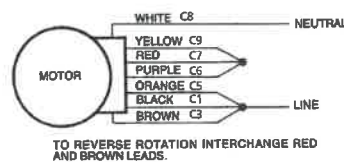


Please read and save this Repair Parts Manual. Read this manual and the General Operating Instructions carefully before attempting to assemble, install, operate or maintain the product described. Protect yourself and others by observing all safety information. The Safety Instructions are contained in the General Operating Instructions. Failure to comply with the safety instructions accompanying this product could result in personal injury and/or property damage! Retain instructions for future reference.

Dayton® Parallel Shaft High Torque AC Gearmotors

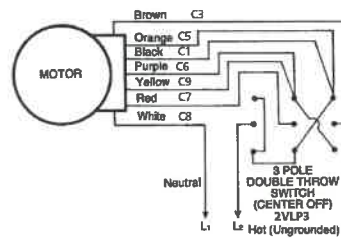
Refer to Form 8S706 for General Operating and Safety Instructions and applicable Warranty.

• WARNING Make certain power supply is disconnected before attempting to service or remove any components! If the power disconnect point is out-of-sight, lock it in the OPEN position and tag to prevent unexpected application of power.



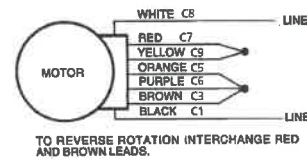
A. 115 Volt 60 or 50 Hz.

Wiring Diagram

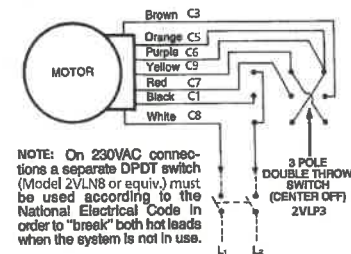


A. 115 VAC connection

Reversing Switch Wiring Diagram



B. 230 Volt 60 or 50 Hz



B. 230 VAC connection

Disassembly

NOTE: Refer to the Repair Parts Illustrations.

1. Remove the five (5) Torx® flathead screws from the output side of the unit. Suitable Torx® key wrenches may be ordered from Grainger, Stock No. 1CLF6.
2. Place the unit shaft down and pry off the motor and cover assembly. This will destroy the gasket. Watch so that thrust balls are not dropped and lost. Do not damage seal bead on cover.
 - 2a. Drain oil and dispose of properly.
3. With housing disassembled, gears can now be removed.
4. Motor can be dismounted by remov-

ing four (4) No. 8 screws which pass through the cover and into the motor face. These are special #8-32 x 5/8" long screws with plastic seals under the head, to prevent leakage around the screw heads. New, exact duplicate replacements should be used.

5. Oil seals can be removed by prying out with a screwdriver. Clean the cavity and press new seal squarely in place, lip edge inward towards gear cavity until seal bottoms.

Reassembly

1. Care must be taken that the 1/4" diameter thrust balls remain in place during assembly. This can readily be accomplished with a small dab of

grease.

2. Clean gear box completely and replace with new lubricant. After all gears are in place, refill the gearcase with Mobilube HD Stock No. 4F979. About four ounces (by weight) will be required. Do not mix lubricants.
3. Install a new gasket and place the motor cover assembly on back end of housing. Hold firmly together and replace the five (5) Torx® head screws in face of gear box.
4. Start and stop the motor. The gearing should turn freely without binding and coast slightly as the motor comes to a stop.

E
N
G
L
I
S
H

E
S
P
A
Ñ
O
L

F
R
A
N
C
A
I
S

For Repair Parts, call 1-800-323-0620

24 hours a day - 365 days a year

Please provide the following information:

- Model number
- Serial number (if any)
- Part description and number as shown in parts list

Replacement Parts List for Gear Sub Assembly

Model	Ref. No. 14 Low Speed Sub Assembly	Ref. No. 15 High Speed Sub Assembly
4Z519C	P144-485-0110	P146-485-0140
4Z520C	P144-485-0120	P146-200-0006
4Z521C	P144-485-0130	P146-502-0120
4Z522C	P144-549-0130	P146-200-0010
4Z523C	P144-200-8012	P146-200-8012

