



Note: Motor configuration may vary from model to model.

Remarque: La configuration du moteur peut varier selon le modèle.

Nota: La configuración del motor puede variar de modelo a modelo.

*PARTS LIST				USED ON GRAINGER STOCK NO. LITTLE GIANT MODEL						
ITEM NO.	MFR'S PART NO.	PART DESCRIPTION	QTY.	2P038 3-MD-SC	2P039 3-MD-MT-HC	2P040 TE-3-MD-HC	2P041 4-MD-SC	2P042 5-MD-SC	2P043 TE-5-MD-HC	4RL32 TE-4-MD-HC
1	977458	Motor, 115 Volt	1	*						
1	977456	Motor, 115 Volt	1		*					
1	977339	Motor, 115 Volt	1			*				
1	977442	Motor, 115 Volt	1				*			
1	977410	Motor, 115 Volt	1					*		
1	977454	Motor, 115 Volt	1						*	
1	977460	Motor, 115 Volt	1							*
2	180048	Adaptor	1	*	*		*			*
2	180042	Adaptor/Base	1			*				
2	183037	Adaptor	1				*			
3	921075	Washer, #8 Flat	4	*	*	*	*		*	*
4	901424	Screw, Machine #8-32 x 1/2"	4			*	*		*	*
5	182602	Drive Magnet Assembly	1	*						
5	180602	Drive Magnet Assembly	1		*					
5	183602	Drive Magnet Assembly	1			*	*	*	*	*
6	180057	Shaft, Impeller	1	*		*	*	*	*	*
6	180059	Shaft, Impeller	1		*					
7	182005	Housing, Polypropylene	1	*		*	*		*	*
7	180005	Housing, PPS	1		*					
7	182006	Housing, PPS	1			*	*		*	*
8	911403	Stud, Collared, #8-32	4	*	*	*	*	*	*	*
9	921077	Thrust Washer	2	*	*	*	*	*	*	*
10	181140	Impeller Assembly, Polypropylene	1	*						
10	181142	Impeller Assembly, PPS with Bushing	1		*					
10	181148	Impeller Assembly, PPS with Bushing	1			*				
10	182132	Impeller Assembly, Polypropylene	1				*			
10	183139	Impeller Assembly, Polypropylene	1				*	*		
10	183141	Impeller Assembly, PPS with Bushing	1					*		
10	182134	Impeller Assembly, PPS with Bushing	1					*	*	*
11	924008	O-Ring, Fluoroelastomer (FKM)	1	*	*	*	*	*	*	*
12	920003	Wing Nut, #8-32	4	*	*	*	*	*	*	*
13	181203	Volute, Polypropylene	1	*						
13	181202	Volute, PPS	1		*					
13	180080	Volute, PPS	1			*				
13	182010	Volute, Polypropylene	1				*			
13	183065	Volute, Polypropylene	1					*		
13	183066	Volute, PPS	1					*	*	
13	182011	Volute, PPS	1						*	*
14	920006	Nut, Hex #8-32	4	*		*				
14	920008	Nut, Hex #8-32	4				*			

LittleGIANT®

Franklin Electric
Oklahoma City, OK 73127
www.LittleGiantPump.com
CustomerService@lgpc.com

**STOCK NO.
LA RÉSERVE PAS.
ABASTEZCA NO.**

**2P038
2P039
2P040
2P041
2P042
2P043
4RL32**

**MODEL NO.
N° DU MODÈLE
NUMERO DE MODELO**

**3-MD-SC
3-MD-MT-HC
TE-3-MD-HC
4-MD-SC
5-MD-SC
TE-5-MD-HC
TE-4-MD-HC**

EN PUMP CONSTRUCTION

The patented Little Giant magnetic drive pump design consists of a cylindrical drive magnet attached to the motor shaft which rotates around a chemical resistant plastic separator housing. Inside this housing is a magnet completely encapsulated in chemical resistant plastic, and fixed to the impeller. The impeller assembly is free to rotate on a spindle that is supported at both ends. The spindle is held captive and does not turn. Front and rear thrust washers are utilized as wear bearings. The washers are held captive and do not revolve. This prevents wear on the shaft. With the magnetic coupling the motor drives the impeller. This coupling eliminates the conventional shaft seal and its possibility of leakage.

