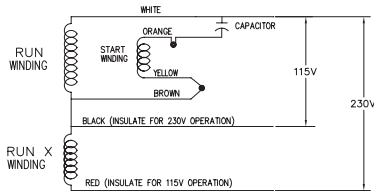


Please read and save this Repair Parts Manual. Read this manual and the General Operating Instructions carefully before attempting to assemble, install, operate or maintain the product described. Protect yourself and others by observing all safety information. The Safety Instructions are contained in the General Operating Instructions. Failure to comply with the safety instructions accompanying this product could result in personal injury and/or property damage! Retain instructions for future reference.

# Dayton® Parallel Shaft High Torque AC Gearmotors

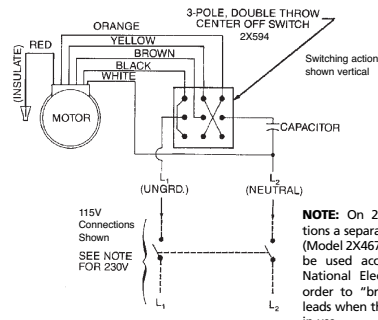
Refer to Form 85706 for General Operating and Safety Instructions and applicable Warranty.

**⚠ WARNING** Make certain power supply is disconnected before attempting to service or remove any components! If the power disconnect point is out-of-sight, lock it in the OPEN position and tag to prevent unexpected application of power.



For reverse rotation interchange yellow and orange leads.

Wiring Diagram



**NOTE:** On 230VAC connections a separate DPDT switch (Model 2X467 or equiv) must be used according to the National Electrical Code in order to "break" both hot leads when the system is not in use.

Reversing Switch Diagram

## Disassembly

**NOTE:** Refer to the Repair Parts Illustrations.

1. Remove the five (5) Torx® flathead screws from the output side of the unit. Suitable Torx® key wrenches may be ordered from Grainger, Stock No. 4YP46.
2. Place the unit shaft down and pry off the motor and cover assembly. This will destroy the gasket. Watch so that thrust balls are not dropped and lost. Do not damage seal bead on cover.
  - 2a. Drain oil and dispose of properly.
3. With housing disassembled, gears can now be removed.
4. Motor can be dismantled by removing four (4) #8 screws which pass

through the cover and into the motor face. These are special #8-32 x 5/8" long screws with plastic seals under the head, to prevent leakage around the screw heads. New, exact duplicate replacements should be used. (See repair parts list).

- 4(a) Drain oil and dispose of properly.
5. Oil seals can be removed by prying out with a screwdriver. Clean the cavity and press new seal squarely in place, lip edge inward towards gear cavity until seal bottoms.

## Reassembly

1. Care must be taken that the 1/4" diameter thrust balls remain in place during assembly. This can readily be accomplished with a small dab of grease.

2. Clean gear box completely and replace with new lubricant. Do not mix lubricants. After all gears are in place, refill the gearcase with Mobilube HD Heavy-Duty gear oil No. 4F979. About four ounces (by weight) will be required.
3. Install new gasket and place motor cover assembly on back end of housing. Hold firmly together and replace the five (5) Torx® head screws in face of gear box.
4. Start and stop the motor. Gearing should turn freely without binding and coast slightly as motor comes to a stop.

# For Repair Parts, call 1-800-323-0620

24 hours a day - 365 days a year

Please provide the following information:

- Model number
- Serial number (if any)
- Part description and number as shown in parts list

Address parts correspondence to:  
Grainger Parts  
P.O. Box 3074  
1657 Shermer Road  
Northbrook, IL 60065-3074 U.S.A.