E
N
G
L
I
S
H

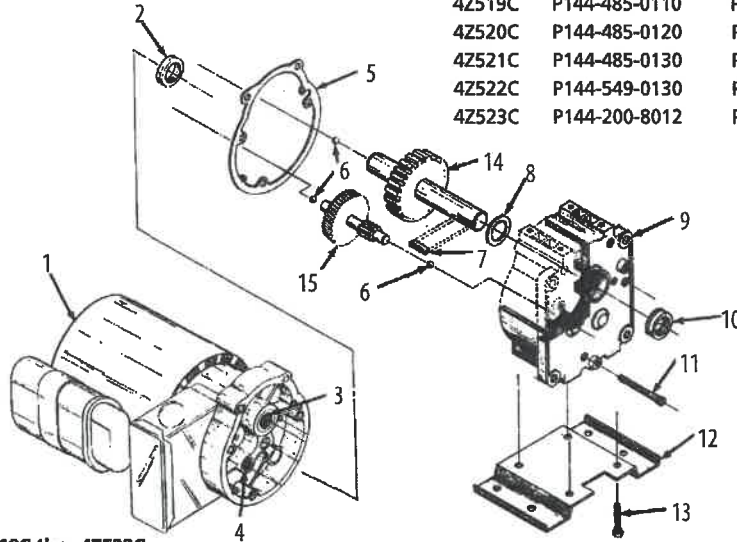


Figure 1 - Repair Parts Illustration for Models 4Z519C thru 4Z523C

Repair Parts List for Models 4Z519C thru 4Z523C

Ref. No.	Description	Part Number	Qty.
—	Capacitor for input motor (5 MFD, 370 VAC)	2MDV4 (195-005-0370)	1
1	Motor	P151-D00-7030	1
2 †	Input oil seal	902-050-9217	1
3 **†	Needle bearing, .625"		1
4 **†	Needle bearing, .312"		1
5	Gasket	127-200-0080	1
6	Thrust balls	908-110-2550	3
7	Output key	130-200-9000	1
8	Hardened washer	109-485-0120	1
9	Gear housing assembly	P101-200-0120	1
10 **	Output oil seal	902-101-8411	1
11	Screw, M5x57.5mm long torx head "taptite"	870-295-5573	5
12	Base plate	P125-287-0200	1
13 *	Screw, ¼-20 x ½"		4
14	Low speed sub assembly	See above	1
15	High speed sub assembly	See above	1

(*) included with base plate (Ref. No. 12)

(†) included with motor (Ref. No. 1)

(**) included with Gear Housing Assy. (Ref. No. 9)

For Repair Parts, call 1-800-323-0620
24 hours a day - 365 days a year

Please provide the following information:

- Model number
- Serial number (if any)
- Part description and number as shown in parts list