PUMP MATERIALS

The plastic parts on SC series pumps are made of glass-filled polypropylene. The plastic parts on the HC series pumps are glass filled PPS. The spindle shaft, which is stationary, and the captive thrust washers (front and rear) are alumina ceramic. One side of thrust washer is polished. This side interfaces with the spinning impeller. The other side is identified by a black dot and is not polished. The o-ring seal is Fluoroelastomer (FKM). Utilizes a pure carbon bushing in the impeller to enable the pump to run dry for periods up to eight hours.

INSTALLATION

Your Little Giant pump is delivered to you completely preassembled and pretested from the factory. It is ready for immediate use. The pump may be installed in any position. It may be mounted vertically with the pump head down. Proper plumbing connections should be made. See specification table to determine what size intake and discharge your pump has. Use a thread sealer on all pipe connections and hand tighten only. Note: On HC models a roll of PTFE pipe seal tape is supplied. Do not use a wrench to tighten the HC model connections. Excessive force may damage the plastic part. Make sure the wing nuts are tight before operating the pump.

Motor nameplates list all electrical data and wiring schematic. Make sure the pump is connected to proper voltage before operating. When wiring pumps with no plug, the green (or green/yellow) wire is the ground. The other two wires are line (live). If fused type plug is used, a 2.0 amp fuse is recommended.

Do not allow the SC models to run dry (without fluid). However, because the HC models utilize a carbon bushing in the impeller they may be allowed to run dry for periods up to eight hours at a time. These pumps are not submersible. Operate the pumps only in the in-line mode. Do not put the units in liquid. Pump should be installed in a dry area and protected from splash. These pumps are not self priming models. They must be installed so that the pump head (volute) is flooded at the time the pump is to be started. Do not restrict the intake side of the pump. Connections on the intake side should not be of smaller inside diameter pipe or tubing or hose than the intake inside diameter of the intake thread designation. If reduced flow is required restrict the discharge side. Installing a valve or other type of restriction device on the discharge side is the proper method for reducing flow from the pump. When using a valve the pump can be throttled to provide various flow rates and pressures without harming the motor or the pump parts.

SERVICE INSTRUCTIONS



MAKE CERTAIN THE UNIT IS DISCONNECTED FROM THE POWER SOURCE BEFORE ATTEMPTING TO SERVICE OR REMOVE ANY COMPONENT!

- The motor's sleeve bearings should be lubricated every six months with two to three drops of S.A.E. 20 weight non-detergent oil. The oil holes are located on top at each end of the motor.
- All wetted parts can be serviced by removing the four wing nuts (item 12) from the housing. The pump head components can easily be replaced in the field if necessary.
- Lightly clean any corrosion or debris which may clog the impeller.
- If pump is tripping circuit breakers, GFCI, or not operating properly after cleaning, return to a Little Giant authorized service center. DO NOT attempt repairs yourself.
- Be certain power cord is in good condition and contains no nicks or cuts.

FR COMPOSITION DE LA POMPE

La conception brevetée de la pompe à entraînement magnétique Little Giant consiste en un cylindre magnétique d'entraînement, fixé à l'arbre du moteur, qui tourne autour d'un boîtier séparateur de plastique résistant aux produits chimiques. À l'intérieur du boîtier se trouve un aimant complètement encapsulé dans du plastique du même type. Cet aimant est fixé à la turbine. Celle-ci tourne sur un mandrin supporté à ses deux extrémités. Le mandrin, lui, ne tourne pas. Des rondelles de butée avant et arrière servent de coussinets d'usure. Afin de prévenir l'usure du mandrin, les rondelles sont immobilisées et ne tournent pas. Le couplage de l'aimant actionne le moteur qui fait tourner la turbine. Le couplage élimine le presse-étoupe de l'arbre et du même coup le risque de fuite.

MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION

Les pièces de plastique des pompes de la série SC sont faites en polypropylène vitrifié. Les pièces de plastique des pompes de la série HC sont faites de PPS vitrifié. Le mandrin et les rondelles de butée, tous stationnaires, sont faits en céramique d'alumine. Un côté de la rondelle de butée est poli. Ce côté est relié à la turbine en rotation. L'autre côté est identifié par un point noir et n'est pas poli. Le joint torique est en Fluoroelastomer (FKM). La série utilise un manchon de carbone pur à l'intérieur de la turbine afin de permettre à la pompe de tourner à vide pendant un maximum de huit heures consécutives.

INSTALLATION

Votre pompe Little Giant vous est livrée complètement préassemblée et prête à être utilisée. Elle est prête à être utilisée. La pompe peut être installée dans n'importe quelle position, dont verticalement avec la tête en bas. S'assurer de relier les bons tuyaux à la pompe. Voir le tableau de spécification pour connaître les diamètres d'aspiration et de refoulement de votre pompe. Utiliser un ruban pour joints filetés pour étancher tous les branchements de tuyau et ne serrer qu'à la main. Note: un rouleau de ruban adhésif PTFE est fourni avec les modèles HC. Ne pas utiliser une clé à molette pour serrer: une force excessive pourrait endommager les pièces en plastique. S'assurer que les écrous à ailettes sont bien serrés avant de faire fonctionner la pompe.

La plaque signalétique du moteur contient tous les renseignements électriques et les schémas de câblage. S'assurer que la pompe est branchée à la bonne tension avant de la faire fonctionner. Lorsque vous branchez une pompe sans prise, le fil vert (ou vert/jaune) est la mise à la terre. Les deux autres fils sont sous tension. Si une prise avec fusible est utilisée, nous recommandons un fusible avec une capacité de 2 ampères.

Nes pas faire fonctionner à vide les modèles SC. Toutefois, les modèles HC peuvent tourner à vide durant un maximum de 8 heures consécutives, grâce à un coussinet d'usure en carbone. Ces modèles ne sont cependant pas submersibles. Ne faire fonctionner les pompes qu'en série et ne pas les immerger. Elles devraient être placées dans un endroit sec et à l'abri des éclaboussures. L'autoamorçage n'est pas disponible pour ces modèles. La pompe doit être installée de façon à ce que la volute soit remplie au moment de l'amorçage. Ne pas entraver son aspiration. S'assurer que les tuyaux utilisés pour l'aspiration sont du diamètre correspondant aux filets intérieurs de la prise d'aspiration. Si un débit plus faible est requis, réduire le refoulement et non l'aspiration. La meilleure façon de réduire le débit d'une pompe est d'installer une vanne de sortie ou un dispositif semblable sur le tuyau de refoulement. Lorsqu'une telle vanne est utilisée, vous pouvez augmenter le régime de la pompe et ainsi obtenir la pression et le débit voulus sans engorger le moteur ni les pièces de la pompe.

DIRECTIVES D'ENTRETIEN



VOTRE POMPE DEMANDERA TRÈS PEU D'ENTRETIEN. SI, POUR UNE RAISON QUELCONQUE, ELLE NE PUEUT PAS FONCTIONNER, SUIVEZ LES INSTRUCTIONS CI-DESSOUS!

1. Les roulements du manchon du moteur doivent être lubrifiés à tous les six mois. Pour ce faire, verser deux ou trois gouttes d'huile SAE sans abrasif de viscosité 20 dans les trous situés sur le dessus du moteur à chacune de ses extrémités
2. Toutes les pièces en contact avec un liquide peuvent être enlevées pour l'entretien. Enlever les 4 écrous à ailettes (article 12) du boîtier. Si c'est nécessaire, les principales composantes de la pompe peuvent facilement être remplacées sur place.
3. Nettoyer délicatement toute trace de corrosion ou tout débris : ils peuvent bloquer la turbine.
4. Si la pompe déclenche des disjoncteurs, des interrupteurs avec mise à la terre (GFI) ou si elle fonctionne mal après *le nettoyage, retour pompe à Little Giant autorisé service center. NE PAS essayer de la réparer soi-même
5. S'assurer que le fil d'alimentation ne présente ni coupure ni écorchure.

