector 5UXL5A Cast Iron

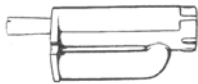


Figure 4

NOTE: Deep well ejectors are installed in Shallow Well, and convertible and can be used on shallow wells when mounted to face of pump.

Before installing, observe the following precautions and procedures.

1. Long runs and many fittings increase friction and reduce flow. Locate pump as close to well as possible: use as few elbows and fittings as possible.
2. The diameter of the suction, drive and discharge pipe should be no smaller than the corresponding ports of the pump. Smaller pipe will reduce the pump performance. Increase pipe size on long runs.
3. Be sure well is clear if sand. Sand will plug the pump and void the warranty.
4. Protect pump and all piping from freezing. Freezing will split pipe, damage pump.
5. Be sure all pipes and foot valve are clean and in good condition.
6. Ensure that there is no air pocket in suction pipe.
7. There should be no leaks in suction pipe. Use PTFE tape to seal pipe joints.

IMPORTANT: Flow into well must at least equal flow out through pump, Referring to performance chart D,E,F,G,H.

NOTE: Do not use any kind of thread sealing compound. If using plastic pipe, use thread sealing compound specifically recommended for this use.

8. Unions installed near pump and well will aid in servicing. Leave room to use wrenches.
9. Match pump to well.

Assembly

SHALLOW WELL PUMPS

Shallow well pumps include ejector, and ejector is attached to the face of pump. Refer to Chart D, E for performance data.

CONVERTIBLE JET PUMP

Convertible jet pumps can be used for either shallow well or deep well applications. The ejector is not included with the pump and must be purchased separately. Refer to performance charts F, G and H.

1. For shallow well applications, select ejector 5UXL4A. Refer to Chart E to decide which nozzle and venture are required.
2. For deep well applications, select ejector 5UXL5A or 4HFC2. Refer to Chart G or Chart H to decide which nozzle and venture are required.

Ejector Selection

NOTE: For desired performance, the pump MUST be matched with suitable ejector. Ejector selection is based on capacity required, pressure required and well depth. Refer to the following explanation and Performance Chart D, E, F, G and H to decide the suitable ejector for well conditions and your pump model.

NOTE: The ejector includes extra nozzles and venturi's for various HP sizes and depth setting.

Dayton® Cast Iron Jet Pumps

Installation

CAUTION *Make sure the pipe system is airtight, or the pressure switch will cut off and on too frequently due to water pressure fluctuating, which causes damage to pressure switch and pump.*

Well Pipe for Shallow Well Cased/Dug Well Installation

1. Check foot valve to be sure it works well, check strainer to be sure it is clean.
2. Connect foot valve and strainer to the first length of suction pipe and lower pipe into well. If needed, add sections of pipe, using PTFE tape on male threads to make sure all suction pipe is leak proof to avoid pump fail to pump due to prime lose. Install foot valve 10 to 20 feet below the lowest level to pumping water level.
3. The foot valve/strainer should be at least 5 feet above the bottom of the well to avoid sand or sediment entering the pumping system.

4. When the proper depth reached, install a sanitary well seal over the pipe and in the well casing. Tighten the bolts to seal the casing.
5. When using a foot valve, a priming tee and plug as shown in Figure 5 are recommended.

Driven Point Installation

1. Connect the suction pipe to the drive point as shown in Figure 6. Keep horizontal pipe run as short as possible and use PTFE tape on male pipe thread.
2. Install a check valve in suction pipe, and the flow arrow must point toward pump (Figure 6).

Lake Installation

Same as cased well and except as follows:

1. Protect end of suction pipe, foot valve and strainer with screening.
2. Install suction pipe far enough below lake level so that end of pipe can be submerged at all times. End of suction pipe must be off lake bottom to avoid sand or sediment entering the pump system to cause pump failure.

Horizontal Piping From Well To Pump

1. Never install a suction pipe which is smaller than the suction port of the pump.
2. To aid priming on well point installations when the horizontal piping is longer than 25 feet, install a line check valve and make sure the flow arrow points toward pump, see Figure 7.

Discharge Pipe Sizes

1. If increasing discharge pipe size, install reducer in pump discharge port. Do not increase pipe size by stages.
2. When the pump is positioned away from the points of water use, the discharge pipe size should be increased to reduce pressure losses caused by friction.
 - Up to 100 ft. run: Same size as pump discharge port.
 - 100 ft to 300 ft run: Increase one pipe size.
 - 300 ft to 600 ft run: Increase two pipe sizes.

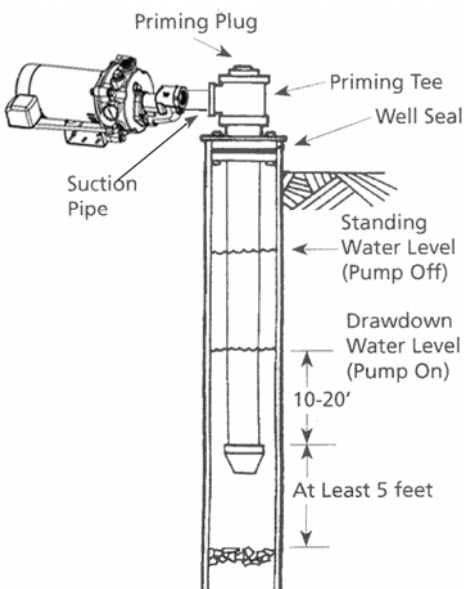


Figure 5 -Cased/Dug Well installation

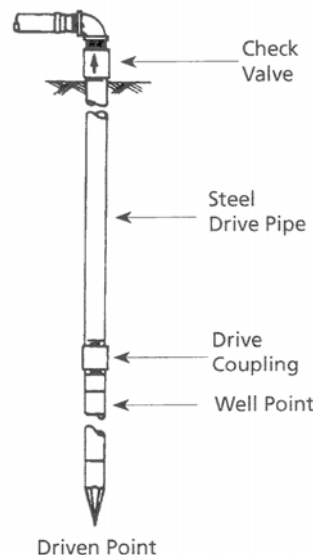


Figure 6- Driven point installation

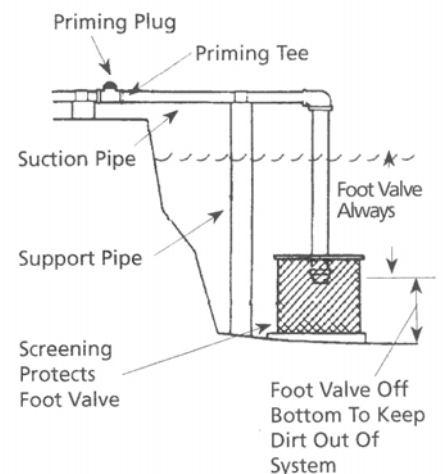


Figure 7-Lake installation

ENGLISH

Models: 5UXJ8, 5UXJ9, 5UXK0 thru 5UXK7, 5UXK8A, 5UXK9A, 5UXL0A, 5UXL1A, 5UXL2A and 5UXL3A

E
N
G
L
I
S
H

Installation (Continued)

Deep Well Installation for Double Pipe

Piping in the Deep Well

NOTE: Deep well installations are double pipe (4" and larger well). In a double pipe installation, the larger pipe is the suction pipe and the smaller pipe is the drive pipe.

Plastic pipe is recommended for double installations. Due to light weight, it is easy to handle and does not usually require a block and tackle for installation and removal.

NOTE: Pipes installed in the ejector are so close that normal unions cannot be used in the well. There are special pipes/unions made for this when using steel or rigid piping. When running the horizontal lines to the house, make sure to offset the pipes enough so that normal unions can be installed.

Plastic Pipe Installation-Double Pipe (See Figure 8)

NOTE: Use PTFE tape on all male threads on plastic pipe and fittings to avoid air leaking.

1. Check ejector to make sure that nozzle and venture openings are clean and clear.
2. Check pipe for any foreign matter or obstructions.

IMPORTANT: Make sure there is no foreign matter enters pipe openings while installing pump.

3. Install nozzle and venture in deep well ejector. Refer to Chart G to select proper nozzle and venture.
4. Make sure foot valve operates freely: attach to ejector with a close nipple. Use PTFE tape on male threads.
5. Install a 1 1/4" plastic pipe adapter by screwing adaptor into 1 1/4" tapped hole in ejector body (see Figure 9)
6. Thread a 1" plastic pipe adapter into the 1" tapped hole in ejector body.
7. Install sufficient plastic pipe in well casing to place ejector at the proper depth.

IMPORTANT: As a guide, the ejector should be set at least 10 to 20 ft below the lowest water level with pump running. If possible, but always at least 5 ft off the bottom of the well.

8. Tighten all hose clamps securely on plastic pipe. Use two clamps per joint to prevent air leaks into suction pipe. Clamp screws should be on opposite sides of the pipe. Test pipes with water to make sure that foot valve and connections do not leak.
9. Install a sanitary well seal on top of well casing: use steel nipples through the well seal and steel elbows to mount horizontal offset piping. Tighten bolts on well seal to form seal. Use plastic pipe adapters to offset piping as needed. Use plastic pipe adapters to connect plastic pipe.
10. Connect horizontal offset piping as needed. Use plastic pipe adapter with PTFE tape to make connections to pump.
11. See "Discharge Pipe Sizes" for information regarding correct discharge pipe size.

Pump/Piping Installation Pump Installation

1. Bolt pump to solid, level foundation.
2. Support all piping connected to the pump.
3. Use PTFE tape on male threads being attached to pump.
4. Tighten joints. Do not over tighten.

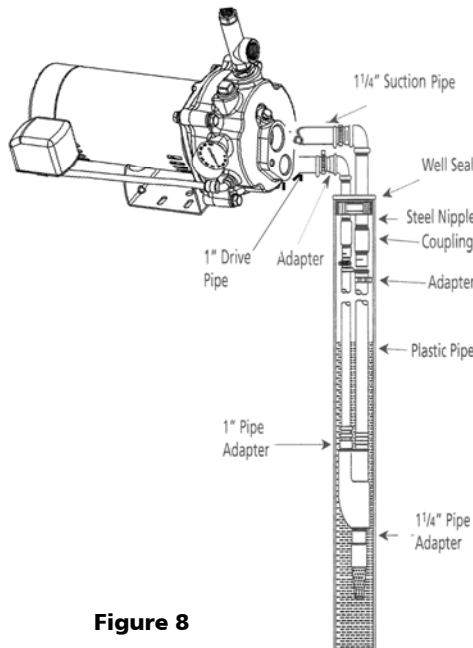


Figure 8

NOTE: Install pump as close to well head as possible. Long pipe runs and many fittings cause friction and reduce flow.

IMPORTANT: For long horizontal pipe runs, install a priming tee between check valve and well head as shown in Figure 7. For driven point installation, when the horizontal piping is more than 25 ft long, install a check valve as shown in Figure 6. Make sure check valve flow arrow points toward pump. See "Well Pipe Installation" (See pages 12&13) for more information.

Pressure Tank Installation

The pressure tank provides a reservoir of water under pressure and maintains cushion of air pressure to prevent pipe hammering and possible damage to plumbing components. When water is drawn off through house fixtures, the pressure in the tank is lowered and the pressure switch starts the pump.

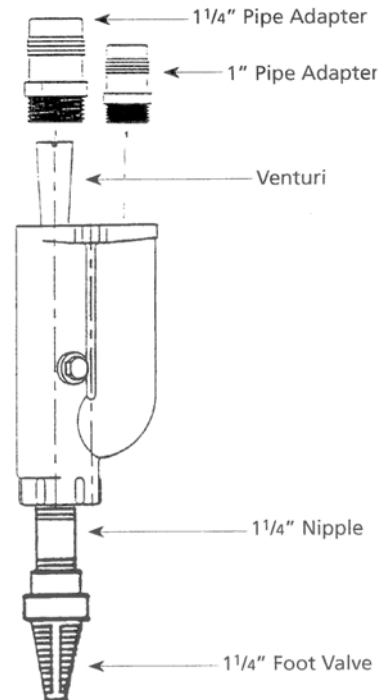


Figure 9

Dayton® Cast Iron Jet Pumps

Installation (Continued)

Standard Tank Connection

When a standard tank is used an air volume control (AVC) adds air to the tank when needed.

1. AVC is connected to fitting on pump during assembly.
2. On shallow well installations the AVC tubing is connect via a 1/4" compression fitting into the tapped hole on the side of the ejector.
3. On deep well installations the AVC tubing is connected to the tapped hole located directly above the suction pipe taping of the pump case.

Pressure Tank Connection

When a pressure tank is used, no AVC is needed. A pressure tank contains a factory pre-set air charge.

IMPORTANT: your pump pressure switch is set for 30-50 psi range and requires a tank pre-charge of 28 psi for proper operation. An annual check on tank charge is recommended.

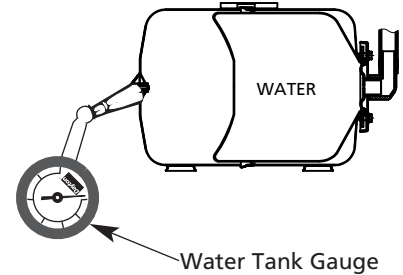


Figure 11- Checking Tank Pre-Charge

E
N
G
L
I
S
H

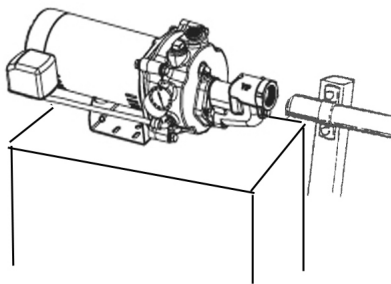


Figure 10A – Bolt Pump Down

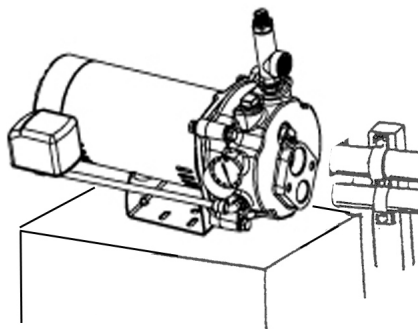


Figure 10B – Independently Support All Piping Attached To Pump

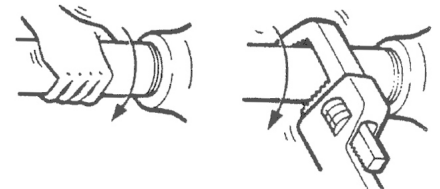


Figure 10C- Do not Over tighten

Models: 5UXJ8, 5UXJ9, 5UXK0 thru 5UXK7, 5UXK8A, 5UXK9A, 5UXL0A, 5UXL1A, 5UXL2A and 5UXL3A

Electrical Installation

⚠ WARNING *Hazardous voltage. Disconnect power before working on pump, motor, pressure switch, or wiring.*

⚠ WARNING *Hazardous voltage. Can shock, burn, or kill. Connect ground wire before connecting power supply wires. Use the wire size (including the ground wire) specified in the wiring chart (see Page 16). If possible, connect the pump to a separate branch circuit with no other appliances on it.*

⚠ WARNING *Explosion hazard. Do not ground to a gas supply line.*

⚠ WARNING *Fire hazard. Incorrect voltage can cause a fire or seriously damage the motor and voids the warranty. The supply voltage must be within $\pm 10\%$ of the motor nameplate voltage.*

NOTE: Dual-voltage motors are factory wired for 230 volts. If necessary, reconnect the motor for 115 volts, as shown. Do not alter the wiring in single voltage motors. Install, ground, wire, and maintain your pump in compliance with the National Electrical Code (NEC) in the U.S., or the Canadian Electrical Code (CEC), as applicable, and with all local codes and ordinances that apply. Consult your local building inspector for code information.

Motor Switch Settings

Dual-voltage motors (motors that can operate at either 115 or 230 volts), are set at the factory to 230 volts. Do not change motor voltage setting if line voltage is 230 volts, or if you have a single voltage motor.

NOTE: Never wire a 115 volt motor to a 230 volt line.

Remove Motor End Cover

If you have a dual-voltage motor, and will connect it to 115 volts, follow the procedure below.

You will need to remove the motor end cover to change the voltage setting (see Figure 12).

Your motor terminal board (located under the motor end cover) should look like the one in Figure 13.

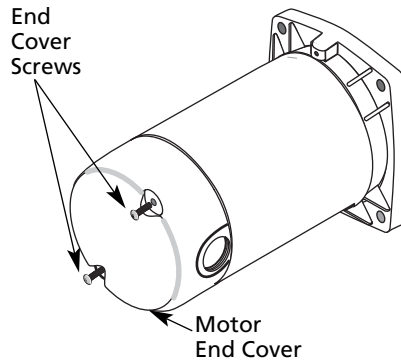


Figure 12- Removing Motor End Cover

Dial Type Voltage Selector

To change to 115 volts:

1. Make sure power is off.
2. Select the UP knob position for 115V or DOWN position for 230V, until 115 or 230 shown in the dial window (see Figure 13).
3. The wires from the pressure switch should already be attached to power lead terminals.
4. Reinstall the motor end cover.

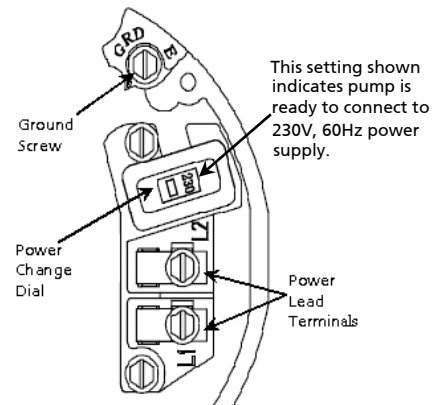


Figure 13- Voltage Set to 230 Volts, Dial Type

ENGLISH

Dayton® Cast Iron Jet Pumps

ENGLISH

Electrical Installation (Continued)

Pressure Switch Wiring

- Connect the green (or bare copper) ground wire (A) to the green ground screw.
- Clamp the power cable (B) to prevent strain on the terminal screws.
- Power supply wires (C) connect here.

230 Volt: Connect 2 hot wires (black and red) here and cap the white (neutral) wire. It does not matter which wire goes to which screw.

Motor Wires
Connect Here

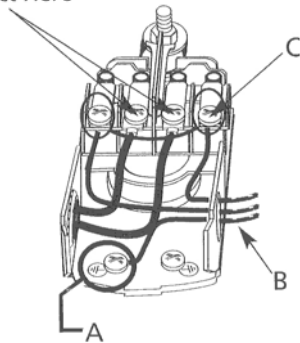


Figure 14- Voltage set to 230 Volts, Dial Type end Cover

115 Volt: Connect one hot wire (black or red) to one of these screws (it doesn't matter which one). Connect the white (neutral) wire to the other screw. Cap any remaining black or red wires.

Please go to "Wiring Connections".

Wiring Connections

⚠ WARNING Hazardous voltage. Disconnect power

at service panel before connecting pressure switch.

Protect current carrying and grounding conductors from cuts, grease, heat, oil, and chemicals.

When replacing motor, check wiring diagram on motor nameplate against diagram, see Figure 13 on page 15. If they are not the same, follow the diagram on the motor, see Figure 14.

Connection Procedure

1. Connect the ground wire first as shown in Figure 13 on page 15. The ground wire must be a solid copper wire at least as large as the power supply wires.
2. There must be a solid metal connection between the pressure switch and the motor for motor grounding protection. If the pressure switch is not connected to the motor, connect the green ground screw in the switch to the green ground screw under the motor end cover. Use a solid copper wire at least as large as the power supply wires.

3. Connect the ground wire to a grounded lead in a service panel, to a metal underground water pipe, to a metal well casing at least ten feet (3M) long, or to a ground electrode provided by the power company or the hydro authority.

NOTE: If you are connecting the motor to a 230 volt circuit using a four conductor cable, connect both the neutral (white) and ground (green) to the ground terminal. The other two wires (two black wires or one black and one red wire) are the power supply wires.

4. Connect the power supply wires to the pressure switch as shown in Figure 14.
5. Replace the pressure switch cover.

⚠ WARNING Risk of sudden starts. If motor has stopped for unknown reasons, thermal overload may restart it unexpectedly, which could cause injury or property damage.

Motor has automatic internal thermal overload protection. Disconnect power before servicing motor. If this procedure or the wiring diagrams are confusing, consult a licensed electrician.

Chart I – Wiring and Fuse Sizes

Motor HP	Volts	Max Load Amp	Distance in Feet from Motor to Supply					Branch Fuse Rating Wire Size		
			0-50	50-100	100-150	150-200	200-300	14	12	10
			AWG Wire Size							
1/3	115/230	10/4.8	14/14	12/14	10/14	10/14	10	15A/15A	15A/15A	15A/15A
1/2	115/230	10/5.0	12/14	12/14	10/14	10/14	10/14	20A/15A	20A/15A	20A/15A
3/4	115/230	10.8/5.5	12/14	12/14	10/14	10/14	8/14	20A/15A	20A/15A	20A/15A
1	115/230	20.0/10.5	12/14	12/14	8/14	8/14	6/12	25A/15A	25A/15A	25A/15A
1½	115/230	21.5/11.0	10/14	10/14	8/14	8/14	6/12	25A/15A	25A/15A	25A/15A

Models: 5UXJ8, 5UXJ9, 5UXK0 thru 5UXK7, 5UXK8A, 5UXK9A, 5UXL0A, 5UXL1A, 5UXL2A and 5UXL3A

Operation

Priming the Pump

Never run the pump dry or against a closed discharge. To do so can cause pump to overheat, damaging seal and possibly causing burns to person handling pump. Fill pump with water before starting.

Shallow Well Pumps

(Models 5UXJ8, 5UXJ9, 5UXK0, 5UXK1, 5UXK2)

NOTE: Open water system faucets before priming pump for the first time.

1. Remove priming plug.
2. Fill pump and suction pipe with water.
3. Replace priming plug, using PTFE tape on plug thread, tighten plug.

IMPORTANT: If a priming tee and plug have been provided for a long horizontal run, be sure to fill suction pipe through this tee and replace plug.

4. Start the pump and run for two minutes or less. Unit should pump water. If not, stop pump and repeat step 1. On first use of pump, it may be necessary to reprime the unit 3 or 4 times before all the air is out of suction pipe.

NOTE:

- Support weight of pipe.
 - End of suction pipe in the water.
 - No air leaks in suction pipe.
 - Less than 25 feet to water.
 - No sags in suction pipe.
 - Clean piping.
5. If no water is pumped after priming pump several times, check the following.
 - Make sure suction pipe end is in the water.
 - Make sure suction pipe has no leaks.
 - Make sure the pump is not trying to lift water more than 25 feet.
 - Make sure pump is not air leaked: Pump suction port should be highest point in suction pipe; there should be no sags in suction pipe (run it straight and at a slight angle upward from well head to upward from well head to pump).

- Make sure piping is clean and in good condition.

NOTE: As long as foot valve and check valve function correctly and suction pipe does not develop leaks, pump should not need repriming in normal service.

Convertible Pumps

(Models 5UXK3, 5UXK4, 5UXK5, 5UXK6)

Convertible pumps can be used for either shallow well or deep well installations. Refer to the following instructions, depending upon your application.

1. For shallow well applications:
 - a. Attach the ejector to the face of the pump.
 - b. Remove the priming plug from the pump body. Prime the pump and system according to shallow well priming instructions.
2. For deep well applications, where ejector is in the well:
 - a. Remove the priming plug from the pump body.
 - b. Open the flow control screw by turning counterclockwise.
 - c. Fill the pump and suction pipe with water until all air has been expelled.
 - d. Replace the priming plug. Using PTFE tape to tighten the plug.
 - e. Tighten flow control screw completely, by turning clockwise then start the pump (see figure 16).
 - f. If the pump is properly primed, pressure will quickly build and indicate on the pressure gauge mounted directly in the pump body. If no pressure no water, repeat the priming operation.

NOTE: On deep well installations, all air must be vented from the drive and suction pipes as well as the body before the pump will prime. Several fillings of the pump body may be necessary to achieve the prime.

- g. With the pump primed and operating at high pressure and no pressure in the tank (two or more faucets open), slowly unscrew counterclockwise the flow control screw until maximum flow is obtained.
- h. The optimum control valve setting is dependent upon the type of well installation and pressure switch setting for the particular pump.

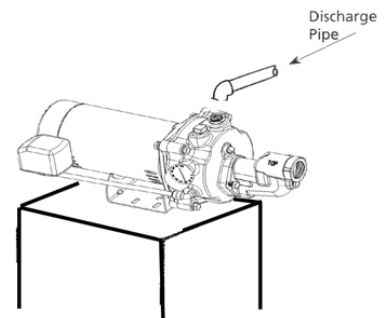
NOTE: Pump will not prime if there is any leakage in suction piping.

- i. Upon correcting setting, tighten lock nut on flow control screw.

Start-up Procedure

Once the preceding instructions have been completed, the pump can be started.

1. During the first few hours of operation, inspect the pump, piping and any auxiliary equipment used in connection with the unit.
2. Check for leaks, excessive vibration or unusual noises.



Remove priming plug. Fill pump and suction pipe with water

Figure 15- Priming the pump

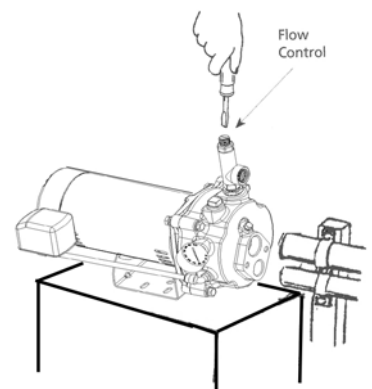


Figure 16- Adjusting the flow control

Dayton® Cast Iron Jet Pumps

Maintenance

⚠ CAUTION Disconnect power supply and depressurize system before servicing pump or removing any component.

Lubrication

The motor has pre-lubricated bearings. No lubrication needed.

Winterizing

If pump is located in an area subject to freezing temperature, the pump should be drained when it is no in use or in danger from freezing.

1. Disconnect power.
2. Slowly and carefully release all water pressure.
3. Drain suction pipe to a point below frost line.
4. Drain all piping exposed to freezing temperatures.
5. Removing the 1/4" drain plug located on the bottom of the pump body.
6. Remove priming plug at the uppermost pint on the pump case to vent.
7. Drain pressure tank.

Cleaning Shallow Well Ejector

1. Remove the bolts that connect the ejector to the pump body.

NOTE: Care should be taken when removing the ejector not to damage the gasket. If torn or damaged, the gasket will require replacement (See Parts List).

2. Remove the venture using the edge of a putty knife blade or other tool, turning counterclockwise. Do NOT use pipe wrench or pliers as the venture may be damaged.
3. Remove nozzle using a 3/4" socket wrench turning counterclockwise.
4. Clean venture and nozzle by carefully inserting an awl or other small diameter pointed tool into venture and/or nozzle dislodging material.

NOTE: Be careful not to enlarge hold in nozzle or venture.

5. If venture and nozzle cannot be cleaned or if they are damaged in the cleaning process, replace it.
6. Replace nozzle and venture by turning in clockwise until snug. Do not overtighten.

Cleaning Deep Well Ejector

1. Disconnect power.
2. Disconnect piping and well seal or well casing adapter. (If pitless adapter is used, piping does not have to be disconnected).
3. Withdraw ejector from well.
4. Unscrew and remove pipe adapter (if used).
5. Remove and clean venture and nozzle by following steps 3 to 6 under Cleaning Shallow Well Ejector.
6. Replace nozzle and venture by turning clockwise until snug. Do not over tighten.

Pump Disassembly

To disassemble the pump, refer to the exploded parts view and the following instructions.

1. Disconnect power to motor.
2. Disconnect wires to pressure switch.
3. Remove four hex cap screws and disengage the pump body from mounting ring.
4. Remove diffuser.

NOTE: The square cut sealing ring and diffuser rubber are generally reusable. However, check to see if cut or damaged and replace if necessary.

Cleaning/Replacing Impeller

NOTE: First, follow instructions under "Pump Disassembly".

1. After diffuser removed, the exposed impeller can now be cleaned.
2. Remove impeller by unthreading counterclockwise while looking into the hold of impeller. To hold motor shaft, use the screwdriver slot at the impeller hole.
3. To reinstall, reverse step 1, 2 and 3 and remount diffuser.
4. Re-assembly the pump body to the mounting ring.

Mechanical Seal Replacement

Removing old seal

1. Follow instructions under "Pump Disassembly".
2. Follow steps 1 and 2 under "Cleaning/Replacing Impeller".
3. Remove rotating half of seal by placing two screwdrivers under seal plate and carefully prying up (See Figure 17A). Seal plate will slide off shaft.

IMPORTANT: Be sure you do not scratch or mar shaft; if shaft is marred, it must be dressed smooth with fine emery or crocus cloth before installing new seal. DO NOT reduce shaft diameter.

4. Place seal plate face down on flat surface and tap out stationary half of seal.

IMPORTANT: Be sure you tap on the ceramic seat, not on copper heat sink. Do not disturb heat sink

INSTALLING NEW SEAL

1. Clean seal cavity in seal plate.
2. Wet outer edge of O-Ring on ceramic seat with liquid soap. Be sparing!
3. Put clean cardboard washer on seal face. Polished face of ceramic seat should be up. With thumb pressure, press ceramic seal half firmly and squarely into seal cavity in copper heat sink (See Figure 17B). If seal will not seat correctly, remove, placing seal face up on bench. Reclean cavity. Seal should now seat correctly.
4. If seal does not seat correctly after recleaning cavity, place a cardboard washer over polished seal face and carefully press into place using a piece of standard 3/4" pipe as a press.

IMPORTANT: Be sure you do not scratch seal face.

5. Dispose of cardboard washer and recheck seal face to be sure it is free of dirt, foreign particles, scratches, and grease.
6. Inspect shaft to be sure it is free of nicks and scratches.
7. Reassemble seal plate to motor flange. BE SURE it is right side up.
8. Apply liquid soap sparingly (one drop is sufficient) to inside diameter of rotating seal member.
9. Slide rotating seal member (carbon face first) onto shaft until rubber drive ring hits shaft shoulder.

IMPORTANT: Be sure not to nick or scratch carbon face of seal when passing it over threaded shaft end or shaft shoulder. The carbon surface must remain clean or short seal life will result.

Models: 5UXJ8, 5UXJ9, 5UXK0 thru 5UXK7, 5UXK8A, 5UXK9A, 5UXL0A, 5UXL1A, 5UXL2A and 5UXL3A

Maintenance (Continued)

10. Hold motor shaft with 7/16" open end wrench on shaft flats and screw impeller onto shaft. Be sure you do not touch capacitor terminals with body or any metal object. Tightening impeller will automatically locate seal in correct position.
11. Remount diffuser on pump body half with four screws.

Motor Replacement

The motor can be replaced referring the following instructions. For the correct replacement motor see the attached repair parts list.

1. Remove pump body, diffuser, impeller and mechanical seal by step 1 and 2 of Mechanical Seal Replacement.
2. Disassemble pump base from motor by removing two 3/8" hex size nuts.
3. Remove rear motor cover.

4. Remove two bolts from rear of motor and pull motor shell and stator assembly away from mounting ring. Discard shell and stator assembly.
5. Disconnect four self tapping screws that hold the bearing housing to the mounting ring. Discard the bearing housing, rotor assembly and two square headed screws.
6. Replace motor with correct replacement motor as indicated on Repair Parts List.

7. Position replacement motor against mounting ring and assemble with four 3/8"-16x3/4" long bolts (not provided). The mounting based connected at the bottom of the mounting ring with two of the four 3/8" bolts.
8. Follow steps 4 to 14 of Mechanical Seal Replacement to reassemble the remainder of the pump.

NOTE: Because damage to the shaft seal can occur in disassembly, a new will be required.

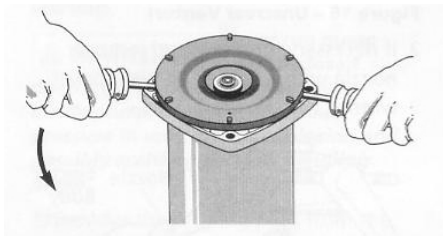


Figure 17A-Remove mechanical seal

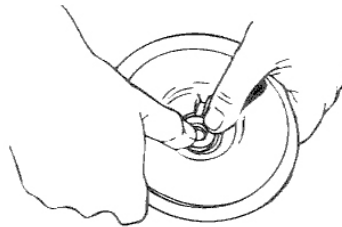


Figure 17B-Press in seal

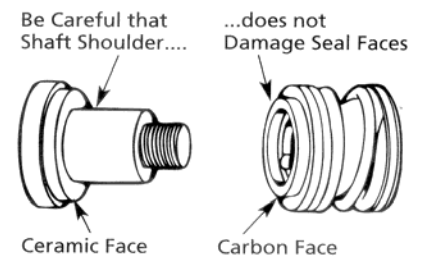


Figure 17C-Do not nick seal on shaft shoulder

Dayton® Cast Iron Jet Pumps

Maintenance (Continued)

TANK OPERATION CYCLE

(Models 5UXK7, 5UXK8A, 5UXK9A, 5UXL1A, 5UXL2A, 5UXL3A)

1. Tank nearly empty—air expands filling area above vinyl separator (Figure 18A).
2. Water begins to enter tank—air is compressed above separator as it fills with water (Figure 18B).
3. Pump-up cycle completed—air now compressed to cut off setting of pressure switch (Figure 18C).
4. Water being drawn from tank—compressed tank air forces water out of separator (Figure 18D).
5. Separator completely empty—new cycle ready to begin (Figure 18A).

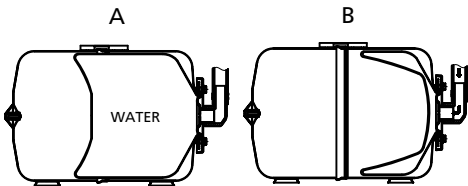


Figure 18(A)

Figure 18(B)

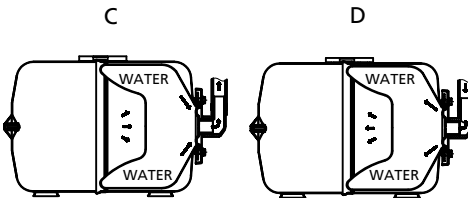


Figure 18(C)

Figure 18(D)

TESTING FOR BLADDER LEAKAGE

1. **Disconnect power to pump.**
2. Drain all water from tank bladder by opening faucet closest to tank.
3. Remove valve cap from valve and release all pressure possible by depressing valve core. When air stops coming from valve, remove valve core to release remaining pressure.
4. Disconnect piping from elbow on tank flange.
5. If bladder leaks, water will run out of valve. If so, replace bladder. See instructions below.

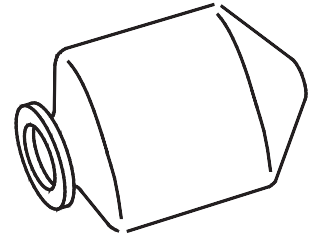


Figure 19 – Force all Air Out of Bladder

BLADDER REPLACEMENT

CAUTION *To be sure cover flange cannot blow off of tank, release all air from system before removing nuts from cover flange.*

1. **Disconnect power to pump.**
2. Follow steps 2 through 5 under “Testing For Bladder Leakage”, above.
3. Remove nuts from tank cover flange. Tap cover flange to break seal and remove.
4. Bladder will not come out in one piece. Hold bladder with pliers and cut wherever convenient with single edge razor blade or sharp knife. Continue holding and cutting until bladder is removed.
5. Clean and dry inside of tank.
6. Before bladder can be inserted into tank, it must be tightly rolled up as follows:
 - a. Place bladder on clean surface with opening to one end and flatten to force air out. Pull ends out flat (see Figure 19).
 - b. To get tightest possible wrap, start on one side at top and **TIGHTLY** roll bladder diagonally to other side (see Figure 20). To force out as much air as possible, roll toward bladder neck opening.