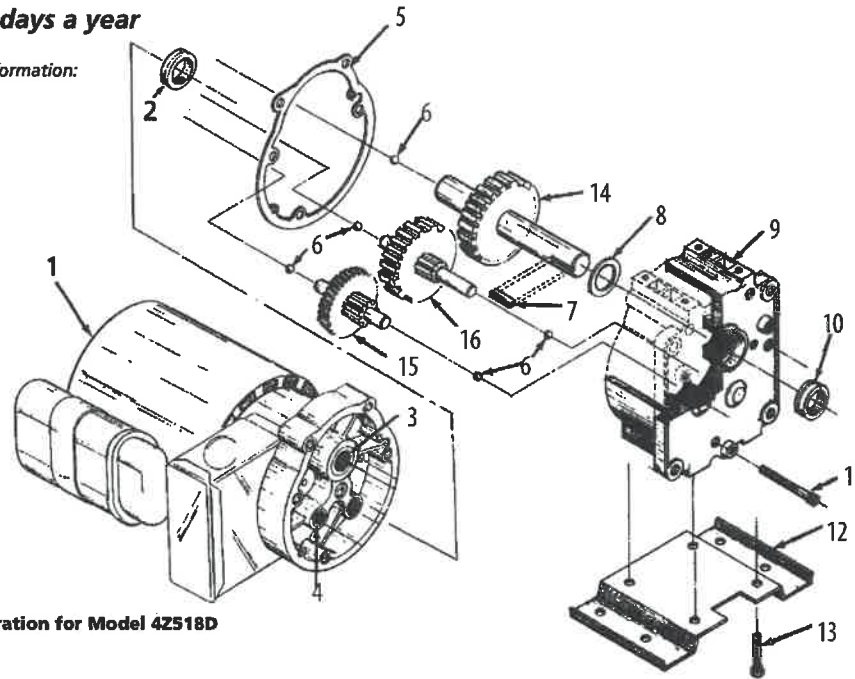


Figure 2 - Repair Parts Illustration for Model 4Z518D

E
N
G
L
I
S
H

Repair Parts List for Model 4Z518D

Ref. No.	Description	Part Number	Qty.
—	Capacitor for input motor (5 MFD, 370 VAC)	2MDV4 (195-005-0370)	1
1	Motor	P151-D00-7030	1
2 †	Input oil seal	902-050-9217	1
3 **†	Needle bearing, .625"		1
4 **†	Needle bearing, .312"		2
5	Gasket	127-200-0100	1
6	Thrust balls	908-110-2550	5
7	Output key	130-200-9000	1
8	Hardened washer	109-485-0120	1
9	Gear housing assembly	P101-200-0135	1
10 **	Output oil seal	902-101-8411	1
11	Screw, M5X57.5mm long torx head "taptite"	870-295-5573	5
12	Base plate	P125-287-0200	1
13 *	Screw, ¼-20 x ½"		4
14	Low speed sub assembly	P144-485-0130	1
15	High speed sub assembly	P146-200-0107	1
16	Intermediate sub assembly	P145-200-8108	1

(*) included with base plate (Ref. No. 12)

(†) included with motor (Ref. No. 1)

(**) included with Gear Housing Assy. (Ref. No. 9)

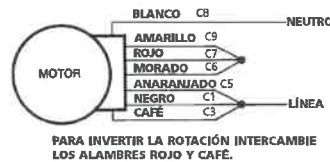
Lea por favor y salve este manual de partes de reparación. Lea con cuidado este manual e Instrucciones Generales antes de tratar de armar, instalar, manejar o darle servicio al producto descrito en este manual. Protéjase Ud. y a los demás observando todas las reglas de seguridad. Las reglas de seguridad están enumeradas en las Instrucciones Generales de Funcionamiento. El no seguir las instrucciones podría resultar en heridas y/o daños a su propiedad. Guarde este manual como referencia.

Grupos motorreductores de CA, de gran par y con ejes en paralelo Dayton®

Consulte el formulario 85706 en el cual se proporcionan las Instrucciones generales de operación y seguridad y la Garantía correspondiente.

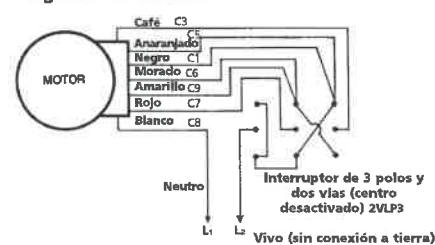
¡ADVERTENCIA!

Asegúrese de que el suministro eléctrico está desconectado antes de dar servicio o reparar cualquiera de los componentes. Si el lugar de desconexión del suministro eléctrico no está al alcance de la vista, bloquéelo en la posición de ABIERTO y márkelo con una etiqueta para impedir la aplicación inesperada de electricidad.

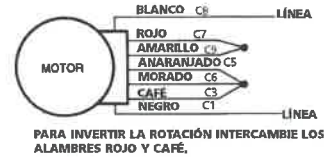


A. 115 Volts, 60 ó 50 Hz.

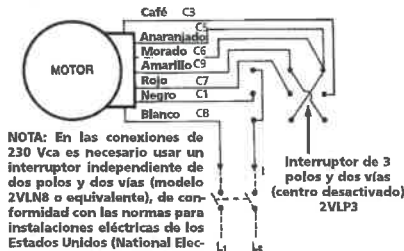
Diagrama de cableado



A. conexión de 115 Vca
Diagrama de cableado del interruptor invertido



B. 230 Volts, 60 ó 50 Hz.



NOTA: En las conexiones de 230 Vca es necesario usar un interruptor independiente de dos polos y dos vías (modelo 2VLP3 o equivalente), de conformidad con las normas para instalaciones eléctricas de los Estados Unidos (National Electrical Code), para abrir los dos alambres "vivos" cuando no se está usando el sistema.