ES CONSTRUCCION DE LA BOMBA

El diseño patentado de impulsión magnética de la bomba Little Giant está compuesto por un imán cilíndrico de impulsión conectado al eje del motor el cual gira alrededor de una caja plástica separadora resistente a sustancias químicas. En el interior de la caja se encuentra un imán completamente encapsulado en un material plástico resistente a sustancias químicas y unido al impulsor. El conjunto del impulsor gira libremente sobre un pivote apoyado en ambos extremos. El pivote está sujetado en forma fija y no gira. Las arandelas de empuje frontal y trasera se utilizan como cojinetes de desgaste. Las arandelas están sujetadas en forma fija y no giran. Esto evita el desgaste en el eje. El motor mueve el impulsor con el acoplamiento magnético. Este acoplamiento elimina el sello de eje convencional y la posibilidad de fugas.

MATERIALES DE LA BOMBA

Las partes plásticas en las bombas de la serie SC están fabricadas de polipropileno con relleno de vidrio. Las partes plásticas en las bombas serie HC están construidas con PPS reforzado con vidrio. El vástago del eje, el cual es estacionario, y las arandelas prisioneras de empuje (delantera y trasera) están hechas de cerámica aluminosa. Un lado de la arandela de empuje está pulido. Este lado hace contacto con el impulsor giratorio. El otro lado, el cual se identifica por un punto negro, no está pulido. El aerosol es de Fluoroelastomer (FKM). Utiliza un casquillo de carbono puro en el impulsor para permitir que la bomba funcione en seco por períodos de hasta ocho horas.

INSTALACION

Su bomba Little Giant viene completamente ensamblada y probada de la fábrica. Está lista para el uso inmediato. La bomba puede instalarse en cualquier posición. Se puede montar verticalmente con la cabeza de bombeo hacia abajo. Se deben hacer las conexiones de plomería adecuadas. Vea la tabla de especificaciones para determinar cuál es el tamaño de la toma y la descarga de su bomba. Use un sellador de rosca en todas las conexiones de tubería y apriete a mano solamente. Nota: Un rollo de cinta PTFE para el sello de rosca de tubería se suministra con los modelos HC. No use una llave de tuercas para apretar las conexiones en el modelo HC. La fuerza excesiva puede dañar la parte plástica. Asegúrese de que las tuercas de mariposa estén apretadas antes de poner en marcha la bomba.

Los rótulos del motor relacionan todos los datos eléctricos y el esquema de los cables. Asegúrese de que la bomba esté conectada al voltaje apropiado antes de ponerla en funcionamiento. Al realizar el cableado de las bombas sin enchufe, el alambreverde (o verde/amarillo) es la conexión a tierra. Los otros dos alambres son las líneas (vivas). Si se utiliza un enchufe con fusible, se recomienda el uso de un fusible de 2,0 amperio.

No permita que los modelos SC funcionen en seco (sin fluido). Sin embargo, puesto que los modelos HC utilizan un cojinete decarbón en el impulsor pueden funcionar en seco por períodos de hasta ocho horas a la vez. Estas bombas no son sumergibles. Use las bombas sólo en el modo En-línea. No coloque las unidades en líquido. La bomba se debe instalar en un área seca y protegida contra salpicaduras. Estas bombas no son modelos autocebantes. Deben instalarse de tal manera que la cabeza de bombeo (voluta) se encuentre inundada al momento en que la bomba se ponga en marcha. No restrinja el lado de la toma de la bomba. Las conexiones en el lado de la toma no deben hacerse con un tubo, manguera o tubería de diámetros interiores menores que el diámetro interior de toma según la designación de rosca de la toma. Si se requiere un flujo reducido, restrinja el lado de la descarga. El método apropiado para reducir el flujo de la bomba es la instalación de una válvula u otro tipo de dispositivo de restricción en el lado de la descarga. Cuando se use una válvula, el flujo de la bomba puede estrangularse a fin de proporcionar diversos niveles de flujo y presión sin dañar el motor ni las partes de la bomba.

