

Please read and save these instructions. Read carefully before attempting to assemble, install, operate or maintain the product described. Protect yourself and others by observing all safety information. Failure to comply with instructions could result in personal injury and/or property damage! Retain instructions for future reference.

Dayton® Collapsible Drums

Description

The Dayton Collapsible Drums are used to collect dust and chips from 2-stage and central dust collectors and oversized filter bags. Drums are constructed of rolled steel and are in two sections attached by drum band. Heavy-duty steel casters for mobility.

WARNING This collapsible drum is not suitable for storing liquids. Do not use this unit to collect aluminum, magnesium or other chemically reactive dusts.

Unpacking

Refer to Figure 1.

Check for shipping damage. If damage has occurred, a claim must be filed with the carrier immediately. Check for completeness. Immediately report any missing parts to dealer. Remove all components from shipping carton.

Locate and account for the following components: Upper drum section (Ref. No. 1), lower drum section (Ref. No. 2), drum band (Ref. No. 3), three each caster assembly (Ref. No. 4), three each caster bracket (Ref. No. 5) and hardware bag.

Specifications

MODEL 3AA32

Capacity - U.S. gallons 30
 Capacity - Dry gallons 25.8
 Capacity - Cubic Feet 4.0
 Drum diameter (top section) 18½"
 Drum diameter (bottom section) . . 19¾"
 Drum height 24"
 Weight 30 lbs
 Casters Steel
 Drum band Steel;
 heavy-duty turnbuckle

MODEL 3AA33

Capacity - U.S. gallons 63
 Capacity - Dry gallons 54
 Capacity - Cubic Feet 8.3
 Drum diameter (top section) 22¾"
 Drum diameter (bottom section) . . 23¾"
 Drum height 35½"
 Weight 46 lbs
 Casters Steel
 Drum band Steel;
 heavy-duty turnbuckle

Assembly

Refer to Figure 1.

MOUNT CASTERS

Casters are mounted to bottom of lower drum section. To mount casters:

1. Lay lower drum section on its side on a cardboard covered flat surface.
2. Align hole in caster bracket with hole in bottom of drum.
3. Attach caster bracket to bottom of drum using hex head bolt, lock washers and hex nut.
4. Place caster assembly in hole on caster bracket and secure caster assembly to caster bracket using lock washer and hex nut.
5. Repeat steps 2-4 for remaining three caster assemblies.
6. Tighten all hex head bolts and hex nuts.
7. Make sure that casters rotate full circle.
8. Turn lower section of drum upright.

ATTACH UPPER DRUM SECTION

Upper drum section is attached to lower drum section. To attach upper drum section:

1. Position lip of upper drum section onto lip of lower drum section.
2. Slide drum band over upper drum section and onto lips of both sections.
3. Tighten drum band so that two drum sections are locked together.

E
N
G
L
I
S
HE
S
P
A
Ñ
O
L

For Repair Parts, call 1-800-323-0620

24 hours a day - 365 days a year

Please provide following information:

- Model number
- Serial number (if any)
- Part description and number as shown in parts list

Address parts correspondence to:

Grainger Parts
 P.O. Box 3074
 1657 Shermer Road
 Northbrook, IL 60065-3074 U.S.A.

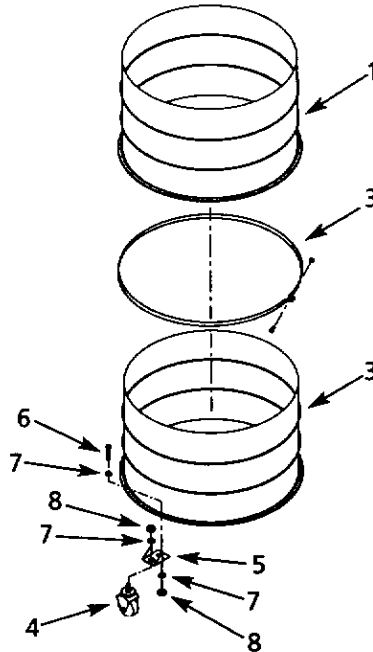


Figure 1 - Repair Parts Illustration for Collapsible Drums

Repair Parts List for Collapsible Drums

Reference Number	Description	Part Number For Models:		Quantity
		3AA32	3AA33	
1	Upper drum section	21345.00	21351.00	1
2	Lower drum section	21346.00	21352.00	1
3	Drum band	21347.00	21353.00	1
4	Caster assembly	21348.00	21348.00	4
5	Caster bracket	21349.00	21349.00	4
6	3/8-16 x 7/8" Hex head bolt	*	*	4
7	3/8" Lock washer	*	*	12
8	3/8"-16 Hex nut	*	*	8
Δ	Hardware bag	21361.00	21361.00	1

(Δ) Not Shown.

(*) Standard hardware item, available locally.

E
N
G
L
I
S
H

Por favor lea y guarde estas instrucciones. Léalas cuidadosamente antes de tratar de montar, instalar, operar o dar mantenimiento al producto aquí descrito. Protéjase a usted mismo y a los demás observando toda la información de seguridad. El no cumplir las instrucciones puede ocasionar daños, tanto personales como a la propiedad. Guarde estas instrucciones para referencia en el futuro.

Cilindros Plegables de Dayton®

Descripción

Los Cilindros Plegables de Dayton se utilizan para recolectar el polvo, el aserrín, las astillas y las virutas provenientes de los colectores de polvo centrales y de 2 etapas, así como de las bolsas de filtro extragrandes. Los cilindros están contruidos con acero laminado y constan de dos secciones que se unen o conectan por medio de una banda. Incluyen ruedecillas de acero muy resistentes para mayor movilidad.