B. conexión de 230 Vca

Desmontaje

NOTA: Refiérase a las ilustraciones de reparación.

1. Retire los cinco (5) tornillos de cabeza plana Torx® del lado de salida de la unidad. Las llaves de tuercas apropiadas para Torx® pueden adquirirse por medio de Grainger, No. de pieza 1CLF6.
2. Coloque el eje de la unidad boca abajo y retire el conjunto del motor y la cubierta haciendo palanca. El empaque se destruirá. Tenga cuidado para que no se caigan y se pierdan las bolas de empuje. No dañe el reborde obturador de la cubierta.
 - 2a. Drene el lubricante y disponga correctamente.
3. Cuando el bastidor esté desarmado, puede retirar los engranajes.
4. Para desmontar el motor, retire los

cuatro (4) tornillos del No. 8 que pasan por la cubierta hasta la cara del motor. Estos son tornillos especiales #8-32 x ¾" de longitud y con obturadores de plástico debajo de la cabeza para impedir fugas por la cabeza del tornillo. Es necesario utilizar tornillos de repuesto nuevos idénticos.

5. Los obturadores de aceite se pueden retirar apalancando con un destornillador. Limpie la cavidad e instale el obturador nuevo en su lugar; empuje el reborde hacia la cavidad de engranajes, hasta que el obturador llegue al fondo.

Montaje

1. Cerciérese de que las bolas de empuje de ¼" de diámetro permanezcan en su lugar durante el montaje. Esto puede lograrse fácilmente utilizando un poco de grasa.

2. Limpie por completo la caja de engranajes e instálela con lubricante nuevo. Cuando todos los engranajes estén en su lugar, llene la caja de engranajes con aceite viscoso para engranajes marca Mobilube HD no. 1 de pieza 4F979. Necesitará aproximadamente 4 onzas. No mezcle diferentes marcas de lubricantes.
3. Instale un empaque nuevo y coloque el conjunto de la cubierta y el motor en la parte posterior del bastidor. Sujételos firmemente y coloque los cinco (5) tornillos Torx® de cabeza plana en la cara de la caja de engranajes.
4. Arranque y pare el motor. Los engranajes deben girar libremente sin pegarse y deben continuar un movimiento lento por inercia mientras el motor se detiene.

**Para Ordenar Repuestos en México Llame al Teléfono 001-800-527-2331
en EE.UU. Llame al Teléfono 1-800-323-0620**

Las 24 horas - 365 días del año

Sírvase suministrar la siguiente información:

- Número del modelo
- Número de serie (de haberlo)
- Descripción y números del repuesto según la lista

Lista de Piezas de Repuesto para el Subconjunto de Engranajes

Modelo	Subconjunto de Baja Velocidad No. de Ref. 14	Subconjunto de Alta Velocidad No. de Ref. 15
4Z519C	P144-485-0110	P146-485-0140
4Z520C	P144-485-0120	P146-200-0006
4Z521C	P144-485-0130	P146-509-0110
4Z522C	P144-549-0130	P146-200-0010
4Z523C	P144-200-8012	P146-200-8012