E  
N  
G  
L  
I  
S  
H

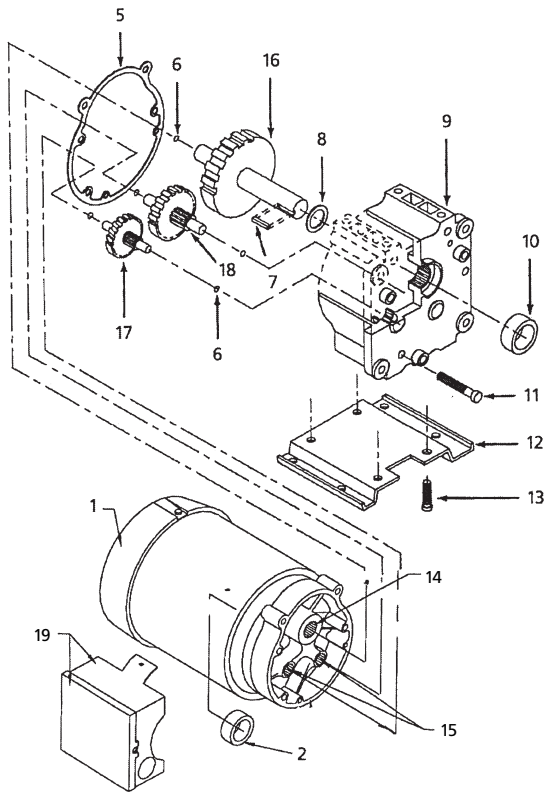


Figure 1 - Repair Parts Illustration for Models 6Z816B thru 6Z822B

## Repair Parts List for Models 6Z816B thru 6Z822B

## Repair Parts for Models 6Z816B thru 6Z822B

Ref. No	Description	Part No.	Qty.
1	Motor	*	1
2	Input Seal	902-081-4411	1
△ †	Capacitor (inside J-Box)	*	1
5	Gasket	127-200-0080	1
6	Thrust ball	908-110-2550	5
7	Output key	130-200-9000	1
8	Hardened washer	109-485-0120	1
9	Gear housing assembly	101-200-0130B	1
10	Output oil seal	902-101-8411	1
11	Screw, M5x57.5mm	870-295-5573	5
12	Base plate	125-287-0300B	1
13	1/2" Screw	816-104-5081	4
14	0.625" Needle bearing	900-410-1062	2
15	0.312" Needle bearing	900-410-1031	4
16	Low speed subassembly	*	1
17	High speed subassembly	*	1
18	Intermediate subassembly	*	1
19	Junction box and Cover	198-042-4000B 198-042-4004B	1
△	Brake shaft cover	166-042-1000	1

(†) All models are 10 MFD, 330VAC, except for Model 6Z816B which is 6 MFD, 375 VAC.

(\*) See Specific Repair Parts List.

(△) Not shown.

## Specific Repair Parts List for Models 6Z816B thru 6Z822B

Model	Ref. No. 1 Motor	Ref. No. 4 Capacitor	Part No. Ref. No. 16 Low Speed Subassembly	Ref. No 17 High Speed Subassembly	Ref. No. 18 Intermediate Subassembly
6A822B	151-E00-4001	195-500-1000	144-549-0130	146-300-0018	None
6Z821B	151-E00-4001	195-500-1000	144-523-0110	146-526-0130	None
6Z820B	151-E00-4001	195-500-1000	144-525-0110	146-525-0130	None
6Z819B	151-E00-4001	195-500-1000	144-524-0110	146-523-0130	145-257-0120
6Z818B	151-E00-4001	195-500-1000	144-524-0110	146-300-0003	145-257-0020
6Z817B	151-E00-4001	195-500-1000	144-726-0300	146-726-5100	145-726-0200
6Z816B	151-E01-7001	195-500-1010	144-242-0300	146-300-0002	145-242-0200



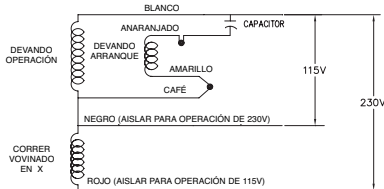
Sírvase leer y guardar esta lista de repuestos. Lea con cuidado este manual e Instrucciones Generales antes de tratar de armar, instalar, manejar o darle servicio al producto descrito en este manual. Protéjase Ud. y a los demás observando todas las reglas de seguridad. Las reglas de seguridad están enumeradas en las Instrucciones Generales de Funcionamiento. El no seguir las instrucciones podría resultar en heridas y/o daños a su propiedad. Guarde este manual como referencia.

# Grupos Motorreductores de CA, de Gran par y con Ejes en Paralelo Dayton®

Consulte el Formulario 85706 en el cual se proporcionan las Instrucciones Generales de Operación y Seguridad y la Garantía correspondiente.