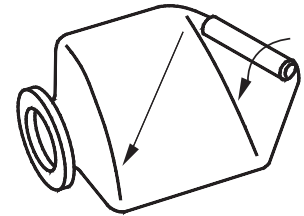


Figure 20 – Roll Diagonally Toward Neck

ENGLISH

Models: 5UXJ8, 5UXJ9, 5UXK0 thru 5UXK7, 5UXK8A, 5UXK9A, 5UXL0A, 5UXL1A, 5UXL2A and 5UXL3A

Maintenance (Continued)

7. To help insert bladder, sprinkle outside of it with talcum powder. Push tightly rolled bladder into tank, hooking bladder neck ring over edge of tank head.
8. Insert arm in bladder and push sidewalls outward. It is not necessary to remove all wrinkles from bladder.
9. Clean tank head sealing surface and lid ring groove of flange.
10. Pull lip ring of bladder through tank opening and seat it against tank head.
11. Clean sealing surface and groove of cover flange; place on tank (see Figure 21).

NOTE: Be sure elbow lines up with hole in base.

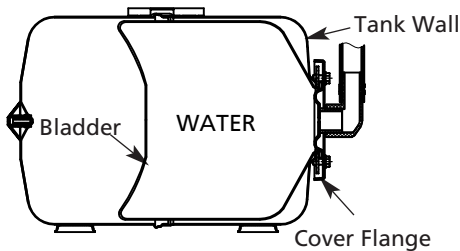


Figure 21 – Proper Installation and Seating

12. Tighten nuts as follows:
 - a. Hand tighten all nuts.
 - b. Tighten one nut snug.
 - c. Tighten opposite nut snug.
 - d. Proceed, tightening opposite pairs of nuts to a snug fit.
 - e. Recheck all nuts, using same pattern. Be sure all nuts are tight and that you have a good seal.
- IMPORTANT:** Do not overtighten; you may twist studs off of tank. If you have a torque wrench, tighten to 85 inch-pounds of torque.
13. Stand tank on feet and reconnect piping.
 14. Recharge tank to proper air pressure.
 15. Prime pump (see Page 17).

TO CHECK TANK AIR CHARGE

If drawdown (amount of water that comes out of tank per pump cycle) decreases significantly, check as follows:

1. To check air charge in tank, shut OFF electric power to pump, open faucet near tank, and drain completely.
2. At the air valve in top of tank, check air pressure with a standard tire gauge. Air pressure should be 2 psi below pump pressure switch cut-in setting.
3. If the air pressure is more than 2 psi below the cut-in setting, add air to the tank. Use an air compressor or a portable air storage tank.
4. Use soap or liquid detergent to check for air leaks around air valve. Continuous bubbling indicates a leak. If necessary, install new core in air valve. This is the same as those used for automobile tubeless tires.

E N G L I S H

For Repair Parts, call 1-800-323-0620

24 hours

Please provide following information:

- Model number
- Serial number (if any)
- Part description and number as shown in parts list

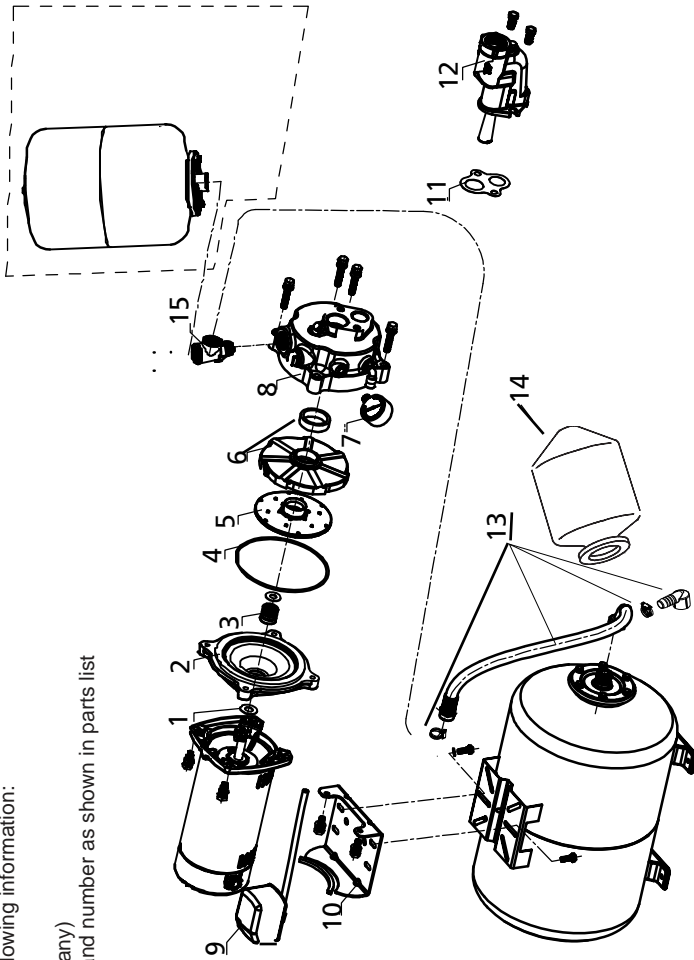


Figure 22 – Repair Parts Illustration for Shallow Well Jet Pumps and Systems

Repair Parts List for Shallow Well Jet Pumps and Systems

Ref No	Description	Part Number for Models										Qty
		5UXJ8	5UXJ9A	5UXK0	5UXK1	5UXK2	5UXK7	5UXK8A	5UXK9A			
1	Water Slinger	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	1
2	Mounting Seat	PP23023CI04G	PP23023CI04G	PP23023CI04G	PP23023CI04G	PP23023CI04G	PP23023CI04G	PP23023CI04G	PP23023CI04G	PP23023CI04G	PP23023CI04G	1
3	Mechanical Seal	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	1
4	Mounting O Ring	PP21101425001G	PP21101425001G	PP21101425001G	PP21101700001G	PP21101700001G	PP21101425001G	PP21101425001G	PP21101425001G	PP21101700001G	PP21101700001G	1
5	Impeller Assembly	PP20003CK02G	PP20003CI02G	PP20003CI02G	PP20003CH02G	PP20003CK02G	PP20003CK02G	PP20003CK02G	PP20003CK02G	PP20003CK02G	PP20003CK02G	1
6	Diffuser Assembly	PP27183CI03G	PP27183CI03G	PP27183CI03G	PP27183CI03G	PP27183CI03G	PP27183CI03G	PP27183CI03G	PP27183CI03G	PP27183CI03G	PP27183CI03G	1
7	Pressure Gauge	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	1
8	Pump Body Assembly	PP23023CI01G	PP23023CI01G	PP23023CI01G	PP23023CI01G	PP23023CI01G	PP23023CI01G	PP23023CI01G	PP23023CI01G	PP23023CI01G	PP23023CI01G	1
9	Pressure Switch	PP21145KI02G	PP21145KI02G	PP21145KI02G	PP21145KI02G	PP21145KI02G	PP21145KI02G	PP21145KI02G	PP21145KI02G	PP21145KI02G	PP21145KI02G	1
10	Motor Base	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	1
11	Flat Gasket	PP26135420401G	PP26135420401G	PP26135420401G	PP26135420401G	PP26135420401G	PP26135420401G	PP26135420401G	PP26135420401G	PP26135420401G	PP26135420401G	1
12	Ejector	5UXL4A	5UXL4A	5UXL4A	5UXL4A	5UXL4A	5UXL4A	5UXL4A	5UXL4A	5UXL4A	5UXL4A	1
13	Hose Kit	-	-	-	-	-	-	-	-	PP20003CD0913GG	PP20003CD0913GG	1
14	Bladder	-	-	-	-	-	-	-	-	PP6GALBLADG	PP6GALBLADG	1
15	Connector	-	-	-	-	-	-	-	-	PP27183CX0901G	PP27183CX0901G	1

For Repair Parts, call 1-800-323-0620

24 hours a day – 365 days a year

Please provide following information:

- Model number
- Serial number (if any)
- Part description and number as shown in parts list

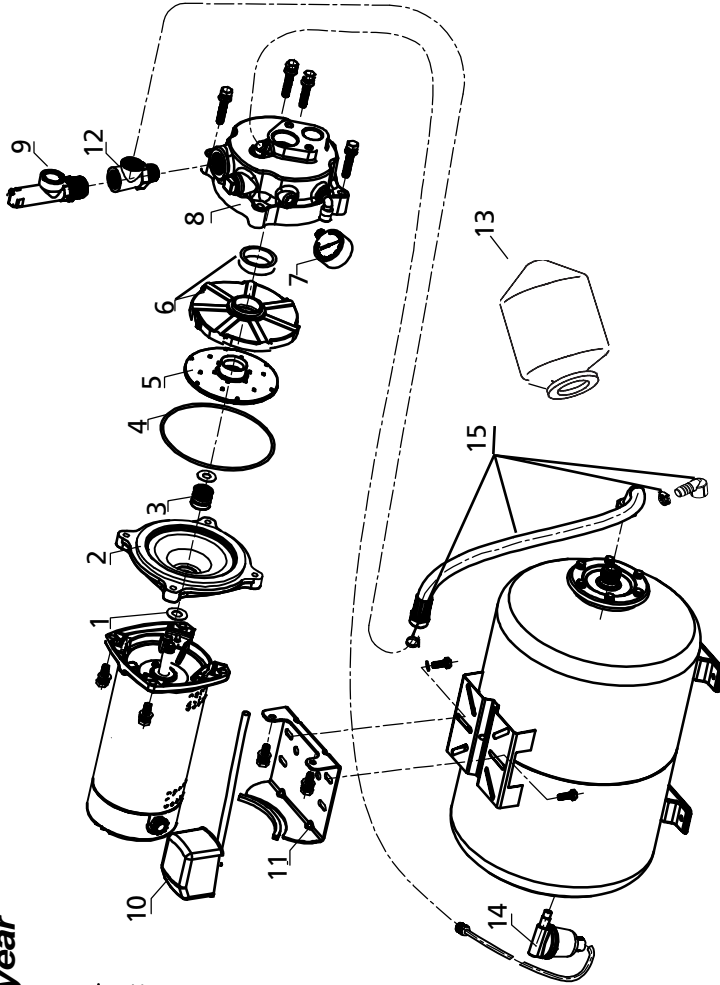


Figure 23 – Repair Parts Illustration for Convertible Well Jet Pumps and Systems

Repair Parts List for Convertible Well Jet Pumps and Systems

Ref No	Description	Part Number for Models										Qty
		5UXK3	5UXK4	5UXK5	5UXK6	5UXL0A	5UXL1A	5UXL2A	5UXL3A			
1	Water Slinger	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	1
2	Mounting Seat	PP23023CG04G	PP23023CG04G	PP23023CG04G	PP23023CG04G	PP23023CG04G	PP23023CG04G	PP23023CG04G	PP23023CG04G	PP23023CG04G	PP23023CG04G	1
3	Mechanical Seal	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	1
4	Mounting O Ring	PP21101700001G	PP21101700001G	PP21101700001G	PP21101700001G	PP21101700001G	PP21101700001G	PP21101700001G	PP21101700001G	PP21101700001G	PP21101700001G	1
5	Impeller Assembly	PP20003CQ02G	PP20003CQ02G	PP20003CQ02G	PP20003CQ02G	PP20003CQ02G	PP20003CQ02G	PP20003CQ02G	PP20003CQ02G	PP20003CQ02G	PP20003CQ02G	1
6	Diffuser Assembly	PP27183CI03G	PP27183CI03G	PP27183CI03G	PP27183CI03G	PP27183CI03G	PP27183CI03G	PP27183CI03G	PP27183CI03G	PP27183CI03G	PP27183CI03G	1
7	Pressure Gauge	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	1
8	Pump Body Assembly	PP23023CG01G	PP23023CG01G	PP23023CG01G	PP23023CG01G	PP23023CG01G	PP23023CG01G	PP23023CG01G	PP23023CG01G	PP23023CG01G	PP23023CG01G	1
9	Control Valve	PP27183CN0905G	PP27183CN0905G	PP27183CN0905G	PP27183CN0905G	PP27183CN0905G	PP27183CN0905G	PP27183CN0905G	PP27183CN0905G	PP27183CN0905G	PP27183CN0905G	1
10	Pressure Switch	PP21145KII02G	PP21145KII02G	PP21145KII02G	PP21145KII02G	PP21145KII02G	PP21145KII02G	PP21145KII02G	PP21145KII02G	PP21145KII02G	PP21145KII02G	1
11	Motor Base	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	1
12	Connector	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1
13	Bladder	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1
14	Air Volume Control	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1
15	Hose Kit	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1



H S I G N E

Dayton® Cast Iron Jet Pumps

Troubleshooting Chart

Symptom	Possible Cause(s)	Corrective Action
Motor will not start	<ol style="list-style-type: none"> 1. Improper wiring 2. Short in motor 3. Blown fuse or tripped circuit breaker 4. Loose and/or broken wires 5. Thermal overloading 6. Low voltage at motor terminals due to line drop 7. Foreign object wedged in impeller 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Refer to wiring diagram on motor 2. Replace 3. Replace fuse or close circuit breaker after cause of overloading has been corrected 4. Tighten connections, replace broken wires 5. Allow unit to cool. Restart after cause has been corrected 6. Check with local power company. Increase wire size and check for loose connections 7. Disassemble pump to remove foreign object
Motor overheats while running	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bad connection 2. Voltage too high or too low 3. Dirt blocking ventilation openings 4. Unbalanced voltage 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Lean, tighten, or replace 2. Check voltage at motor, should not be more than 10% above or below rated on nameplate or wiring compartment 3. Clean motor 4. Check for faulty and loose connections. Balance voltage on all within 1%
Motor runs too slow	<ol style="list-style-type: none"> 1. Voltage too low at motor terminals 2. Motor wired incorrectly 3. Capacitor burned out (single-phase) 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Increase wire size and check for loose connections. Check for unbalanced voltage 2. Check wiring diagram on motor. Make changes to internal wiring in wiring compartment, and then recheck. 3. Replace capacitor
Motor runs but no water is delivered	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pump in a new installation did not pick up prime through:* <ol style="list-style-type: none"> a. Improper priming b. Air leaks c. Leaking foot valve 2. Pump has lost its prime through:* <ol style="list-style-type: none"> a. Air leaks b. Water level below suction of pump 3. Ejector or impeller is plugged 4. Check or foot valves stuck in closed position 5. Frozen pipe 6. Foot valve 	<ol style="list-style-type: none"> 1. In new installation: <ol style="list-style-type: none"> a. Re-prime according to instructions b. Check all connections on suction line c. Replace foot valve 2. In installation already in use: <ol style="list-style-type: none"> a. Check all connections on suction line and shaft seal b. Lower suction line into water and re-prime. If receding water level in a shallow well operation exceeds 25 ft., a deep well pump is needed 3. Clean ejector or impeller; see maintenance 4. Replace check valve or foot valve 5. Thaw pipes. Bury pipes below frost line. Heat pit or pump house 6. Raise foot valve and/or strainer above well bottom

(*) **NOTE:** Check prime before looking for other causes. Unscrew priming plug and see if there is water in priming hole.

E
N
G
L
I
S
H

Models: 5UXJ8, 5UXJ9, 5UXK0 thru 5UXK7, 5UXK8A, 5UXK9A, 5UXL0A, 5UXL1A, 5UXL2A and 5UXL3A

Troubleshooting Chart (Continued)

Symptom	Possible Cause(s)	Corrective Action
Pump does not deliver water to full capacity (also check point 3 immediately above)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Water level in well is lower than estimated 2. Steel piping (if used) is corroded or limed, causing excess friction 3. Offset piping is too small in size 4. New Installation. Motor wired for 230V, working at 115V 	<ol style="list-style-type: none"> 1. A deep well jet pump may be needed (over 25 ft. to water) 2. Replace with plastic pipe where possible, otherwise with new steel pipe 3. Use larger offset piping 4. Check voltage of incoming power supply. Rewire as necessary
Pump pumps water but does not shut off (also check point 4 immediately above)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pressure switch is out of adjustment or contacts are welded together 2. Faucets have been left open 3. Venturi, nozzle, or impeller clogged 4. Water level in well is lower than estimated 	<ol style="list-style-type: none"> 1. DISCONNECT POWER; adjust or replace pressure switch 2. Close faucets 3. Clean venturi, nozzle, or impeller 4. Check possibility of using a deep well jet pump
Pump cycles too frequently	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pipes leak 2. Faucets or valves are open 3. Foot valve leaks 4. Pressure switch is out of adjustment 5. Air charge too low in pre-charged tank 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check connections 2. Close faucets or valves 3. Replace foot valve 4. Adjust or replace pressure switch 5. DISCONNECT ELECTRICAL POWER and open faucets until all pressure is relieved. Using automobile tire pressure gauge, check air pressure in tank at the valve stem located at top of tank. Pressure should be 2 psi less than cut-in pressure of pump pressure switch. If necessary, add air pressure with an air hose. Check air valve for leaks, using a soapy solution, and replace core if necessary
Air spurts from faucets	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pump is picking up prime 2. Leak in suction side of pump 3. Intermittent over-pumping of well 	<ol style="list-style-type: none"> 1. As soon as pump picks up prime, all air will be ejected 2. Check suction piping 3. Lower foot valve if possible, otherwise restrict discharge side of Pump
Pump vibrates and/or is noisy	<ol style="list-style-type: none"> 1. Impeller damaged 2. Worn motor bearings 3. Mounting plate or base not rigid 4. Foreign object in pump 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Replace 2. Replace 3. Reinforce 4. Disassemble pump and remove

Dayton® Cast Iron Jet Pumps

LIMITED WARRANTY

DAYTON ONE-YEAR LIMITED WARRANTY. DAYTON® CAST IRON JET PUMPS, MODELS COVERED IN THIS MANUAL ARE WARRANTED BY DAYTON ELECTRIC MFG. CO. (DAYTON) TO THE ORIGINAL USER AGAINST DEFECTS IN WORKMANSHIP OR MATERIALS UNDER NORMAL USE FOR ONE YEAR AFTER DATE OF PURCHASE. ANY PART WHICH IS DETERMINED TO BE DEFECTIVE IN MATERIAL OR WORKMANSHIP AND RETURNED TO AN AUTHORIZED SERVICE LOCATION AS DAYTON DESIGNATES, SHIPPING COSTS PREPAID, WILL BE, AS THE EXCLUSIVE REMEDY, REPAIRED OR REPLACED AT DAYTON'S OPTION. FOR LIMITED WARRANTY CLAIM PROCEDURES, SEE "PROMPT DISPOSITION" BELOW. THIS LIMITED WARRANTY GIVES PURCHASERS SPECIFIC LEGAL RIGHTS WHICH VARY FROM JURISDICTION TO JURISDICTION.

LIMITATION OF LIABILITY TO THE EXTENT ALLOWABLE UNDER APPLICABLE LAW, DAYTON'S LIABILITY FOR CONSEQUENTIAL AND INCIDENTAL DAMAGES IS EXPRESSLY DISCLAIMED. DAYTON'S LIABILITY IN ALL EVENTS IS LIMITED TO AND SHALL NOT EXCEED THE PURCHASE PRICE PAID.

WARRANTY DISCLAIMER. A DILIGENT EFFORT HAS BEEN MADE TO PROVIDE PRODUCT INFORMATION AND ILLUSTRATE THE PRODUCTS IN THIS LITERATURE ACCURATELY; HOWEVER, SUCH INFORMATION AND ILLUSTRATIONS ARE FOR THE SOLE PURPOSE OF IDENTIFICATION, AND DO NOT EXPRESS OR IMPLY A WARRANTY THAT THE PRODUCTS ARE MERCHANTABLE. OR FIT FOR A PARTICULAR PURPOSE, OR THAT THE PRODUCTS WILL NECESSARILY CONFORM TO THE ILLUSTRATIONS OR DESCRIPTIONS EXCEPT AS PROVIDED BELOW, NO WARRANTY OR AFFIRMATION OF FACT, EXPRESSED OR IMPLIED, OTHER THAN AS STATED IN THE "LIMITED WARRANTY" ABOVE IS MADE OR AUTHORIZED BY DAYTON.

Technical Advice and Recommendations, Disclaimer. Notwithstanding any past practice or dealings or trade custom sales shall not include the furnishing of technical advice or assistance or system design. Dayton assumes no obligations or liability on account of any unauthorized recommendations, opinions or advice as to the choice, installation or use of products.

Product Suitability. Many jurisdictions have codes and regulations governing sales, construction, installation, and/or use of products for certain purposes, which may vary from those in neighboring areas. While attempts are made to assure that Dayton products comply with such codes, Dayton cannot guarantee compliance, and cannot be responsible for how the product is installed or used. Before purchase and use of a product, review the product applications, and all applicable national and local codes and regulations, and be sure that the product, installation, and use will comply with them. Certain aspects of disclaimers are not applicable to consumer products; e.g., (a) some jurisdictions do not allow the exclusion or limitation of incidental or consequential damages, so the above limitation or exclusion may not apply to you; (b) also, some jurisdictions do not allow a limitation on how long an implied warranty lasts, consequently the above limitation may not apply to you; and (c) by law, during the period of this Limited Warranty, any implied warranties of implied merchantability or fitness for a particular purpose applicable to consumer products purchased by consumers, may not be excluded or otherwise disclaimed.

Prompt Disposition A good faith effort will be made for prompt correction or other adjustment with respect to any product which proves to be defective within limited warranty. For any product believed to be defective within limited warranty, first write or call dealer from whom the product was purchased. Dealer will give additional directions. If unable to resolve satisfactorily, write to Dayton at address below, giving dealer's name, address, date, and number of dealer's invoice and describing the nature of the defect. Title and risk of loss pass to buyer on delivery to common carrier. If product was damaged in transit to you, file claim with carrier.

Manufactured for Dayton Electric Mfg. Co., 100 Grainger Parkway, Lake Forest, Illinois 60045-5201 U.S.A.

Por favor lea y guarde estas instrucciones. Léalas cuidadosamente antes de tratar de montar, instalar, operar o dar mantenimiento al producto aquí descrito. Protéjase usted mismo y a los demás observando toda la información de seguridad. ¡El no cumplir con las instrucciones puede ocasionar daños, tanto personales como a la propiedad! Guarde estas instrucciones para referencia en el futuro.

Dayton® Hierro fundido Jet Bombas

Descripción

Bombas de inyección para pozos poco profundos Dayton (Modelo 5UXJ8, 5UXJ9A, 5UXK0 a 5UXK2) están diseñados para pozos con alturas de aspiración de 25 pies o menos. Sistemas de bombas de Dayton poco profundas y chorro (Modelo 5UXK7 a 5UXK9A) están diseñados para uso doméstico y vienen con un tanque de 2 galones (5UXK7), 6 galones (5UXK8A y 5UXK9A).

Bombas de chorro convertibles Dayton (Modelo 5UXK3 través 5UXK6) y la bomba de jet convertible Dayton sistemas (modelo 5UXL0A a 5UXL3A) están diseñados para adaptarse, ya sea para un pozo poco profundo o un pozo profundo (30 a 140 pies) de aplicaciones. Un eyector de pozo poco profundo (se adquiere por separado) se utiliza para elevadores de aspiración de 25 pies o menos y se puede utilizar con perforado (entubado) pozos, puntos y conducidos, y cisternas o lagos. Con un eyector de pozo profundo instalado (se vende por separado), la bomba de jet convertible puede ser utilizado en pozos de hasta 140 metros de profundidad (en función de paquete de eyector utilizado). Dayton convertible Los sistemas de bombas de chorro se entregan con el tanque instalado, de 17 galones del tanque precargado (5UXL1A a 5UXL3A), y el tanque estándar de 30 galones (5UXL0A).

Las bombas vienen con una tensión (115/230) fábrica de motores de doble cable de 230 V y están hechas de yeso hierro material. El interruptor de presión se establece previamente en 30-50 psi. Bombas (Modelo 5UXJ8, 5UXJ9, 5UXK0 a 5UXK2, 5UXK7, 5UXK8A y 5UXK9A) tienen una "descarga de 3/4" 1 buje reductor de elección de 1 "o 3/4" descargarse.

Todos los modelos son impulsados por 3450RPM CS * motores con ODP * caja.

Desempacar

Abra cartón y quite bomba. Maneje con cuidado. Inspeccione visualmente para envío daño. Si dañado, archiva inmediatamente un reclamo con el portador. Verifique con cuidado para flojo, perdiendo o daño partes (Vea Partes Listan en la página 22 y 23).

NOTA: No procure reunir ni operar bomba si ninguna parte pierde ni dañado.



Listed 247091

Bombas de chorro solamente

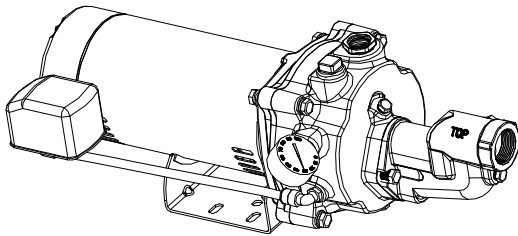


Figure 1A- Superficial Bien Jet Bomba

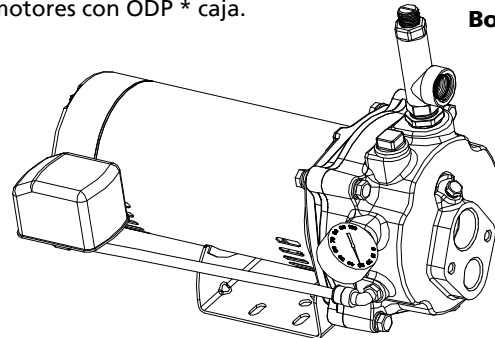


Figure 1B- Convertible Bien Jet Bomba

Especificaciones

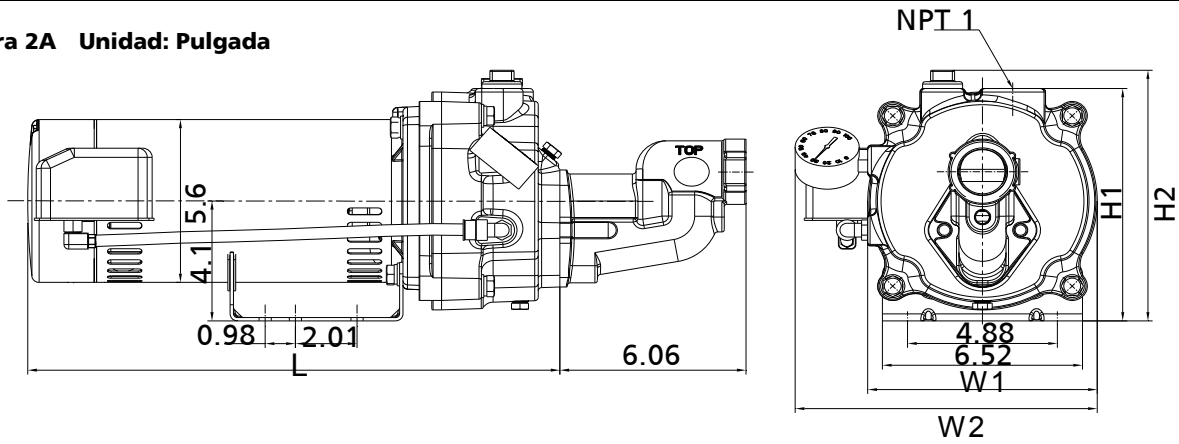
Modelos	Motor (CF)	Enchufe Suministro			Amps	Tanq. (Gal)	NPT Cala (In.)	NPT Salida (In.)	Materia			No of Etapa	Max. Operar Temp. (°F)
		Volt.	Hz	Fa.					Envo.	Imepiller	Difusor		
5UXJ8+	1/3	115/230	60	1	10.0/4.8	-	1 1/4	1	CI*	RTP*	RTP	1	90
5UXJ9+	1/2	115/230	60	1	10.0/5.0	-	1 1/4	1	CI	RTP	RTP	1	90
5UXK0+	3/4	115/230	60	1	10.8/5.5	-	1 1/4	1	CI	RTP	RTP	1	90
5UXK1+	1	115/230	60	1	20.0/10.5	-	1 1/4	1	CI	Bronce	CI	1	90
5UXK2+	1 1/2	115/230	60	1	21.5/11.0	-	1 1/4	1	CI	Bronce	CI	1	90
5UXK3++	1/2	115/230	60	1	10.8/5.5	-	1 1/4	1	CI	RTP	RTP	1	90
5UXK4++	3/4	115/230	60	1	18.0/9.0	-	1 1/4	1	CI	RTP	RTP	1	90
5UXK5++	1	115/230	60	1	20.0/10.5	-	1 1/4	1	CI	Bronce	CI	1	90
5UXK6++	1 1/2	115/230	60	1	21.5/11.0	-	1 1/4	1	CI	Bronce	CI	1	90
5UXK7+	1/3	115/230	60	1	10.0/4.8	2	1 1/4	1	CI	RTP	RTP	1	90
5UXK8A+	1/2	115/230	60	1	10.8/5.5	6	1 1/4	1	CI	RTP	RTP	1	90
5UXK9A+	3/4	115/230	60	1	18.0/9.0	6	1 1/4	1	CI	RTP	RTP	1	90
5UXL0A++	1/2	115/230	60	1	10.8/5.5	30**	1 1/4	1	CI	RTP	RTP	1	90
5UXL1A++	1/2	115/230	60	1	10.8/5.5	17	1 1/4	1	CI	RTP	RTP	1	90
5UXL2A++	3/4	115/230	60	1	18.0/9.0	17	1 1/4	1	CI	RTP	RTP	1	90
5UXL3A++	1	115/230	60	1	20.0/10.5	17	1 1/4	1	CI	Bronce	CI	1	90

Tabla A

(*)ODP: Abra Prueba de Gota; CS: arranque condensador; CI: El Hierro fundido; RTP: Reforzado Termoplástico; (*)Superficial Bien Jet Bomba ; (**)Convertible Bien Jet Bomba ; (***)Tanque estándar

Dayton® Hierro fundido Jet Bombas

Figura 2A Unidad: Pulgada



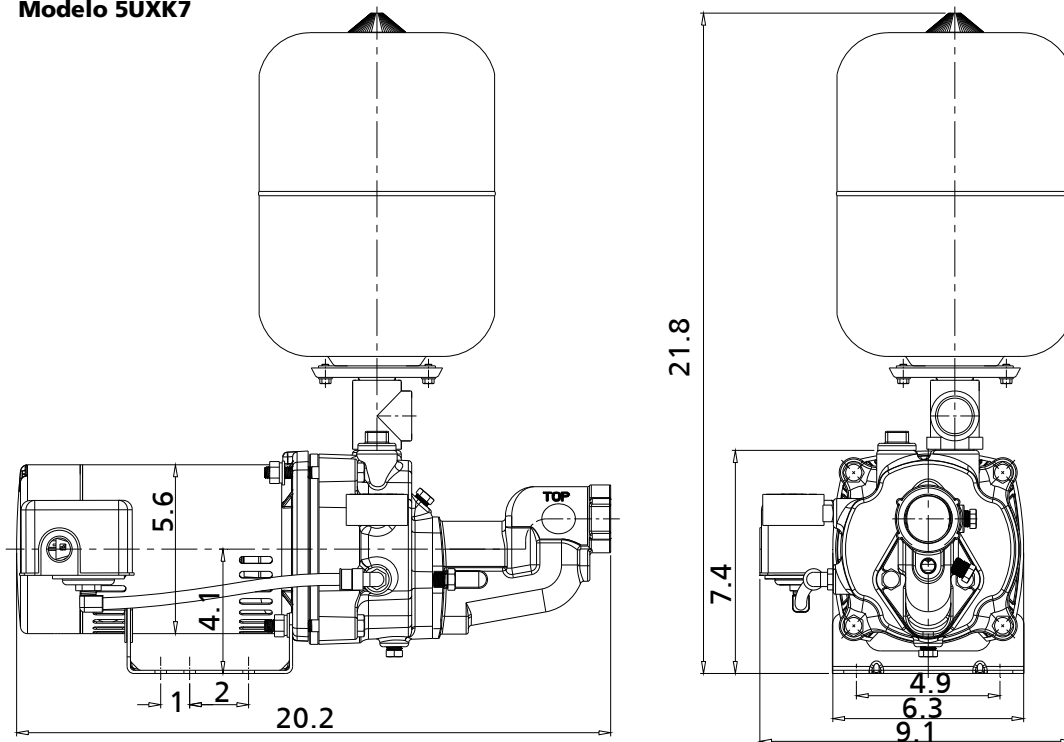
Superficial Bien Jet Bomba Dimensiones (Pulgadas)

Tabla B1

Modelo	W1	W2	H1	H2	L
5UXJ8	6.3	9.1	7.4	8.0	14.2
5UXJ9	6.3	9.1	7.4	8.0	14.8
5UXK0	6.3	9.1	7.4	8.0	14.8
5UXK1	7.5	9.8	8.0	8.6	16.7
5UXK2	7.5	9.8	8.0	8.6	17.3

Figura 2B Unidad: Pulgada

Modelo 5UXK7



E
S
P
A
Ñ
O
L

Modelos: 5UXJ8, 5UXJ9, 5UXK0 a 5UXK7, 5UXK8A, 5UXK9A, 5UXL0A, 5UXL1A, 5UXL2A y 5UXL3A

Figura 2C Modelos 5UXK8A, 5UXK9A

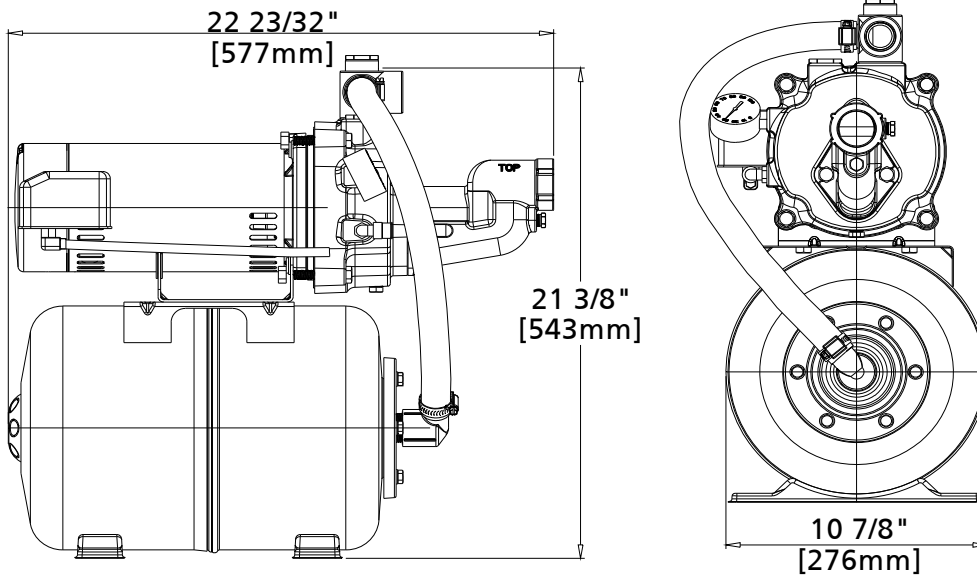
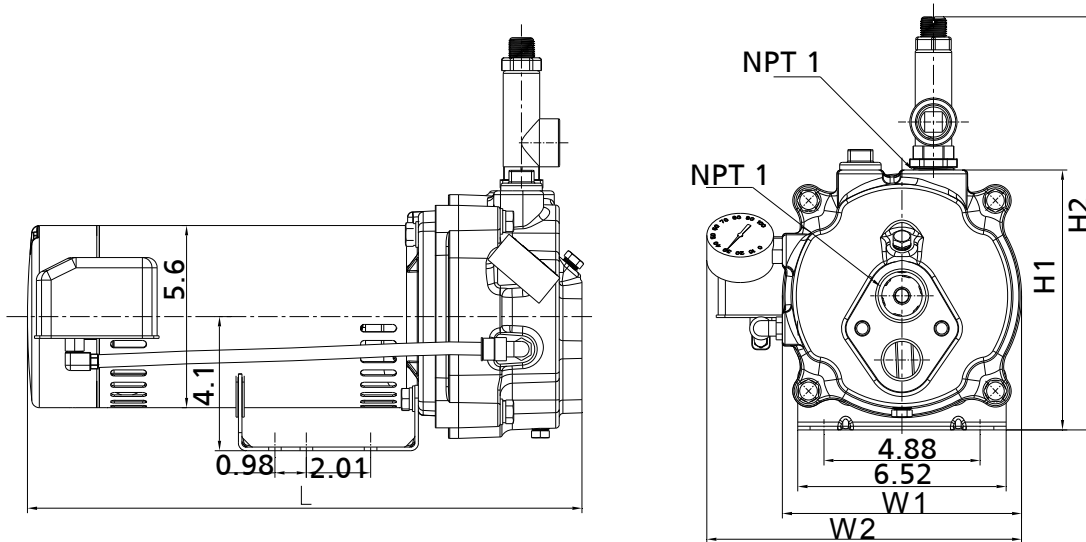