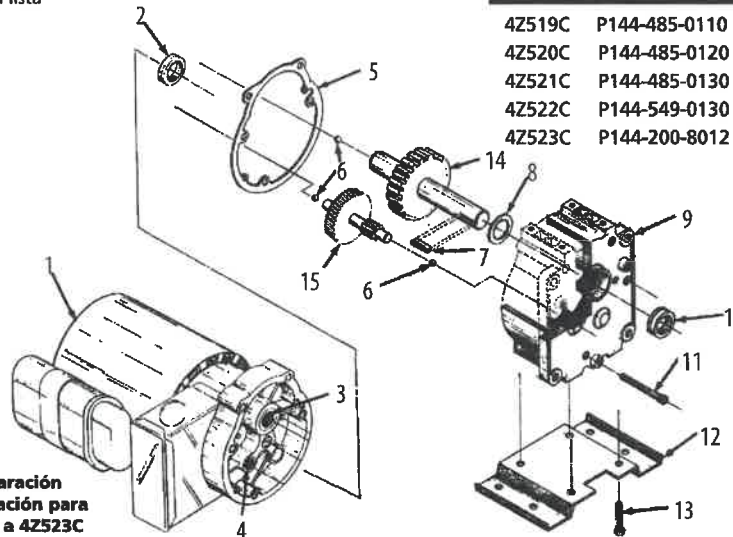


Figura 1 - La reparación desde la ilustración para Modelos 4Z519C a 4Z523C

E
S
P
A
Ñ
O
L

La reparación desde la lista para los Modelos 4Z519C a 4Z523C

No. de Ref.	Descripción	Número de pieza	Cantidad
—	Capacitor para motor de entrada (5 µF, 370 Vca)	2MDV4 (195-005-0370)	1
1	Motor	P151-D00-7030	1
2 †	Obturador de aceite de entrada	902-050-9217	1
3 **†	Cojinete de agujas, 0.625"		1
4 **†	Cojinete de agujas, 0.312"		1
5	Empaque	127-200-0080	1
6	Bolas de empuje	908-110-2550	3
7	Llave de salida	130-200-9000	1
8	Arandela endurecida	109-485-0120	1
9	Conjunto del bastidor de engranajes	P101-200-0120	1
10 **	Obturador de aceite de salida	902-101-8411	1
11	Tornillo, M5x57.5mm long torx head "taptite"	870-295-5573	5
12	Placa de montaje	P125-287-0200	1
13 *	Tornillo, ¼-20 x ½"		4
14	Subconjunto de baja velocidad	Ver arriba	1
15	Subconjunto de alta velocidad	Ver arriba	1

(*) se incluye con el placa de montaje (No. de Ref. 12)
 (†) se incluye con el motor (No. de Ref. 1)
 (**) se incluye con el conjunto del bastidor (No. de Ref. 9)

**Para Ordenar Repuestos en México Llame al Teléfono 001-800-527-2331
en EE.UU. Llame al Teléfono 1-800-323-0620**

Las 24 horas - 365 días del año

Sírvase suministrar la siguiente información:

- Número del modelo
- Número de serie (de haberlo)
- Descripción y números del repuesto según la lista