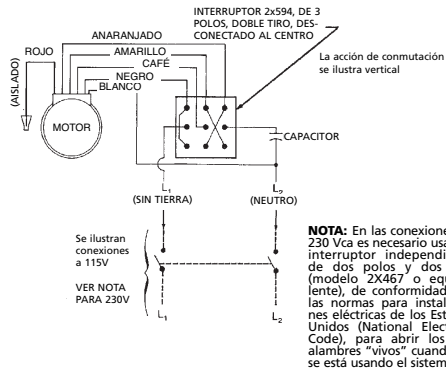
## • ¡ADVERTENCIA!

Asegúrese de que el suministro eléctrico está desconectado antes de dar servicio o reparar cualquiera de los componentes. Si el lugar de desconexión del suministro eléctrico no está al alcance de la vista, bloquéelo en la posición de abierto y márkelo con una etiqueta para impedir la aplicación inesperada de electricidad.



Para invertir la rotación intercambie los alambres amarillo y anaranjado.

Diagrama de Cableado



**NOTA:** En las conexiones de 230 Vca es necesario usar un interruptor independiente de dos polos y dos vías (modelo 2X467 o equivalente), de conformidad con las normas para instalaciones eléctricas de los Estados Unidos (National Electrical Code), para abrir los dos alambres "vivos" cuando no se está usando el sistema.

Diagrama de Cableado del Interruptor Invertido

## Desmontaje

**NOTA:** Refiérase a las ilustraciones de reparación.

1. Retire los cinco (5) tornillos de cabeza plana Torx® del lado de salida de la unidad. Las llaves de tuercas apropiadas para Torx® pueden adquirirse por medio de Grainger, No. de pieza 4YP46.
2. Coloque el eje de la unidad boca abajo y retire el conjunto del motor y la cubierta haciendo palanca. El empaque se destruirá. Tenga cuidado para que no se caigan y se pierdan las bolas de empuje. No dañe el reborde obturador de la cubierta.
  - 2a. Drene el lubricante y disponga correctamente.
3. Cuando el bastidor esté desarmado, puede retirar los engranajes.
4. Para desmontar el motor, retire los

- cuatro (4) tornillos del #8 que pasan por la cubierta hasta la cara del motor. Estos son tornillos especiales #8-32 x 5/8 de pulgadas de longitud y con obturadores de plástico debajo de la cabeza para impedir fugas por la cabeza del tornillo. Es necesario utilizar tornillos de repuesto nuevos idénticos.
  - 4(a) Drene el lubricante y disponga correctamente.
5. Los obturadores de aceite se pueden retirar apalancando con un destornillador. Limpie la cavidad e instale el obturador nuevo en su lugar; empuje el reborde hacia la cavidad de engranajes, hasta que el obturador llegue al fondo.

## Montaje

1. Cerciórese de que las bolas de empuje de 1/4 de pulgada de diámetro permanezcan en su lugar durante el montaje. Esto puede

lograrse fácilmente utilizando un poco de grasa.

2. Limpie por completo la caja de engranajes e instálela con lubricante nuevo. No mezcle diferentes marcas de lubricantes. Cuando todos los engranajes estén en su lugar, llene la caja de engranajes con aceite viscoso para engranajes marca Mobilube HD No. de pieza 4F979. Necesitará aproximadamente 4 onzas (115 g).
3. Instale un empaque nuevo y coloque el conjunto de la cubierta y el motor en la parte posterior del bastidor. Sujételos firmemente y coloque los cinco (5) tornillos Torx® de cabeza plana en la cara de la caja de engranajes.
4. Arranque y pare el motor. Los engranajes deben girar libremente sin pegarse y deben continuar un movimiento lento por inercia mientras el motor se detiene.