Figura 2D Unidad: Pulgada
Modelos 5UXK3, 5UXK4, 5UXK5, 5UXK6



Convertible Bien Jet Bomba Dimensiones (Pulgadas)

Tabla C1

Modelo	W1	W2	H1	H2	L
5UXK3	6.3	9.1	7.4	13.8	14.2
5UXK4	7.5	9.8	8.0	12.7	16.7
5UXK5	7.5	9.8	8.0	8.0	16.7
5UXK6	7.5	9.8	8.0	8.6	17.3

E
S
P
A
Ñ
O
L

Dayton® Hierro fundido Jet Bombas

Figura 2E Modelo 5UXL0A

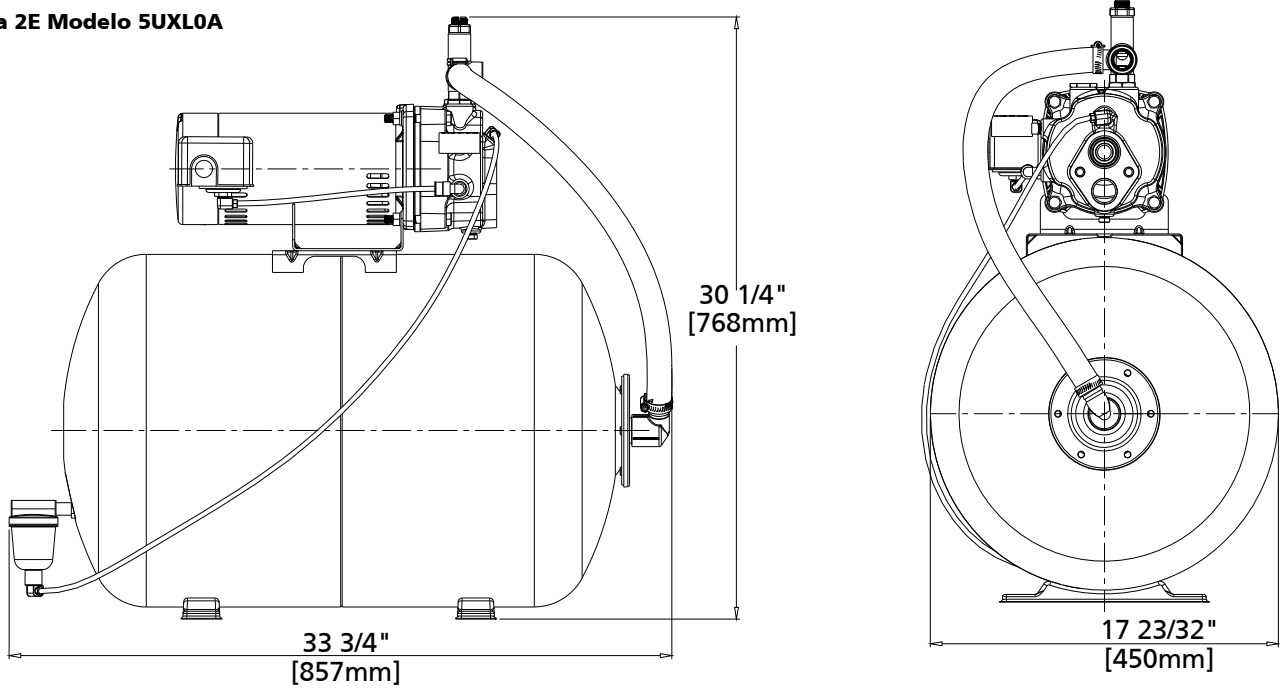
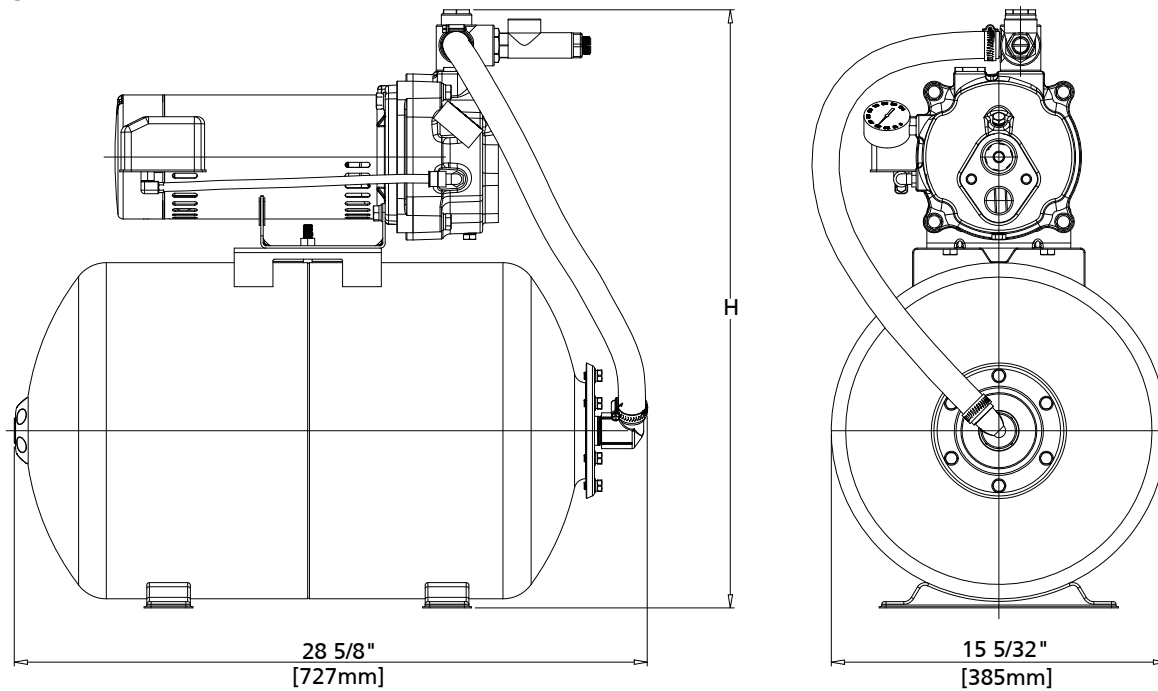


Figura 2F Modelo 5UXL1A, 5UXL2A, 5UXL3A



Convertible Bien Jet Bomba Sistema Dimensiones

Tabla C2

H	5UXL1A	5UXL2A	5UXL3A
pulgada	26 ³ / ₈	26 ³¹ / ₃₂	26 ³¹ / ₃₂
mm	671	685	685

E
S
P
A
Ñ
O
L

Modelos: 5UXJ8, 5UXJ9, 5UXK0 a 5UXK7, 5UXK8A, 5UXK9A, 5UXL0A, 5UXL1A, 5UXL2A y 5UXL3A

Superficial Bien Desempeño- Superficial Bien eyector Conectó para Encargar de Bomba

Tabla D

Modelo	Eyector Necesario	Boca Venturi Selección		Succión Ascensor (ft)	Galón Por Minuto Capacidad En presión de descarga (psi)				
		B	V		20	30	40	50	60
5UXJ8 5UXK7	N/R	17	26	5	8.9	8.5	5.3	3.5	N/A
				10	7.6	7.5	4.5	2.8	N/A
				15	6.4	6.3	3.8	2.5	N/A
				20	4.9	4.8	3.2	1.3	N/A
				25	3.4	3.3	2.6	1.1	N/A
5UXJ9	N/R	16	26	5	9.7	8.9	7.9	4.5	N/A
				10	8.5	8.3	7.3	4.0	N/A
				15	7.0	6.8	5.7	3.4	N/A
				20	5.6	5.1	4.6	2.6	N/A
				25	4.0	3.2	2.9	2.1	N/A
5UXK8A	N/R	16	30	5	15.0	14.3	13.2	7.8	N/A
				10	13.6	13.1	11.4	6.4	N/A
				15	11.1	10.9	10.2	5.1	N/A
				20	9.1	8.9	8.0	4.3	N/A
				25	6.7	6.6	6.2	2.8	N/A
5UXK0	N/R	16	30	5	15.2	15.1	13.5	8.0	N/A
				10	13.7	13.6	11.5	6.5	N/A
				15	11.2	11.2	10.3	5.6	N/A
				20	9.1	9.1	8.8	4.4	N/A
				25	6.9	6.8	6.6	3.5	N/A
5UXK9A	N/R	14	32	5	17.2	17.0	16.9	15.9	8.3
				10	15.2	15.0	14.9	14.1	5.9
				15	12.8	12.8	12.6	11.9	3.2
				20	11.6	11.6	11.4	10.8	N/A
				25	8.3	8.3	8.0	6.6	N/A
5UXK1	N/R	13	34	5	20.2	20.1	19.9	19.6	12.2
				10	18.1	17.9	17.8	17.2	7.2
				15	15.2	15.2	15.1	14.5	2.2
				20	13.1	13.1	13.0	11.7	N/A
				25	9.1	9.1	8.8	7.1	N/A
5UXK2	N/R	14	38	5	27.1	26.9	26.8	26.6	17.2
				10	23.8	23.8	23.6	23.5	14.1
				15	20.9	20.8	20.7	20.6	9.5
				20	17.5	17.3	16.9	16.9	3.4
				25	13.6	13.5	13.5	13.5	N/A

E
S
P
A
Ñ
O
L

Dayton® Hierro fundido Jet Bombas

Shallow Bueno eyector Bueno desempeño Shallow adjunta a Cara de la bomba eyector Modelo 5UXL4A Tabla E

Model	Boca Venturi Selección		Succión Ascensor (ft)	Galón Por Minuto Capacidad En presión de descarga (psi)				
	B	V		20	30	40	50	60
5UXK3 5UXL0A 5UXL1A	16	30	5	15.0	14.3	13.2	7.8	N/A
			10	13.6	13.1	11.4	6.4	N/A
			15	11.1	10.9	10.2	5.1	N/A
			20	9.1	8.9	8.0	4.3	N/A
			25	6.7	6.6	6.2	2.8	N/A
5UXK4 5UXL2A	14	32	5	17.2	17.0	16.9	15.9	8.3
			10	15.2	15.0	14.9	14.1	5.9
			15	12.8	12.8	12.6	11.9	3.2
			20	11.6	11.6	11.4	10.8	N/A
			25	8.3	8.3	8.0	6.6	N/A
5UXK5 5UXL3A	13	34	5	20.2	20.1	19.9	19.6	12.2
			10	18.1	17.9	17.8	17.2	7.2
			15	15.2	15.2	15.1	14.5	2.2
			20	13.1	13.1	13.0	11.7	N/A
			25	9.1	9.1	8.8	7.1	N/A
5UXK6	14	38	5	27.1	26.9	26.8	26.6	17.2
			10	23.8	23.8	23.6	23.5	14.1
			15	20.9	20.8	20.7	20.6	9.5
			20	17.5	17.3	16.9	16.9	3.4
			25	13.6	13.5	13.5	13.5	N/A

Modelos: 5UXJ8, 5UXJ9, 5UXK0 a 5UXK7, 5UXK8A, 5UXK9A, 5UXL0A, 5UXL1A, 5UXL2A y 5UXL3A

Superficial Bien Desempeño -Convertible Profundo Bien Ejector Conectó para Encarar de Bomba
Ejector Modelo 5UXL4A

Tabla F

Modelo	Boca Venturi Selección		Succión Ascensor (ft)	Galón Por Minuto Capacidad En presión de descarga (psi)							
	B	V		20	30	40	50	60	70	80	90
5UXK3 5UXL1A 5UXL0A	16	30	5	14.2	14.1	13.2	8.5	N/A	N/A	N/A	N/A
			10	12.1	11.9	11.5	7.8	N/A	N/A	N/A	N/A
			15	10.3	9.8	9.5	6.2	N/A	N/A	N/A	N/A
			20	8.0	7.9	7.6	5.0	N/A	N/A	N/A	N/A
			25	5.5	5.4	5.2	3.4	N/A	N/A	N/A	N/A
	18	28	5	11.1	10.8	10.2	8.6	5.5	3.7	N/A	N/A
			10	9.1	9.0	8.8	7.6	5.0	3.3	N/A	N/A
			15	7.5	7.4	7.1	6.7	4.6	2.9	N/A	N/A
			20	5.7	5.5	5.4	5.2	3.7	2.0	N/A	N/A
			25	3.8	3.7	3.7	3.6	2.8	1.5	N/A	N/A
5UXK4 5UXL2A	14	32	5	17.0	16.9	16.9	15.8	8.4	N/A	N/A	N/A
			10	15.2	15.1	15.1	14.3	6.9	N/A	N/A	N/A
			15	13.1	13.0	13.0	12.5	3.7	N/A	N/A	N/A
			20	11.1	11.1	11.0	10.1	N/A	N/A	N/A	N/A
			25	8.4	8.4	8.4	7.8	N/A	N/A	N/A	N/A
	17	26	5	8.9	8.4	8.3	8.2	8.0	7.7	7.0	4.4
			10	7.5	7.4	7.3	7.1	6.9	6.9	6.3	4.1
			15	6.2	6.1	6.0	5.9	5.8	5.8	5.6	3.7
			20	4.9	4.8	4.8	4.7	4.6	4.4	4.3	3.0
			25	3.5	3.4	3.4	3.3	3.3	3.3	3.2	2.2
5UXK5 5UXL3A	16	34	5	20.1	20.0	20.0	20.0	15.9	N/A	N/A	N/A
			10	18.0	17.9	17.9	17.8	14.4	N/A	N/A	N/A
			15	15.4	15.3	15.3	15.3	12.9	N/A	N/A	N/A
			20	13.0	12.9	12.8	12.8	10.5	N/A	N/A	N/A
			25	10.1	10.1	10.0	10.0	8.8	N/A	N/A	N/A
	18	28	5	10.4	10.4	10.4	10.3	10.3	10.0	7.0	4.5
			10	9.5	9.4	9.4	9.4	9.1	9.1	6.7	4.2
			15	8.2	8.2	8.2	8.1	7.8	7.7	6.3	3.4
			20	6.6	6.6	6.6	6.5	6.5	6.3	5.8	3.1
			25	4.5	4.5	4.5	4.4	4.4	4.4	4.4	2.7
5UXK6	17	36	5	22.6	22.2	21.9	21.8	21.3	14.6	5.3	N/A
			10	20.1	19.8	19.6	19.2	19.1	12.2	2.6	N/A
			15	17.5	17.4	17.2	17.1	16.7	11.2	N/A	N/A
			20	14.6	4.5	14.3	14.2	14.2	8.4	N/A	N/A
			25	10.8	10.6	10.5	10.5	10.4	4.1	N/A	N/A

E
S
P
A
Ñ
O
L

Dayton® Hierro fundido Jet Bombas

Profundo Bien Desempeño - Convertible Profundo Bien Bomba Ejector Instalado 2" Solo Tubo Profundo Bien Ejector Modelo 4HFC2

Tabla G

Modelo	Boca Venturi Selección		PSI	Galón Por Minuto Capacidad A bombeo Agua nivela en Pies												
	B	V		30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	
5UXK3 5UXL0A 5UXL1A	55	32	20	13.0	10.8	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			30	9.1	7.3	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			40	5.1	3.6	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
			50	1.8	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
5UXK4 5UXL2A	52	18	20	4.8	4.6	4.4	4.1	3.6	3.0	2.4	1.9	N/A	N/A	N/A	N/A	
			30	4.4	4.2	4.0	3.6	3.1	2.5	1.7	1.2	N/A	N/A	N/A	N/A	
			40	4.2	3.5	3.0	2.4	2.0	1.5	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			50	4.0	3.0	1.8	1.4	1.1	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
5UXK5 5UXL3A	54	28	20	9.7	8.6	8.0	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			30	8.5	7.5	6.8	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			40	6.8	5.9	4.8	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			50	4.9	3.8	2.8	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
5UXK6	54	29	20	5.5	5.0	4.7	4.4	4.1	4.0	3.5	2.8	2.2	N/A	N/A	N/A	
			30	5.0	4.5	4.3	4.2	4.1	4.0	3.0	2.4	1.7	N/A	N/A	N/A	
			40	4.5	4.3	4.1	4.0	3.6	3.4	2.5	1.7	1.2	N/A	N/A	N/A	
			50	4.0	3.8	3.6	3.4	2.9	2.4	1.9	1.0	0.6	N/A	N/A	N/A	
5UXK6	53	22	20	10.4	9.9	9.1	8.6	8.2	7.5	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			30	9.2	8.8	7.9	7.4	6.9	6.2	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			40	8.0	7.5	6.8	6.1	5.4	4.7	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			50	6.4	6.0	5.2	4.5	3.6	2.6	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
5UXK6	54	29	20	14.3	13.1	12.8	12.3	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			30	14.0	12.9	12.6	11.7	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			40	13.6	12.5	11.9	11.0	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			50	11.4	10.5	9.1	7.4	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
5UXK6	53	22	20	7.3	7.1	7.0	7.0	6.9	6.7	5.3	4.0	3.0	2.0	N/A	N/A	
			30	7.1	6.9	6.8	6.8	6.7	6.1	5.0	3.7	2.7	1.9	N/A	N/A	
			40	6.8	6.6	6.5	6.3	5.8	5.4	4.3	3.3	2.4	1.7	N/A	N/A	
			50	6.3	6.1	5.9	5.4	4.9	4.4	3.5	2.7	2.0	1.3	N/A	N/A	

E S P A Ñ O L

Modelos: 5UXJ8, 5UXJ9, 5UXK0 a 5UXK7, 5UXK8A, 5UXK9A, 5UXL0A, 5UXL1A, 5UXL2A y 5UXL3A

Profundo Bien Desempeño - Convertible Profundo Bien Bomba Ejector Instalado In 4" I.D. Bien O Más grande
Ejector Modelo 5UXL5A

Tabla H

Modelo	Boca Venturi Selección		PSI	Galón Por Minuto Capacidad A bombeo Agua nivel en Pies											
	B	V		30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140
5UXK3 5UXL1A 5UXL0A	18	28	20	11.9	10.5	9.0	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
			30	9.1	7.9	6.6	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
			40	6.4	5.6	4.6	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
			50	4.5	3.4	2.4	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
	16	22	20	N/A	6.7	6.3	5.8	8.6	4.5	3.2	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
			30	N/A	6.4	5.7	5.2	4.3	3.6	2.6	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
			40	N/A	4.9	4.5	3.9	3.3	2.8	1.8	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
			50	N/A	3.6	3.3	2.7	2.3	1.8	1.3	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
5UXK4 5UXL2A	16	30	20	15.1	13.9	11.5	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			30	14.5	13.3	11.0	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			40	12.3	10.3	8.6	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			50	8.7	7.1	5.5	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
	17	26	20	10.2	9.8	9.7	9.2	8.8	8.1	6.8	N/A	N/A	N/A	N/A	
			30	10.0	9.7	9.5	9.0	8.5	8.0	6.7	N/A	N/A	N/A	N/A	
			40	9.7	9.3	9.0	8.5	7.3	6.8	5.7	N/A	N/A	N/A	N/A	
			50	8.7	8.2	7.1	6.6	5.5	4.8	4.0	N/A	N/A	N/A	N/A	
15	20	20	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	4.6	3.9	3.3	2.8	N/A	N/A		
		30	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	4.6	3.9	3.3	2.8	N/A	N/A		
		40	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	4.3	3.7	3.1	2.7	N/A	N/A		
		50	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	3.6	3.1	2.6	2.2	N/A	N/A		
5UXK5 5UXL3A	16	34	20	18.7	17.3	14.9	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A		
			30	18.0	16.6	14.3	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A		
			40	14.7	12.9	11.1	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A		
			50	10.3	8.7	5.9	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A		
	18	28	20	N/A	11.7	11.6	11.4	11.2	10.3	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			30	N/A	11.6	11.5	11.3	11.2	10.4	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			40	N/A	11.4	11.2	11.0	10.6	9.4	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			50	N/A	10.7	10.0	9.2	8.3	6.8	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
15	20	20	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	4.5	4.0	3.6	3.3	2.9	2.7		
		30	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	4.5	4.0	3.6	3.3	2.9	2.7		
		40	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	4.5	4.0	3.6	3.3	2.9	2.6		
		50	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	4.3	3.8	3.5	3.1	2.8	2.5		
5UXK6	17	36	20	23.0	20.7	16.9	13.4	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A		
			30	21.7	19.6	17.1	13.5	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A		
			40	17.9	16.1	14.0	12.2	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A		
			50	13.3	12.0	9.4	6.5	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A		
	17	28	20	N/A	12.2	12.1	11.9	11.7	10.6	9.0	7.6	6.5	N/A	N/A	
			30	N/A	12.0	11.9	11.7	11.3	10.5	8.9	7.6	6.5	N/A	N/A	
			40	N/A	11.8	11.6	11.3	10.7	10.1	8.6	7.3	6.2	N/A	N/A	
			50	N/A	11.6	10.8	10.3	9.3	7.8	6.6	5.6	4.8	N/A	N/A	
15	20	20	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	4.8	4.3	3.9	3.5		
		30	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	4.8	4.3	3.9	3.5		
		40	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	4.7	4.2	3.8	3.4		
		50	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	4.4	3.9	3.5	3.2		
60	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	200	180	162	146				

E S P A Ñ O L



Dayton® Hierro fundido Jet Bombas

General Seguridad Información LEA Y SIGA la SEGURIDAD INSTRUCCIONES

⚠ PELIGRO Para evitar el riesgo de grave en persona daño de herida y/o propiedad, leyó estas instrucciones de la seguridad antes de instalar, operar, o para atender a esta bomba.

Antes de prender la bomba, está seguro asegurar la línea de descarga. Si no es asegurado, la línea de descarga podría desgranar de modo irregular, potencialmente le causando herida a usted o a otros y/o daño de propiedad. Antes de procurar el servicio, desenchufar el poder y soltar toda la presión desaguando todo el agua dentro del sistema. Inspeccione y haga mantenimiento rutinario en la bomba y el sistema con regularidad. Mantenga escombros y objetos extranjeros lejos de la unidad.

NOTA: Este equipo es para el uso en 115/230 voltio (sola fase) sólo.

PAUTA ELECTRICA de SEGURIDAD

⚠ ADVERTENCIA Para reducir el riesgo de descarga eléctrica fatal cuando las necesidades de bomba que atienden a, leen lo Siguiente:

- Siga todo eléctrico y códigos de seguridad, así como el EEUU el Código Eléctrico, Nacional y más reciente (NEC) y la Seguridad y la Salud Profesionales Actúan (OSHA) al alambrear o instalando una bomba eléctricamente manejada.

⚠ ATENCIÓN Todo el cableado debe ser realizado por un electricista calificado.

- Si un alargador es necesitado, el uso alargadores sólo de 3 alambre que tienen tapones de tipo base de 3 punta y receptáculos de 3 astas.
- Asegure que la fuente de alimentación sea compatible con los requisitos de su equipo.
- Evite enroscarse el cable de alimentación. Si cualquier cuerda es llevada, repara o los reemplaza inmediatamente.
- Proteja el cable de alimentación de objetos agudos, de las sustancias químicas, de superficies calientes, y del petróleo.
- Asegure que la caja de tomacorriente sea molida apropiadamente.

⚠ PELIGRO Voltaje peligroso. El riesgo de descarga

eléctrica, de herida personal, o de la muerte. Molió la bomba apropiadamente antes de conectar para enchufar. La bomba incluye un motor de tipo base de a 1 conductor. Conecte sólo a un molió apropiadamente, GFC yo protegí salida.

- Un electricista calificado debe hacer todo el cableado.
- Apague el poder a la caja de la salida de la bomba antes de desenchufar el cable de alimentación de bomba. Después de que el tapón sea jalado, permita la bomba para refrescar durante 20 minutos antes que atendiendo a la unidad.
- Ejercite el cuidado extremo al reemplazar fusibles. Para reducir el riesgo de descarga eléctrica fatal, nunca soporte en el agua ni poner el dedo en el enchufe de fusible.
- Nunca corra la bomba seca. Esto puede dañar partes internas, recalientan la bomba (que puede quemar a personas que tocan o atienden a la bomba), y vacían la garantía.
- La bomba no es diseñada para ser sumergible. Siempre mantenga el motor seco y lo protege de tiempo mojado. Nunca motor de lavado ni lo sumerge en agua

GROUNDING SINGLE PHASE MOTORS

Los motores de la soltero-fase pueden ser alambreados para la transportabilidad, o para permanente instalación utilizando una fuente de suministro con un suelo. Para la transportabilidad, tapa simplemente la cuerda de bomba directamente en un apropiadamente instalado y molió El receptáculo de tipo base de 3 punta como mostrado en Figura 2G para 110 a 120 tapón del voltio en, o en Figure 2H para 220 a 240 tapón del voltio en.

NOTA: El verde o (verde y amarillo) conductor en la cuerda es el alambre de base.

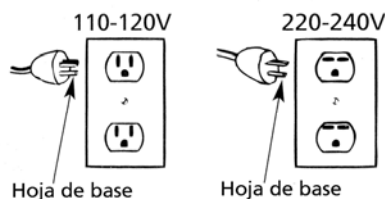


Figura 2G

Figura 2H

⚠ PELIGRO Presión peligrosa. Si utilizando una

manguera como una línea de descarga, nunca utiliza la bomba con la salida de manga ni boca cerró. La manga o la boca pueden estallar de demasiado presión.

⚠ ADVERTENCIA El riesgo potencial d el fuego o la

explosión. Nunca bombee gasolina ni algún líquido inflamable con esta bomba. También, no opera la bomba en una atmósfera en podría contener vapores o vapores inflamables.

NOTA: Utilice en aplicaciones que implican agua salada o salmuera con vacía la garantía. Esta unidad no es diseñada para esa aplicación.

- Nunca bombee sustancias químicas ni algún líquido corrosivo con la bomba.
- Bombee agua sólo.
- Nunca agua de bomba que contiene arena, el cieno, abrasivo, los sólidos, ni materia extranjera que puede atascar la bomba y dañar el sello de túnel.

NOTA: Cuando se usa la bomba, siempre tiene una válvula de pie (no incluyó) instaló. Si una válvula de pie no es utilizada, la bomba podría fallar y podría vaciar la garantía. Limpie la válvula de pie y limpie fuera la bomba con una manguera después de cada uso.

Modelos: 5UXJ8, 5UXJ9, 5UXK0 a 5UXK7, 5UXK8A, 5UXK9A, 5UXL0A, 5UXL1A, 5UXL2A y 5UXL3A

Pre-instalación

Para la instalación las materias generales siguientes serán requeridas: El cemento del PVC (si tubo plástico es utilizado).

- Conduzca por tubería compuesto (si tubo de acero es utilizado)
- Tubo de cinta de PTFE.
- El tubo, conduce por tubería las parejas y los accesorios.
- El tonelero alambre eléctrico (vea alambrando en la instalación eléctrica, la Página 16)

Dependiendo de la instalación (superficial bien o profundo bien) un bien sello y eyector también pueden ser requeridos (vea Figura 3&4)

Superficial bien (menos de 25 p. profundidad de agua)



Solo tubo bien sello para 1 1/4 tubo (embaló o cavó bien sólo)

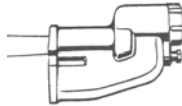


Figura 3

Superficial bien eyector (montes para encarar de bomba) Hierro fundido 5UXL4A

Profundo bien (25 p. o más profundidad de agua)

4" Doble-Tubo bien sello



4" Doble conduce por tubería profundo bien Hierro fundido de eyector 5UXL5A

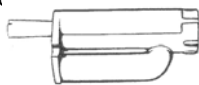


Figura 4

NOTA: Profundo bien eyectores son instalados en Superficial Bien, y convertible y pueden ser utilizado en superficial bien cuando montado para encarar de bomba.

Antes de instalar, observa las precauciones y los procedimientos siguientes.

1. Corra mucho tiempo y muchos accesorios aumentan fricción y reducen flujo. Ubique bomba tan cercano a bien como posible: el uso como pocos codos y accesorios como posible.
 2. El diámetro de la succión, maneja y descarga tubo no debe ser más pequeño que los correspondientes puertos de la bomba. El tubo más pequeño reducirá el desempeño de bomba. Aumente tamaño de tubo en corre mucho tiempo.
 3. Esté seguro es bien claro si arena. La arena tapaná la bomba y vaciará la garantía.
 4. Proteja bomba y toda la tubería de la congelación. La congelación partirá tubo, daña bomba.
 5. Esté seguro que todo el válvula de tubos y pie es limpios y en buen estado.
 6. Asegure que no hay bolsa de aire en el tubo de succión.
 7. No debe haber filtraciones en el tubo de succión. La cinta del PTFE del uso para sellar coyunturas de tubo.
- IMPORTANTE: Desemboque en bien debe igualar por lo menos flujo fuera por bomba, Refiriéndose al del desempeño gráfico D,E,F,G,H.**
- NOTA:** No utilice ninguna clase de sellado de hilo compuesto. Si utilizando tubo plástico, utiliza compuesto de seasling de hilo recomendó específicamente para este uso.
8. Las uniones instalaron cerca bomba y ayudarán bien a atender a. Deje habitación para utilizar llaves inglesas.
 9. Empareje bomba a bien.

Asamblea

SUPERFICIAL BIEN BOMBAS

Superficial bien bombas incluyen eyector, y el eyector es conectado a la cara de bomba. Refiérase a Carbonizada D,E para datos de desempeño.

CONVERTIBLE JET BOMBAS

Las bombas a reacción convertibles pueden ser utilizadas para o superficial bien o profundo bien aplicaciones. El eyector no es incluido con la bomba y debe ser comprado separadamente. Refiérase a gráficos F de desempeño, G y H.

1. Para superficial bien aplicaciones, seleccionan eyector 5UXL4A. Refiérase para Trazar E para decidir cuál boca y la aventura son requeridas.
2. Para profundo bien aplicaciones, seleccionan eyector 5UXL5A o 4HFC2. Refiérase para Trazar G o Trazar H para decidir cuál boca y la aventura son requeridas.

Eyector Selección

NOTA: Para el desempeño deseado, la bomba debe ser emparejada con eyector conveniente. La selección del eyector es basada en la capacidad necesaria, la presión requirió y bien profundidad. Refiérase al siguiente de la explicación y el Desempeño Gráfico D, E, F,G y H para decidir el eyector conveniente para bien condiciones y su modelo de bomba.

NOTA: El eyector incluye bocas y difusor extra para varias colocación de tamaño y profundidad de HP.

Dayton® Hierro fundido Jet Bombas

Instalación

⚠ ATENCIÓN *Asegúrese de que el tubo sistema es hermético, o el interruptor de presión se cortará y con demasiada frecuencia debido al agua presión fluctuante, lo que provoca daños en el interruptor de presión y la bomba.*

Conduzca por tubería bien para Superficial Bien Embalado/Cavado Bien Instalación

1. Verifique válvula de pie para estar seguro que trabaja bien, colador de cheque para estar seguro que es limpio.
2. Conecte válvula de pie y colador a la primera longitud de tubo de succión y tubo más bajo en bien. Si necesitado, agrega secciones de tubo, utilizando cinta de PTFE en hilos masculinos para asegurarse toda la tubo de succión es prueba de filtración de evitar bomba falla de bombear debido preparar pierde. Instale válvula de pie 10 a 20 pies abajo del nivel más bajo al bombeo nivel del agua.
3. El válvula/colador del pie debe ser por lo menos 5 pies encima del fondo del evitar bien arena o sedimento que entran el sistema del bombeo.
4. Cuando la profundidad apropiada alcanzada, instala un sanitario bien sello sobre el tubo y en el embalado bien. Apriete los cerrojos para sellar la cubierta.
5. Cuando se usa una válvula de pie, un tee de preparación y tapa como mostrado en la Figura 5 son recomendados.

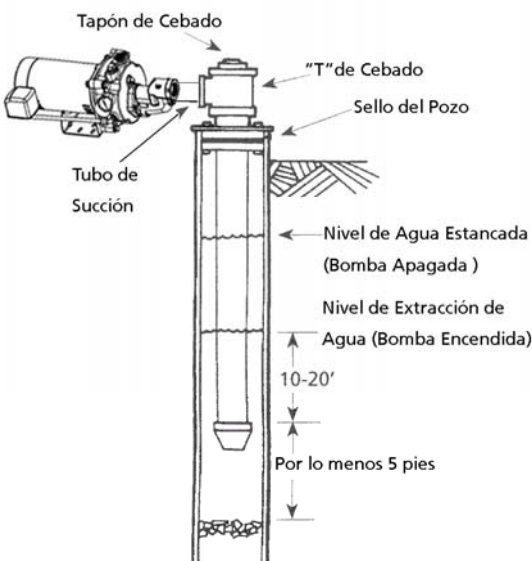


Figura 5 –Embalado/cavado Bien instalación

Instalación manejada de Punto

1. Conecte el tubo de succión al maneja el punto como mostrado en la Figura 6. Mantenga tubo horizontal corren tan corto como sea posible y cinta de PTFE de uso en el hilo masculino de tubo.
2. Instale una válvula de cheque en el tubo de succión, y la flecha de flujo debe señalar hacia bomba (Figura 6).

Instalación de lago

Mismo que embalado bien y menos de la siguiente manera:

1. Proteja fin de tubo de succión, válvula de pie y colador con la investigación.
2. Instale tubo de succión suficiente distante abajo de nivel de lago para que fin de tubo pueda ser sumergido siempre. El fin de tubo de succión debe estar fondo apagado de lago para evitar arena o sedimento que entran el sistema de bomba para causar fracaso de bomba.

La Tubería horizontal De Bombear Bien

1. Nunca instale un tubo de succión que es más pequeño que el puerto de succión de la bomba.
2. Para ayudar preparación en bien instalaciones de punto cuando la tubería horizontal es más larga que 25 pies, instala una válvula de cheque de línea y se asegura los puntos de flecha de flujo hacia bomba, ven Figura 7.

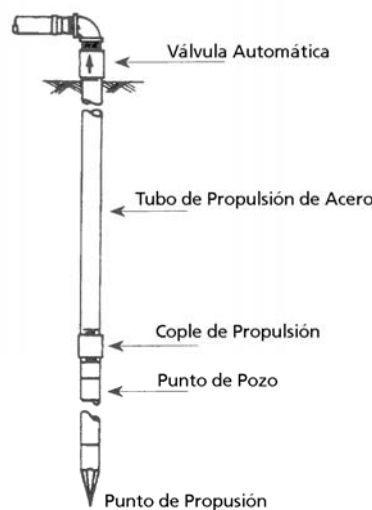


Figura 6- Instalación manejada de punto

Descargue Tamaño de Tubo

1. Si aumentando tamaño de tubo de descarga, instala reducir en el puerto de descarga de bomba. No aumente tamaño de tubo por etapas.
 2. Cuando la bomba es posicionada lejos de los puntos del uso de agua, el tamaño de tubo de descarga debe ser aumentado para reducir la presión pierde causado por fricción.
- Hasta 100 pies corre: Mismo tamaño como bomba descarga puerto.
 - 100 p a 300 p corre: Aumente un tamaño de tubo.
 - 300 p a 600 p corre: Aumente dos tamaño de tubo.

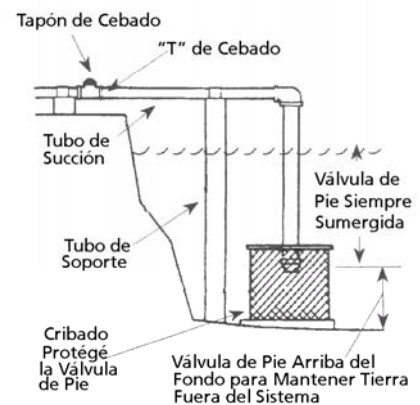


Figura 7- Instalación de lago

E
S
P
A
Ñ
O
L

Modelos: 5UXJ8, 5UXJ9, 5UXK0 a 5UXK7, 5UXK8A, 5UXK9A, 5UXL0A, 5UXL1A, 5UXL2A y 5UXL3A

Instalación (Continuó)

Profundo Bien Instalación para Doble Tubo

Tubería en el Profundo Bien

NOTA: Profundo bien instalaciones son dobles tubos (4" y la cerveza bien). En una doble instalación de tubo, el tubo de cerveza es el tubo de succión y el tubo más pequeño es el maneja tubo. El tubo plástico es recomendado para dobles

instalaciones. Debido encender peso, es fácil de manejar y no requerir generalmente un aparejo de poleas para la instalación y la eliminación.