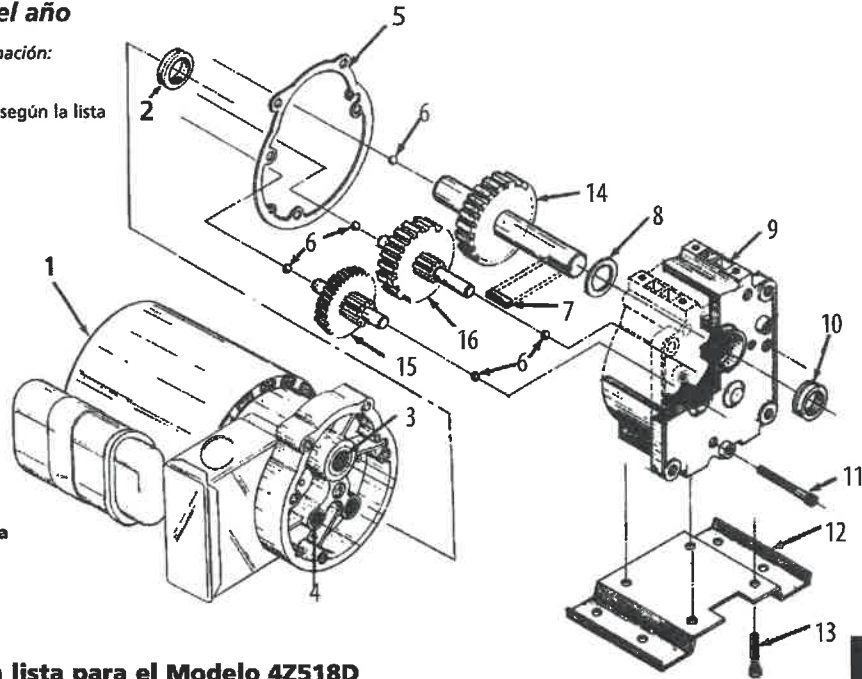


Figura 2 - La reparación despide la ilustración para Modelo 4Z518D

La reparación despide la lista para el Modelo 4Z518D

No. de Ref.	Descripción	Número de pieza	Cantidad
—	Capacitor para motor de entrada (5 µF, 370 Vca)	2MDV4 (195-005-0370)	1
1	Motor	P151-D00-7030	1
2 †	Obturador de aceite de entrada	902-050-9217	1
3 **†	Cojinete de agujas, 0.625"		1
4 **†	Cojinete de agujas, 0.312"		2
5	Empaque	127-200-0100	1
6	Bolas de empuje	908-110-2550	5
7	Llave de salida	130-200-9000	1
8	Arandela endurecida	109-485-0120	1
9	Conjunto del bastidor de engranajes	P101-200-0135	1
10 **	Obturador de aceite de salida	902-101-8411	1
11	Tornillo, M5x57.5mm long torx head "taptite"	870-295-5573	5
12	Placa de montaje	P125-287-0200	1
13 *	Tornillo, ¼-20 x ½"		4
14	Subconjunto de baja velocidad	P144-485-0130	1
15	Subconjunto de alta velocidad	P146-200-0107	1
16	Subconjunto intermedio	P145-200-8108	1

(*) se incluye con el placa de montaje (No. de Ref. 12)

(†) se incluye con el motor (No. de Ref. 1)

(**) se incluye con el conjunto del bastidor (No. de Ref. 9)

E
S
P
A
Ñ
O
L

S'il vous plaît lire et épargner ce manuel de parties de réparation. Lire attentivement ce manuel et les instructions d'utilisation générales avant d'essayer de monter, installer ou de procéder à l'entretien du produit décrit. Se protéger ainsi que les autres en observant toutes les instructions de sécurité. Rechercher les instructions de sécurité dans les instructions d'utilisation générales. Manque de suivre les instructions de sécurité accompagnant ce produit peut résulter en blessure personnelle et/ou dégâts matériels. Conserver ces instructions comme référence.

Groupe moto-réducteur Dayton® à couple élevé et à arbres parallèles

Consulter, dans le formulaire 85706, les instructions générales d'utilisation et de sécurité, ainsi que la garantie applicable.

• AVERTISSEMENT

Avant de réparer ou de déposer un composant quelconque, il faut vérifier que l'alimentation électrique est débranchée. Si le coupe-circuit est hors de vue, le verrouiller en position hors service et y attacher une pancarte pour empêcher toute remise sous tension accidentelle.

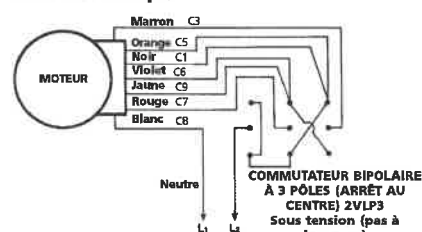


INVERSER LE FIL ROUGE ET LE FIL MARRON POUR INVERSER LA DIRECTION DE ROTATION.
A. 115 V 50 ou 60 Hz

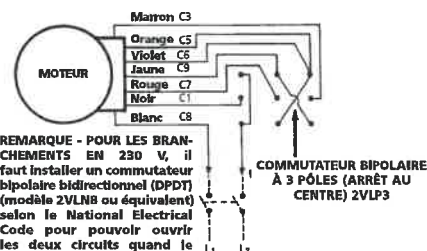


INVERSER LE FIL ROUGE ET LE FIL MARRON POUR INVERSER LA DIRECTION DE ROTATION.
B. 230 V 50 ou 60 Hz

Schéma électrique



A. Branchement en 115 V



REMARQUE - POUR LES BRANCHEMENTS EN 230 V, il faut installer un commutateur bipolaire bidirectionnel (DPDT) (modèle 2VLN8 ou équivalent) selon le National Electrical Code pour pouvoir ouvrir les deux circuits quand le système n'est pas en service.

B. Branchement en 230 V

Schéma de branchement pour l'inversion

Démontage

REMARQUE: Se référer aux illustrations de parties de réparation.

1. Enlever les cinq vis à tête plate Torx® du côté sortie de l'appareil. Il est possible de commander des clés Torx® chez Grainger, n° 1CLV6.
2. Mettre l'appareil, arbre vers le bas et séparer le moteur et couvercle ensemble. Ceci détruit le joint. Faire attention de ne pas laisser tomber et perdre les billes de butée. Il ne faut pas endommager le bourrelet d'étanchéité sur le couvercle.
- 2(a) Vidangez le lubrifiant et débarrassez-vous correctement.
3. Avec le carter ouvert, il est possible de déposer les pignons.