**Para Ordenar Repuestos en México Llame al Teléfono 001-800-527-2331  
en EE.UU. Llame al Teléfono 1-800-323-0620**

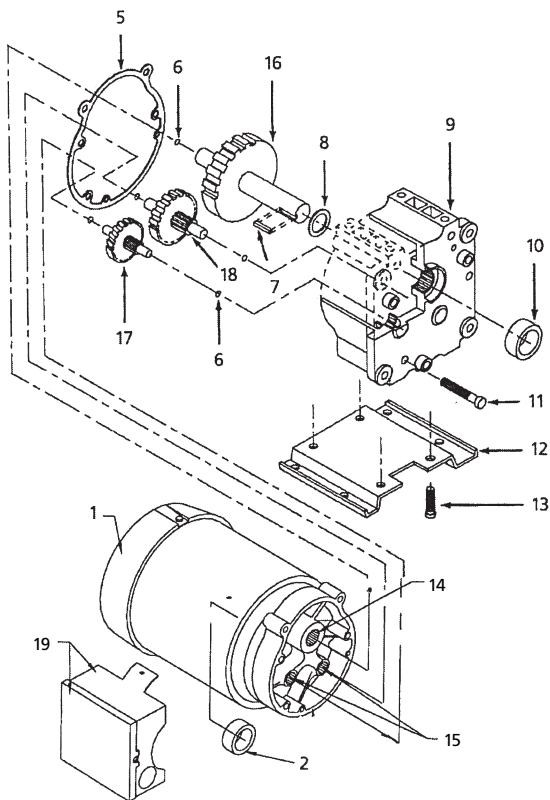
**Las 24 horas - 365 días del año**

*Sírvase suministrar la siguiente información:*

- Número del Modelo
- Número de Serie (de haberlo)
- Descripción y números del repuesto según la lista

*Puede escribirnos a:*

Grainger Parts  
P.O. Box 3074  
1657 Shermer Road  
Northbrook, IL 60065-3074 U.S.A.



ESPAÑOL

**Figura 1: La reparación despiece de la ilustración para modelos 6Z816B - 6Z822B**

## La reparación despide la lista para modelos 6Z816B - 6Z822B

### La reparación despide la lista para modelos 6Z816B - 6Z822B

No. de Ref.	Descripción	Número de Pieza	Cantidad
1	Motor	*	1
2	Input Seal	902-081-4411	1
△ †	Capacitor (inside J-Box)	*	1
5	Empaque	127-200-0080	1
6	Bola de empuje	908-110-2550	5
7	Llave de salida	130-200-9000	1
8	Arandela endurecida	109-485-0120	1
9	Conjunto del bastidor de engranajes	101-200-0130B	1
10	Sello de aceite de salida	902-101-8411	1
11	Tornillo, M5x57.5mm	870-295-5573	5
12	Placa de montaje	125-287-0300B	1
13	Tornillo de 1/2"	816-104-5081	4
14	Cojinete de agujas de 0,625"	900-410-1062	2
15	Cojinete de agujas de 0,312"	900-410-1031	4
16	Subconjunto de baja velocidad	*	1
17	Subconjunto de alta velocidad	*	1
18	Subconjunto intermedio	*	1
19	Junction box and Cover	198-042-4000B	1
		198-042-4004B	
△	Cubierta del eje del freno	166-042-1000	1

(†) Todos los modelos son de 10 µf, 330VCA, salvo el Modelo 6Z816B que es de 6 µf, 375VCA.

(\*) Vea la lista específica de partes de reparación.

(△) No se ilustra.

### La reparación específica despide la lista para modelos 6Z816B - 6Z822B

Modelo	Ref. No. 1 Motor	No. de Ref. 4 Capacitor	No. de Pieza No. de Ref. 16 Subconjunto de Baja Velocidad	No. de Ref. 17 Subconjunto de Alta Velocidad	No. de Ref. 18 Subconjunto Intermedio
6A822B	151-E00-4001	195-500-1000	144-549-0130	146-300-0018	Ninguno
6Z821B	151-E00-4001	195-500-1000	144-523-0110	146-526-0130	Ninguno
6Z820B	151-E00-4001	195-500-1000	144-525-0110	146-525-0130	Ninguno
6Z819B	151-E00-4001	195-500-1000	144-524-0110	146-523-0130	145-257-0120
6Z818B	151-E00-4001	195-500-1000	144-524-0110	146-300-0003	145-257-0020
6Z817B	151-E00-4001	195-500-1000	144-726-0300	146-726-5100	145-726-0200
6Z816B	151-E01-7001	195-500-1010	144-242-0300	146-300-0002	145-242-0200





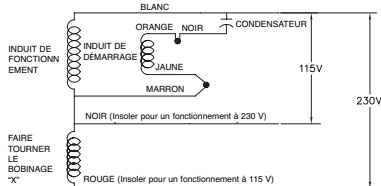
S'il vous plaît lire et conserver ce manuel de pièces de rechange. Lire attentivement ce manuel et les Instructions d'utilisation générales avant d'essayer de monter, installer ou de procéder à l'entretien du produit décrit. Se protéger ainsi que les autres en observant toutes les instructions de sécurité. Rechercher les instructions de sécurité dans les instructions d'utilisation générales. Manque de suivre les instructions de sécurité accompagnant ce produit peut résulter en blessure personnelle et/ou dégâts matériel. Conserver ces instructions comme référence.