▲ ADVERTENCIA Este cilindro plegable no es adecuado para almacenar líquidos. No utilice esta unidad para recolectar aluminio, magnesio u otros polvos que reaccionan con sustancias químicas.

Desempaque

Consulte la Figura 1.

Verifique que no hayan ocurrido daños durante el envío. De ser así, deberá enviarse de inmediato una reclamación a la compañía transportista. Verifique que esté completa. Avise inmediatamente al distribuidor si faltan partes. Retire todos los componentes de la caja de envío.

Ubique y cuente los componentes siguientes: Sección superior del cilindro (Ref. No. 1), sección inferior del cilindro (Ref. No. 2), banda del cilindro (Ref. No. 3), tres conjuntos de ruedecillas (Ref. No. 4), tres piezas de soporte de ruedecillas (Ref. No. 5) y bolsa de artículos de ferretería.

Especificaciones

MODELO 3AA32

Capacidad en galones EE.UU.	30
Capacidad en galones secos	25.8
Capacidad en litros	114
Diámetro del cilindro (sección superior)	46.3 cm
Diámetro del cilindro (sección inferior)	50.2 cm
Altura del cilindro	61 cm
Peso	13.5 kgs
Ruedecillas	Acero
Banda del cilindro	Acero; tensor reforzado

MODELO 3AA33

Capacidad en galones EE.UU.	63
Capacidad en galones secos	54
Capacidad en litros	238
Diámetro del cilindro (sección superior)	57.8 cm
Diámetro del cilindro (sección inferior)	60.3 cm
Altura del cilindro	90.2 cm
Peso	21 kgs
Ruedecillas	Acero
Banda del cilindro	Acero; tensor reforzado

Montaje

Consulte la Figura 1.

MONTE LAS RUEDECILLAS

Las ruedecillas se montan en la parte inferior de la sección inferior del cilindro. Para montar las ruedecillas:

1. Voltee y tienda la sección inferior del cilindro sobre una superficie plana cubierta con un cartón.
2. Alinee el orificio en la pieza de soporte de la ruedecilla con el orificio en la parte inferior del cilindro.
3. Instale la pieza de soporte de la ruedecilla en la parte inferior del cilindro usando un perno de cabeza hexagonal, arandelas de seguridad y una tuerca hexagonal.

4. Coloque el conjunto de las ruedecillas en el orificio de la pieza de soporte de la ruedecilla y asegure el conjunto de las ruedecillas a la pieza de soporte de la ruedecilla mediante una arandela de seguridad y una tuerca hexagonal.

5. Repita los pasos 2 al 4 para los tres conjuntos de ruedecillas restantes.
6. Apriete todos los pernos de cabeza hexagonal y tuercas hexagonales.
7. Cerciórese de que las ruedecillas puedan girar 360 grados.
8. Levante la sección cilíndrica inferior a la posición vertical.

INSTALE LA SECCION SUPERIOR DEL CILINDRO

La sección superior del cilindro se instala encima de la sección inferior del cilindro. Para instalar la sección superior del cilindro:

1. Coloque el borde de la sección superior del cilindro sobre el borde de la sección inferior del cilindro.
2. Deslice la banda del cilindro sobre la sección superior del cilindro y sobre los bordes de las dos secciones.
3. Apriete la banda del cilindro para que las dos secciones del cilindro queden firmemente unidas.

**Para Obtener Partes de Reparación en México Llame al Teléfono 001-800-527-2331
en EE.UU. Llame al Teléfono 1-800-323-0620**

Servicio Permanente – 24 horas al día al año

Por favor proporciónenos la siguiente información:

- Número de modelo
- Número de serie (si lo tiene)
- Descripción de la parte y número que le corresponde en la lista de partes

Envíe correspondencia relacionada con pedidos de partes a:

Grainger Parts
P.O. Box 3074
1657 Shermer Road
Northbrook, IL 60065-3074 U.S.A.

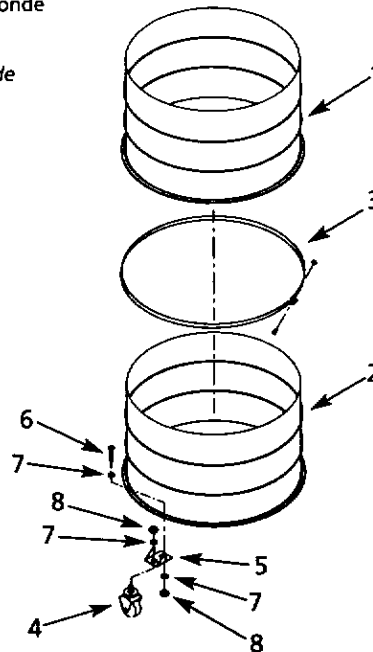


Figura 1 – Ilustración de las Partes de Reparación para los Cilindros Plegables

Lista de Partes de Reparación para los Cilindros Plegables

Número de Referencia	Descripción	Número de Parte para Modelos:		Cantidad
		3AA32	3AA33	
1	Sección superior del cilindro	21345.00	21351.00	1
2	Sección inferior del cilindro	21346.00	21352.00	1
3	Banda del cilindro	21347.00	21353.00	1
4	Conjunto de ruedecillas	21348.00	21348.00	4
5	Pieza de soporte de la ruedecilla	21349.00	21349.00	4
6	Perno de cabeza hexagonal, 3/8-16 x 7/8"	*	*	4
7	Arandela de seguridad, 3/8"	*	*	12
8	Tuerca hexagonal, 3/8"-16	*	*	8
Δ	Bolsa de artículos de ferretería	21361.00	21361.00	1

(Δ) No se muestra.

(*) Artículo de ferretería estándar disponible localmente.