4. Pour déposer le moteur, enlever les quatre vis n° 8 qui passent à travers le couvercle et dans la plaque du moteur. Ces vis sont des vis spéciales n° 8-32 x 3/4" avec un joint en plastique sous la tête pour éviter les fuites sous la tête de vis. Il faut utiliser des vis de remplacement identiques.
5. Utiliser un tournevis pour enlever les joints d'huile. Nettoyer le logement et enfoncer à fond un joint neuf fermement en place, la lèvre à l'intérieur vers le logement des pignons.

Remontage

1. Utiliser un peu de graisse pour maintenir en place les billes de 1/4" pendant le remontage.

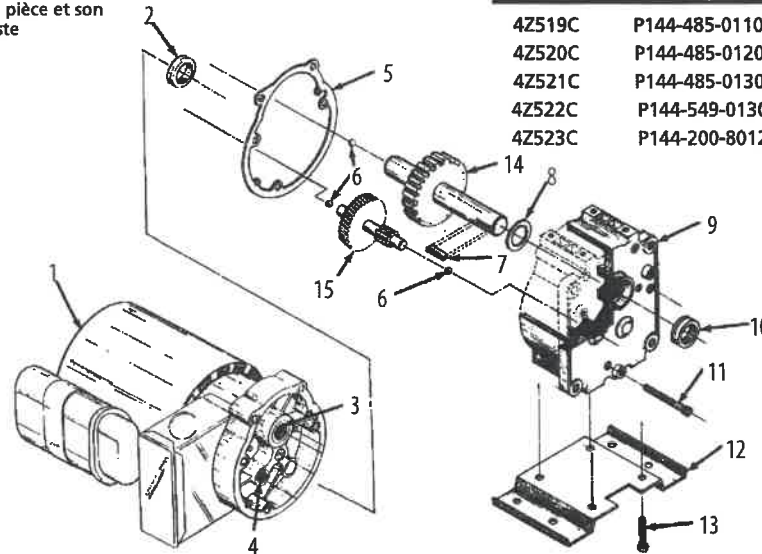
2. Nettoyer soigneusement le réducteur et lubrifier avec de l'huile fraîche. Après avoir installé les pignons, remplir le carter d'huile épaisse Mobilube® HD n° de pièce 4F979. Il faut environ quatre onces. Ne pas mélanger les lubrifiants.
3. Installer un joint neuf et mettre l'ensemble moteur et couvercle sur l'extrémité du carter. Maintenir fermement en place et remettre les cinq vis à tête plate Torx® sur l'extrémité du carter.
4. Mettre le moteur en marche et l'arrêter. Les pignons doivent tourner librement sans grippage et continuer légèrement sur la lancée quand le moteur s'arrête.

FRANÇAIS

Pour Pièces de Rechange, composer le 1-800-323-0620
24 heures par jour - 365 jours par an

S'il vous plaît fournir l'information suivant:

- Numéro de Modèle
- Numéro de Série (s'il y en a un)
- Description de la pièce et son numéro sur la liste



Liste des Pièces de Remplacement des Pignons

Modèle	N° de réf. 14, Pignon Bas Régime	N° de réf. 15, Pignon Haut Régime
4Z519C	P144-485-0110	P146-485-0140
4Z520C	P144-485-0120	P146-200-0006
4Z521C	P144-485-0130	P146-502-0120
4Z522C	P144-549-0130	P146-200-0010
4Z523C	P144-200-8012	P146-200-8012

Figure 1 - Réparer de l'illustration de parties pour les Modèles 4Z519C à 4Z523C

Réparer de la liste de parties pour les Modèles 4Z519C à 4Z523C

N° de Réf.	Description	Numéro de la pièce	Qté
—	Condensateur pour le moteur (5 µF, 370 VCA)	2MDV4 (195-005-0370)	1
1	Moteur	P151-D00-7030	1
2 †	Joint d'huile d'entrée	902-050-9217	1
3 **†	Roulement à aiguilles, 0,625"		1
4 **†	Roulement à aiguilles, 0,3125"		1
5	Joint	127-200-0080	1
6	Billes de butée	908-110-2550	3
7	Clavette de sortie	130-200-9000	1
8	Rondelle trempée	109-485-0120	1
9	Carter de réducteur	P101-200-0120	1
10 **	Joint d'huile de sortie	902-101-8411	1
11	Vis, M5x57.5mm long torx head "taptite"	870-295-5573	5
12	Socle	P125-287-0200	1
13 *	Vis, ¼-20 x ½"		4
14	Pignon bas régime	Voir ci-dessus	1
15	Pignon haut régime	Voir ci-dessus	1