# Groupe Moto-réducteur Dayton® à couple élevé et à arbres parallèles

Consulter, dans le formulaire 85706, les instructions générales d'utilisation et de sécurité, ainsi que la garantie applicable.

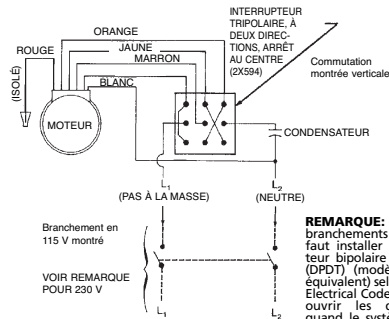
## • AVERTISSEMENT

Avant de réparer ou de déposer un composant quelconque, il faut vérifier que l'alimentation électrique est débranchée. Si le coupe-circuit est hors de vue, le verrouiller en position hors service et y attacher une pancarte pour empêcher toute remise sous tension accidentelle.



Inverser le fil jaune et le fil orange pour inverser la direction de rotation.

Schéma électrique



**REMARQUE:** pour les branchements en 230 V, il faut installer un commutateur bipolaire bidirectionnel (DPDT) (modèle 2X467 ou équivalent) selon le National Electrical Code pour pouvoir ouvrir les deux circuits quand le système n'est pas en service.

Schéma de branchement pour l'inversion

## Démontage

**REMARQUE:** Se référer aux illustrations de parties de réparation.

1. Enlever les cinq vis à tête plate Torx® du côté sortie de l'appareil. Il est possible de commander des clés Torx® chez Grainger, n° de pièce 4YP46.
2. Mettre l'appareil, arbre vers le bas et séparer le moteur et couvercle ensemble. Ceci détruit le joint. Faire attention de ne pas laisser tomber et perdre les billes de butée. Il ne faut pas endommager le bourrelet d'étanchéité sur le couvercle.
  - 2a. Vidangez le lubrifiant et débarrassez-vous correctement.
3. Avec le carter ouvert, il est possible de déposer les pignons.

4. Pour déposer le moteur, enlever les quatre vis n° 8 qui passent à travers le couvercle et dans la plaque du moteur. Ces vis sont des vis spéciales n° 8-32 x 5/8" avec un joint en plastique sous la tête pour éviter les fuites sous la tête de vis. Il faut utiliser des vis de remplacement identiques.

- 4(a) Vidangez le lubrifiant et débarrassez-vous correctement.
5. Utiliser un tournevis pour enlever les joints d'huile. Nettoyer le logement et enfoncer à fond un joint neuf fermement en place, la levée à l'intérieur vers le logement des pignons.

## Remontage

1. Utiliser un peu de graisse pour maintenir en place les billes de 1/4"

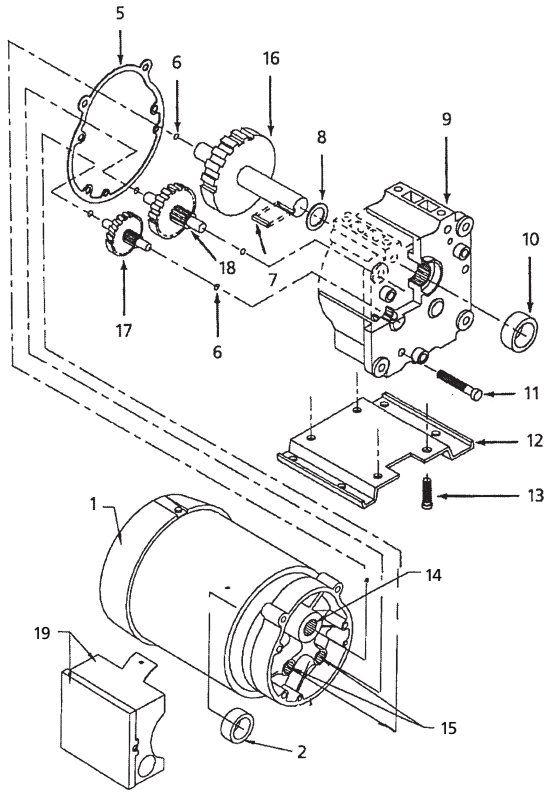
pendant le remontage.