NOTA: Los tubos instalaron en el eyector son tan cerca que las uniones normales no pueden ser utilizadas en el bien. Hay las tubos/uniones especiales causaron este cuando se usa acero o tubería rígida. Al correr las líneas horizontales a la casa, la marca segura compensar los tubos bastante para que las uniones normales puedan ser instaladas. El Tubo plástico del Tubo

Instalación-Doble (Vea Figura 8)

NOTA: La cinta del PTFE del uso en todos los hilos masculinos en el tubo y accesorios plásticos evitar aire que sale.

1. El eyector del cheque para asegurarse de que aperturas de boca y aventura son limpias y claras.
2. Verifique tubo para asunto u obstrucciones extranjeros.

IMPORTANTE: No se asegure hay asunto extranjero entra aperturas de tubo al instalar bomba.

3. Instale boca y aventura en profundo bien eyector. Refiérase para Trazar G para seleccionar boca y aventura apropiadas.
4. Asígurese operar de válvula de pie libremente: conecte al eyector con un pezón cercano. Utilice cinta de PTFE en hilos masculinos.
5. Instale un 1 1/4" adaptador plástico de tubo enroscando adaptador en 1 1/4" hoyo utilizado en el cuerpo de eyector (vea Figura 9).
6. Enhebre un 1" adaptador plástico de tubo en el 1" hoyo utilizado en el cuerpo de eyector.
7. Instale tubo plástico suficiente a embalar bien colocar eyector en la profundidad apropiada.

IMPORTANTE: Como una guía, el eyector debe ser puesto por lo menos 10 a 20 p abajo del nivel del agua más bajo con bomba que corre. Si es posible, pero siempre al menos 5 pies de la parte inferior de la así.

8. Apriete todas las abrazaderas de manga firmemente en tubo plástico. Utilice dos abrazaderas por coyuntura para prevenir filtraciones aéreas en el tubo de succión. Los tornillos de la abrazadera deben estar en lados opuestos del tubo. Los tubos de la prueba con agua para asegurarse de que corre válvula y conexiones no se salen.

9. Instale un sanitario bien sello encima de embalar bien: pezones de acero de uso por el bien codos de sello y acero para montar tubería horizontal de desviación. Apriete cerrojos en bien sello para formar sello. Utilice adaptadores plásticos de tubo para compensar conducir por tubería como necesitado. Utilice adaptadores plásticos de tubo para conectar tubo plástico.

10. Conecte la tubería horizontal de desviación como necesitado. Utilice adaptador plástico de tubo con cinta de PTFE para hacer conexiones para bombear.

11. Vea "Tamaño de Tubo de Descarga" para la información con respecto a corrige tamaño de tubo de descarga.

Bomba/Tubería Instalación

Bomba Instalación

1. Cierre bomba al sólido, base plana.
2. Apoye toda la tubería conectada a la bomba.
3. La cinta del PTFE del uso en hilos masculinos ser conectada para bombear.

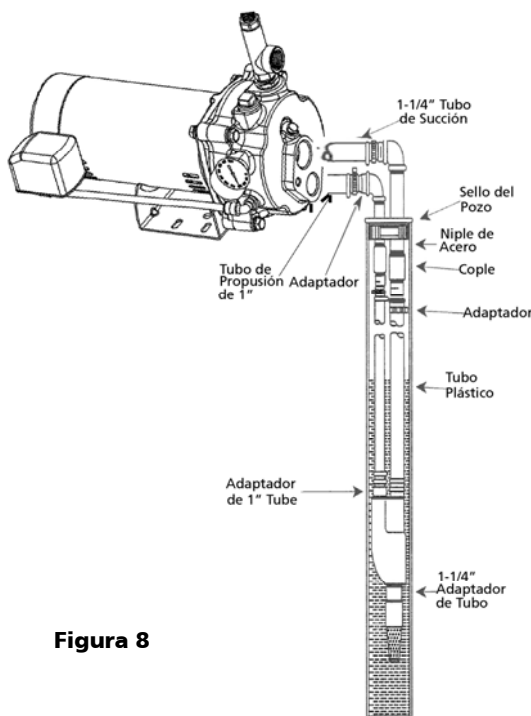


Figura 8

4. Apriete coyunturas. Haga no sobre aprieta.

NOTA: Instale bomba tan cercano dirigir bien como posible. El tubo largo corre y muchos accesorios causan que fricción y reducen flujo.

IMPORTANTE: Para el tubo horizontal largo corre, instala un tee de preparación entre válvula de cheque y dirige bien como mostrado en la Figura 7. Para la instalación manejada del punto, cuando la tubería horizontal es más que 25 p de largo, instala una válvula de cheque como mostrado en la Figura 6. Asígurese los puntos de flecha de flujo de válvula de cheque hacia bomba. Vea "Bien Instalación de Tubo" (Vea páginas 12&13) para más información.

Presione Tanque Instalación

El tanque de la presión proporciona un depósito de agua bajo la presión y mantiene que cojín de presión atmosférica para prevenir martillar de tubo y daño posible a sondear componentes. Cuando agua es vaciada por instalaciones fijas de casa, la presión en el tanque es bajada y el interruptor de la presión comienza la bomba.

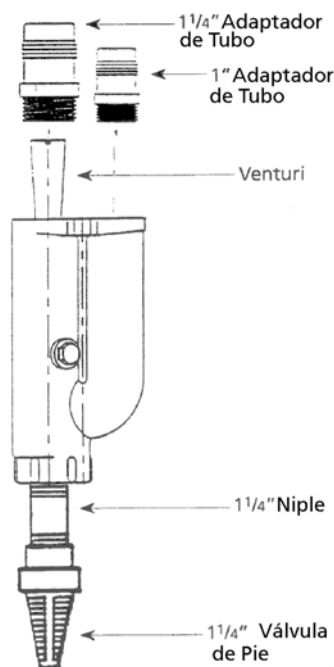


Figura 9

Dayton® Hierro fundido Jet Bombas

Instalación (Continuó)

Conexión estándar de Tanque

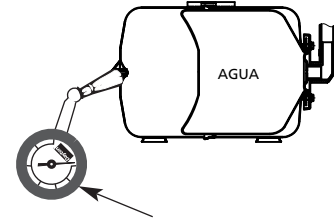
Cuando un tanque estándar es utilizado un control de volumen aéreo (AVC) agrega aire al tanque cuando sea necesario.

1. AVC es conectado a quedar en la bomba durante la asamblea.
2. En superficial bien instalaciones la tubería de AVC es conecta a través de un 1/4" accesorio de compresión en el hoyo utilizado en el lado del eyector.
3. En profundo bien instalaciones la tubería de AVC es conectada al hoyo utilizado ubicado justo encima del tubo de succión que graba del caso de bomba.

Presione Tanque Conexión

Cuando un tanque de la presión es utilizado, ningún AVC es necesitado. Un tanque de la presión contiene una fábrica fijó carga aérea.

IMPORTANTE: su interruptor de la presión de bomba es puesto para 30-50 gama de psi y requiere una pre-carga de tanque de 28 psi para la operación apropiada. Un cheque anual en la carga de tanque es recomendado.



Verificación de la presión con manómetro del tanque de agua

Figura 11- Comprobación Pre-Carga de Tanque

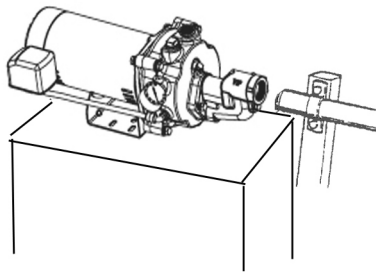


Figura 10A –Cierre Bomba hacia abajo

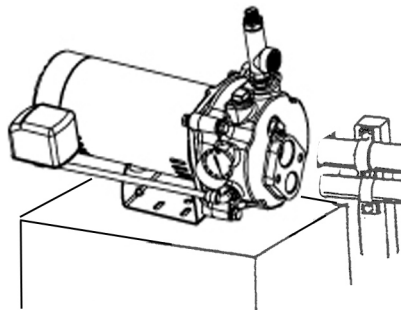


Figura 10B –Apoye independientemente Toda la Tubería Conectó para Bomba

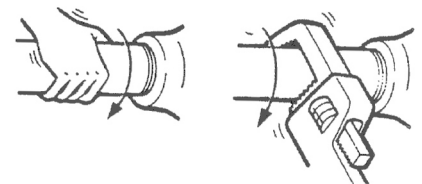


Figura 10C- Haga no Sobre aprieta

Modelos: 5UXJ8, 5UXJ9, 5UXK0 a 5UXK7, 5UXK8A, 5UXK9A, 5UXL0A, 5UXL1A, 5UXL2A y 5UXL3A

Eléctrica Instalación

⚠ ADVERTENCIA **Voltaje peligroso.** **Desconecte el poder antes de trabajar en la bomba, en el motor, en interruptor de presión, o en el cableado.**

⚠ ADVERTENCIA **Voltaje peligroso.** **Puede sacudir, puede quemar, o puede matar.** **Conecte cable de toma de tierra antes de conectar alambres de alimentación. Utilice el tamaño de alambre (inclusive el cable de toma de tierra) especificó en el gráfico de cableado (véase en la página 15). Si es posible, conecte la bomba a un circuito separado de la rama con ningunos otros aparatos en ello.**

⚠ ADVERTENCIA **Peligro de explosión.** **No molió a una línea del suministro del gas.**

⚠ ADVERTENCIA **Despida peligro. El voltaje inexacto puede causar que un fuego o dañar gravemente el motor y vacía la garantía. El voltaje de The supply debe estar dentro de $\pm 10\%$ del voltaje motriz de letrero con nombre.**

NOTA: Los motores del doble-voltaje son la fábricas alambro para 230 voltios. Si necesario, conecta de nuevo el motor para 115 voltios, como mostrado. No altere el cableado en solos motores de voltaje. Instale, molió, el alambre, y mantenga su bomba en conformidad con el Código Eléctrico Nacional (NEC) en EEUU, o en el Código canadiense de Eléctrico (CEC), como aplicable, y con todos los códigos y las ordenanzas locales que aplican. Consulte a su inspector local de construcción para la información de código.

Ajustes motrices de Interruptor

Doble-voltaje conduce coche (los motores que pueden operar en o 115 o 230 voltios), son puestos en la fábrica a 230 voltios. No cambie poner motriz de voltaje si voltaje de línea es 230 voltios, o si tiene un solo motor de voltaje. La
NOTA: Nunca alambre un 115 motor de voltio a una 230 línea del voltio.

Remoción de la Tapa Extrema del Motor

Si tiene un motor de doble-voltaje, y lo conectará a 115 voltios, sigue el procedimiento abajo. Deberá quitar la cobertura final motriz para cambiar el voltaje que pone (vea Figura 12).

Su motor la tabla terminal (ubicó bajo la cobertura final motriz) debe parecerse al uno en Figura 13.

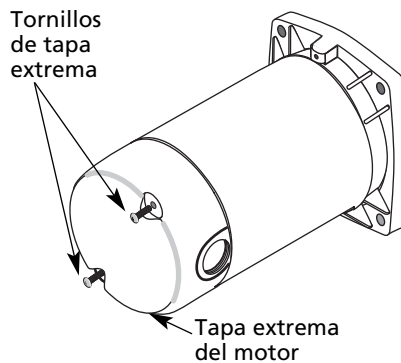


Figura 12- Remoción de la Tapa Extrema del Motor

Selector de Voltaje Con Cuadrante

Para cambiar a 115 voltios:

1. Asegúrese el poder está apagado.
2. Seleccione el ARRIBA posición de perilla para 115V o ABAJO posición para 230V, hasta que 115 o 230 mostrado en la ventana de esfera (vea Figura 13).
3. Los alambres del interruptor de la presión ya deben ser conectados a enchufar terminales principales.
4. Vuelva a instalar la cobertura final motriz.

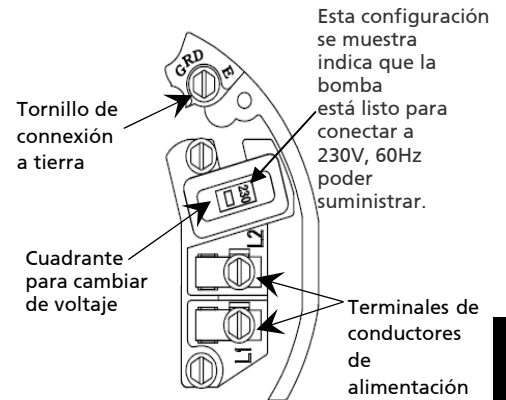


Figura 13- Voltaje Establecido en 230 Voltios, Con Cuadrante

Dayton® Hierro fundido Jet Bombas

Eléctrica Instalación (Continuó) Cableado del Presostato

- Conecta el verde (o descubre cobre) cable de toma de tierra (A) al tornillo verde del suelo.
- Sujeta el cable de energía eléctrica (B) prevenir esfuerzo en los tornillos terminales.
- Alimentación alambra (C) conecta aquí. 230 Voltio: Conecte 2 alambres calientes (negro y rojo) aquí y tape el blanco (neutral) alambre. No importa cuál alambre va a que enrosca.

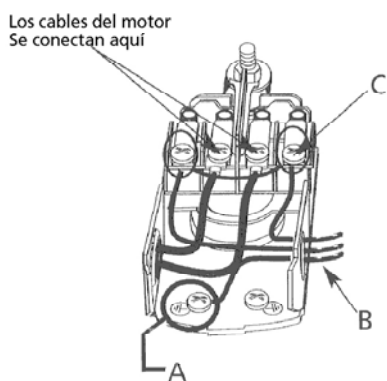


Figura 14- Voltaje Establecido en 230 Voltios, Con Cuadrante

115 Voltio: Conecte un alambre caliente (negro o rojo) a uno de estos tornillos (no importa cuál). Conecte el blanco (neutral) alambre al otro tornillo. Tape cualquier quedarse alambres negros o rojos.
Vaya por favor a "Alambrar Conexiones".

Alambrar Conexiones

⚠ ADVERTENCIA Voltaje peligroso. Desconecte el poder en panel de servicio antes de conectar interruptor de presión.

Proteja corriente llevar y conductores de base de cortes, de la grasa, del calor, del petróleo, y de las sustancias químicas. Al reemplazar el motor, el cheque que alambra esquema en el letrero con nombre motriz contra esquema, ve Figura 13 en la página 15. Si ellos no son el mismo, siguen el esquema en el motor, ve Figura 14.

Procedimiento de conexión

1. Conecte el cable de toma de tierra primero como mostrado en la Figura 13 en la página 14. El cable de toma de tierra debe ser un alambre sólido de cobre por lo menos tan grande como los alambres de alimentación.
2. Debe haber una conexión metálica sólida entre el interruptor de la presión y el motor para la protección motriz de base. Si el interruptor de la presión no es conectado al motor, conecta el tornillo verde del suelo en el interruptor al tornillo verde del suelo bajo la cobertura final motriz. Utilice un alambre sólido de cobre por lo menos tan grande como los alambres de alimentación.

3. Conecte el cable de toma de tierra a un molio plomo en un panel del servicio, a un caño de agua subterráneo metálico, a un metal embalando bien por lo menos diez pies (3M) largo, o a un electrodo del suelo proporcionado por la compañía del poder o la autoridad de balneario.
NOTA: Si conecta el motor a un 230 circuito del voltio que utiliza un cuatro cable de conductor, conecta ambos el neutral (blanco) y el suelo (verde) a la terminal del suelo. Los otros dos alambres (dos alambres negros o un negro y un alambre rojo) son los alambres de alimentación.
4. Conecte los alambres de alimentación al interruptor de la presión como mostrado en la Figura 14.
5. Reemplace la cobertura de interruptor de presión.

⚠ ADVERTENCIA Riesgo de comienzos repentinos. Si el motor ha parado para razones desconocidas, sobrecarga térmica lo puede reiniciar inesperadamente, que podría causar daño de herida o propiedad.

Motor tiene la protección térmica, interna y automática de sobrecarga. Desconecte el poder antes de atender al motor. Si este procedimiento o los diagramas de la instalación eléctrica confunden, consulten a un electricista licenciado.

Tabla I-Tamaños de Cables y Fusibles

Motor CF	Voltios	Amperaje de carga máx	Distancia en metros desde el motor hasta el suministro eléctrico					Capacidad de fusible de circuito ramal		
			0-15.2	15.2-30.5	30.5-45.7	45.7-61.0	61.0-91.4	Tamaño de cable		
			Tamaño de alambre AWG					14	12	10
1/3	115/230	10/4.8	14/14	12/14	10/14	10/14	10	15A/15A	15A/15A	15A/15A
1/2	115/230	10/5.0	12/14	12/14	10/14	10/14	10/14	20A/15A	20A/15A	20A/15A
3/4	115/230	10.8/5.5	12/14	12/14	10/14	10/14	8/14	20A/15A	20A/15A	20A/15A
1	115/230	20.0/10.5	12/14	12/14	8/14	8/14	6/12	25A/15A	25A/15A	25A/15A
1½	115/230	21.5/11.0	10/14	10/14	8/14	8/14	6/12	25A/15A	25A/15A	25A/15A

Modelos: 5UXJ8, 5UXJ9, 5UXK0 a 5UXK7, 5UXK8A, 5UXK9A, 5UXL0A, 5UXL1A, 5UXL2A y 5UXL3A

Operación

Preparar la Bomba

Nunca corra la bomba seca o contra una descarga cerrada. Para hacer así puede causar que bomba recaliente, dañando sello y causar posible quemaduras a la bomba del manejo de la persona. Llene bomba con agua antes de comenzar.

Superficial Bien Bomba

(Modelos 5UXJ8, 5UXJ9, 5UXK0, 5UXK1, 5UXK2)

NOTA: Abra llaves de sistema de agua antes de preparar bomba por primera vez.

1. Quite preparando tapón.
2. Llene tubo de bomba y succión con agua.
3. Reemplace tapón que preparación, utilizando cinta de PTFE en el hilo de tapón, aprieta tapón.

IMPORTANTE: Si un tee de preparación y tapón han sido previstos un largo horizontal corre, está seguro llenar tubo de succión por este tee y reemplazar tapón.

4. Comience la bomba y corra durante dos minutos o menos. La unidad debe bombear agua. Si no, bomba de parada y repite paso 1. En primero uso de bomba, puede ser necesario al reprime la unidad 3 o 4 veces antes que todo el aire sea fuera de tubo de succión.

NOTA:

- **Apoye peso de tubo.**
 - **El fin de tubo de succión en el agua.**
 - **Ningunas filtraciones aéreas en el tubo de succión.**
 - **Menos de 25 pies para regar.**
 - **No se doblega en el tubo de succión.**
 - **Limpie la tubería.**
5. Si ninguna agua es bombeada después de preparar bomba varias veces, verifica el siguiente.
 - Aségurese fin de tubo de succión está en el agua.
 - Aségurese tubo de succión no tiene filtraciones.
 - Aségurese la bomba no trata de dejar agua más de 25 pies.
 - Aségurese bomba no es aéreo salido: Bombee succión puerto debe ser el punto más alto en el tubo de succión; no debe haber se doblega en el tubo de succión (córralo recto y en un ángulo leve hacia arriba de cabeza de medida de longitud inglesa a hacia arriba de bien cabeza para bombear).

- Aségurese la tubería es limpio y en buen estado.

NOTA: Siempre que válvula de pie y función de válvula de cheque correctamente y tubo de succión no desarrolle filtraciones, la bomba no necesitaría repriming en servicio normal.

Convertible Bombas

(Modelos 5UXK3, 5UXK4, 5UXK5, 5UXK6)

Convertible bombas pueden ser utilizadas para o superficial bien o profundo bien instalaciones. Refiérase a las instrucciones siguientes, dependiendo de su aplicación.

1. Para aplicaciones poco profundas así:

- a. Conecte el eyector a la cara de la bomba.
- b. Quite el tapón de preparación del cuerpo de bomba. Prepare la bomba y el sistema según superficial preparando bien instrucciones.

2. For deep well applications, where eyector is in the well:

- a. Quite el tapón de preparación del cuerpo de bomba.
- b. Abra el tornillo del control de flujo vuelta a la izquierda.
- c. El tubo de bomba y succión con agua hasta que todo el aire haya sido expulsado.
- d. Reemplace el tapón de preparación. Utilizar cinta de PTFE para apretar el tapón.
- e. Apriete tornillo de control de flujo completamente, vuelta a la derecha entonces comienza la bomba (vea figura 16).
- f. Si la bomba es preparada apropiadamente, la presión construirá rápidamente e indicará en el manómetro montado directamente en el cuerpo de bomba. Si ninguna presión no agua, repite la operación de preparación.

NOTA: En profundo bien instalaciones, todo el aire debese descargar del manija y tubos de succión así como el cuerpo antes que la bomba preparará. Varios rellenos del cuerpo de bomba pueden ser necesarios para lograr la flor.

- g. Con la bomba preparó y operando en la presión alta y ninguna presión en el tanque (dos o más llaves abren), destornilla lentamente a la izquierda el tornillo de control de flujo hasta que flujo máximo sea obtenido.

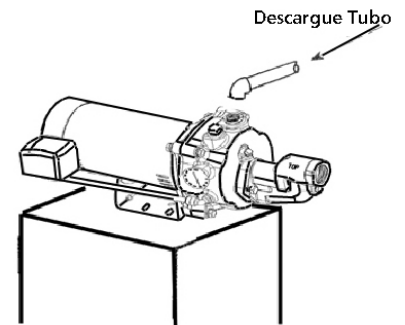
- h. La colocación óptima de la válvula del control es dependiente sobre el tipo de bien interruptor de instalación y presión que pone para la bomba particular.

NOTA: Bombee no preparará si hay ninguna merma en la tubería de succión.

- i. A corregir poner, aprieta tuerca de cerradura en el tornillo del control de flujo.

Compañía nueva Procedimiento Una vez que las instrucciones anteriores han sido completadas, la bomba puede ser comenzada.

1. Durante las primeras pocas horas de operación, inspeccione la bomba, conduciendo por tubería y equipo auxiliar utilizó con respecto a la unidad.
2. Verifique para filtraciones, vibración excesiva o ruidos excepcionales.



Quite preparando tapón. Llene tubo de bomba y succión con agua

Figura 15- Preparar la bomba

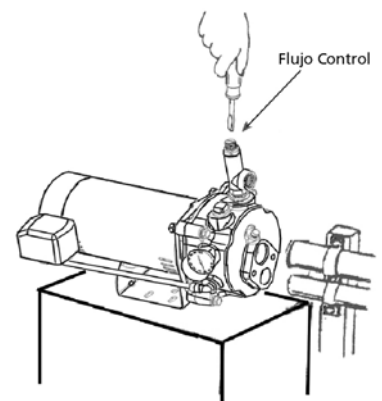


Figura 16- Ajustar el flujo control

Dayton® Hierro fundido Jet Bombas

Mantenimiento

▲ ATENCIÓN *Desconecte alimentación y despresurice sistema antes de atender a bomba o quitar cualquier componente.*

Lubricación

El motor tiene cojinetes pre-lubricados. Ninguna lubricación necesito.

Acondicionar para el invierno

Si bomba es ubicada en un área sujeta a la temperatura helada, la bomba debe ser desaguada cuando es no en uso ni en peligro de la congelación.

1. Desconecte el poder.
2. Suelte con cuidado y lentamente toda la presión del agua.
3. Desagüe tubo de succión a un punto abajo de cubre de escarcha la línea.
4. Desagüe toda la tubería expuesta a temperaturas heladas.
5. Quite el 1/4" tapón de resumidero ubicó en el fondo del cuerpo de bomba.
6. Quite preparando tapón en la pinta más alta en el caso de bomba para descargar.
7. Desagüe tanque de presión.

Limpiar Superficial Bien Ejector

1. Quite los cerrojos que conectan el ejector al cuerpo de la bomba.
- NOTA:** El cuidado debe ser tomado al quitar el ejector para no dañar la junta de culata. Si roto o dañado, la junta de culata requerirá reemplazo (Vea Partes Listan).
2. Quite la aventura que utiliza la orilla de una hoja de espátula para masilla u otro instrumento, girando a la izquierda. No utilice llave inglesa de tubo ni alicates como la aventura puede ser dañada.
 3. Quite boca que utiliza una 3/4" vuelta de llave inglesa de enchufe a la izquierda.
 4. Limpie aventura y boca insertando con cuidado una lezna u otro pequeño diámetro señaló instrumento en aventura y/o boca que sacan materia.
- NOTA:** Tenga cuidado para no ampliar el asidero en la boca ni la aventura.
5. Si aventura y boca no pueden ser limpiadas ni si son dañados en el proceso de limpieza, lo reemplacen.
 6. Reemplace boca y aventura vuelta en a la derecha hasta cómodo. Haga no overtighten.

Limpiar Profundo Bien Ejector

1. Desconecte el poder.
2. Desconecte la tubería y bien sello o embalando bien adaptador. (Si adaptador de pitless es utilizado, la tubería no tiene que ser desconectada).
3. Retire ejector de bien.
4. Destornille y quite tubo adaptador (si utilizado).
5. Quite y limpie aventura y boca por pasos siguientes 3 a 6 bajo Limpiar Superficial Bien Ejector.
6. Reemplace boca y aventura vuelta a la derecha hasta cómodo. Haga no sobre aprieta.

Bomba Desmontaje

Para desarmar la bomba, se refiere a las partes estalladas ve y las instrucciones siguientes.

1. Desconecte el poder de conducir coche.
2. Desconecte alambres para presionar interruptor.
3. Quite cuatro tornillos de tapa de mal de ojo y suelte el cuerpo de bomba del anillo creciente.
4. Quite difusor.

NOTA: El corte cuadrado que sella caucho de anillo y difusor es generalmente reutilizable. Sin embargo, el cheque para ver si cortó o daño y reemplaza si necesario.

Limpieza/Reemplazando Impeller

NOTA: Primero, sigue instrucciones abajo "Desmontaje de Bomba".

1. Después de que difusor quitara, el impeller expuesto ahora puede ser limpiado.
2. Quite impeller deshebrando a la izquierda al estudiando el asidero de impeller. Para tener túnel motriz, utilice la ranura de destornillador en el hoyo de impeller.
3. Para volver a instalar, paso 1 inverso, 2 y 3 y montar de nuevo difusor.
4. El nuevo montaje el cuerpo de bomba al anillo creciente.

Reemplazo mecánico de Sello

Quitando sello Viejo

1. Siga instrucciones abajo "Desmontaje de Bomba".
2. Siga pasos 1 y 2 abajo Limpiando/ Reemplazando Impeller.
3. Quite girando la mitad de sello colocando dos destornilladores bajo plato de sello y levantando haciendo palanca con cuidado (Vea Figura 17A). El plato del sello deslizará de túnel.

IMPORTANTE: Esté seguro que usted no rasguña ni estropea túnel; si túnel es

estropeado, debe ser vestido liso con tela fina de esmeril o azafrán antes de instalar nuevo sello. No reduzca diámetro de túnel.

4. El plato del sello del lugar pone boca para abajo en la superficie y toque planos fuera la mitad inmóvil de sello.

IMPORTANTE: Esté seguro que da unos golpecitos en el asiento cerámico, no en fregadero de calor de cobre. No perturbe fregadero de calor.

Instal Nuevo Sello

1. Limpie cavidad de sello en el plato de sello.
2. Moje orilla exterior de O-ANILLO en el asiento cerámico con jabón líquido. ¡Reserva!
3. Ponga arandela limpia de cartón en la cara de sello. La cara lustrada de asiento cerámico debe estar arriba. Con la presión de pulgar, prensa sello cerámico medio firmemente y directamente en sella cavidad en el fregadero de calor de cobre (Vea Figura 17B). Si sello no sentará correctamente, quita, colocando cara de sello arriba en banco. Cavidad de Reclean. Selle ahora debe sentar correctamente.
4. Si sello no sienta correctamente después de recleaning cavidad, coloca una arandela de cartón sobre cara lustrada de sello y con cuidado prensa en lugar que utiliza un pedazo de estándar 3/4" tubo como una prensa.

IMPORTANTE: Esté seguro que usted no rasguña cara de sello.

5. Deshágase de arandela de cartón y reexamine cara de sello para estar seguro que es libre de tierra, de partículas extranjeras, de los rasguños, y de la grasa.
6. Inspeccione túnel para estar seguro que es libre de mellas y rasguños.
7. Vuelva a montar plato de sello para conducir coche reborde. SEA SEGURO que es boca arriba.
8. Aplique jabón líquido frugalmente (una gota es suficiente) al diámetro de adentro de girar a miembro de sello.
9. Deslice girar miembro de sello (cara de carbón primero) en túnel hasta que caucho maneje hombro de túnel de hits de anillo.

IMPORTANTE: Esté seguro no mellar ni rasguñar cara de carbón de sello al pasarlo sobre fin enhebrado de túnel ni hombro de túnel La superficie del carbón debe quedarse la vida limpia o corta de sello resultará.

Modelos: 5UXJ8, 5UXJ9, 5UXK0 a 5UXK7, 5UXK8A, 5UXK9A, 5UXL0A, 5UXL1A, 5UXL2A y 5UXL3A

Mantenimiento (Continuó)

10. Tenga túnel motriz con 7/16" llave inglesa final abierta en el túnel plano y impeller de tornillo en túnel. Esté seguro que usted no toca terminales de condensador con el cuerpo ni ningún objeto metálico. Apretar impeller ubicará automáticamente sello en la posición correcta.
11. Monte de nuevo difusor en el cuerpo de bomba medio con cuatro tornillos.

Reemplazo motriz

El motor puede ser reemplazado refiriéndose las instrucciones siguientes. Para el motor correcto de reemplazo ve las partes conectadas de reparación listan.

1. Quite bomba el cuerpo, el difusor, impeller y sello mecánico por paso 1 y 2 de Reemplazo Mecánico de Sello.
2. Desarme base de bomba del motor quitando dos 3/8" tuercas de tamaño de mal de ojo.
3. Quite trasero cobertura motriz.

4. Quite dos cerrojos del trasero del motor y arranque la asamblea motriz de esqueleto y stator de anillo creciente. Deseche la asamblea de esqueleto y stator.
5. Desconecte cuatro tornillos que auto utilizando que tiene la envoltura de cojinete al anillo creciente. Deseche la envoltura de cojinete, la asamblea de rotor y dos cuadrado dirigió tornillos.
6. Reemplace el motor con el motor correcto de reemplazo como indicado en Partes de Reparación Lista.

7. Posicione el motor de reemplazo contra anillo creciente y reúna con cuatro cerrojos 3/8" -16x3/4" de largo (no proporcionó). El montar se basó conectó en el fondo del anillo creciente con dos de los cuatro 3/8" cerrojos.
8. Siga pasos 4 a 14 del Reemplazo Mecánico del Sello para volver a montar el resto de la bomba. La **NOTA:** Porque daño al sello del túnel puede ocurrir en el desmontaje, un nuevo será requerido.

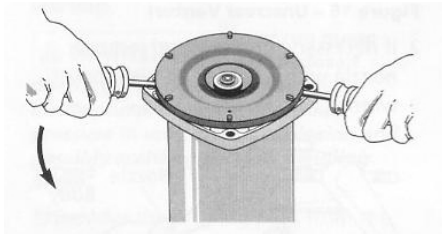


Figura 17A- Quite Mecánico Sello

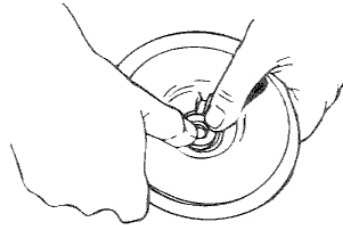


Figura 17B- Apriete en el sello

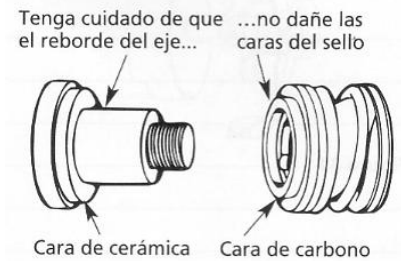


Figura 17C- No melle sello en el reborde del eje

E
S
P
A
Ñ
O
L

Dayton® Hierro fundido Jet Bombas

Mantenimiento (Continuó)

CICLO DE FUNCIONAMIENTO DEL TANQUE ((MODELOS 5UXK7, 5UXK8A, 5UXK9A, 5UXL1A, 5UXL2A, 5UXL3A)

1. Tanque prácticamente vacío – el aire se expande y llena el área por encima del separador de vinilo (Figura 18A).
2. El agua comienza a entrar en el tanque – esto comprime el aire que está encima del separador al llenarse el tanque con agua (Figura 18B).
3. Ciclo de bombeo finalizado – ahora el aire ya está comprimido hasta el valor de presión de corte del presostato (Figura 18C).
4. El agua sale del tanque – el aire comprimido del tanque fuerza y expulsa el agua del separador (Figura 18D).
5. El separador está totalmente vacío – listo para comenzar un ciclo nuevo (Figura 18A).

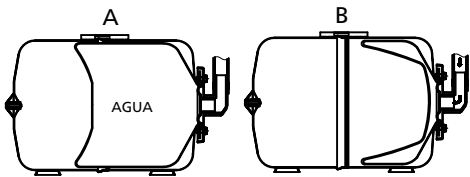


Figure 18(A)

Figure 18(B)

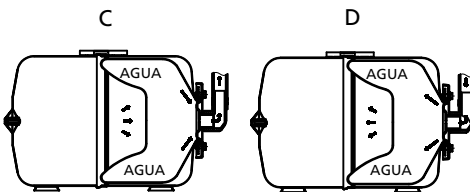


Figure 18(C)

Figure 18(D)

DETECCION DE FUGAS EN EL DEPOSITO FLEXIBLE

1. Desconecte la alimentación a la bomba.
2. Abra el grifo más cercano al tanque para drenar toda el agua del depósito flexible del tanque.
3. Destape la tapa de la válvula y oprima el centro de la válvula para despresurizar el sistema lo más posible. Cuando ya no salga aire de la válvula, extraiga el centro de la válvula para liberar la presión restante.
4. Desconecte la tubería del codo en el reborde del tanque.
5. Si el depósito flexible tiene fugas, saldrá agua de la válvula. Si es así, reemplace el depósito flexible. Consulte las instrucciones que aparecen más adelante.

REEMPLAZO DEL DEPOSITO

⚠ ATENCIÓN *Asegúrese que la brida de la cubierta no pueda salir disparada del tanque, libere todo el aire del sistema antes de extraer las tuercas de la brida de la cubierta.*

1. Desconecte el suministro eléctrico para la bomba.
2. Siga los pasos 2 a 5 de la sección anterior "Detección de fugas en el depósito flexible".
3. Extraiga las tuercas de la brida de la cubierta del tanque. Golpee la brida de la cubierta para romper el sello y retirar la cubierta.
4. El depósito flexible no saldrá en una sola pieza. Sujete el depósito flexible con alicates y corte donde sea conveniente con una navaja de borde único o un cuchillo filudo. Continúe sujetando y cortando hasta que haya sacado todo el depósito flexible.
5. Limpie y seque el interior del tanque.
6. Para poder insertar el depósito flexible en el tanque, primero se debe enrollar firmemente éste en la forma siguiente:
 - a. Coloque el depósito flexible en una superficie limpia con la abertura en un extremo y aplánelo para expulsar el aire del depósito. Tire de los extremos hasta que estén planos (véase la Figura 19).