(*) inclus avec le socle (N° de Ref. 12)

(†) inclus avec le moteur (N° de Ref. 1)

(**) inclus avec le carter (N° de Ref. 9)

Pour Pièces de Rechange, composer le 1-800-323-0620
24 heures par jour - 365 jours par an

S'il vous plaît fournir l'information suivant:
 - Numéro de Modèle
 - Numéro de Série (s'il y en a un)
 - Description de la pièce et son numéro sur la liste

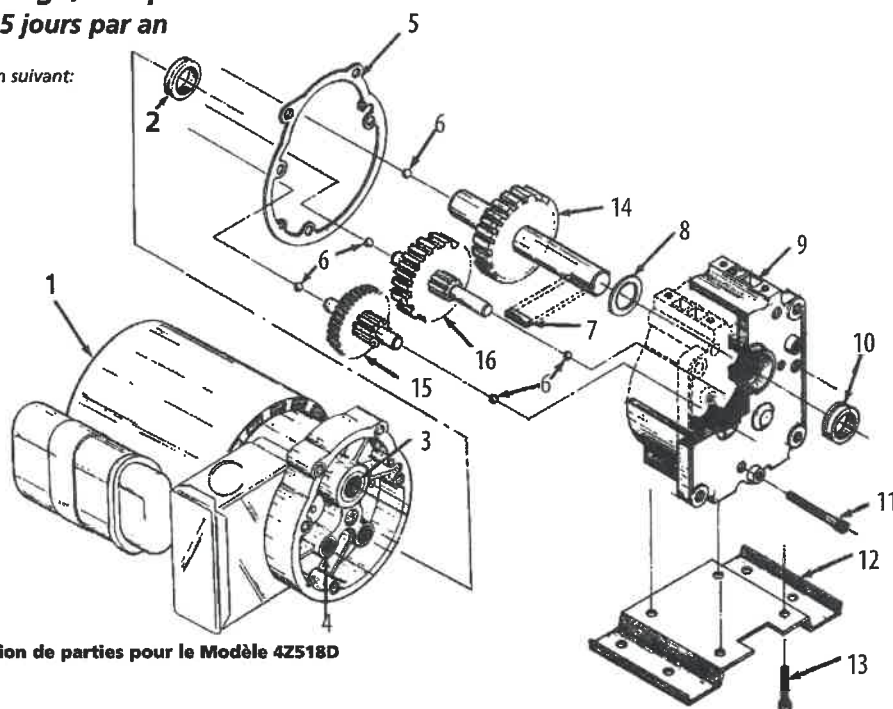


Figure 2 - Réparer de l'illustration de parties pour le Modèle 4Z518D

Réparer de la liste de parties pour le Modèle 4Z518D

N° de Réf.	Description	Numéro de la pièce	Qté
—	Condensateur pour le moteur (5 µF, 370 VCA)	2MDV4 (195-005-0370)	1
1	Moteur	P151-D00-7030	1
2 †	Joint d'huile d'entrée	902-050-9217	1
3 ***	Roulement à aiguilles, 0,625"		1
4 ***†	Roulement à aiguilles, 0,3125"		2
5	Joint	127-200-0100	1
6	Billes de butée	908-110-2550	5
7	Clavette de sortie	130-200-9000	1
8	Rondelle trempée	109-485-0120	1
9	Carter de réducteur	P101-200-0135	1
10 **	Joint d'huile de sortie	902-101-8411	1
11	Vis, M5x57.5mm long torx head "taptite"	870-295-5573	5
12	Socle	P125-287-0200	1
13 *	Vis, ¼-20 x ½"		4
14	Pignon bas régime	P144-485-0130	1
15	Pignon haut régime	P146-200-0107	1
16	Pignon intermédiaire	P145-200-8108	1

(*) inclus avec le socle (N° de Ref. 12)
 (†) inclus avec le moteur (N° de Ref. 1)
 (**) inclus avec le carter (N° de Ref. 9)

FRANÇAIS