2. Nettoyer soigneusement le réducteur et lubrifier avec de l'huile fraîche. Ne pas mélanger les lubrifiants. Après avoir installé les pignons, remplir le carter d'huile épaisse Mobilube HD n° de pièce 4F979. Il faut environ quatre onces (115 g).
3. Installer un joint neuf et mettre l'ensemble moteur et couvercle sur l'extrémité du carter. Maintenir fermement en place et remettre les cinq vis à tête plate Torx® sur l'extrémité du carter.
4. Mettre le moteur en marche et l'arrêter. Les pignons doivent tourner librement sans grippage et continuer légèrement sur la lancée quand le moteur s'arrête.

**Pour pièces de rechange, composer le 1-800-323-0620**  
**24 heures par jour - 365 jours par an**

*S'il vous plaît fournir l'information suivant:*  
- Numéro de Modèle  
- Numéro de Série (s'il y en a un)  
- Description de la pièce et son numéro sur la liste

Correspondance:  
Grainger Parts  
P.O. Box 3074  
1657 Shermer Road  
Northbrook, IL 60065-3074 U.S.A.



**F  
R  
A  
N  
Ç  
A  
I  
S**

Figure 1: Réparer de l'illustration de parties pour les Modèles 6Z816B a 6Z822B

## Réparer de la liste de parties pour les Modèles 6Z816B a 6Z822B

## Réparer de la liste de parties pour les Modèles 6Z816B a 6Z822B

N° de Réf.	Description	Numéro de la pièce	Qté
1	Motor	*	1
2	Input Seal	902-081-4411	1
†	Condensateur (inside J-Box)	*	1
5	Joint	127-200-0080	1
6	Billes de butée	908-110-2550	5
7	Clavette de sortie	130-200-9000	1
8	Rondelle trempée	109-485-0120	1
9	Carter de réducteur	101-200-0130B	1
10	Joint d'huile de sortie	902-101-8411	1
11	Vis, M5x57.5mm	870-295-5573	5
12	Socle	125-287-0300B	1
13	Vis de 1/2"	816-104-5081	4
14	Roulement à aiguilles de 0,625"	900-410-1062	2
15	Roulement à aiguilles de 0,312"	900-410-1031	4
16	Pignon bas régime	*	1
17	Pignon haut régime	*	1
18	Pignon intermédiaire	*	1
19	Junction box and cover	198-042-4000B	1
		198-042-4004B	
△	Capuchon d'arbre de frein	166-042-1000	1

(†) Tous les modèles sont pour 10 µF, 330 V courant alternatif.

(\*) Voir la liste spécifique de parties de réparation.

(△) Pas illustré.

## Les parties spécifiques de réparation énumèrent pour les Modèles 6Z816B a 6Z822B

Modèle	Ref. No. 1 Motor	Condensateur N° de Réf. 4	N° de pièce		Pignon intermédiaire N° de Réf. 18
			Pignon bas régime N° de Réf. 16	Pignon haut régime N° de Réf. 17	
6A822B	151-E00-4001	195-500-1000	144-549-0130	146-300-0018	Aucun
6Z821B	151-E00-4001	195-500-1000	144-523-0110	146-526-0130	Aucun
6Z820B	151-E00-4001	195-500-1000	144-525-0110	146-525-0130	Aucun
6Z819B	151-E00-4001	195-500-1000	144-524-0110	146-523-0130	145-257-0120
6Z818B	151-E00-4001	195-500-1000	144-524-0110	146-300-0003	145-257-0020
6Z817B	151-E00-4001	195-500-1000	144-726-0300	146-726-5100	145-726-0200
6Z816B	151-E01-7001	195-500-1010	144-242-0300	146-300-0002	145-242-0200