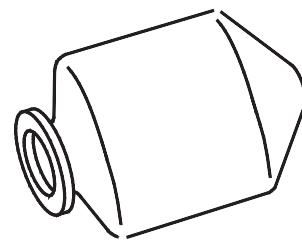


Figura 19 – Expulse Todo el Aire del Depósito Flexible

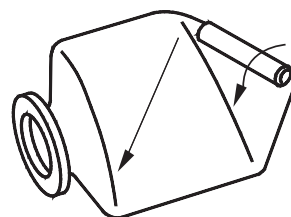


Figura 20 – Enrolle Diagonalmente Hacia el Cuello

Modelos: 5UXJ8, 5UXJ9, 5UXK0 a 5UXK7, 5UXK8A, 5UXK9A, 5UXL0A, 5UXL1A, 5UXL2A y 5UXL3A

Mantenimiento (Continuación)

- b. Para enrollarlo en la forma más apretada, comience en un lado en la parte superior y enrolle APRETADAMENTE el depósito flexible en forma diagonal hasta el otro lado (véase la Figura 20). Para forzar y expulsar la mayor cantidad de aire posible, enrolle hacia la abertura del cuello del depósito flexible.
7. Para facilitar la inserción del depósito flexible, rocíe polvo de talco en el exterior del depósito. Empuje firmemente el depósito flexible enrollado en el tanque, y enganche el anillo del cuello del depósito sobre el borde de la cabeza del tanque.
8. Inserte el brazo en el depósito y empuje las paredes laterales hacia afuera. No será necesario eliminar todas las arrugas del depósito flexible.
9. Limpie la superficie de sellado de la cabeza del tanque y la ranura de la brida para el anillo de la tapa.
10. Tire del anillo del reborde del depósito a través de la abertura del tanque y asíéntelo contra la cabeza del tanque.

11. Limpie la superficie de sellado y la ranura de la brida de la cubierta; colóquela en el tanque (véase la Figura 21).

AVISO: Asegúrese que el codo quede alineado con el orificio de la base.

12. Apriete las tuercas según se explica a continuación:
 - a. Apriete todas las tuercas con la mano.
 - b. priete ceñidamente una de las tuercas.
 - c. Apriete ceñidamente la tuerca opuesta.
 - d. Continúe apretando ceñidamente los pares opuestos de tuercas.
 - e. Vuelva a revisar todas las tuercas, observando el mismo patrón. Asegúrese que todas las tuercas estén apretadas y que haya logrado un sello.

IMPORTANTE: No apriete demasiado; podría doblar los pasadores fuera del tanque. Si tiene una llave de torsión, apriete a 9.6 Nm de torsión.

13. Coloque el tanque en posición vertical y vuelva a conectar la tubería.
14. Vuelva a cargar el tanque a la presión de aire correcta.
15. Cebe la bomba (véase la Página 17).

PARA VERIFICAR LA CARGA DE AIRE DEL TANQUE

Si el nivel de succión dinámico (cantidad de agua que sale del tanque por ciclo de bombeo) disminuye apreciablemente, verifique lo siguiente:

1. Para verificar la carga de aire en el tanque, desconecte la alimentación a la bomba, abra el grifo cerca del tanque, y drene completamente.
2. En la válvula de aire en la parte superior del tanque, verifique la presión del aire con un medidor de neumáticos estándar. La presión del aire deber ser 2 psi menos que la presión de activación establecida en el presostato de la bomba.
3. Si la presión del aire es mayor que 2 psi menos que la presión de activación, añada aire al tanque. Utilice un compresor de aire o un tanque de almacenamiento de aire portátil.
4. Utilice jabón o detergente líquido para verificar la presencia de fugas de aire alrededor de la válvula de aire. La aparición de burbujas indica la presencia de una fuga. De ser necesario, instale un núcleo nuevo en la válvula de aire. Éste es igual que los utilizados para los neumáticos sin tubo para uso automotriz.

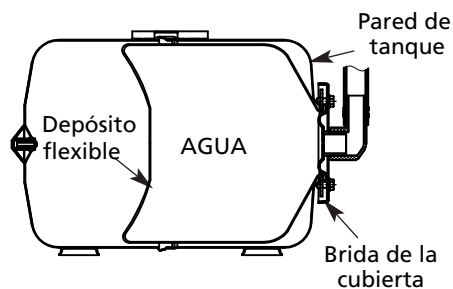


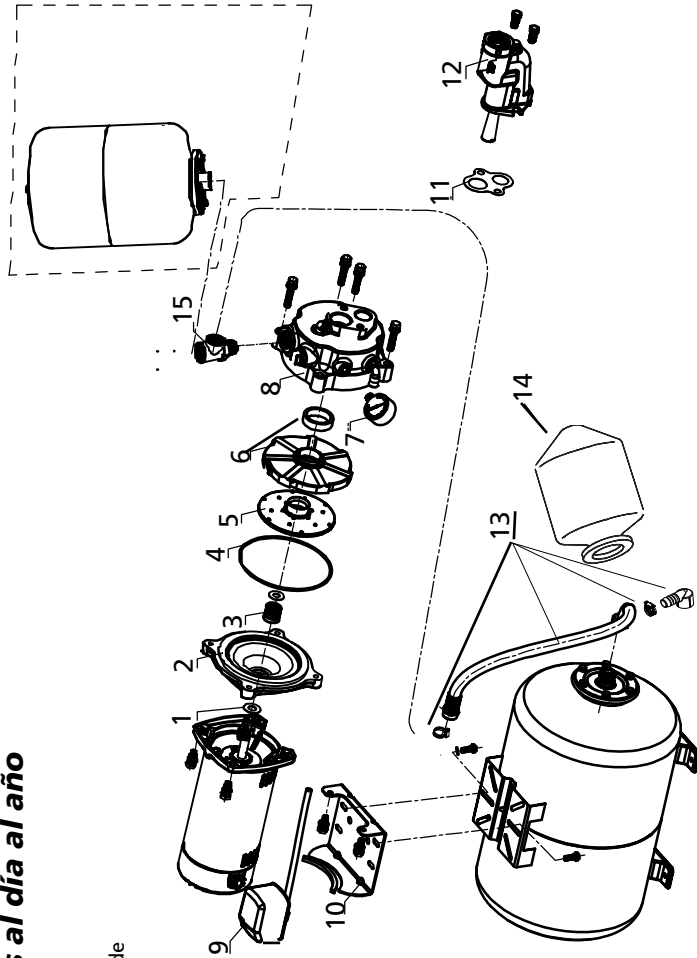
Figura 21 – Instalación y Asentamiento Correctos

**Para Obtener Partes de Reparación en México Llame al 001-800-527-2331
en EE.UU. Llame al 1-800-323-0620**

Servicio permanente – 24 horas al día al año

Por favor proporcionenos la siguiente información:

- Número de modelo
- Número de serie (si lo tiene)
- Descripción de la parte y número que le corresponde en la lista de partes



**Figura 22 –Ilustración de las Partes de Superficial Bien Jet Bombas y Sistemas
Lista de Partes de Reparación para la Superficial Bien Jet Bombas y Sistemas**

Ref No	Descripción	Número de Parte para Modelos:												Canti.	
		5UXJ8	5UXJ9A	5UXK0	5UXK1	5UXK2	5UXK7	5UXK8A	5UXK9A	5UXK9A	5UXK8A	5UXK7	5UXK9A		
1	Slinger	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	1
2	Montar Asiento	PP23023CI04G	PP23023CI04G	PP23023CI04G	PP23023CI04G	PP23023CI04G	PP23023CI04G	PP23023CI04G	PP23023CI04G	PP23023CI04G	PP23023CI04G	PP23023CI04G	PP23023CI04G	PP23023CI04G	1
3	Mecánico Sello	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	1
4	Montaje O Ring	PP21101425001G	PP21101425001G	PP21101425001G	PP21101425001G	PP21101425001G	PP21101425001G	PP21101425001G	PP21101425001G	PP21101425001G	PP21101425001G	PP21101425001G	PP21101425001G	PP21101425001G	1
5	Ensamblado del impulsor	PP20003CI02G	PP20003CI02G	PP20003CI02G	PP20003CH02G	PP20003CG02G	PP20003CH02G	PP20003CH02G	PP20003CG02G	PP20003CG02G	PP20003CG02G	PP20003CG02G	PP20003CG02G	PP20003CG02G	1
6	Asamblea Difusor	PP27183CI03G	PP27183CI03G	PP27183CI03G	PP27183CI03G	PP27183CG03G	PP27183CG03G	PP27183CG03G	PP27183CG03G	PP27183CG03G	PP27183CG03G	PP27183CG03G	PP27183CG03G	PP27183CG03G	1
7	Manómetro	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	1
8	Body Pump	PP23023CI01G	PP23023CI01G	PP23023CI01G	PP23023CI01G	PP23023CG01G	PP23023CG01G	PP23023CG01G	PP23023CG01G	PP23023CG01G	PP23023CG01G	PP23023CG01G	PP23023CG01G	PP23023CG01G	1
9	Interrupción de presión	PP21145KI02G	PP21145KI02G	PP21145KI02G	PP21145KI02G	PP21145KI02G	PP21145KI02G	PP21145KI02G	PP21145KI02G	PP21145KI02G	PP21145KI02G	PP21145KI02G	PP21145KI02G	PP21145KI02G	1
10	Motor base	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	1
11	Junta Plana	PP26135420401G	PP26135420401G	PP26135420401G	PP26135420401G	PP26135420401G	PP26135420401G	PP26135420401G	PP26135420401G	PP26135420401G	PP26135420401G	PP26135420401G	PP26135420401G	PP26135420401G	1
12	Eyector	5UXL4A	5UXL4A	5UXL4A	5UXL4A	5UXL4A	5UXL4A	5UXL4A	5UXL4A	5UXL4A	5UXL4A	5UXL4A	5UXL4A	5UXL4A	1
13	Kit de la manguera	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PP20003CD0913GG	1
14	Depósito flexible	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PP6GALBLADG	1
15	Conector	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PP27183CZ0901GG	1

Para Obtener Partes de Reparación en México Llame al 001-800-527-2331 en EE.UU. Llame al 1-800-323-0620

Servicio permanente – 24 horas al día al año

Por favor proporciónenos la siguiente información:
 -Número de modelo
 -Número de serie (si lo tiene)
 -Descripción de la parte y número que le corresponde en la lista de partes

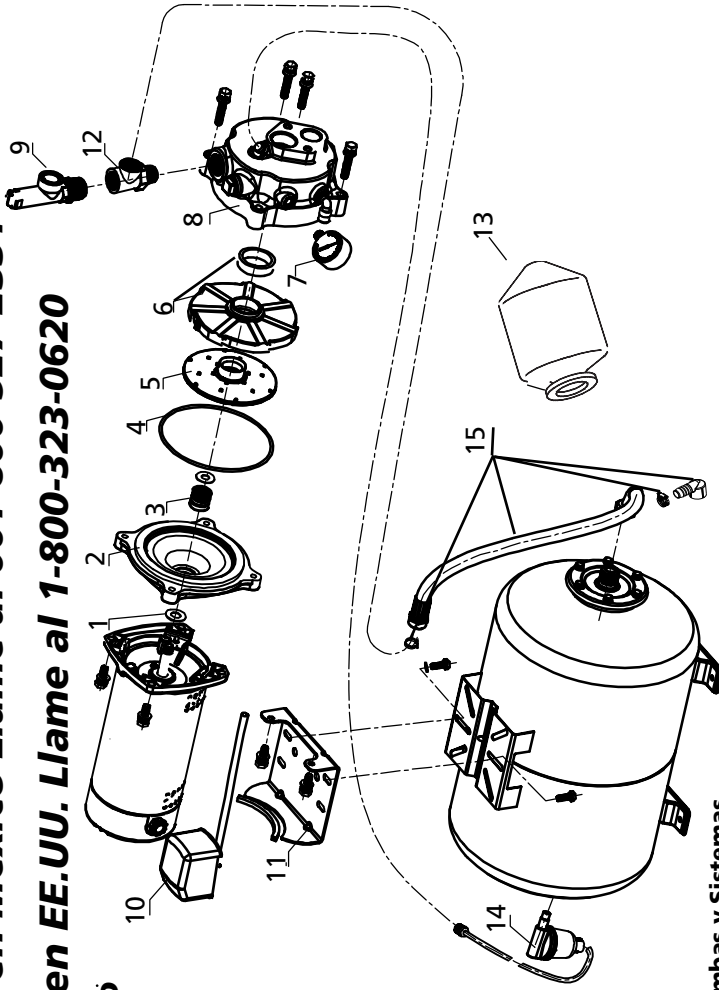


Figura 22 –Ilustración de las Partes de Convertible Bien Jet Bombas y Sistemas
Lista de Partes de Reparación para la Convertible Bien Jet Bombas y Sistemas

Ref No	Descripción	Número de Parte para Modelos:										Canti.	
		5UXK3	5UXK4	5UXK5	5UXK6	5UXL0A	5UXL1A	5UXL2A	5UXL3A				
1	Slinger	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	1
2	Montar Asiento	PP23023CG04G	PP23023CG04G	PP23023CG04G	PP23023CG04G	PP23023CG04G	PP23023CG04G	PP23023CG04G	PP23023CG04G	PP23023CG04G	PP23023CG04G	PP23023CG04G	1
3	Mecánico Sello	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	1
4	Montaje O Ring	PP21101425001G	PP21101700001G	PP21101700001G	PP21101700001G	PP21101700001G	PP21101700001G	PP21101700001G	PP21101700001G	PP21101700001G	PP21101700001G	PP21101700001G	1
5	Ensamblado del impulsor	PP20003CQ02G	PP20003CQ02G	PP20003CH02G	PP20003CG02G	PP20003CI02G	PP20003CQ02G	PP20003CQ02G	PP20003CQ02G	PP20003CQ02G	PP20003CQ02G	PP20003CH02G	1
6	Asamblea Difusor	PP27183CQ03G	PP27183CQ03G	PP27183CQ03G	PP27183CQ03G	PP27183CQ03G	PP27183CQ03G	PP27183CQ03G	PP27183CQ03G	PP27183CQ03G	PP27183CQ03G	PP27183CQ03G	1
7	Manómetro	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	1
8	Body Pump	PP23023CI01G	PP23023CG01G	PP23023CG01G	PP23023CG01G	PP23023CI01G	PP23023CG01G	PP23023CG01G	PP23023CG01G	PP23023CG01G	PP23023CG01G	PP23023CG01G	1
9	válvula de control	PP27183CN0905G	PP27183CN0905G	PP27183CN0905G	PP27183CN0905G	PP27183CN0905G	PP27183CN0905G	PP27183CN0905G	PP27183CN0905G	PP27183CN0905G	PP27183CN0905G	PP27183CN0905G	1
10	Interruptor de presión	PP21145KI02G	PP21145KI02G	PP21145KI02G	PP21145KI02G	PP21145KI02G	PP21145KI02G	PP21145KI02G	PP21145KI02G	PP21145KI02G	PP21145KI02G	PP21145KI02G	1
11	Motor base	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	1
12	Conector	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1
13	Depósito flexible	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1
14	Control de volumen aéreo	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1
15	Kit de la manguera	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1

E S P A Ñ O L



Dayton® Hierro fundido Jet Bombas

Tabla de Identificación de Problemas

Síntoma	Posible Causas	Correctiva Acción
Motor no comenzará	<ol style="list-style-type: none"> 1. El cableado impropio 2. Corto en el motor 3. Fusible soplado o cortacircuitos tropezado 4. Los alambres flojos y/o rotos 5. Sobrecargar térmico 6. El voltaje bajo en terminales motrices debidas forrar gota 7. Wedged objetivo extranjero en el impeller 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Refiérase al diagrama de la instalación eléctrica en el motor 2. Reemplace 3. Reemplace fusible o cierre cortacircuitos después de que causa de sobrecargar haya sido corregida 4. Apriete conexiones, reemplacen alambres rotos 5. Permita la unidad para refrescar. Reinicie después de que causa haya sido corregida 6. Verifique con la compañía local del poder. El tamaño del alambre del aumento y verifica para conexiones flojas 7. Desarme bomba para quitar objeto extranjero
Motor recalienta al correr	<ol style="list-style-type: none"> 1. La conexión mala 2. El voltaje demasiado alto o demasiado bajo 3. La tierra que bloquea aperturas de ventilación 4. Voltaje desequilibrado 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Inclínese, apriete, o reemplace 2. Verifique voltaje en el motor, no debe ser más de 10% arriba ni abajo de valorado en el letrero con nombre ni alambros compartimiento 3. Limpie el motor 4. Verifique para conexiones defectuosas y flojas. Equilibre voltaje en todo dentro de 1%
Motor corre demasiado lento	<ol style="list-style-type: none"> 1. El voltaje demasiado bajo en terminales motrices 2. El motor alambros inexactamente 3. El condensador se fundió (soltero-fase) 	<ol style="list-style-type: none"> 1. El tamaño del alambre del aumento y verifica para conexiones flojas. Verifique para el voltaje desequilibrado 2. Verifique alambros esquema en el motor. Los cambios de la marca al cableado interno a alambros compartimiento, y entonces reexamina. 3. Reemplace condensador
Motor corre pero ninguna agua es entregada	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bombee en una nueva instalación no recogió flor por:* <ol style="list-style-type: none"> a. La preparación impropia b. Las filtraciones aéreas c. Salirse válvula de pie 2. La bomba ha perdido su flor por:* <ol style="list-style-type: none"> a. Las filtraciones aéreas b. Riegue nivel abajo de succión de bomba 3. El eyector o impeller son tapados 4. Las válvulas del cheque o el pie atascaron en la posición cerrada 5. Tubo congelado 6. Corra válvula 	<ol style="list-style-type: none"> 1. En nueva instalación: <ol style="list-style-type: none"> a. La acerca de-flor según instrucciones b. Verifique todas las conexiones en la línea de succión c. Reemplace válvula de pie 2. En la instalación ya en uso: <ol style="list-style-type: none"> a. Verifique todas las conexiones en la línea de succión y sello de túnel b. La línea más baja de la succión en el agua y la acerca de-flor. Si retrocediendo agua nivela en una superficial bien operación excede 25 Pies, una profundo bien bomba es necesitado 3. Limpie eyector o impeller; vea mantenimiento 4. Reemplace válvula de cheque o válvula de pie 5. Deshiele tubos. Entierre tubos abajo de cubre de escarcha la línea. El hoyo del calor o la sala de bombas 6. La válvula del pie del aumento y/o el colador encima de bien fondo

(*)**NOTA:** Verifique flor antes de buscar otras causas. Destornille preparando tapón y ve si hay agua en preparación hoyo.

Modelos: 5UXJ8, 5UXJ9, 5UXK0 a 5UXK7, 5UXK8A, 5UXK9A, 5UXL0A, 5UXL1A, 5UXL2A y 5UXL3A

Tabla de Identificación de Problemas (Continuó)

Síntoma	Posible Causas	Correctiva Acción
Bombee no entregue (también punto de inspección 3 inmediatamente arriba) agua a la capacidad llena	<ol style="list-style-type: none"> 1. Riegue nivel en es bien más bajo que estimó 2. El acero que conduce por tubería (si utilizado) es corroído o es encalado, causando fricción de exceso 3. Compense la tubería es demasiado pequeño en el tamaño 4. Nueva Instalación. El motor alambro para 230V, trabajando en 115V 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Un profundo bien bomba de jet puede ser necesitado (más de 25 Pies para regar) 2. Reemplace con tubo plástico donde posible, de otro modo con nuevo tubo de acero 3. Utilice la tubería más grande de desviación 4. Verifique voltaje de alimentación entrante. Rewire como sea necesario
Bombas de la bomba riegan pero no apagan (también punto de inspección 4 inmediatamente arriba)	<ol style="list-style-type: none"> 1. El interruptor de la presión es fuera de ajuste o contactos son soldados juntos 2. Las llaves han sido dejadas abierto 3. Venturi, la boca, o impeller atascaron 4. Riegue nivel en es bien más bajo que estimado 	<ol style="list-style-type: none"> 1. DESCONECTE el PODER; ajuste o reemplace interruptor de presión 2. Las llaves cercanas 3. Limpie difusor, la boca, o impeller 4. Verifique posibilidad de utilizar un profundo bien bomba de jet
Bomba va en bicicleta también con frecuencia	<ol style="list-style-type: none"> 1. Los tubos se salen 2. Las llaves o las válvulas están abiertas 3. La válvula del pie se sale 4. El interruptor de la presión es fuera de ajuste 5. La carga aérea demasiado bajo en el tanque pre-cargado 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verifique conexiones 2. Las llaves o las válvulas cercanas 3. Reemplace válvula de pie 4. Ajuste o reemplace interruptor de presión 5. DESCONECTE el PODER de ELECTRICO y abra llaves hasta que toda la presión sea aliviada. Utilizando calibrador de presión de las llantas de automóvil, presión atmosférica de cheque en el tanque en el tallo de válvula ubicó en la cima de tanque. La presión debe ser 2 presión de psi menos que corte-en de interruptor de presión de bomba. Si necesario, agrega presión atmosférica con una manga aérea. Verifique respiradero para filtraciones, utilizando una solución cubierta de jabón, y reemplace centro si necesario
Aire chorrea de llaves	<ol style="list-style-type: none"> 1. La bomba recoge principal 2. Sálgase en el lado de succión de bomba 3. Intermitente sobre-bombeando de bien 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tan pronto como bomba recoge flor, todo el aire será expulsado 2. La succión del cheque que conduce por tubería 3. La válvula más baja del pie si es posible, de otro modo restringe lado de descarga de Bomba
Bomba vibra y/o es ruidoso	<ol style="list-style-type: none"> 1. Impeller dañó 2. Los cojinetes motrices llevados 3. Montar plato o se basa no rígido 4. El objeto extranjero en la bomba 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reemplace 2. Reemplace 3. Refuerce 4. Desarme bomba y quite

E
S
P
A
Ñ
O
L

Dayton® Hierro fundido Jet Bombas

GARANTIA LIMITADA

GARANTIA LIMITADA DE DAYTON POR UN AÑO. DAYTON ELECTRIC MFG. CO. (DAYTON) LE GARANTIZA AL USUARIO ORIGINAL QUE LOS MODELOS DE HIERRO FUNDIDO JET BOMBAS DAYTON® ESTAN LIBRES DE DEFECTOS EN LA MANO DE OBRA O EL MATERIAL, CUANDO SE LES SOMETE A USO NORMAL, POR UN AÑO A PARTIR DE LA FECHA DE COMPRA. CUALQUIER PARTE QUE SE HALLE DEFECTUOSA, YA SEA EN EL MATERIAL O EN LA MANO DE OBRA, Y SEA DEVUELTA (CON LOS COSTOS DE ENVIO PAGADOS POR ADELANTADO) A UN CENTRO DE SERVICIO AUTORIZADO DESIGNADO POR DAYTON, SERA REPARADA O REEMPLAZADA (NO EXISTE OTRA POSIBILIDAD) SEGUN LO DETERMINE DAYTON. PARA OBTENER INFORMACION SOBRE LOS PROCEDIMIENTOS DE RECLAMO CUBIERTOS EN LA GARANTIA LIMITADA, VEA LA SECCION "ATENCION OPORTUNA" QUE APARECE MAS ADELANTE. ESTA GARANTIA LIMITADA CONFIERE AL COMPRADOR DERECHOS LEGALES ESPECIFICOS QUE VARIAN DE JURISDICCION A JURISDICCION.

LIMITES DE RESPONSABILIDAD. EN LA MEDIDA EN QUE LAS LEYES APLICABLES LO PERMITAN, LA RESPONSABILIDAD DE DAYTON POR LOS DAÑOS EMERGENTES O INCIDENTALES ESTA EXPRESAMENTE EXCLUIDA. LA RESPONSABILIDAD DE DAYTON EXPRESAMENTE ESTA LIMITADA Y NO PUEDE EXCEDER EL PRECIO DE COMPRA PAGADO POR EL ARTICULO.

EXCLUSION DE RESPONSABILIDAD DE LA GARANTIA. SE HAN HECHO ESFUERZOS DILIGENTES PARA PROPORCIONAR INFORMACION E ILUSTRACIONES APROPIADAS SOBRE EL PRODUCTO EN ESTE MANUAL; SIN EMBARGO, ESTA INFORMACION Y LAS ILUSTRACIONES TIENEN COMO UNICO PROPOSITO LA IDENTIFICACION DEL PRODUCTO Y NO EXPRESAN NI IMPLICAN GARANTIA DE QUE LOS PRODUCTOS SEAN VENDIBLES O ADECUADOS PARA UN PROPOSITO EN PARTICULAR NI QUE SE AJUSTAN NECESARIAMENTE A LAS ILUSTRACIONES O DESCRIPCIONES. CON EXCEPCION DE LO QUE SE ESTABLECE A CONTINUACION, DAYTON NO HACE NI AUTORIZA NINGUNA GARANTIA O AFIRMACION DE HECHO, EXPRESA O IMPLICITA, QUE NO SEA ESTIPULADA EN LA "GARANTIA LIMITADA" ANTERIOR.

Consejo Técnico y Recomendaciones, Exclusiones de Responsabilidad. A pesar de las prácticas, negociaciones o usos comerciales realizados previamente, las ventas no deberán incluir el suministro de consejo técnico o asistencia o diseño del sistema. Dayton no asume ninguna obligación o responsabilidad por recomendaciones, opiniones o consejos no autorizados sobre la elección, instalación o uso de los productos.

Adaptación del Producto. Muchas jurisdicciones tienen códigos o regulaciones que rigen la venta, la construcción, la instalación y/o el uso de productos para ciertos propósitos que pueden variar con respecto a los aplicables a las zonas vecinas. Si bien se trata de que los productos Dayton cumplan con dichos códigos, no se puede garantizar su conformidad y no se puede hacer responsable por la forma en que se instale o use su producto. Antes de comprar y usar el producto, revise su aplicación y todos los códigos y regulaciones nacionales y locales aplicables y asegúrese de que el producto, la instalación y el uso los cumplan.

Ciertos aspectos de limitación de responsabilidad no se aplican a productos al consumidor; es decir (a) algunas jurisdicciones no permiten la exclusión ni limitación de daños incidentales o consecuentes, de modo que las limitaciones o exclusiones anteriores quizás no apliquen en su caso; (b) asimismo, algunas jurisdicciones no permiten limitar el plazo de una garantía implícita, por lo tanto, la limitación anterior quizás no aplique en su caso; y (c) por ley, mientras la Garantía Limitada esté vigente no podrán excluirse ni limitarse en modo alguno ninguna garantía implícita de comercialización o de idoneidad para un propósito en particular aplicables a los productos al consumidor adquiridos por éste.

Atención Oportuna. Se hará un esfuerzo de buena fe para corregir puntualmente, o hacer otros ajustes, con respecto a cualquier producto que resulte defectuoso dentro de los términos de esta garantía limitada. En el caso de que encuentre un producto defectuoso y que esté cubierto dentro de los límites de esta garantía haga el favor de escribir primero, o llame, al distribuidor a quien le compró el producto. El distribuidor le dará las instrucciones adicionales. Si no puede resolver el problema en forma satisfactoria, escriba a Dayton a la dirección a continuación, dando el nombre del distribuidor, su dirección, la fecha y el número de la factura del distribuidor y describa la naturaleza del defecto. La propiedad del artículo y el riesgo de pérdida pasan al comprador en el momento de la entrega del artículo a la compañía de transporte. Si el producto se daña durante el transporte, debe presentar su reclamo a la compañía transportista.

Fabricado para Dayton Electric Mfg. Co., 100 Grainger Parkway, Lake Forest, Illinois 60045-5201 EE.UU.

Lire et conserver ces instructions. Il faut les lire attentivement avant de commencer à assembler, installer, faire fonctionner ou entretenir l'appareil décrit. Pour se protéger et protéger autrui, observer toutes les informations sur la sécurité. Négliger d'appliquer ces instructions peut causer des blessures corporelles et/ou des dommages matériels! Conserver ces instructions pour références ultérieures.

Dayton® Lancer du Fer Jet Pompes

Description

Dayton pompes à jet pour puits peu profonds (Modèle 5UXJ8, 5UXJ9A, 5UXK0 thru 5UXK2) sont conçus pour les puits avec hauteur d'aspiration de 25 pieds ou moins. Dayton systèmes peu profondes de pompes à jet pour puits (Modèle 5UXK7 à 5UXK9A) sont conçus pour un usage domestique et sont livrés avec un réservoir de 2 gallons (5UXK7), 6 gallons (5UXK8A et 5UXK9A).

Dayton pompes à jet convertible (Modèle 5UXK3 à 5UXK6) et Dayton pompe à jet convertible systèmes (modèle 5UXL0A thru 5UXL3A) sont conçus pour être adaptable soit pour un puits peu profond ou un puits profond (30-140 pieds) des applications. Un éjecteur pour puits peu profond (à acheter séparément) est utilisé pour hauteur d'aspiration de 25 pieds ou moins et peuvent être utilisés avec foré (tubé) des puits, des points ainsi parcourus et citernes ou des lacs. Avec un éjecteur puits profond installé (à acheter séparément), la pompe à jet convertible peut être utilisé sur les puits jusqu'à 140 pieds de profondeur (selon le forfait éjecteur utilisé). Dayton convertible systèmes de pompes à jet sont livrés avec un réservoir installé, 17 gallons réservoir préchargé (5UXL1A à 5UXL3A), et un réservoir standard de 30 gallons (5UXL0A).

Pompes viennent avec une tension (115/230) usine à double moteur câblé en 230V et sont en fonte de fer du matériel. Interrupteur de pression est pré-réglé à 30-50 psi. Pompes (Modèle 5UXJ8, 5UXJ9, 5UXK0 à 5UXK2, 5UXK7, 5UXK8A et 5UXK9A) ont une "décharge avec un 3/4" réduction pour le choix de 1 "ou 3/4" décharger.

Tous les modèles sont pilotés par 3450RPM CS * moteurs avec ODP * enceinte.

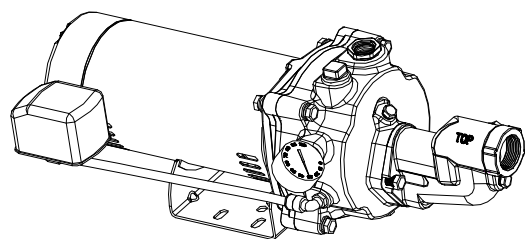


Figure 1A- Peu profond Bien Jet Pompe

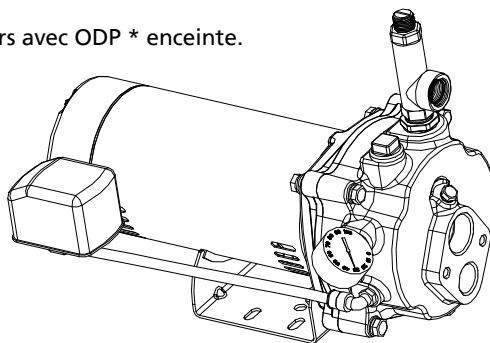


Figure 1B- Convertible Jet Pompe

Déballage

Ouvrir la boîte de carton et en retirer la pompe. Contrôler soigneusement. Visuellement inspecter pour l'expédition des dommages. Si endommagé, tout de suite classer une réclamation avec le transporteur

transporteur. Examiner les pièces pour vérifier si certaines sont desserrées, manquantes ou endommagées. (Voir que les Parties Enumèrent à la page 22 et 23).

REMARQUE: Ne pas tenter d'assembler ou fonctionner la pompe si la partie manque ou a endommagé.