INSTRUCCIONES DE SERVICIO



ASEGURESE DE QUE LA UNIDAD ESTE DESCONECTADA DE LA FUENTA DE ALIMENTACION ELECTRICA ANTES DE INTENTAR PRESTAR SERVICIO A LA UNIDAD O QUITAR CUALQUIER COMPONENTE DE ELLA!

1. Los casquillos de los cojinetes del motor deben lubricarse cada seis meses con dos o tres gotas de aceite SAE 20 en peso sin detergente. Los agujeros del aceite están localizados en la parte superior, a cada extremo del motor.
2. Se puede dar mantenimiento a todas las partes mojadas retirando las (4) tuercas de mariposa (artículo 12) a la caja. Los componentes del cabezal de la bomba se pueden reemplazar fácilmente en el campo si es necesario.
3. Limpie levemente cualquier corrosión o restos que puedan atascar el impulsor.
4. Si la bomba dispara los interruptores automáticos del circuito, los interruptores de fallo a tierra (GFCI) o si no funciona apropiadamente después de limpiarla, regresar a Centro de Servicio Autorizado Little Giant, NO intente efectuar las reparaciones usted mismo.
5. Asegúrese de que el cordón eléctrico esté en buen estado y que no tenga hendiduras ni cortes.

For replacement parts, contact:

Grainger Parts
1657 Shermer Road
North Brook, IL 60062-5362
Phone: 800.323.0620
Fax: 847.498.3402

MD, MD-SC, & MD-HC SPECIFICATIONS

STOCK NO.	MFR'S. MODEL/ CAT. NO.	INTAKE SIZE	DISCH. SIZE	MOTOR							MOTOR TYPE	SHUT OFF HEAD (FT/M)	GPM/LPM			
				VOLTS	HERTZ	RPM	PH	HP	WATTS	AMPS			1 FT/30 CM	3 FT/.91 M	9 FT/2.7 M	15 FT/4.5 M
2P038	3-MD-SC/581935	3/4" FNPT	1/2" MNPT	115	60	3100	1	1/12	180	2.40	OPEN FC	21.9 6.7	12.5 47.0	11.8 45.0	10.0 38.0	7.1 27.0
2P041	4-MD-SC/582926	1" FNPT	1/2" MNPT	115	50/60	3000	1	1/10	185	1.70	OPEN FC PSC	24.3 7.4	14.2 54.0	11.8 45.0	9.2 35.0	
2P042	5-MD-SC/583913	1" FNPT	1/2" MNPT	115	50/60	3000	1	1/8	208	2.00	OPEN FC PSC	27.5 8.4	17.5 66.0	16.5 62.0	14.0 53.0	10.9 41.0
2P039	3-MD-MT-HC/578904	1/2" FNPT	1/2" MNPT	115	50/60	3100	1	1/25	94	1.30	OPEN FC	16.2 4.9	8.3 31.0	7.6 29.0	5.9 22.0	1.7 6.4
2P040	TE-3-MD-HC/581936	1/2" FNPT	1/2" MNPT	115	50/60	3100	1	1/25	94	1.30	TEFC	16.3 5.0	9.8 37.0	9.1 34.0	6.5 25.0	2.5 9.5
2P043	TE-5-MD-HC/584902	1" FNPT	1/2" MNPT	115/230	50/60	3300	1	1/8	240	2.35	TEFC PSC	29.3 8.9	20.0 76.0	19.2 73.0	17.0 64.0	14.8 56.0
4RL32	TE-4-MD-HC/582904	1" FNPT	1/2" MNPT	115	50/60	3200	1	1/10	178	1.7	TEFC PSC	24.30 7.40	14.1 53.4	13.5 51.1	11.8 44.7	9.2 34.8