C US
Listed 247091

Pompes à éjecteur seulement

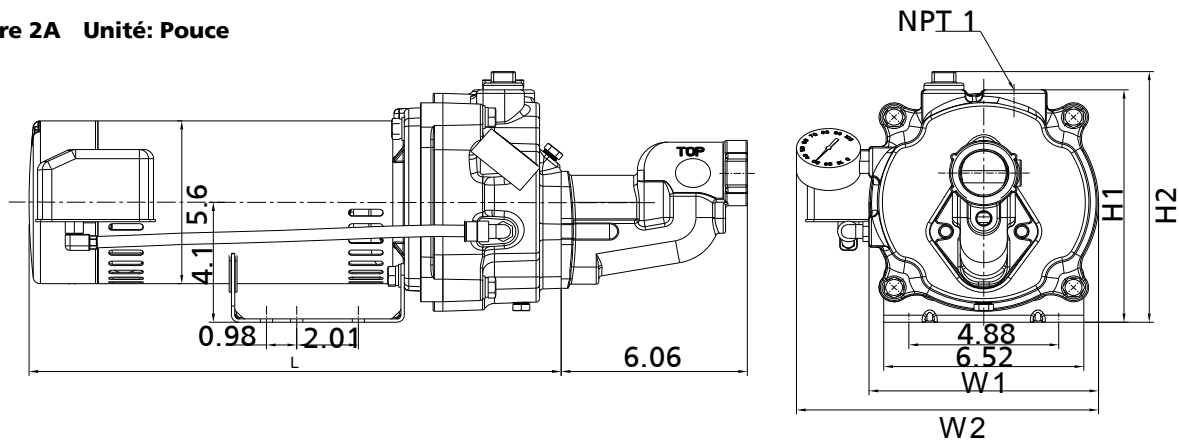
Caractéristiques techniques

Modèle	Moteur (ch)	Pouvoir Provision			Ampère	Réservoir (Gal)	NPT Ar. (In.)	NPT So. (In.)	Matériel			No. de Etape	Max. Tempé. de fonction. (F)
		V.	Hz	Ph.					Loge.	Imepler	Réfecteur		
5UXJ8*	1/3	115/230	60	1	10.0/4.8	-	1 1/4	1	CI*	RTP*	RTP	1	90
5UXJ9*	1/2	115/230	60	1	10.0/5.0	-	1 1/4	1	CI	RTP	RTP	1	90
5UXK0*	3/4	115/230	60	1	10.8/5.5	-	1 1/4	1	CI	RTP	RTP	1	90
5UXK1*	1	115/230	60	1	20.0/10.5	-	1 1/4	1	CI	Bronze	CI	1	90
5UXK2*	1 1/2	115/230	60	1	21.5/11.0	-	1 1/4	1	CI	Bronze	CI	1	90
5UXK3**	1/2	115/230	60	1	10.8/5.5	-	1 1/4	1	CI	RTP	RTP	1	90
5UXK4**	3/4	115/230	60	1	18.0/9.0	-	1 1/4	1	CI	RTP	RTP	1	90
5UXK5**	1	115/230	60	1	20.0/10.5	-	1 1/4	1	CI	Bronze	CI	1	90
5UXK6**	1 1/2	115/230	60	1	21.5/11.0	-	1 1/4	1	CI	Bronze	CI	1	90
5UXK7*	1/3	115/230	60	1	10.0/4.8	2	1 1/4	1	CI	RTP	RTP	1	90
5UXK8A*	1/2	115/230	60	1	10.8/5.5	6	1 1/4	1	CI	RTP	RTP	1	90
5UXK9A*	3/4	115/230	60	1	18.0/9.0	6	1 1/4	1	CI	RTP	RTP	1	90
5UXL0A**	1/2	115/230	60	1	10.8/5.5	30**	1 1/4	1	CI	RTP	RTP	1	90
5UXL1A**	1/2	115/230	60	1	10.8/5.5	17	1 1/4	1	CI	RTP	RTP	1	90
5UXL2A**	3/4	115/230	60	1	18.0/9.0	17	1 1/4	1	CI	RTP	RTP	1	90
5UXL3A**	1	115/230	60	1	20.0/10.5	17	1 1/4	1	CI	Bronze	CI	1	90

(*)Note : ODP : Ouvrir Preuve de Goutte ; CS: condensateur de démarrage; CI : Lancer du Fer ; RTP : Thermoplastique renforcé ; (*)Peu profond Bien la Pompe de Jet ; (+ +) la Pompe à réaction Convertible ; (**) Réservoir Standard

Dayton® Lancer du Fer Jet Pompes

Figure 2A Unité: Pouce



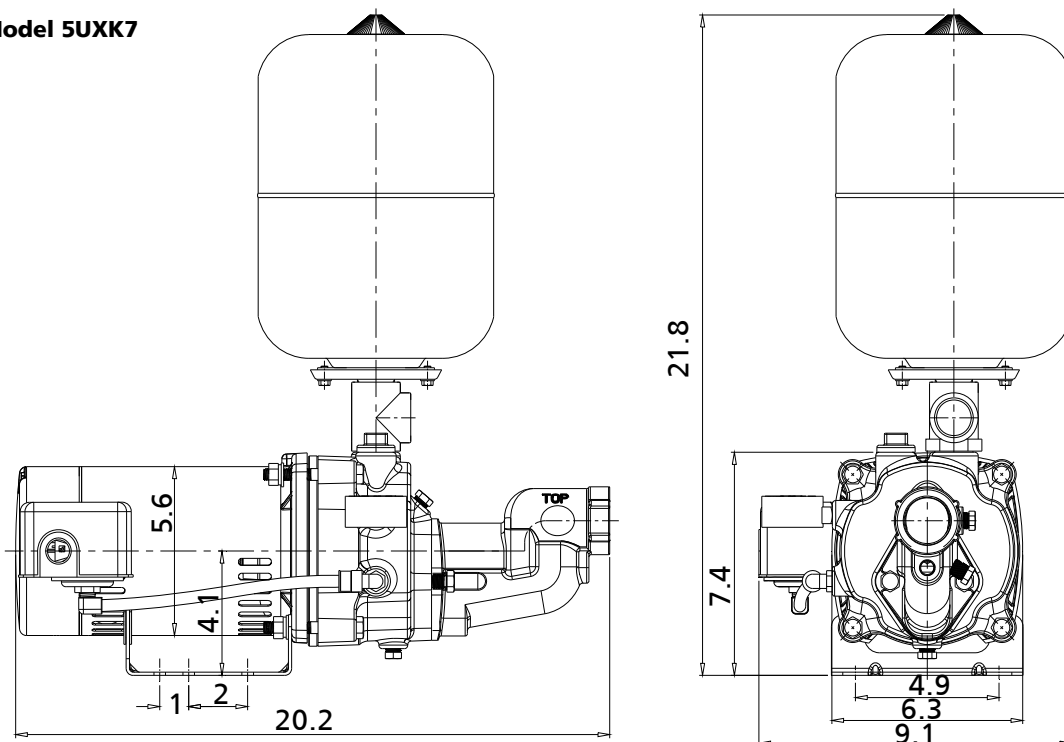
Peu profond Bien Jet Pompe Dimensions (Pouce)

Graphique B1

Modèle	W1	W2	H1	H2	L
5UXJ8	6.3	9.1	7.4	8.0	14.2
5UXJ9	6.3	9.1	7.4	8.0	14.8
5UXK0	6.3	9.1	7.4	8.0	14.8
5UXK1	7.5	9.8	8.0	8.6	16.7
5UXK2	7.5	9.8	8.0	8.6	17.3

Figure 2B Unité: Pouce

Model 5UXK7



Modèles: 5UXJ8, 5UXJ9, 5UXK0 à 5UXK7, 5UXK8A, 5UXK9A, 5UXL0A, 5UXL1A, 5UXL2A et 5UXL3A

Figure 2C 5UXK8A, 5UXK9A

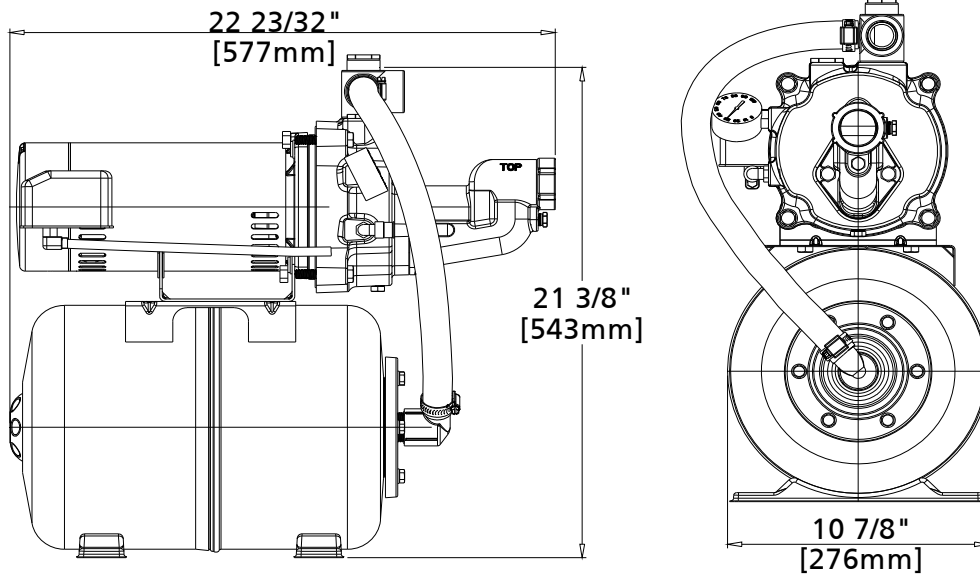
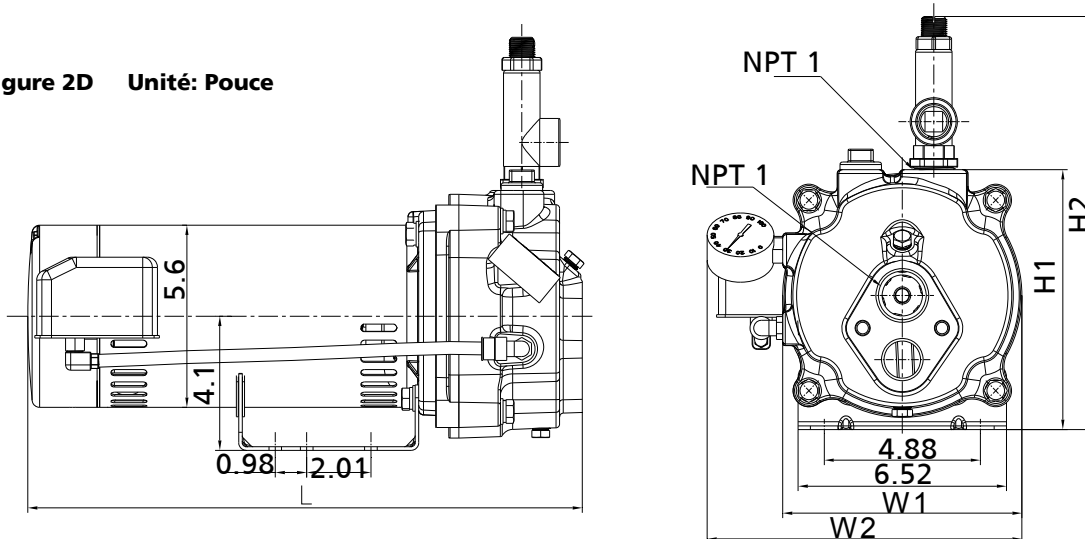


Figure 2D Unité: Pouce



Convertible Jet Pompe Dimensions (Pouce)

Graphique C1

Modèle	W1	W2	H1	H2	L
5UXK3	6.3	9.1	7.4	13.8	14.2
5UXK4	7.5	9.8	8.0	12.7	16.7
5UXK5	7.5	9.8	8.0	8.0	16.7
5UXK6	7.5	9.8	8.0	8.6	17.3

Dayton® Lancer du Fer Jet Pompes

Figure 2E 5UXL0A

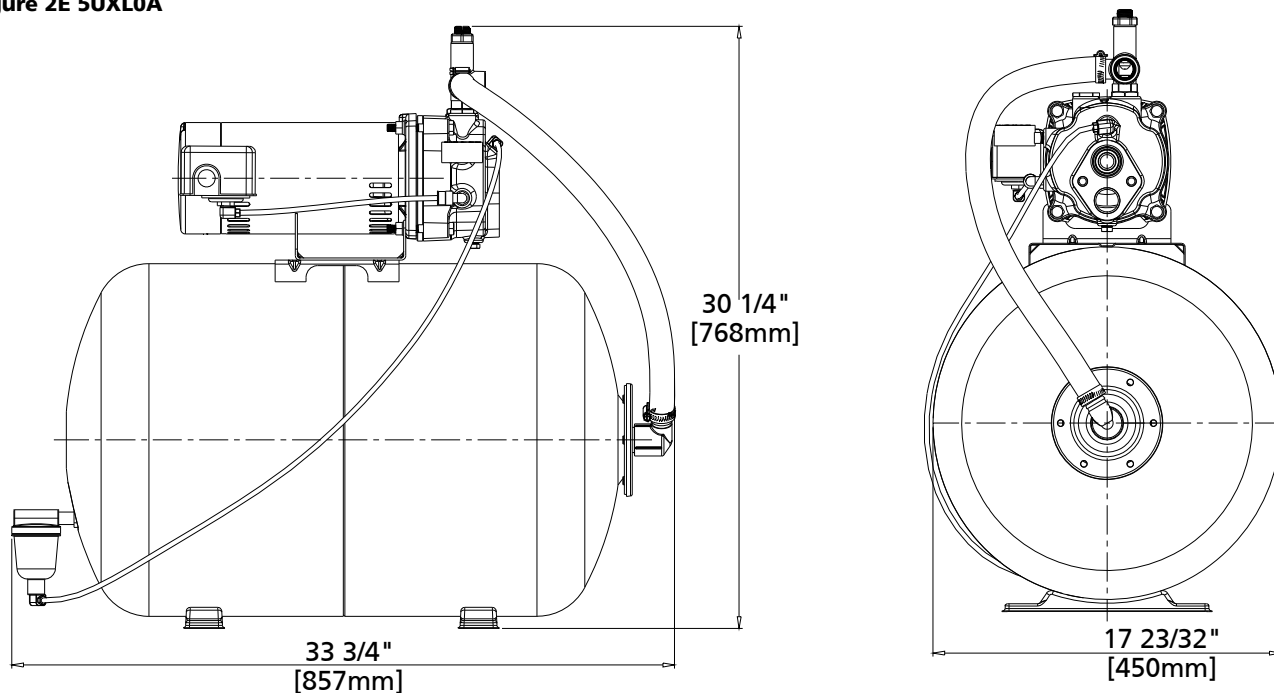
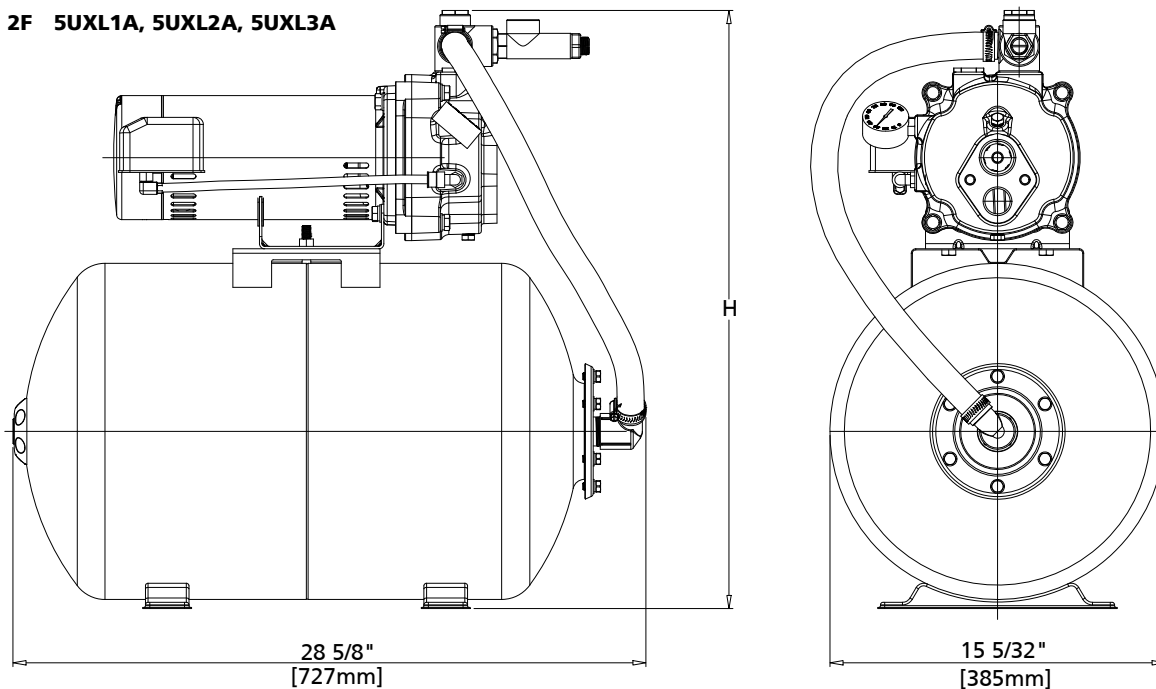


Figure 2F 5UXL1A, 5UXL2A, 5UXL3A



Cabriolet Réaction Pompe Systèmes Dimensions (Pouces)

Modèle		5UXL1A	5UXL2A	5UXL3A
H	pouce	26 ³ / ₈	26 ³¹ / ₃₂	26 ³¹ / ₃₂
	mm	671	685	685

Graphique C2

FRANÇAIS

Modèles: 5UXJ8, 5UXJ9, 5UXK0 à 5UXK7, 5UXK8A, 5UXK9A, 5UXL0A, 5UXL1A, 5UXL2A et 5UXL3A

Peu profond Bien Exécution-PEU PROFOND Bien l'Ejecteur A Attaché pour Faire face à de Pompe

Graphique D

Modèle	L'éjecteur A Exigé	Sélection de Jet Venturi		Aspirer l'ascenseur (ft)	Le gallon Par Capacité Minutieuse A la pression de décharge (psi)				
		J	V		20	30	40	50	60
5UXJ8 5UXK7	N/R	17	26	5	8.9	8.5	5.3	3.5	N/A
				10	7.6	7.5	4.5	2.8	N/A
				15	6.4	6.3	3.8	2.5	N/A
				20	4.9	4.8	3.2	1.3	N/A
				25	3.4	3.3	2.6	1.1	N/A
5UXJ9	N/R	16	26	5	9.7	8.9	7.9	4.5	N/A
				10	8.5	8.3	7.3	4.0	N/A
				15	7.0	6.8	5.7	3.4	N/A
				20	5.6	5.1	4.6	2.6	N/A
				25	4.0	3.2	2.9	2.1	N/A
5UXK8A	N/R	16	30	5	15.0	14.3	13.2	7.8	N/A
				10	13.6	13.1	11.4	6.4	N/A
				15	11.1	10.9	10.2	5.1	N/A
				20	9.1	8.9	8.0	4.3	N/A
				25	6.7	6.6	6.2	2.8	N/A
5UXK0	N/R	16	30	5	15.2	15.1	13.5	8.0	N/A
				10	13.7	13.6	11.5	6.5	N/A
				15	11.2	11.2	10.3	5.6	N/A
				20	9.1	9.1	8.8	4.4	N/A
				25	6.9	6.8	6.6	3.5	N/A
5UXK9A	N/R	14	32	5	17.2	17.0	16.9	15.9	8.3
				10	15.2	15.0	14.9	14.1	5.9
				15	12.8	12.8	12.6	11.9	3.2
				20	11.6	11.6	11.4	10.8	N/A
				25	8.3	8.3	8.0	6.6	N/A
5UXK1	N/R	13	34	5	20.2	20.1	19.9	19.6	12.2
				10	18.1	17.9	17.8	17.2	7.2
				15	15.2	15.2	15.1	14.5	2.2
				20	13.1	13.1	13.0	11.7	N/A
				25	9.1	9.1	8.8	7.1	N/A
5UXK2	N/R	14	38	5	27.1	26.9	26.8	26.6	17.2
				10	23.8	23.8	23.6	23.5	14.1
				15	20.9	20.8	20.7	20.6	9.5
				20	17.5	17.3	16.9	16.9	3.4
				25	13.6	13.5	13.5	13.5	N/A

FRANÇAIS

Dayton® Lancer du Fer Jet Pompes

Shallow Well Well éjecteur performance Shallow Rattaché à la face de pompe d'éjection du modèle 5UXL4A

Graphique E

Modèle	Sélection de Jet Venturi		Aspirer l'ascenseur (ft)	Le gallon Par Capacité Minutieuse A la pression de décharge (psi)				
	J	J		20	30	40	50	60
5UXK3 5UXL0A 5UXL1A	16	30	5	15.0	14.3	13.2	7.8	N/A
			10	13.6	13.1	11.4	6.4	N/A
			15	11.1	10.9	10.2	5.1	N/A
			20	9.1	8.9	8.0	4.3	N/A
			25	6.7	6.6	6.2	2.8	N/A
5UXK4 5UXL2A	14	32	5	17.2	17.0	16.9	15.9	8.3
			10	15.2	15.0	14.9	14.1	5.9
			15	12.8	12.8	12.6	11.9	3.2
			20	11.6	11.6	11.4	10.8	N/A
			25	8.3	8.3	8.0	6.6	N/A
5UXK5 5UXL3A	13	34	5	20.2	20.1	19.9	19.6	12.2
			10	18.1	17.9	17.8	17.2	7.2
			15	15.2	15.2	15.1	14.5	2.2
			20	13.1	13.1	13.0	11.7	N/A
			25	9.1	9.1	8.8	7.1	N/A
5UXK6	14	38	5	27.1	26.9	26.8	26.6	17.2
			10	23.8	23.8	23.6	23.5	14.1
			15	20.9	20.8	20.7	20.6	9.5
			20	17.5	17.3	16.9	16.9	3.4
			25	13.6	13.5	13.5	13.5	N/A

Modèles: 5UXJ8, 5UXJ9, 5UXK0 à 5UXK7, 5UXK8A, 5UXK9A, 5UXL0A, 5UXL1A, 5UXL2A et 5UXL3A

Peu profond Bien l'Exécution-Cabriolet Profondément Bien Ejecteur A Attaché pour Faire face à de 5UXL5A de
Modèle d'Ejecteur de Pompe Graphique F

Modèle	Sélection de Jet Venturi		Aspirer l'ascenseur (ft)	Le gallon Par Capacité Minutieuse A la pression de décharge (psi)							
	J	V		20	30	40	50	60	70	80	90
5UXK3 5UXL1A 5UXL0A	16	30	5	14.2	14.1	13.2	8.5	N/A	N/A	N/A	N/A
			10	12.1	11.9	11.5	7.8	N/A	N/A	N/A	N/A
			15	10.3	9.8	9.5	6.2	N/A	N/A	N/A	N/A
			20	8.0	7.9	7.6	5.0	N/A	N/A	N/A	N/A
			25	5.5	5.4	5.2	3.4	N/A	N/A	N/A	N/A
	18	28	5	11.1	10.8	10.2	8.6	5.5	3.7	N/A	N/A
			10	9.1	9.0	8.8	7.6	5.0	3.3	N/A	N/A
			15	7.5	7.4	7.1	6.7	4.6	2.9	N/A	N/A
			20	5.7	5.5	5.4	5.2	3.7	2.0	N/A	N/A
			25	3.8	3.7	3.7	3.6	2.8	1.5	N/A	N/A
5UXK4 5UXL2A	14	32	5	17.0	16.9	16.9	15.8	8.4	N/A	N/A	N/A
			10	15.2	15.1	15.1	14.3	6.9	N/A	N/A	N/A
			15	13.1	13.0	13.0	12.5	3.7	N/A	N/A	N/A
			20	11.1	11.1	11.0	10.1	N/A	N/A	N/A	N/A
			25	8.4	8.4	8.4	7.8	N/A	N/A	N/A	N/A
	17	26	5	8.9	8.4	8.3	8.2	8.0	7.7	7.0	4.4
			10	7.5	7.4	7.3	7.1	6.9	6.9	6.3	4.1
			15	6.2	6.1	6.0	5.9	5.8	5.8	5.6	3.7
			20	4.9	4.8	4.8	4.7	4.6	4.4	4.3	3.0
			25	3.5	3.4	3.4	3.3	3.3	3.3	3.2	2.2
5UXK5 5UXL3A	16	34	5	20.1	20.0	20.0	20.0	15.9	N/A	N/A	N/A
			10	18.0	17.9	17.9	17.8	14.4	N/A	N/A	N/A
			15	15.4	15.3	15.3	15.3	12.9	N/A	N/A	N/A
			20	13.0	12.9	12.8	12.8	10.5	N/A	N/A	N/A
			25	10.1	10.1	10.0	10.0	8.8	N/A	N/A	N/A
	18	28	5	10.4	10.4	10.4	10.3	10.3	10.0	7.0	4.5
			10	9.5	9.4	9.4	9.4	9.1	9.1	6.7	4.2
			15	8.2	8.2	8.2	8.1	7.8	7.7	6.3	3.4
			20	6.6	6.6	6.6	6.5	6.5	6.3	5.8	3.1
			25	4.5	4.5	4.5	4.4	4.4	4.4	4.4	2.7
5UXK6	17	36	5	22.6	22.2	21.9	21.8	21.3	14.6	5.3	N/A
			10	20.1	19.8	19.6	19.2	19.1	12.2	2.6	N/A
			15	17.5	17.4	17.2	17.1	16.7	11.2	N/A	N/A
			20	14.6	4.5	14.3	14.2	14.2	8.4	N/A	N/A
			25	10.8	10.6	10.5	10.5	10.4	4.1	N/A	N/A

FRANÇAIS

Dayton® Lancer du Fer Jet Pompes

Profondément Bien l'Exécution - le Cabriolet Profondément Bien Ejecteur de Pompe A Installé 2" Tuyau Seul 4HFC2 de Modèle d'Ejecteur de Bien Graphique G

Modèle	Sélection de Jet Venturi		PSI	Le gallon Par Capacité Minutieuse Pour Pomper du niveau d'Eau dans les Pieds												
	J	V		30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	
5UXK3 5UXL0A 5UXL1A	55	32	20	13.0	10.8	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			30	9.1	7.3	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			40	5.1	3.6	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
			50	1.8	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
	52	18	20	4.8	4.6	4.4	4.1	3.6	3.0	2.4	1.9	N/A	N/A	N/A	N/A	
			30	4.4	4.2	4.0	3.6	3.1	2.5	1.7	1.2	N/A	N/A	N/A	N/A	
			40	4.2	3.5	3.0	2.4	2.0	1.5	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			50	4.0	3.0	1.8	1.4	1.1	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
5UXK4 5UXL2A	52	24	20	9.7	8.6	8.0	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A		
			30	8.5	7.5	6.8	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A		
			40	6.8	5.9	4.8	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A		
			50	4.9	3.8	2.8	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A		
	52	18	20	5.5	5.0	4.7	4.4	4.1	4.0	3.5	2.8	2.2	N/A	N/A		
			30	5.0	4.5	4.3	4.2	4.1	4.0	3.0	2.4	1.7	N/A	N/A		
			40	4.5	4.3	4.1	4.0	3.6	3.4	2.5	1.7	1.2	N/A	N/A		
			50	4.0	3.8	3.6	3.4	2.9	2.4	1.9	1.0	0.6	N/A	N/A		
5UXK5 5UXL3A	54	28	20	10.4	9.9	9.1	8.6	8.2	7.5	N/A	N/A	N/A	N/A			
			30	9.2	8.8	7.9	7.4	6.9	6.2	N/A	N/A	N/A	N/A			
			40	8.0	7.5	6.8	6.1	5.4	4.7	N/A	N/A	N/A	N/A			
			50	6.4	6.0	5.2	4.5	3.6	2.6	N/A	N/A	N/A	N/A			
5UXK6	54	29	20	14.3	13.1	12.8	12.3	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A			
			30	14.0	12.9	12.6	11.7	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A			
			40	13.6	12.5	11.9	11.0	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A			
			50	11.4	10.5	9.1	7.4	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A			
	53	22	20	7.3	7.1	7.0	7.0	6.9	6.7	5.3	4.0	3.0	2.0	N/A		
			30	7.1	6.9	6.8	6.8	6.7	6.1	5.0	3.7	2.7	1.9	N/A		
			40	6.8	6.6	6.5	6.3	5.8	5.4	4.3	3.3	2.4	1.7	N/A		
			50	6.3	6.1	5.9	5.4	4.9	4.4	3.5	2.7	2.0	1.3	N/A		

Modèles: 5UXJ8, 5UXJ9, 5UXK0 à 5UXK7, 5UXK8A, 5UXK9A, 5UXL0A, 5UXL1A, 5UXL2A et 5UXL3A

Profondément Bien l'Exécution - le Cabriolet Profondément Bien Ejecteur de Pompe A Installé Dans 4" JE.D. Bien Ou le plus Grand modèle d'Ejecteur 5UXL5 Graphique H

Modèle	Sélection de Jet Venturi		PSI	Le gallon Par Capacité Minutieuse Pour Pomper du niveau d'Eau dans les Pieds												
	J	V		30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	
5UXK3 5UXL1A 5UXL0A	18	28	20	11.9	10.5	9.0	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			30	9.1	7.9	6.6	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			40	6.4	5.6	4.6	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
			50	4.5	3.4	2.4	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
5UXK4 5UXL2A	16	22	20	N/A	6.7	6.3	5.8	8.6	4.5	3.2	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			30	N/A	6.4	5.7	5.2	4.3	3.6	2.6	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			40	N/A	4.9	4.5	3.9	3.3	2.8	1.8	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			50	N/A	3.6	3.3	2.7	2.3	1.8	1.3	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
5UXK5 5UXL3A	16	30	20	15.1	13.9	11.5	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			30	14.5	13.3	11.0	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			40	12.3	10.3	8.6	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			50	8.7	7.1	5.5	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
5UXK6	17	26	20	10.2	9.8	9.7	9.2	8.8	8.1	6.8	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			30	10.0	9.7	9.5	9.0	8.5	8.0	6.7	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			40	9.7	9.3	9.0	8.5	7.3	6.8	5.7	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			50	8.7	8.2	7.1	6.6	5.5	4.8	4.0	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
5UXK7	15	20	20	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	4.6	3.9	3.3	2.8	N/A	N/A	N/A	
			30	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	4.6	3.9	3.3	2.8	N/A	N/A	N/A	
			40	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	4.3	3.7	3.1	2.7	N/A	N/A	N/A	
			50	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	3.6	3.1	2.6	2.2	N/A	N/A	N/A	
5UXK8A	16	34	20	18.7	17.3	14.9	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			30	18.0	16.6	14.3	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			40	14.7	12.9	11.1	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			50	10.3	8.7	5.9	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
5UXK9A	18	28	20	N/A	11.7	11.6	11.4	11.2	10.3	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			30	N/A	11.6	11.5	11.3	11.2	10.4	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			40	N/A	11.4	11.2	11.0	10.6	9.4	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			50	N/A	10.7	10.0	9.2	8.3	6.8	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
5UXK9A	15	20	20	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	4.5	4.0	3.6	3.3	2.9	2.7	2.4	
			30	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	4.5	4.0	3.6	3.3	2.9	2.7	2.4	
			40	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	4.5	4.0	3.6	3.3	2.9	2.6	2.4	
			50	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	4.3	3.8	3.5	3.1	2.8	2.5	2.3	
5UXK9A	17	36	20	23.0	20.7	16.9	13.4	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			30	21.7	19.6	17.1	13.5	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			40	17.9	16.1	14.0	12.2	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
			50	13.3	12.0	9.4	6.5	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
5UXK9A	17	28	20	N/A	12.2	12.1	11.9	11.7	10.6	9.0	7.6	6.5	N/A	N/A	N/A	
			30	N/A	12.0	11.9	11.7	11.3	10.5	8.9	7.6	6.5	N/A	N/A	N/A	
			40	N/A	11.8	11.6	11.3	10.7	10.1	8.6	7.3	6.2	N/A	N/A	N/A	
			50	N/A	11.6	10.8	10.3	9.3	7.8	6.6	5.6	4.8	N/A	N/A	N/A	
5UXK9A	15	20	20	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	4.8	4.3	3.9	3.5	3.2	
			30	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	4.8	4.3	3.9	3.5	3.1
			40	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	4.7	4.2	3.8	3.4	3.1
			50	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	4.4	3.9	3.5	3.2	2.9
5UXK9A	15	20	20	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	200	180	162	146	N/A	

FRANÇAIS



Dayton® Lancer du Fer Jet Pompes

Consignes générales de sécurité
Avant d'essayer de la pression, faire les inspections suivantes.

▲ DANGER Pour éviter le risque de dommages de propriété de et/ou de dommages corporels sérieux, lire ces instructions de sécurité avant d'installer, l'opération, ou entretenir cette pompe.

Avant d'allumer la pompe, être sûr d'obtenir la ligne de décharge. S'il n'est pas obtenu, la ligne de décharge pourrait battre l'air irrégulièrement, causant potentiellement la blessure à vous ou à d'autres les dommages de propriété de et/ou.

Avant de tenter le service, débrancher le pouvoir et relâcher toute la pression en drainant toute l'eau dans le système. Inspecter et faire l'entretien de routine sur la pompe et le système régulièrement. Eloigner du débris et des objets étrangers de l'unité.

REMARQUE: Cet équipement est pour l'usage sur 115/230 volt (la phase seule) seulement.

INDICATION ELECTRIQUE SECURITE

▲ AVERTISSEMENT Pour réduire le risque de décharge électrique fatale quand les besoins de pompe qui entretiennent, a lu le suivre :

- Suivre tous codes électrique et de sécurité, de même que les Etats-Unis les plus récents Code Electriques Nationaux (NEC) et la Sécurité et la Santé de métier Agissent (OSHA) en télégraphiant ou installer une pompe électriquement conduite.

▲ ATTENTION Tous l'installation électrique devrait être exécutée par un électricien qualifié

- Si une rallonge est nécessaire, l'usage rallonges seulement à 3 fils qui ont de 3 broches fondant les bouchons de type et prises de 3 pôles.
- Garantir la source d'alimentation est compatible avec les conditions de votre équipement.
- Eviter tortiller le cordon d'alimentation. Si n'importe quelles cordes sont portées, répare ou les remplacer tout de suite.
- Protéger le cordon d'alimentation des objets tranchants, les produits chimiques, les surfaces chaudes, et le pétrole.
- Garantir la boîte de prise de courant est convenablement fondé

▲ DANGER Tension hasardeuse. Le risque de décharge électrique, la blessure personnelle, ou la mort. Fonder la pompe convenablement avant de boucher dans alimenter. La pompe inclut un moteur qui met à la terre de 1 conducteur. Connecter seulement à un convenablement fondé, à GFC j'ai protégé la sortie.

- Un électricien qualifié devrait tous faire télégraphiant.
- Eteindre le pouvoir à la boîte de sortie de pompe avant de débrancher le cordon d'alimentation de pompe. Après que le bouchon est tiré, permet à la pompe pour refroidir pour 20 minutes avant d'entretenir l'unité.
- Exercer le soin extrême en remplaçant des fusibles. Pour réduire le risque de décharge électrique fatale, JAMAIS la position dans l'eau ou a mis votre doigt dans la douille de fusible.
- Ne jamais courir la pompe sèche. Ceci peut endommager des parties internes, surchauffer la pompe (qui peut brûler des gens qui touchent ou entretient la pompe), et annuler la garantie.
- La pompe n'est pas conçue pour être le submersible. Toujours garder le moteur sèche et le protège du temps mouillé. Ne jamais laver le moteur ou l'immerge dans l'eau.

FONDER LA PHASE DE SEUL MOTEURS

Les moteurs de seul-phase peuvent être télégraphiés pour la portabilité, ou pour l'installation permanente en utilisant une source de provision avec un sol. Pour la portabilité, simplement boucher la corde de pompe directement dans un convenablement installé et fondé de 3 broches fondant la prise de type selon la Figure 2G pour 110 à 120 bouchon de volt dans, ou Figure 2H pour 220 à 240 bouchon de volt dans.

REMARQUE: Le vert ou (vert et jaune) le conducteur dans la corde est le fil fondant.

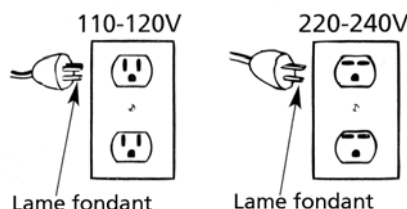


Figure 2G

Figure 2H

▲ DANGER Pression hasardeuse. Si utilisant un tuyau de jardin comme une ligne de décharge, ne jamais utiliser la pompe avec la sortie de tuyau ou le jet a fermé. Le tuyau ou le jet peut éclater de trop la pression.

▲ AVERTISSEMENT Le risque potentiel de feu ou d'explosion.

e jamais pomper d'essence ou des liquides inflammables avec cette pompe. Aussi, ne pas fonctionner la pompe dans une atmosphère à pourrait contenir des vapeurs ou des émanations inflammables.

REMARQUE: Utiliser dans les applications qui impliquent de l'eau de sel ou la saumure avec annule la garantie. Cette unité n'est pas conçue pour cette application.

- Ne jamais pomper de produits chimiques ou des liquides corrosifs avec la pompe.
- Pomper de l'eau seulement.
- Jamais l'eau de pompe contenant du sable, le limon, abrasif, les solides, ou le corps étranger qui peut obstruer la pompe et endommager le cachet d'arbre.

REMARQUE: En utilisant la pompe, toujours avoir une soupape de pied (n'a pas inclus) a installé. Si une soupape de pied n'est pas utilisée, la pompe pourrait échouer et pourrait annuler la garantie. Nettoyer la soupape de pied et déloger la pompe avec un tuyau de jardin après chaque usage.

Modèles: 5UXJ8, 5UXJ9, 5UXK0 à 5UXK7, 5UXK8A, 5UXK9A, 5UXL0A, 5UXL1A, 5UXL2A et 5UXL3A

Pré-installation

Pour l'installation que les matériels généraux suivants seront exigés :

Le ciment de PVC (si le tuyau en plastique est utilisé)

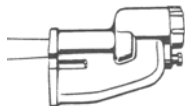
- Le composé de tuyau (si le tuyau en acier est utilisé)
- Bande de PTFE.
- Le tuyau, les accouplements de tuyau et les installations
- Le tonnelier fil électrique (voit l'installation électrique dans l'installation électrique, la Page 16)

Dépendre sur l'installation (peu profond bien ou profondément bien) un bien cachet et un éjecteur pourraient être aussi exigés (voit des Figures 3&4)

Peu profond bien (moins que 25 pi. la profondeur d'eau



Le tuyau seul bien cachet pour 1 1/4" tuyau (a reconnu ou creusé bien seulement)



Peu profond bien l'éjecteur (les monts pour faire face à de pompe) 5UXL4A Lancé du Fer

Figure 3

Profondément bien (25 pi. ou plus de profondeur d'eau)



4" Double-Tuyau bien cachet

4" tuyaux en fonte double puits profond éjecteur 5UXL5A



Figure 4

REMARQUE: Profondément bien les éjecteurs sont installés dans peu profond Bien, et le cabriolet et peut être utilisé sur peu profond bien quand monté pour faire face à de pompe.

Avant l'installation, observer les précautions et les procédures suivantes.

1. Les courses longues et beaucoup d'installations augmentent la friction et réduisent le flux. Localiser la pompe aussi près de bien aussi possible : l'usage aussi peu de coudes et les installations que possible.
2. Le diamètre de l'aspiration, le tuyau d'unité et décharge devrait être non plus petit que les ports correspondants de la pompe. Le plus petit tuyau réduira l'exécution de pompe. Augmenter la taille de tuyau sur les courses longues.
3. Etre sûr est bien clair si le sable. Le sable bouchera la pompe et annule la garantie.
4. Protéger la pompe et tous battant de geler. Geler fractionnera le tuyau, endommager la pompe.
5. Etre sûr que toute la soupape de tuyaux et pied est propre et dans la bonne condition.
6. Garantir qu'il n'y a pas de trou d'air dans le tuyau d'aspiration.
7. Il ne devrait pas y avoir de fuite dans le tuyau d'aspiration. La bande de PTFE d'usage pour sceller les joints de tuyau.

IMPORTANT : Couler dans au moins doit égalier bien le flux hors par la pompe, se Référant à graphique d'exécution D,E,F,G,H.

- REMARQUE:** Ne pas utiliser du type de fil qui scelle composé. Si utilisant le tuyau en plastique, utiliser le compose de seasling de fil a recommandé en particulier pour cet usage.
8. Les unions ont installé près la pompe et aideront bien en service. Partir la pièce pour utiliser des clés plates.
 9. Egaler la pompe à bien.

Assemblée

PEU PROFOND BIEN POMPE

Peu profond bien les pompes incluent l'éjecteur, et l'éjecteur est attaché au visage de pompe. Se référer à A Carbonisé D et E pour les données d'exécution.

CONVERTIBLE REACTION POMPE

Les pompes à réaction convertibles peuvent être utilisées pour ou peu profond bien ou profondément bien les applications. L'éjecteur n'est pas inclus avec la pompe et doit être séparément acheté. Se référer à E des graphiques d'exécution, F,G et H.

1. Pour peu profond bien les applications, choisir l'éjecteur 5UXL4A. Se référer à Tracer E pour décider quel jet et l'entreprise est exigée.
2. Pour profondément bien les applications, choisir l'éjecteur 5UXL5A ou 4HFC2. Se référer à Tracer G ou Trace H pour décider quel jet et l'entreprise est exigée.

Sélection d'éjecteur

REMARQUE: Pour l'exécution désirée, la pompe doit être égalée avec l'éjecteur convenable. La sélection d'éjecteur est fondée sur la capacité exigée, la pression a exigé et bien la profondeur. Se référer à l'explication suivants et à de Graphique d'Exécution, D, E, F, G et H pour décider l'éjecteur convenable pour bien les conditions et votre modèle de pompe. **REMARQUE:** L'éjecteur inclut des jets et venturi supplémentaires pour les diverses tailles de HP et le paramètre de profondeur.

Dayton® Lancer du Fer Jet Pompes

Installation

ATTENTION Assurez-vous que le tuyau système est étanche à l'air, ou le pressostat coupé et trop souvent due à l'eau pression fluctuante, ce qui provoque des dommages au pressostat et la pompe.

Bien Tuyau pour peu profond Bien Reconnu/creusé Bien l'Installation

1. Vérifier la soupape de pied pour être sûre qu'il travaille bien, la passoire de contrôle pour être sûre que c'est propre.
2. Connecter la soupape de pied et la passoire à la première longueur de tuyau d'aspiration et abaisse le tuyau dans bien. Si nécessaire, ajouter des sections de tuyau, utilisant la bande de PTFE sur les fils mâles pour assurer que tout le tuyau d'aspiration est la preuve de fuite pour éviter la pompe ne pompe pas le dû à amorcer perd. Installer la soupape de pied 10 à 20 pieds au dessous du bas niveau à pomper d'eau nivelle
3. La soupape/passoire de pied devrait être au moins 5 pieds au-dessus du fond du bien éviter du sable ou le sédiment entrant le système pompant.
4. Quand la profondeur correcte atteinte, installer un sanitaire bien cachet sur le tuyau et dans le reconnaissant bien. Resserrer les boulons pour sceller le revêtement.
5. En utilisant une soupape de pied, un tee d'apprêt et bouche selon la Figure 5 est recommandée.

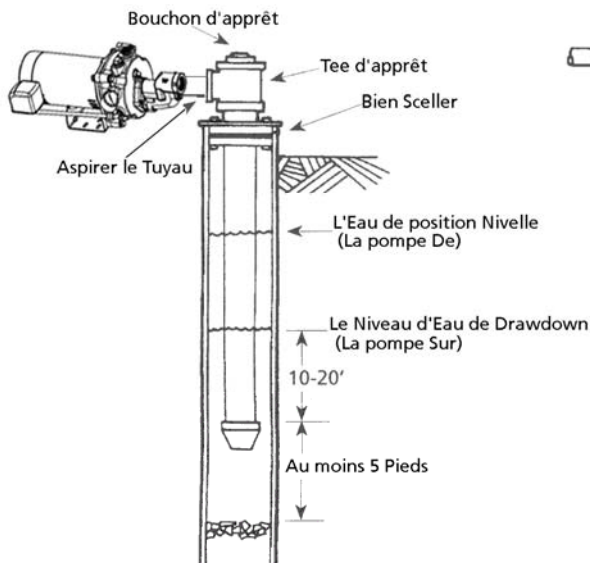


Figure 5 –Reconnu/creusé Bien l'installation

Installation conduite de Point

1. Connecter le tuyau d'aspiration au point d'unité selon la Figure 6. Garder la course horizontale de tuyau aussi court que possible et bande de PTFE d'usage sur le fil de tuyau mâle.
2. Installer une soupape de contrôle dans le tuyau d'aspiration, et la flèche de flux doit indiquer vers la pompe (Figure 6).

Installation de lac

Même aussi reconnu bien et sauf que suit:

1. Protéger la fin de tuyau d'aspiration, la soupape de pied et la passoire avec trier.
2. Installer le tuyau d'aspiration loin assez au dessous du niveau de lac pour que la fin de tuyau peut être submergé du tout des temps. La fin de tuyau d'aspiration doit être du fond de lac pour éviter du sable ou le sédiment entrant le système de pompe pour causer l'échec de pompe.

L'horizontale Bat De Bien Pomper

1. Ne jamais installer un tuyau d'aspiration qui est plus petit que le port d'aspiration de la pompe.
2. Pour aider l'apprêt sur bien les installations de point quand le battre horizontal est plus long que 25 pieds, installer une soupape de contrôle de ligne et assurer les points de flèche de flux vers la pompe, voir Figure 7.

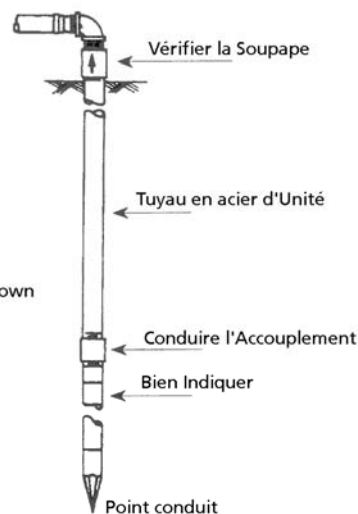


Figure 6- L'installation conduite point

Le Tuyau de décharge Calibre

1. Si augmentant la taille de tuyau de décharge, installer le réducteur dans le port de décharge de pompe. Ne pas augmenter la taille de tuyau par les étapes.
2. Quand la pompe est loin disposé des points d'usage d'eau, la taille de tuyau de décharge devrait être augmentée pour réduire de la pression perd causé par la friction.
 - Jusqu'à 100 course de pied: La même taille que le port de décharge de pompe.
 - 100 pi à 300 course de pi: Augmenter une taille de tuyau.
 - 300 pi à 600 course de pi: Augmenter deux tailles de tuyau.

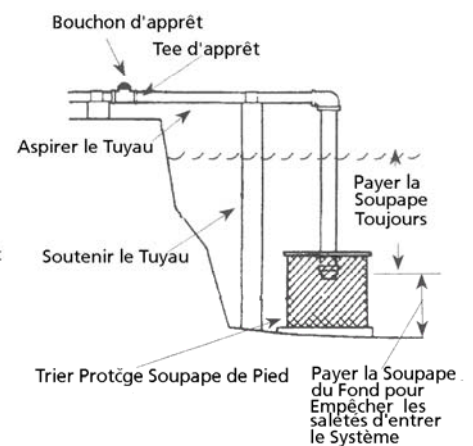


Figure 7- Installatio de lac

Modèles: 5UXJ8, 5UXJ9, 5UXK0 à 5UXK7, 5UXK8A, 5UXK9A, 5UXL0A, 5UXL1A, 5UXL2A et 5UXL3A

Installation (suite)

Profondément Bien l'Installation pour Double Tuyau

Batte dans le Bien Profond

REMARQUE: Profondément bien les installations sont le double tuyau (4 » et la bière bien). Dans une double installation de tuyau, le tuyau de bière est le tuyau d'aspiration et le plus petit tuyau est le tuyau d'unité. Le tuyau en plastique est recommandé pour les doubles installations. Le dû à allumer le poids, c'est facile à contrôler et n'exige pas d'ordinaire un palan pour l'installation et l'enlèvement.

REMARQUE: Les tuyaux installés dans l'éjecteur sont unions si proches que normaux que les ne peuvent pas être utilisées dans le bien. Il y a des tuyaux/unions spéciales faites pour ceci en utilisant de l'acier ou batte rigide. En courant les lignes d'horizontale à la maison, assurer se décaler les tuyaux assez pour qu'unions normales peuvent être installées. Tuyau en plastique d'Installation-Double de Tuyau (Voit la Figure 8)

REMARQUE: La bande de PTFE d'usage sur tous les fils mâles sur le tuyau et les installations en plastique pour éviter de l'air fuit.

1. L'éjecteur de contrôle pour s'assurer que les ouvertures de jet et entreprise sont propres et claires.
2. Vérifier le tuyau pour la question ou les obstructions étrangère.

IMPORTANT: S'assurer qu'il n'y a pas de question étrangère entre les ouvertures de tuyau en installant la pompe.

3. Installer le jet et l'entreprise dans profondément bien l'éjecteur. Se référer à Graphique G pour choisir le jet et l'entreprise correctes.
4. Assurer que la soupape de pied fonctionne librement: attacher à l'éjecteur avec un mamelon proche. Utiliser la bande de PTFE sur les fils mâles.
5. Installer un 1 1/4" adaptateur en plastique de tuyau en vissant l'adaptateur dans 1 1/4" trou tapé dans le corps d'éjecteur (voit la Figure 9)
6. Enfiler un 1" adaptateur en plastique de tuyau dans le 1" trou tapé dans le corps d'éjecteur.
7. Installer le tuyau en plastique suffisant dans reconnaissant bien pour placer l'éjecteur à la profondeur correcte.

IMPORTANT: Comme un guide, l'éjecteur devrait être réglé au moins 10 à 20 pi au dessous du niveau d'eau le plus bas avec la pompe qui court. Si possible, mais toujours au moins 5 pi du fond du bien.

8. Resserrer tous les serre-joint de tuyau assurément sur le tuyau en plastique. Utiliser deux serre-joint par le joint pour empêcher des fuites d'air dans le tuyau d'aspiration. Les viss de blocage devraient être sur en face des côtés du tuyau. Essayer des tuyaux avec l'eau pour assurer que cette soupape de pied et les connexions ne fuient pas.
9. Installer un sanitaire bien cachet sur reconnaissant bien: utiliser des mamelons en acier par le bien cachet et les coudes en acier pour monter l'offset horizontal qui bat. Resserrer des boulons sur bien le cachet pour former le cachet. Utiliser les adaptateurs en plastique de tuyau pour décaler batte comme nécessaire. Utiliser les adaptateurs en plastique de tuyau pour connecter le tuyau en plastique.
10. Connecter batte horizontal d'offset comme nécessaire. Utiliser l'adaptateur en plastique de tuyau avec la bande de PTFE pour faire des connexions pour pomper.
11. Voir "Les Tailles de Tuyau de Décharge" pour les informations quant à la taille de tuyau de décharge correcte.

Pompe/batte Installation

1. Verrouiller la pompe au solide, la fondation égale.
2. Soutenir tous battant connecté à la pompe.
3. La bande de PTFE d'usage sur les fils mâles est attachée pour pomper.
4. Resserrer des joints. Ne pas faire serer trop.

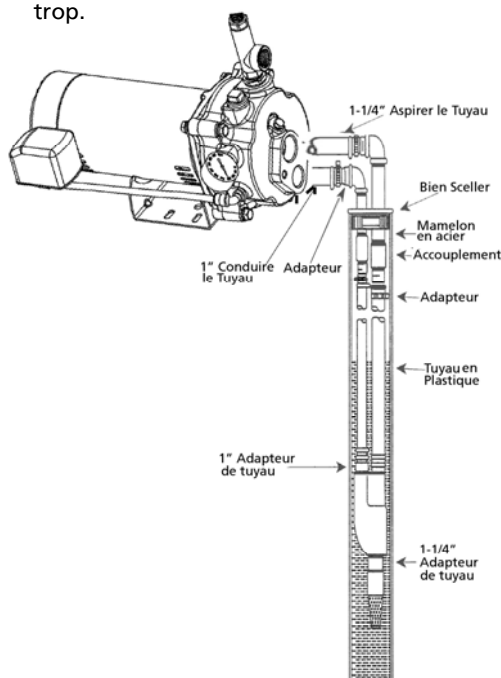


Figure 8

REMARQUE: Installer la pompe comme près de dirige bien comme possible. Les courses longues de tuyau et beaucoup d'installations causent la friction et réduisent le flux.

IMPORTANT: Pour le tuyau horizontal long court, installe un tee d'apprêt entre la soupape de contrôle et dirige bien selon la Figure 7. Pour l'installation conduite de point, quand le batte horizontal est plus de 25 pi long, installer une soupape de contrôle selon la Figure 6. Assurer les points de flèche de flux de soupape de contrôle vers la pompe. Voir "Bien l'Installation de Tuyau" (Voit des pages 12&13) pour plus d'informations.

Faire pression sur l'Installation de Réservoir

Le réservoir de pression fournit un réservoir d'eau sous la pression et maintient le coussin de pression atmosphérique pour empêcher marteler de tuyau et les dommages possibles à sonder des composants. Quand l'eau est retirée par les accessoires de maison, la pression dans le réservoir est abaissée et le commutateur de pression commence la pompe.

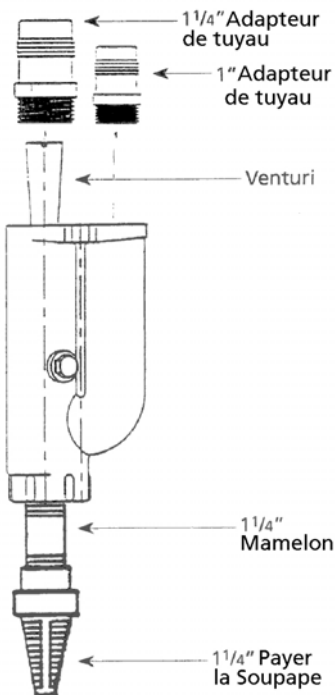


Figure 9

Dayton® Lancer du Fer Jet Pompes

Installation (Suite)

La Connexion standard de Réservoir

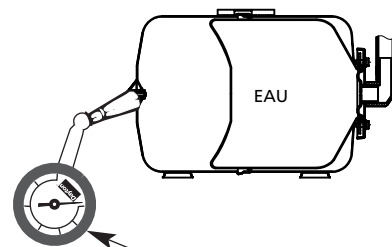
Quand un réservoir standard est utilisé un réglage du volume d'air (AVC) ajoute de l'air au réservoir quand nécessaire.

1. AVC est connecté à mettre de pompe pendant l'assemblée
2. Sur peu profond bien les installations les tuyaux d'AVC sont connectent via une 1/4" installation de compression dans le trou tapé sur le côté de l'éjecteur.
3. Sur profondément bien les installations les tuyaux d'AVC sont connectés au trou tapé localisé directement au-dessus de l'enregistrement de tuyau d'aspiration du cas de pompe.

Faire pression sur la Connexion de Réservoir

Quand un réservoir de pression est utilisé, aucun AVC est nécessaire. Un réservoir de pression contient une usine a préréglé de la charge d'air.

IMPORTANT: Votre commutateur de pression de pompe est réglé pour 30-50 livres par pouce carré la gamme et exige une pré-charge de réservoir de 28 livres par pouce carré pour l'opération correcte. Un contrôle annuel sur la charge de réservoir est recommandé.



Vérifiez la pression avec manomètre du réservoir d'eau

Figure 11- Vérifier la Pré-Charge de Réservoir

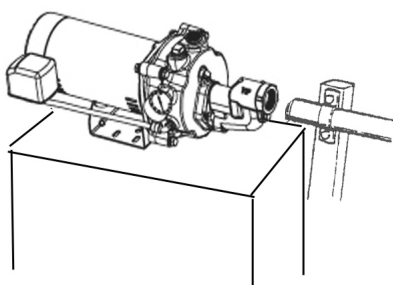


Figure 10A -Verrouiller la Pompe en bas

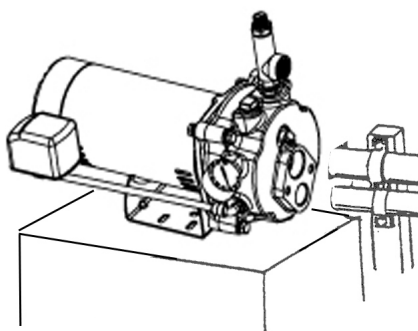


Figure 10B -D'une manière indépendante Soutenir Tous Battant Ont Attaché pour Pomper

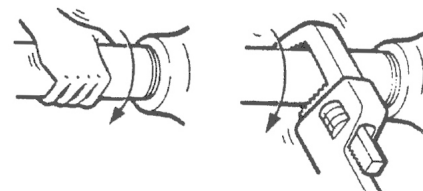


Figure 10C- Ne pas faire serrer trop

Modèles: 5UXJ8, 5UXJ9, 5UXK0 à 5UXK7, 5UXK8A, 5UXK9A, 5UXL0A, 5UXL1A, 5UXL2A et 5UXL3A

Electrique Installation

AVERTISSEMENT *Tension hasardeuse. Débrancher le pouvoir avant de traiter la pompe, le moteur, le commutateur de pression, ou télégraphier.*

AVERTISSEMENT *Tension hasardeuse. Peut choquer, peut brûler, ou peut tuer. Connecter le fil de masse avant de connecter les fils d'alimentation. Utiliser la taille de fil (y compris le fil de masse) spécifié dans le graphique d'installation électrique (voir Page 16). Si possible, connecter la pompe à un circuit de branche séparé avec aucuns autres appareils dessus.*

AVERTISSEMENT *Risque d'explosion. Ne rectifiez pas à une canalisation d'alimentation de gaz.*

AVERTISSEMENT *Risque d'incendie. La tension incorrecte peut causer un feu ou sérieusement endommager le moteur et vide la garantie. La tension de The supply doit être à moins de ±10% de la tension de plaque signalétique de moteur.*

REMARQUE: les moteurs de Duel-tension sont usine de câble pour 230 volts. Au besoin, rebranchez le moteur pour 115 volts, comme montré. Ne changez pas le câblage dans des moteurs simples de tension. Installez, avez rectifié, câblez, et maintenez votre pompe conformément au code électrique national (NEC) aux États-Unis, ou le code électrique canadien (CCE), comme applicable, et avec tous les codes et ordonnances locaux qui s'appliquent. Consultez votre inspecteur des bâtiments local pour l'information de code.

Positions de commutateur de moteur

la Duel-tension circule en voiture (les moteurs qui peuvent fonctionner à 115 ou 230 volts), sont placées à l'usine à 230 volts. Ne changez pas l'arrangement de tension de moteur si tension secteur est de 230 volts, ou si vous avez un moteur simple de tension. **REMARQUE:** Ne câblez jamais un moteur de 115 volts à une ligne de 230 volts.

Enlevez le couvercle d'embout de moteur

Si vous avez un moteur de duel-tension, et le reliez à 115 volts, suivez le procédé ci-dessous. Vous devrez enlever le couvercle d'embout de moteur pour changer l'arrangement de tension (voir le Figure 12).

Votre plaque à bornes de moteur (placé sous le couvercle d'embout de moteur) devrait ressembler à celui sur le Figure 13.

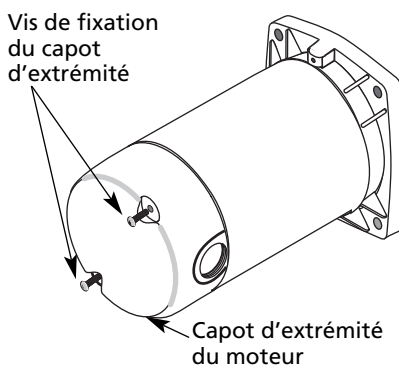


Figure 12- Dépôt du capot d'extrémité du moteur

Sélecteur à cadran de tension

Pour changer en 115 volts :

1. Assurez-vous que le courant est coupé.
2. Choisissez la position HAUTE de bouton pour 115V ou la position basse pour 230V, jusqu'à ce que 115 ou 230 montrés dans la fenêtre de cadran (voir le Figure 13).
3. Les fils du mano-contact devraient déjà être fixés à aux bornes de fil de puissance.
4. Réinstallez le couvercle d'embout de moteur.

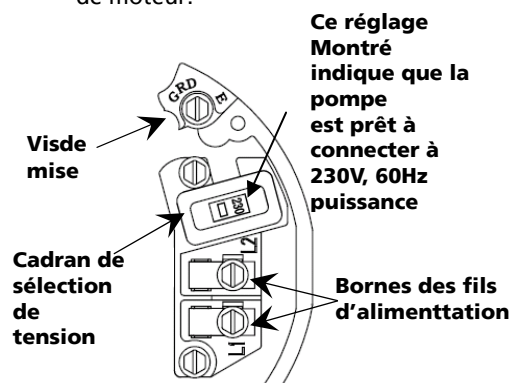


Figure 13- Tension réglée sur 230 volts, type à cadran

Dayton® Lancer du Fer Jet Pompes

Electrique Installation (Suite)

Pression commutateur Télégraphier

- Connecter le vert (ou découvrir du cuivre) le fil de masse (UN) à la vis de sol verte.
- Serrer le cordon d'alimentation (B) empêcher la tension sur les vis délimitantes.
- **Alimenter les fils de provision (C) connecte ici.**

230 Volt: Connecter 2 fils chauds (noir et rouge) et plafonne ici le blanc (neutre) le fil. Il n'a pas d'importance quel fil va à lequel visse.

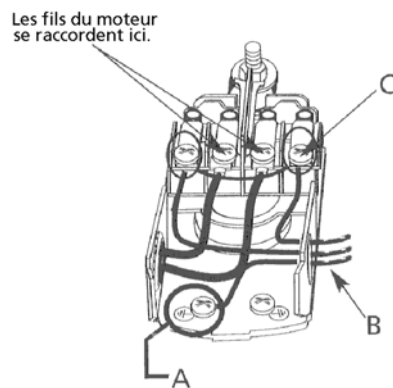


Figure 14- La série de tension à 230 Volts, Composer la Couverture de Typend

115 Volt: Connecter un fil chaud (noir ou rouge) à un de ces vis (il ne lequel a pas d'importance). Connecter le blanc (neutre) le fil à l'autre vis. Plafonner des fils restants, noirs ou rouges.

S'il vous plaît aller à "Connexions d'Installation électrique"

Connexions d'installation électrique
⚠ AVERTISSEMENT Tension hasardeuse. Débrancher le pouvoir au panneau de service avant de connecter du commutateur de pression.

Protéger porter de courant et fonder les conducteurs des coupures, la graisse, la chaleur, le pétrole, et les produits chimiques.

En remplaçant le moteur, le contrôle qui télégraphie le diagramme sur la plaque moteur contre le diagramme, voir la Figure 13 à la page 15. S'ils ne sont pas le même, suivre le diagramme sur le moteur, voir la Figure 14.

Procédure de connexion

1. Connecter le fil de masse premièrement selon Figure 13 à la page 14. Le fil de masse doit être un fil de cuivre solide au moins aussi grand que fils d'alimentation.
2. Il doit y avoir une connexion métallique solide entre le commutateur de pression et le moteur pour le moteur qui fonde la protection. Si le commutateur de pression n'est pas connecté au moteur. Connecter la vis verte de sol dans le commutateur à la vis de sol verte sous la couverture de fin moteur. Utiliser un fil solide de cuivre au moins aussi grand que les fils d'alimentation.

3. Connect the ground wire to a grounded lead in a service panel, to a metal underground water pipe, to a metal well casing at least ten feet (3M) long, or to a ground electrode provided by the power company or the hydro authority.

REMARQUE: Si vous connectez le moteur à un 230 circuit de volt qui utilise un quatre câble de conducteur, connecter les deux le neutre (le blanc) et le sol (vert) à la borne de masse. L'autre à deux fils (deux fils noirs ou un noir et un fil rouge) sont les fils d'alimentation.

4. Connecter les fils d'alimentation au commutateur de pression selon la Figure 14.
5. Remplacer la couverture de commutateur de pression.

⚠ AVERTISSEMENT Le risque de débuts soudains. Si le moteur a arrêté pour les raisons inconnues, la surcharge thermique peut le redémarrer subitement, qui pourrait causer les dommages de blessure ou propriété.

Le moteur a la protection de surcharge thermique, interne et automatique. Débrancher le pouvoir avant d'entretenir le moteur. Si cette procédure ou les diagrammes d'installation électrique confondent, consulte un électricien autorisé.

Graphique H-Installation électrique et le Fusible suggérés Calibrent

Moteur CH	Volts	Charge d'ampé- rage max.	Distance en mètres du moteur à l'alimentation					Calibre du fusible du circuit de derivation Calibre du fil		
			0-15.2	15.2-30.5	30.5-45.7	45.7-61.0	61.0-91.4	14	12	10
1/3	115/230	10/4.8	14/14	12/14	10/14	10/14	10	15A/15A	15A/15A	15A/15A
1/2	115/230	10/5.0	12/14	12/14	10/14	10/14	10/14	20A/15A	20A/15A	20A/15A
3/4	115/230	10.8/5.5	12/14	12/14	10/14	10/14	8/14	20A/15A	20A/15A	20A/15A
1	115/230	20.0/10.5	12/14	12/14	8/14	8/14	6/12	25A/15A	25A/15A	25A/15A
1½	115/230	21.5/11.0	10/14	10/14	8/14	8/14	6/12	25A/15A	25A/15A	25A/15A

Modèles: 5UXJ8, 5UXJ9, 5UXK0 à 5UXK7, 5UXK8A, 5UXK9A, 5UXL0A, 5UXL1A, 5UXL2A et 5UXL3A

Opération

Amorcer la Pompe

Ne jamais courir la pompe sèche ou contre une décharge fermée. Pour faire si peut causer la pompe pour surchauffer, endommageant le cachet et causer les brûlures possibles à la pompe de maniement de personne. Remplir la pompe avec l'eau avant de commencer.

Peu profond Pompe Bien (Modèles 5UXJ8, 5UXJ9, 5UXK0, 5UXK1, 5UXK2)

REMARQUE: Ouvrir des robinets de système d'eau avant la pompe d'amorçage pour la première fois.

1. Enlever le bouchon apprêt.
 2. Remplir le tuyau de pompe et aspiration avec l'eau.
 3. Remplacer le bouchon apprêt, utilisant la bande de PTFE sur le fil de bouchon, resserrer le bouchon.
- IMPORTANT:** Si un tee d'apprêt et le bouchon ont été pourvu à une course horizontale longue, être sûr de remplir le tuyau d'aspiration par ce tee et remplace le bouchon.
4. Commencer la pompe et la course pour deux minutes ou moins. L'unité devrait pomper de l'eau. Si non, la pompe d'arrêt et répète l'étape 1. Sur le premier usage de pompe, ce peut être nécessaire à reprime l'unité 3 ou 4 fois avant que tout l'air est sans aspiration le tuyau.

REMARQUE:

- Soutenir le poids de tuyau.
 - La fin d'aspire le tuyau dans l'eau.
 - Aucun air fuit dans le tuyau d'aspiration.
 - Moins que 25 pieds pour arroser.
 - No sags dans suction pipe.
 - Nettoyer battre.
5. Si aucune eau est pompée après la pompe d'amorçage plusieurs fois, vérifier le suivre.
 - Assurer que la fin de tuyau d'aspiration est dans l'eau.
 - Assurer que le tuyau d'aspiration n'a pas de fuite.
 - Assurer que la pompe n'essaie pas de partir des plus de 25 pieds d'eau.
 - Assurer que la pompe n'est pas d'air a fui: Le port d'aspiration de pompe devrait être le plus haut point dans le tuyau d'aspiration ; il devrait y avoir non fléchit dans le tuyau d'aspiration (l'a couru droit et à un angle insignifiant ascendant de la tête d'aune à ascendant de bien la tête pour pomper).

- Assurer que battre est propre et dans la bonne condition
- REMARQUE:** Pourvu que la soupape de pied et la fonction de soupape de contrôle correctement et tuyau d'aspiration ne développe pas des fuites, la pompe n'aurait pas besoin de repriming dans le service normal.

Le cabriolet Pompe (Modèles 5UXK3, 5UXK4, 5UXK5, 5UXK6)

Les pompes convertibles peuvent être utilisées pour ou peu profond bien ou profondément bien les installations. Se référer aux instructions suivantes, dépendant sur votre application. .

1. Pour peu profond bien les applications :
 - a. Attache l'éjecteur au visage de la pompe.
 - b. Enlève le bouchon d'apprêt du corps de pompe. Amorcer la pompe et le système selon peu profond amorçant bien des instructions.
2. Pour profondément bien les applications, où l'éjecteur est dans le bien
 - a. Enlève le bouchon d'apprêt du corps de pompe.
 - b. Ouvre la vis de contrôle de flux en tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
 - c. Remplit le tuyau de pompe et aspiration avec l'eau jusqu'à ce que tout l'air a été expulsé.
 - d. Remplace le bouchon d'apprêt. La bande de PTFE d'utilisation pour resserrer le bouchon.
 - e. Resserre la vis de contrôle de flux complètement, en tournant dans le sens des aiguilles d'une montre alors commencer la pompe (voit la figure 16).
 - f. Si la pompe est convenablement amorcée, la pression construira rapidement et indiquera sur le manomètre monté directement dans le corps de pompe. Si aucune pression aucune eau, répéter l'opération d'apprêt.

REMARQUE: Sur profondément bien les installations, tout l'air doit être donné vent des tuyaux d'unité et aspiration de même que le corps avant que la pompe amorcera. Plusieurs garnitures du corps de pompe peuvent être nécessaires d'atteindre l'apogée.

- g. Avec la pompe amorcée et fonctionnant à l'haute pression et aucune pression dans le réservoir (deux ou plus de robinets ouvre), lentement dévisser dans le sens inverse des aiguilles d'une montre la vis de contrôle de flux jusqu'à ce que le flux maximum est obtenu.
- h. Le paramètre optimum de soupape de contrôle est dépendant sur le type de bien commutateur d'installation et pression qui règle pour la pompe particulière.

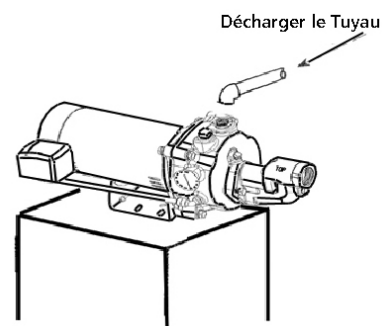
REMARQUE: Ne pas pomper amorcera s'il y a de la fuite dans l'aspiration bat.

- i. Sur corriger de réglage, resserrer le contre-écrou sur la vis de contrôle de flux.

Procédure de mise en route

Une fois les instructions précédentes ont été complétées, la pompe peut être commencée

1. Pendant le premier peu d'heures d'ouverture, inspecter la pompe, battant de le et l'équipement auxiliaire a utilisé à propos de l'unité.
2. Vérifier s'il ya des fuites, des vibrations excessives ou des bruits inhabituels.



Enlever le bouchon apprêt. Remplir le tuyau de pompe et aspiration avec l'eau
Figure 15- Amorcer la pompe

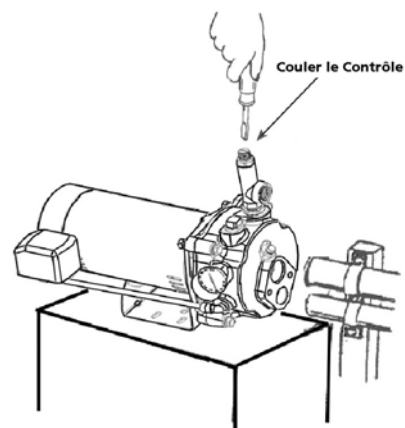


Figure 16- Ajuster le contrôle de flux

Dayton® Lancer du Fer Jet Pompes

Entretien

ATTENTION **Débrancher l'alimentation et dépressuriser le système avant d'entretenir la pompe ou enlever n'importe quel composant.**

Lubrification

Le moteur a pré-a lubrifié des rapports. Aucune lubrification a eu besoin de.

Préparer pour l'hiver

Si la pompe est localisée dans un sujet de secteur à la température glaciale, la pompe devrait être drainée quand c'est non dans l'usage ou en danger de geler.

1. Débrancher le pouvoir.
2. Lentement et soigneusement relâcher toute la pression d'eau.
3. Drainer le tuyau d'aspiration à un point au dessous de la ligne de gelée.
4. Drainer tous battant exposé aux températures glaciales.
5. Enlever le 1/4" bouchon d'égout a localisé dessous du corps de pompe.
6. Enlever amorçant le bouchon à la pinte en dessus sur le cas de pompe pour donner vent.
7. Drainer du réservoir de pression.

Nettoyer peu profond Bien l'Ejecteur

1. Enlever les boulons qui connectent l'éjecteur au corps de pompe.

REMARQUE: Le soin devrait être pris en enlevant l'éjecteur pour ne pas endommager le joint. Si déchiré ou endommagé, le joint exigera le remplacement (Voit que les Parties Enumèrent).

2. Enlever l'entreprise qui utilise le bord d'une lame de couteau à mastic ou l'autre outil, tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Ne pas utiliser la clé plate de tuyau ou les pinces comme l'entreprise pourrait être endommagée.
3. Enlever le jet qui utilise une 3/4" clé plate de douille qui tourne dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
4. Nettoyer l'entreprise et le jet en insérant soigneusement une alène ou l'autre petit diamètre a indiqué l'outil dans le jet de et/ou d'entreprise qui déloge du matériel.

REMARQUE: Faire attention pour ne pas agrandir la prise dans le jet ou l'entreprise.

5. Si l'entreprise et le jet ne peuvent pas être nettoyés ou s'ils sont endommagés dans la procédure de nettoyage, le remplacer.
6. Remplacer le jet et l'entreprise en se livrer dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu' à serré. Trop ne pas serrer.

Le nettoyage Bien Ejecteur Profond

1. Débrancher le pouvoir.
2. Débrancher battre et bien le cachet ou reconnaissant bien l'adaptateur. (Si l'adaptateur de pitless est utilisé, battre ne doit pas être débranché).
3. Retirer l'éjecteur de bien.
4. Dévisser et enlever l'adaptateur de tuyau (si utilisé).
5. Enlever et nettoyer l'entreprise et le jet par les étapes suivantes 3 à 6 sous Nettoyer de peu profond Bien Ejecteur.
6. Remplacer le jet et l'entreprise en tournant dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu' à serré. Ne pas faire serrer trop.

Pomper le Désassemblage

Pour démonter la pompe, se référer aux parties explosées garde et les instructions suivantes.

1. Débrancher le pouvoir au moteur.
2. Débrancher des fils pour faire pression sur le commutateur.
3. Enlever quatre vis de bouchon de sort et déclencher le corps de pompe de monter d'anneau.
4. Enlever le réflecteur.

REMARQUE: La coupure carrée qui scelle le caoutchouc d'anneau et réflecteur est généralement réutilisable. Cependant, le contrôle pour voir si a coupé ou a endommagé et remplace si nécessaire.

Nettoyage/remplace Impeller

REMARQUE: Premièrement, suivre des instructions en dessous "Désassemblage de Pompe".

1. Après que le réflecteur a enlevé, l'impeller exposé peut être maintenant nettoyé.
2. Enlever impeller en désenfilant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre en examinant la prise d'impeller. Pour tenir l'arbre moteur, utiliser l'entaille de tournevis au trou d'impeller.
3. Pour réinstaller, renverser l'étape 1, 2 et 3 et remonter le réflecteur.
4. Le remontage le corps de pompe à l'anneau montant.

Le Remplacement mécanique Cachet Enlevant le vieux cachet

1. Suivre des instructions en dessous "Désassemblage de Pompe".
2. Suivre du 1 et 2 aux étapes en dessous "Nettoyant/Remplaçant Impeller".
3. Enlever tournant la moitié de cachet en plaçant deux tournevis sous la plaque de cachet et soulevant à l'aide d'un levier soigneusement (Voit la Figure 17A). La plaque de cachet glissera de l'arbre.

IMPORTANT: Etre sûr que vous ne grattez pas ou gâchez l'arbre ; si l'arbre est gâché, il doit être habillé lisse avec l'émeri fin ou le tissu de crocus avant d'installer le nouveau cachet. LE PAS réduit le diamètre d'arbre.

4. Placer le visage de plaque de cachet en bas sur la surface plate et taper la moitié hors à l'arrêt de cachet.

IMPORTANT: Etre sûr que vous tapez le siège en céramique, pas sur le dissipateur thermique de cuivre. Ne pas déranger le dissipateur thermique

NEWSEAL D'INSTALLATION

1. Nettoyer la cavité de cachet dans la plaque de cachet.
2. Mouiller le bord extérieur de joint torique sur le siège en céramique avec le savon liquide. Epargne!
3. Mettre la rondelle propre de carton sur le visage de cachet. Le visage poli de siège en céramique devrait être en haut. Avec la pression de pouce, la moitié de cachet en céramique de presse fermement et directement dans scelle la cavité dans le dissipateur thermique de cuivre (Voit la Figure 17B). Si le cachet ne placera pas correctement, enlever, plaçant le visage de cachet en haut sur le banc. Reclean cavité. Sceller maintenant devrait placer correctement.
4. If s Si le cachet ne place pas correctement après recleaning la cavité, placer une rondelle de carton sur le visage de cachet poli et soigneusement la presse utilisant à sa place un morceau de norme 3/4" tuyau comme une presse.

IMPORTANT: Etre sûr que vous ne grattez pas le visage de cachet.

5. Liquider la rondelle de carton et vérifier le visage de cachet pour être sûr que c'est libre de terre, les particules étrangers, les égratignures, et la graisse.
6. Inspecter l'arbre pour être sûr que c'est libre d'encoche et d'égratignures.
7. Remonter la plaque de cachet à la bride moteur. Etre SUR que c'est à l'endroit.
8. Appliquer du savon liquide frugalement (une baisse est suffisante) au diamètre d'intérieur de tourner le membre de cachet.
9. Glisser tournant le membre de cachet (le visage de carbone premier) sur l'arbre jusqu'à ce que l'anneau d'unité de caoutchouc frappe l'épaule d'arbre.

IMPORTANT: Etre sûr pas à l'encoche ou au visage de carbone d'égratignure de cachet en lui ne pas mentionnant la fin d'axe fileté ou l'épaule d'arbre. La surface de carbone doit rester vie de cachet propre ou courte que la résultera.

Modèles: 5UXJ8, 5UXJ9, 5UXK0 à 5UXK7, 5UXK8A, 5UXK9A, 5UXL0A, 5UXL1A, 5UXL2A et 5UXL3A

Entretien (Suite)

10. Tenir l'arbre moteur avec 7/16" clé plate de fin ouverte sur l'arbre plat et impeller de vis sur l'arbre. Etre sûr que vous ne touchez pas les terminaux de condensateur avec le corps ou l'objet métallique. Resserrer impeller localisera automatiquement le cachet dans la position correcte.
11. Remonter le réflecteur sur la moitié de corps de pompe avec quatre vis.

Remplacement moteur

Le moteur peut être remplacé référer les instructions suivantes. Pour le moteur de rechange correct voit que les parties de réparation attachées énumèrent.

1. Enlever le corps de pompe, le réflecteur, impeller et le cachet mécanique par l'étape 1 et 2 de Remplacement de Cachet Mécanique.
2. Démontez la base de pompe du moteur en enlevant deux 3/8" écrous de taille de sort.
3. Enlever la couverture moteur postérieure.

4. Enlever deux boulons de l'arrière de moteur et tirer la coquille moteurs et l'assemblée de stator loin de monter d'anneau. Rejeter l'assemblée de coquille et stator.
5. Débrancher quatre tapant automatiquement des vis qui tiennent le logement de rapport à l'anneau montant. Rejeter le logement de rapport, l'assemblée de rotor et deux vis dirigées carrées.
6. Remplacer le moteur avec le moteur de rechange correct comme indiqué sur les Parties de Réparation Enumère.

7. Disposer le moteur de rechange contre monter d'anneau et s'assemble avec quatre 3/8" -16x3/4" boulons longs (n'a pas fourni). Le monter a basé a connecté au fond de l'anneau montant avec deux des quatre 3/8" boulons.
8. Suivre du 4 aux étapes à 14 de Remplacement de Cachet Mécanique pour remonter le reste de la pompe.

REMARQUE: Parce que les dommages au cachet d'arbre peuvent arriver dans le désassemblage, un nouveau sera exigé.

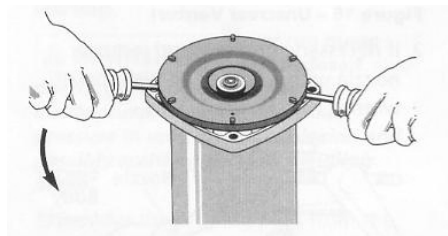


Figure 17A- Enlever le cachet mécanique

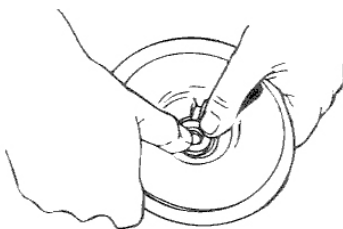


Figure 17B- Appuyer dans le cachet

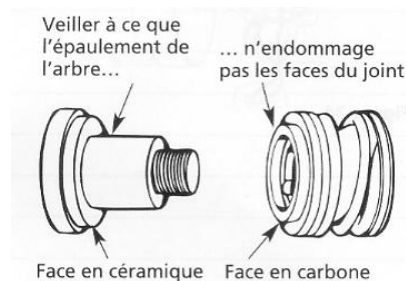


Figure 17C- Ne faire pas le cachet d'encoche sur l'épaule d'arbre

Dayton® Lancer du Fer Jet Pompes

Entretien (Suite)

CYCLE DE FONCTIONNEMENT DU RÉSERVOIR

(MODÈLES 4HEZ8, 4HEZ9A, 4HFA1A, 4HFA2A ET 4HFA3A)

1. Réservoir presque vide – l'air se répand pour remplir la partie audessus du vessie en vinyle (Figure 18A).
2. L'eau commence à entrer dans le réservoir – l'air est comprimé audessus du au fur et à mesure que le réservoir se remplit d'eau (Figure 18B).
3. Cycle de pompage terminé – l'air est maintenant comprimé à la pression de coupure du manostat (Figure 18C).
4. L'eau est extraite du réservoir – l'air comprimé du réservoir force la sortie de l'eau du vessie (Figure 18D).
5. Le vessie est complètement vide – un nouveau cycle est prêt à commencer (Figure 18A).

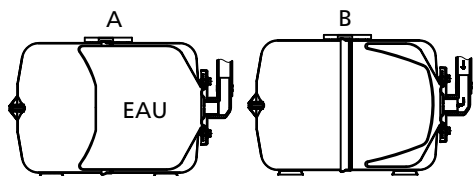


Figure 18(A)

Figure 18(B)

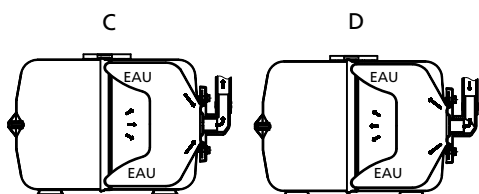


Figure 18(C)

Figure 18(D)

RERCHERCHE DE FUITES DANS LA VESSIE

1. Couper l'alimentation électrique de la pompe.
2. Vidanger toute l'eau de la vessie du réservoir en ouvrant le robinet le plus proche du réservoir.
3. Enlever le capuchon de la valve et dissiper toute la pression possible en appuyant sur la tige intérieure de valve. Lorsque l'air s'arrête de sortir de la valve, enlever la tige intérieure de valve pour dissiper la pression restante.
4. Débrancher la tuyauterie au niveau du coude sur la collerette du réservoir.
5. Si la vessie fuit, de l'eau sortira de la valve. Dans ce cas, remplacer la vessie. Voir les instructions ci-dessous.

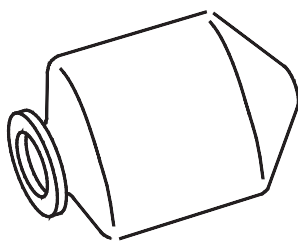


Figure 19 – Expulsion de tout l'air présent dans la vessie

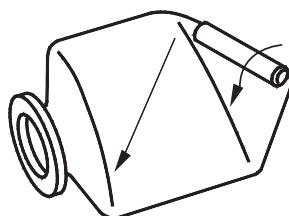


Figure 20 – Enroulement en diagonale vers l'ouverture

REPLACEMENT DE LA VESSIE

Pour assurer que le flasque du capot ne peut pas être projeté du réservoir, libérer tout air comprimé se trouvant dans le système avant d'enlever les écrous du flasque.

1. **Couper l'alimentation électrique de la pompe.**
2. Suivre les étapes 2 à 5 sous la rubrique « Recherche de fuites dans la vessie », ci-dessus.
3. Enlever les écrous du flasque du capot du réservoir. Tapoter sur le flasque du réservoir pour rompre l'étanchéité et l'enlever.
4. La vessie ne sortira pas en un seul morceau. Tenir la vessie avec des pinces et la couper aux endroits commodes avec un rasoir à lame simple ou un couteau bien aiguisé. Continuer à tenir la vessie et à la couper jusqu'à ce qu'elle soit complètement sortie.
5. Nettoyer et sécher l'intérieur du réservoir.
6. Avant de pouvoir être introduite dans le réservoir, la vessie doit être enroulée de la manière suivante :
 - a. Placer la vessie sur une surface propre en plaçant l'ouverture à une extrémité et l'aplatir de manière à la vider d'air. Aplatir les extrémités (voir Figure 19).
 - b. Pour obtenir l'enroulement le plus serré possible, commencer à partir d'un des côtés du sommet et enrouler diagonalement la vessie DE MANIÈRE SERRÉE jusqu'à l'autre extrémité (voir Figure 20). Pour expulser autant d'air que possible, rouler la vessie dans la direction de son ouverture.
7. Pour faciliter l'insertion de la vessie, en saupoudrer l'extérieur avec du talc. Pousser la vessie fermement enroulée dans le réservoir en accrochant le collier sur le bord de la tête du réservoir.
8. Introduire un bras dans la vessie et en pousser les parois vers l'extérieur. Il n'est pas nécessaire d'éliminer tous les plis de la vessie.

Modèles: 5UXJ8, 5UXJ9, 5UXK0 à 5UXK7, 5UXK8A, 5UXK9A, 5UXL0A, 5UXL1A, 5UXL2A et 5UXL3A

Entretien (Suite)

9. Nettoyer la surface d'étanchéité de la tête du réservoir et la gorge du flasque recevant le collier du couvercle du réservoir.
10. Extraire le collier de la vessie par l'ouverture du réservoir et le loger contre la tête du réservoir.
11. Nettoyer la surface d'étanchéité et la gorge du flasque; placer le couvercle sur le réservoir (voir Figure 21).

REMARQUE : Veiller à ce que les coudes de tuyauterie s'alignent sur l'orifice de la base.

12. Serrer les écrous de la manière suivante:
 - a. Serrer tous les écrous à la main.
 - b. Serrer complètement un écrou.
 - c. Serrer complètement l'écrou diamétralement opposé.
 - d. Continuer l'opération de serrage complet des paires d'écrous en positions diamétralement opposées.
 - e. Revérifier tous les écrous en utilisant la même méthode. Vérifier que tous les écrous sont bien serrés et que l'étanchéité est bonne.

- IMPORTANT :** Ne pas trop serrer sous peine de dévisser les goujons du réservoir. Si une clé dynamométrique est disponible, l'utiliser pour appliquer un couple de serrage de 9,6 N.m.
13. Positionner le réservoir sur ses pieds et reconnecter la tuyauterie.
 14. Recharger le réservoir à la pression d'air appropriée.
 15. Amorcer la pompe (voir page 17).

VÉRIFICATION DE LA CHARGE D'AIR DU RÉSERVOIR

Si le soutirage (quantité d'eau sortant du réservoir pour un cycle de la pompe) diminue de manière significative, procéder aux vérifications suivantes :

1. Pour vérifier la charge d'air dans le réservoir, COUPER l'alimentation électrique à la pompe, ouvrir le robinet près du réservoir et vider complètement celui-ci.
2. À la valve d'air qui se trouve à la partie supérieure du réservoir, vérifier la pression d'air à l'aide d'une jauge de pression de gonflage ordinaire. La pression doit être de 2 psi inférieure à la pression d'enclenchement du manostat.
3. Si la pression de l'air est inférieure de plus de 2 psi à la pression d'enclenchement du manostat, ajouter de l'air comprimé dans le réservoir. Utiliser un compresseur ou un réservoir portable d'air comprimé.
4. Utiliser du savon ou un détergent liquide pour détecter une fuite d'air éventuelle autour de la valve. La présence permanente de bulles indique l'existence d'une fuite. Si nécessaire, installer une nouvelle tige dans la valve. La pièce est la même que celle qui est utilisée pour les pneus d'automobile sans chambre.

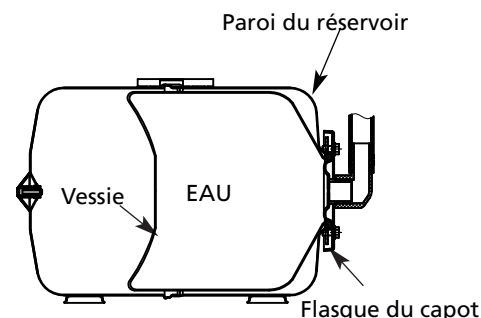


Figure 21 – Installation et logement corrects

Pour commander des pièces détachées, composer sans frais le 1-800-323-0620

24 heures par jour - 365 jours par an

Fournir les informations suivantes :

- Numéro de modèle
- Numéro de série (s'il y en a un)
- Description et numéro de pièce comme

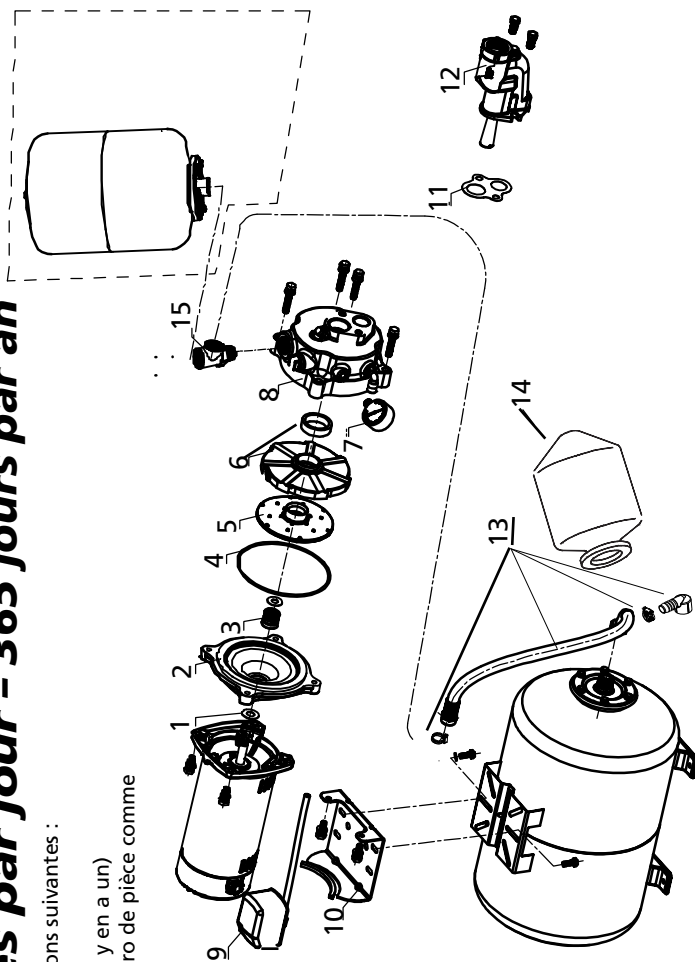


Figure 22 –Illustration des pièces détachées pour Peuphond Bien les Pompes de Jet et les Systèmes

Liste des pièces détachées pour Peuphond Bien les Pompes de Jet et les Systèmes

Réf. N°	Description	Numéro de pièce pour modèles :										Qté
		5UXJ8	5UXJ9A	5UXK0	5UXK1	5UXK2	5UXK7	5UXK8A	5UXK9A			
1	Slingier de l'eau	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	1
2	Siège de montage	PP23023CI04G	PP23023CI04G	PP23023CI04G	PP23023CI04G	PP23023CI04G	PP23023CI04G	PP23023CI04G	PP23023CI04G	PP23023CI04G	PP23023CI04G	1
3	Joint mécanique	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	1
4	Montage Ring O	PP21101425001G	PP21101425001G	PP21101425001G	PP21101700001G	PP21101700001G	PP21101700001G	PP21101700001G	PP21101700001G	PP21101700001G	PP21101700001G	1
5	Assemblée de roue	PP20003CK02G	PP20003CI02G	PP20003CI02G	PP20003CH02G	PP20003CG02G	PP20003CK02G	PP20003CI02G	PP20003CK02G	PP20003CI02G	PP20003CO02G	1
6	Assemblée diffuseur	PP27183CI03G	PP27183CI03G	PP27183CI03G	PP27183CG03G	PP27183CG03G	PP27183CI03G	PP27183CI03G	PP27183CI03G	PP27183CI03G	PP27183CQ03G	1
7	Manomètre	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	1
8	Corps de pompe	PP23023CI01G	PP23023CI01G	PP23023CI01G	PP23023CG01G	PP23023CG01G	PP23023CI01G	PP23023CI01G	PP23023CI01G	PP23023CI01G	PP23023CG01G	1
9	Pressostat	PP21145KI102G	PP21145KI102G	PP21145KI102G	PP21145KI102G	PP21145KI102G	PP21145KI102G	PP21145KI102G	PP21145KI102G	PP21145KI102G	PP21145KI102G	1
10	Base du moteur	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	1
11	Joint plat	PP26135420401G	PP26135420401G	PP26135420401G	PP26135420401G	PP26135420401G	PP26135420401G	PP26135420401G	PP26135420401G	PP26135420401G	PP26135420401G	1
12	Éjecteur	5UXL4A	5UXL4A	5UXL4A	5UXL4A	5UXL4A	5UXL4A	5UXL4A	5UXL4A	5UXL4A	5UXL4A	1
13	Kit de tuyau	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PP20003CD0913GG	1
14	Vessie	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PP6GALBLADG	1
15	Connecteur	-	-	-	-	-	-	-	-	-	PP27183CX0901GG	1

**Pour commander des pièces détachées, composer sans frais le
1-800-323-0620
24 heures par jour - 365 jours par an**

Fournir les informations suivantes :

- Numéro de modèle
- Numéro de série (s'il y en a un)
- Description et numéro de pièce comme

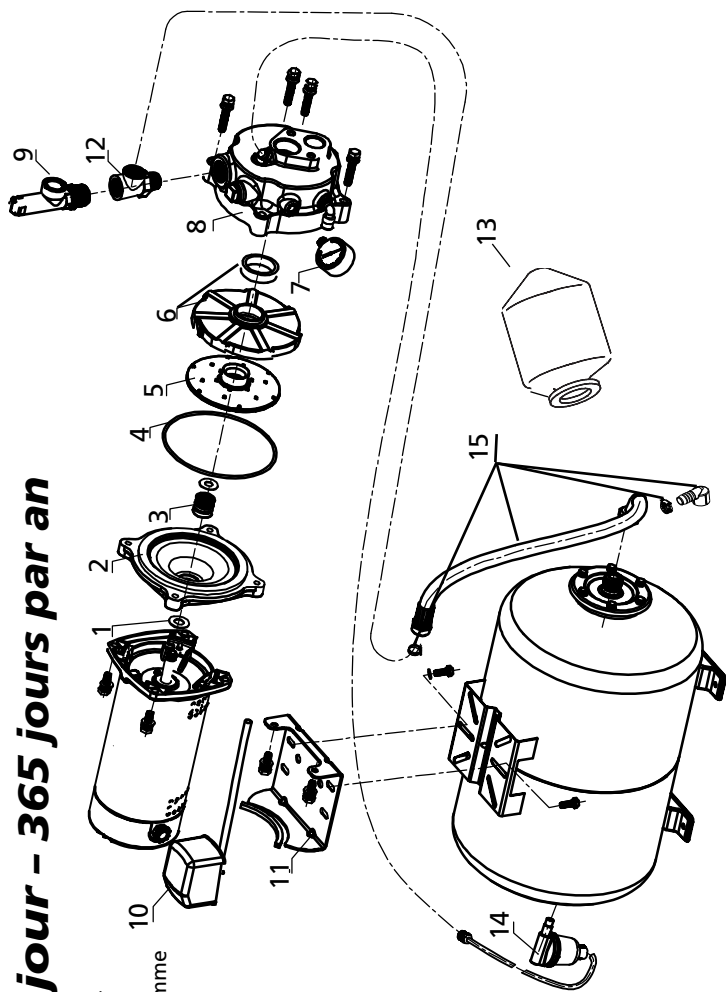


Figure 23 -Illustration des pièces détachées pour Cabriolet Bien Jet Pompe de le et les Systèmes

Liste des pièces détachées pour Cabriolet Bien Jet Pompe de le et les Systèmes

Réf. N°	Description	Numéro de pièce pour modèles :										Qté
		5UXK3	5UXK4	5UXK5	5UXK6	5UXL0A	5UXL1A	5UXL2A	5UXL3A			
1	Slingier de l'eau	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	PP26183AF0901G	1
2	Siège de montage	PP23023CI04G	PP23023CG04G	PP23023CG04G	PP23023CG04G	PP23023CI04G	PP23023CI04G	PP23023CG01G	PP23023CG01G	PP23023CG01G	PP23023CG01G	1
3	Joint mécanique	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	PP21103031601G	1
4	Montage Ring O	PP21101700001G	PP21101700001G	PP21101700001G	PP21101700001G	PP21101700001G	PP21101700001G	PP21101700001G	PP21101700001G	PP21101700001G	PP21101700001G	1
5	Assemblée de roue	PP20003CQ02G	PP20003CQ02G	PP20003CH02G	PP20003CG02G	PP20003CI02G	PP20003CI02G	PP20003CG02G	PP20003CG02G	PP20003CH02G	PP20003CH02G	1
6	Assemblée diffuseur	PP27183CI03G	PP27183CQ03G	PP27183CG03G	PP27183CG03G	PP27183CI03G	PP27183CI03G	PP27183CG03G	PP27183CG03G	PP27183CG03G	PP27183CG03G	1
7	Manomètre	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	PP21115301G	1
8	Corps de pompe	PP23023CI01G	PP23023CG01G	PP23023CG01G	PP23023CG01G	PP23023CI01G	PP23023CI01G	PP23023CG01G	PP23023CG01G	PP23023CG01G	PP23023CG01G	1
9	Vanne de régulation	PP27183CN0905G	PP27183CN0905G	PP27183CN0905G	PP27183CN0905G	PP27183CN0905G	PP27183CN0905G	PP27183CN0905G	PP27183CN0905G	PP27183CN0905G	PP27183CN0905G	1
10	Pressostat	PP21145KI02G	PP21145KI02G	PP21145KI02G	PP21145KI02G	PP21145KI02G	PP21145KI02G	PP21145KI02G	PP21145KI02G	PP21145KI02G	PP21145KI02G	1
11	La base du moteur	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	PP26183AF0601G	1
12	connecteur	-	-	-	-	PP27183CZ0901GG	PP27183CZ0901GG	PP27183CZ0901GG	PP27183CZ0901GG	PP27183CZ0901GG	PP27183CZ0901GG	1
13	Vessie	-	-	-	-	PP17GALBLADG	PP17GALBLADG	PP17GALBLADG	PP17GALBLADG	PP17GALBLADG	PP17GALBLADG	1
14	Volume Control Air	-	-	-	-	PP210063X10801G	PP210063X10801G	PP210063X10801G	PP210063X10801G	PP210063X10801G	PP210063X10801G	1
15	Kit de tuyau	-	-	-	-	PP20003AF0913GG	PP20003AF0913GG	PP20003AF0913GG	PP20003AF0913GG	PP20003AF0913GG	PP20003AF0913GG	1

FRANÇAIS



Dayton® Lancer du Fer Jet Pompes

Tableau de dépannage

Symptôme	Cause(s) possible(s)	Action corrective
moteur ne commencera pas	<ol style="list-style-type: none"> 1. Télégraphier déplacé 2. Court dans le moteur 3. Le fusible soufflé ou disjoncteur trébuché 4. Et/ou détaché les fils cassés 5. Surcharger thermique 6. La tension basse au dû de terminaux moteur à revêtir la baisse 7. L'objet étranger a enfoncé dans impeller 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Se référer au diagramme d'installation électrique sur le moteur 2. Remplacer 3. Remplacer le fusible ou le disjoncteur proche après que la cause de surcharger a été corrigée 4. Resserrer des connexions, remplacer des fils cassés 5. Permettre à l'unité pour refroidir. Redémarrer après que la cause a été corrigée 6. Vérifier avec l'entreprise locale de pouvoir. La taille de fil d'augmentation et vérifie pour les connexions detaches 7. Démontez la pompe pour enlever l'objet étranger
Le moteur surchauffe en courant	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mauvaise connexion 2. La tension trop haute ou trop basse 3. Les ouvertures de ventilation de blocage de terre 4. Tension mal équilibrée 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Se pencher, resserre, ou remplacer 2. Vérifier la tension au moteur, ne devrait pas être plus que 10% au-dessus ou au dessous d'évalué sur le compartiment de plaque ou installation électrique 3. Nettoyer le moteur 4. Vérifier pour connexions défectueuses et détachées. Equilibrer la tension sur tous dans 1%
Les courses moteurs ralentissent aussi	<ol style="list-style-type: none"> 1. La tension trop basse aux terminaux moteurs 2. Le moteur a télégraphié inexactement 3. Le condensateur a brûlé (la seul-phase) 	<ol style="list-style-type: none"> 1. La taille de fil d'augmentation et vérifie pour les connexions détachées. Vérifier pour la tension mal équilibrée 2. Vérifier télégraphiant le diagramme sur le moteur. Les changements de marque à télégraphier interne dans le compartiment d'installation électrique, et alors revérifier. 3. Remplacer le condensateur
Le moteur court mais aucune eau est livrée	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pomper dans une nouvelle installation n'a pas pris l'apogée par:* <ol style="list-style-type: none"> a. Apprêt déplacé b. L'air fuit c. Fuir la soupape de pied 2. La pompe a perdu son apogée par:* <ol style="list-style-type: none"> a. L'air fuit b. Arroser le niveau au dessous de l'aspiration de pompe 3. L'éjecteur ou impeller sont bouché 4. Les soupapes de contrôle ou pied ont enfoncé dans la position fermée 5. Tuyau gelé 6. Foot valve 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Dans la nouvelle installation: <ol style="list-style-type: none"> a. Le re-apogée selon les instructions b. Vérifier toutes les connexions sur la ligne d'aspiration c. Remplacer la soupape de pied 2. Dans l'installation déjà dans l'usage: <ol style="list-style-type: none"> a. Vérifier toutes les connexions sur la ligne d'aspiration et le cachet d'arbre b. Abaisser la ligne d'aspiration dans l'eau et le re-apogée. Si reculant de l'eau nivelle dans une peu profond bien opération dépasse 25 pied, une profondément bien pompe est nécessaire 3. Nettoyer l'éjecteur ou impeller ; voir l'entretien 4. Remplacer la soupape de contrôle ou la soupape de pied 5. Thaw pipes. Bury pipes below frost line. Heat pit or pump house 6. Raise foot valve and/or strainer above well bottom

(*)NOTE : Vérifier l'apogée avant de chercher d'autres causes. Dévisser amorçant le bouchon et voit s'il y a de l'eau dans l'apprêt de trou.

Modèles: 5UXJ8, 5UXJ9, 5UXK0 à 5UXK7, 5UXK8A, 5UXK9A, 5UXL0A, 5UXL1A, 5UXL2A et 5UXL3A

Tableau de dépannage (Suite)

Symptôme	Cause(s) possible(s)	Action corrective
Ne pas pomper litre de l'eau à la capacité pleine (aussi le contrôle indique 3 tout de suite au-dessus)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Arroser le niveau dans est bien plus bas qu'estimé 2. Armer battre (si utilisé) est corrodé ou limed, causant la friction supplémentaire 3. Décaler battre est trop petit dans la taille 4. Nouvelle Installation. Le moteur a télégraphié pour 230V, travaillant à 115V 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Une profondément bien pompe de jet peut être nécessaire (plus de 25 pied pour arroser) 2. Remplacer avec le tuyau en plastique où possible, autrement avec le nouveau tuyau en acier 3. Utiliser le plus grand offset qui bat 4. Vérifier la tension d'alimentation entrante. Refaire l'installation électrique de comme nécessaire
Les pompes de pompe arrosent mais n'éteignent pas (aussi le contrôle indique 4 tout de suite au-dessus)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Le commutateur de pression est sans ajustement de le ou les contacts sont ensemble soudé 2. Les robinets ont été partis ouvert 3. Venturi, le jet, ou impeller a obstrué 4. Arroser le niveau dans est bien plus bas qu'estimé 	<ol style="list-style-type: none"> 1. DEBRANCHER LE POUVOIR ; ajuster ou remplacer du commutateur de pression 2. Robinets proches 3. Nettoyer venturi, le jet, ou impeller 4. Vérifier la possibilité d'utiliser une profondément bien pompe de jet
La pompe va à vélo aussi fréquemment	<ol style="list-style-type: none"> 1. Les tuyaux fuient 2. Les robinets ou les soupapes sont ouvertes 3. La soupape de pied fuit 4. Le commutateur de pression est sans ajustement 5. Aérer la charge trop basse dans a chargé pré-le réservoir 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifier des connexions 2. Robinets proches ou soupapes 3. Remplacer la soupape de pied 4. Ajuster ou remplacer du commutateur de pression 5. DEBRANCHER LE POUVOIR D'ELECTRIQUE et ouvrir des robinets jusqu'à ce que toute la pression est soulagée. La jauge de pression des pneus d'auto d'utilisation, vérifier la pression atmosphérique dans le réservoir à la queue de soupape localisée au sommet de réservoir. La pression devrait être 2 livres par pouce carré moins que la pression de coupure-dans de commutateur de pression de pompe. Si nécessaire, ajouter la pression atmosphérique avec un tuyau d'air. Vérifier la soupape d'air pour les fuites, utilisant une solution savonneuse, et remplacer le noyau si nécessaire
L'air jaillit des robinets	<ol style="list-style-type: none"> 1. La pompe prend l'apogée 2. Fuir dans le côté d'aspiration de pompe 3. Intermittent sur-pompant de bien 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Aussitôt que la pompe prend l'apogée, tout l'air sera éjecté 2. Vérifier l'aspiration bat 3. Abaisser la soupape de pied si possible, autrement limiter le côté de décharge de Pompe
La pompe vibre et/ou est bruyant	<ol style="list-style-type: none"> 1. Impeller a endommagé 2. Les rapports moteurs portés 3. Monter la plaque ou ne base pas rigide 4. L'objet étranger dans la pompe 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Remplacer 2. Remplacer 3. Renforcer 4. Démonter la pompe et enlever

Dayton® Lancer du Fer Jet Pompes

GARANTIE LIMITÉE

GARANTIE LIMITÉE D'UN AN FOURNIE PAR DAYTON. DAYTON® LANCER DU FER JET POMPES, MODELES COUVERTS DANS CE MANUEL SONT GARANTIS PAR DAYTON ELECTRIC MFG.CO. AU PREMIER UTILISATEUR CONTRE TOUT DÉFAUT DE FABRICATION OU DE MATÉRIAU DANS DES CONDITIONS D'UTILISATION NORMALES DURANT UN AN À COMPTER DE LA DATE D'ACHAT. TOUTE PIÈCE PRÉSENTANT, SELON DAYTON, DES DÉFAUTS DE FABRICATION OU DE MATÉRIAU ET RETOURNÉE À UN CENTRE DE SERVICE AGRÉÉ DÉSIGNÉ PAR DAYTON, PORT PAYÉ, SERA RÉPARÉE OU REMPLACÉE AU CHOIX DE DAYTON, À TITRE DE RECOURS EXCLUSIF. VOIR LES PROCÉDURES DE RÉCLAMATIONS SOUS GARANTIE SOUS LA RUBRIQUE « PROMPT RÈGLEMENT », CI-APRÈS. LA PRÉSENTE GARANTIE DONNE AUX ACHETEURS DES DROITS SPÉCIFIQUES QUI VARIENT SELON LES JURIDICTIONS.

LIMITES DE RESPONSABILITÉ. DANS LA MESURE PERMISE AU TITRE DE LA LOI APPLICABLE, DAYTON DÉCLINE EXPRESSÉMENT TOUTE RESPONSABILITÉ POUR TOUT DOMMAGE ACCESSOIRE ET INDIRECT. LA RESPONSABILITÉ DE DAYTON EST DANS TOUS LES CAS LIMITÉE ET NE SAURAIT DÉPASSER LE PRIX D'ACHAT.

CLAUSE D'EXONÉRATION DE GARANTIE. DAYTON S'EST DILIGEMMENT EFFORCÉE D'ILLUSTRER ET DE DÉCRIRE DE MANIÈRE EXACTE LES PRODUITS DE CETTE BROCHURE. CEPENDANT, CES ILLUSTRATIONS ET CES DESCRIPTIONS NE SONT DONNÉES QU'À TITRE D'IDENTIFICATION ET NE GARANTISSENT PAS EXPRESSÉMENT OU IMPLICITEMENT QUE LES PRODUITS SONT DE QUALITÉ MARCHANDE OU ADAPTÉS À UN USAGE PARTICULIER, OU QU'ILS SERONT NÉCESSAIREMENT CONFORMES AUX ILLUSTRATIONS OU AUX DESCRIPTIONS FOURNIES. SAUF DISPOSITIONS CONTRAIRES CI-DESSOUS, AUCUNE GARANTIE OU AFFIRMATION DE FAIT, EXPRESSE OU IMPLICITE, AUTRE QUE CELLE ÉNONCÉE À LA RUBRIQUE « GARANTIE LIMITÉE » CI-DESSUS, N'EST FOURNIE OU AUTORISÉE PAR DAYTON.

Conseils et recommandations techniques; clause d'exonération. Nonobstant toute pratique ou action commerciale ayant eu cours dans le passé ou toute coutume du secteur d'activité, les ventes n'incluront pas la fourniture de conseils en matière de conception de système ou de résolution de problèmes techniques. Dayton n'assume aucune obligation ni responsabilité en ce qui concerne les recommandations, opinions ou conseils non autorisés relatifs au choix, à l'installation ou à l'utilisation des produits.

Adéquation du produit. Dans de nombreuses juridictions, les codes et les réglementations qui régissent les ventes, la construction, l'installation et/ou l'utilisation de produits pour certains usages peuvent être différents de ceux de régions avoisinantes. Bien que Dayton se soit efforcée de rendre ses produits conformes à ces codes, la société ne peut en garantir la conformité et ne saurait être responsable de la manière dont les produits sont installés ou utilisés. Avant d'acheter et d'utiliser un produit, il est conseillé d'étudier son application ainsi que les codes et réglementations nationaux et locaux, et de s'assurer de la conformité à ces codes de ces produits, de leur installation et de leur utilisation. Certains aspects des dénis de garantie ne sont pas applicables aux produits de consommation. par exemple (a) certaines juridictions n'autorisent pas l'exclusion ou la limitation des dommages accessoires ou indirects, de sorte que la limitation ou l'exclusion susmentionnée peut ne pas s'appliquer à votre cas; (b) en outre, certaines juridictions n'autorisent pas de limite sur la durée d'une garantie implicite, par conséquent la limite susmentionnée peut ne pas s'appliquer à votre cas; et (c) en vertu de la loi, durant la période de garantie limitée, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier applicable aux produits de consommation achetés par des consommateurs, est susceptible de ne pas pouvoir être exclue ou autrement déniée.

Prompt règlement. Dayton s'efforcera en toute bonne foi de faire les rectifications ou autres ajustements prévus pour tout produit qui s'avère défectueux durant la période de garantie limitée. Pour tout produit jugé défectueux durant la période de garantie limitée, contacter tout d'abord le concessionnaire où l'appareil a été acheté. Le concessionnaire fournira des instructions supplémentaires. S'il est impossible de résoudre le problème de façon satisfaisante, écrire à Dayton à l'adresse ci-dessous, en indiquant le nom et l'adresse du concessionnaire, la date et le numéro de la facture du concessionnaire, ainsi que la nature du défaut constaté. Le titre et le risque de perte passent à l'acheteur au moment de la livraison par le transporteur. Si le produit a été endommagé pendant le transport, une réclamation doit être faite auprès du transporteur.

Fabriqué pour Dayton Electric Mfg. Co., 100 Grainger Parkway, Lake Forest, Illinois 60045-5201 États-Unis.

Notes/Notas/Notes

E
N
G
L
I
S
H

E
S
P
A
Ñ
O
L

F
R
A
N
Ç
A
I
S